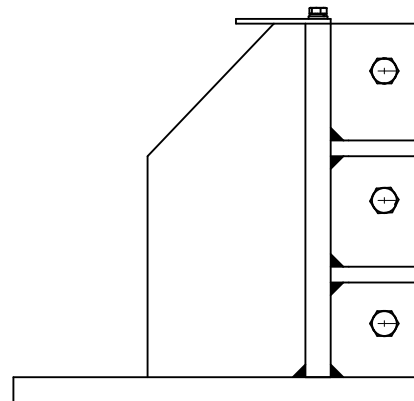
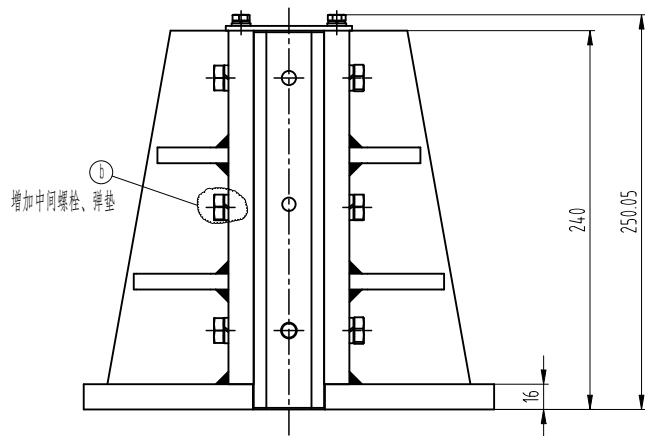
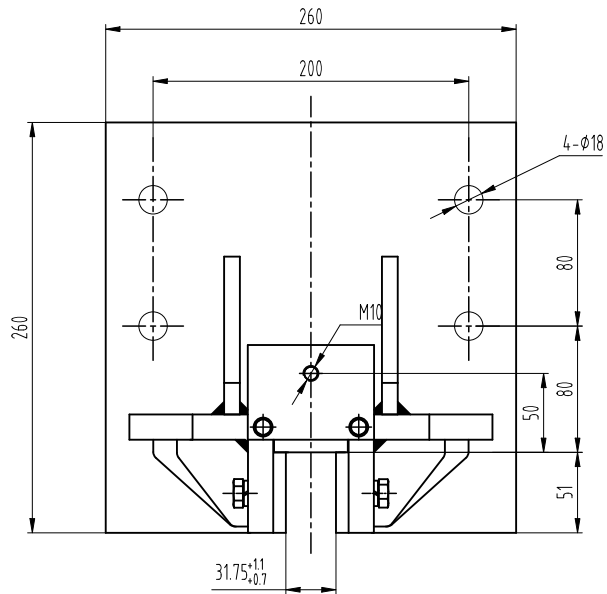
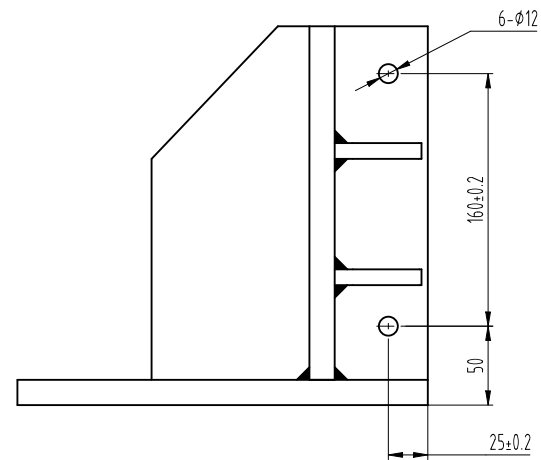




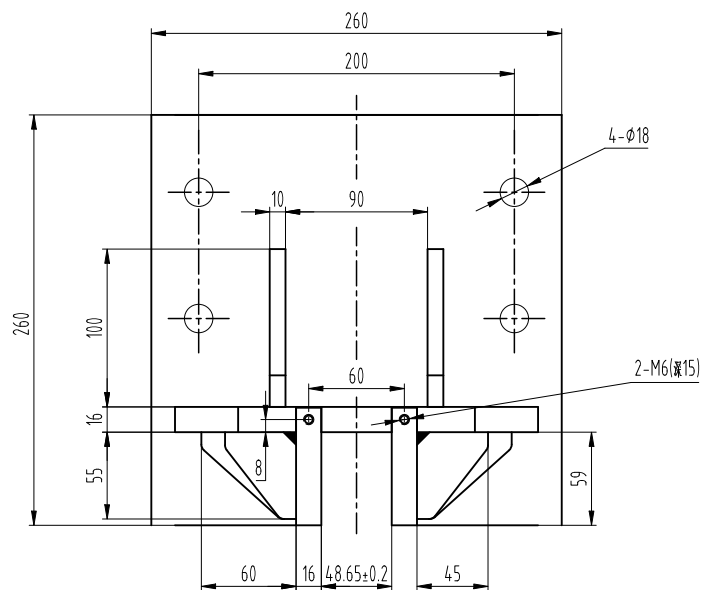
- 技术说明:
- 1、连接坚固可靠;
 - 2、导轨宽度: 28.6mm;
 - 3、与OX-588(T=28.6mm)配合使用



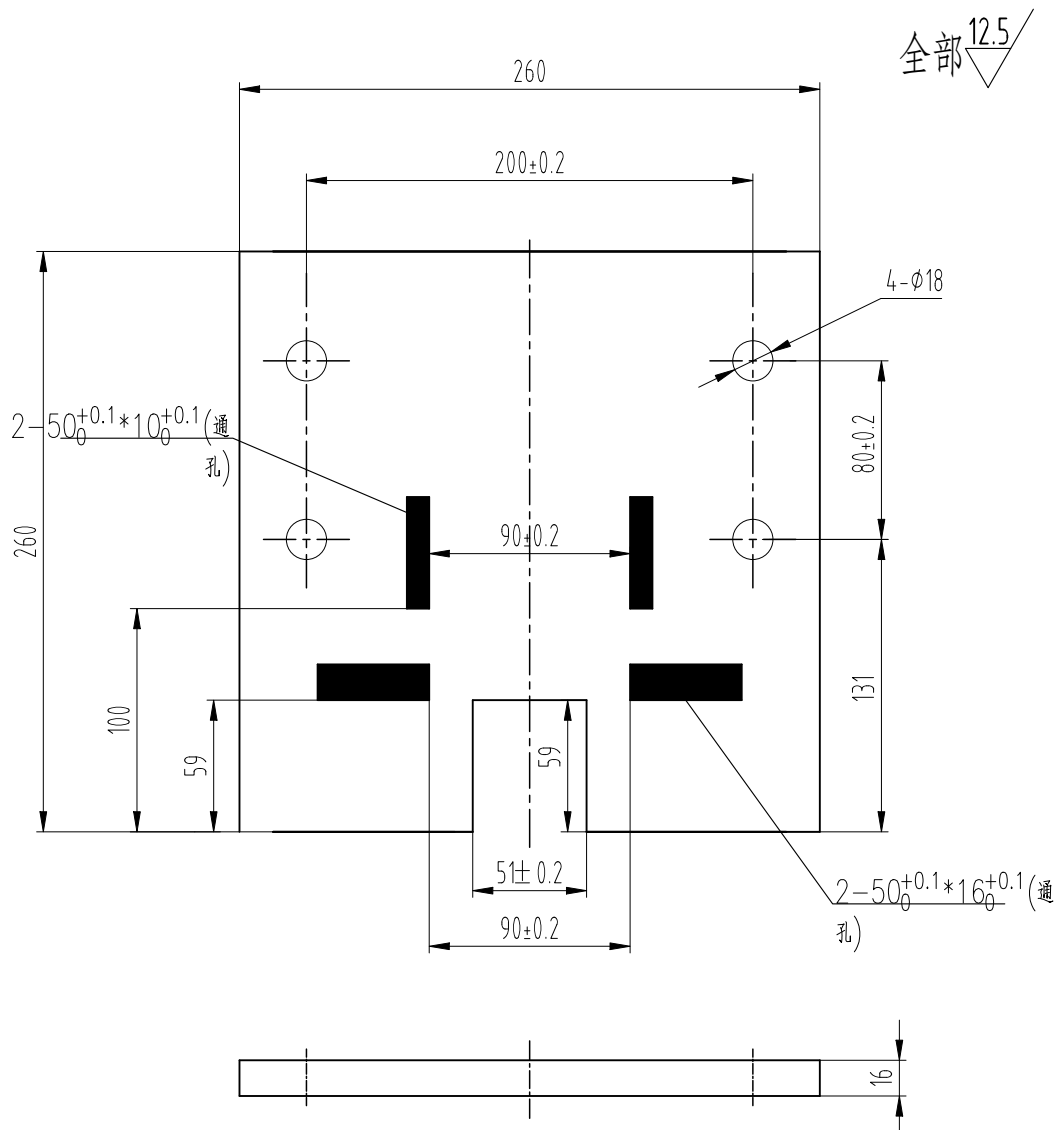
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
b			2022.7.20			总装图			导轨
a			2021.12.6						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例			OX-17
设计			标准化						
审核								1:3	
工艺			批准			共	张	第 页	



- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺栓孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						焊接组件					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	底座
										1:3	
审核											OX-17
工艺			批准			共			张	第 页	

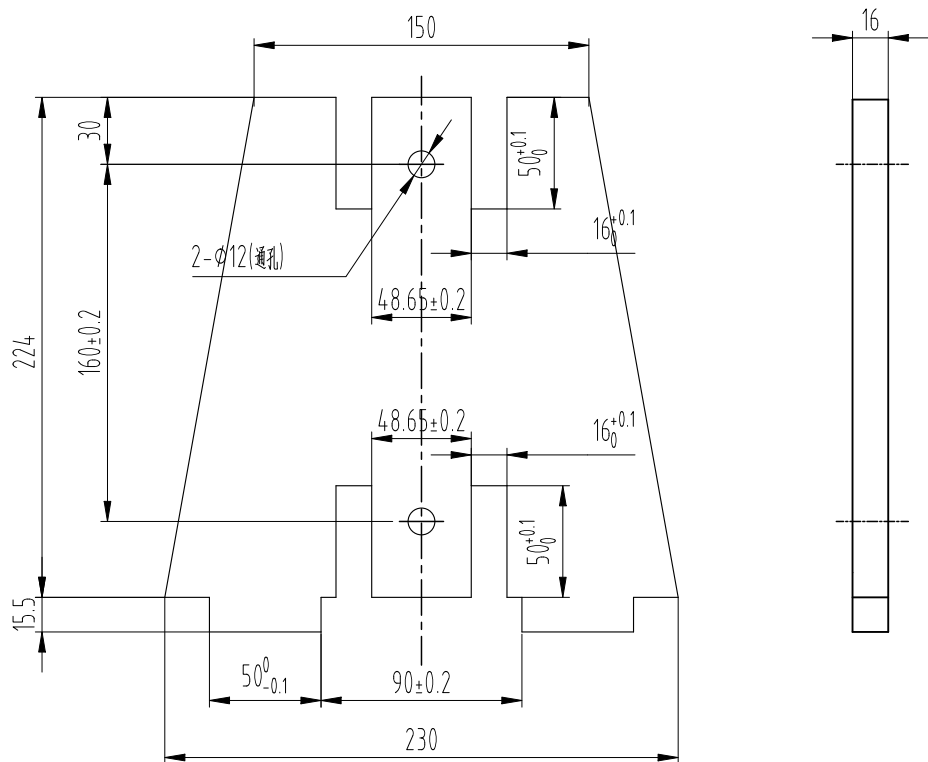


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:3
工艺			批准			共 张 第 页		
						底板		
						OX-17B.1-1		

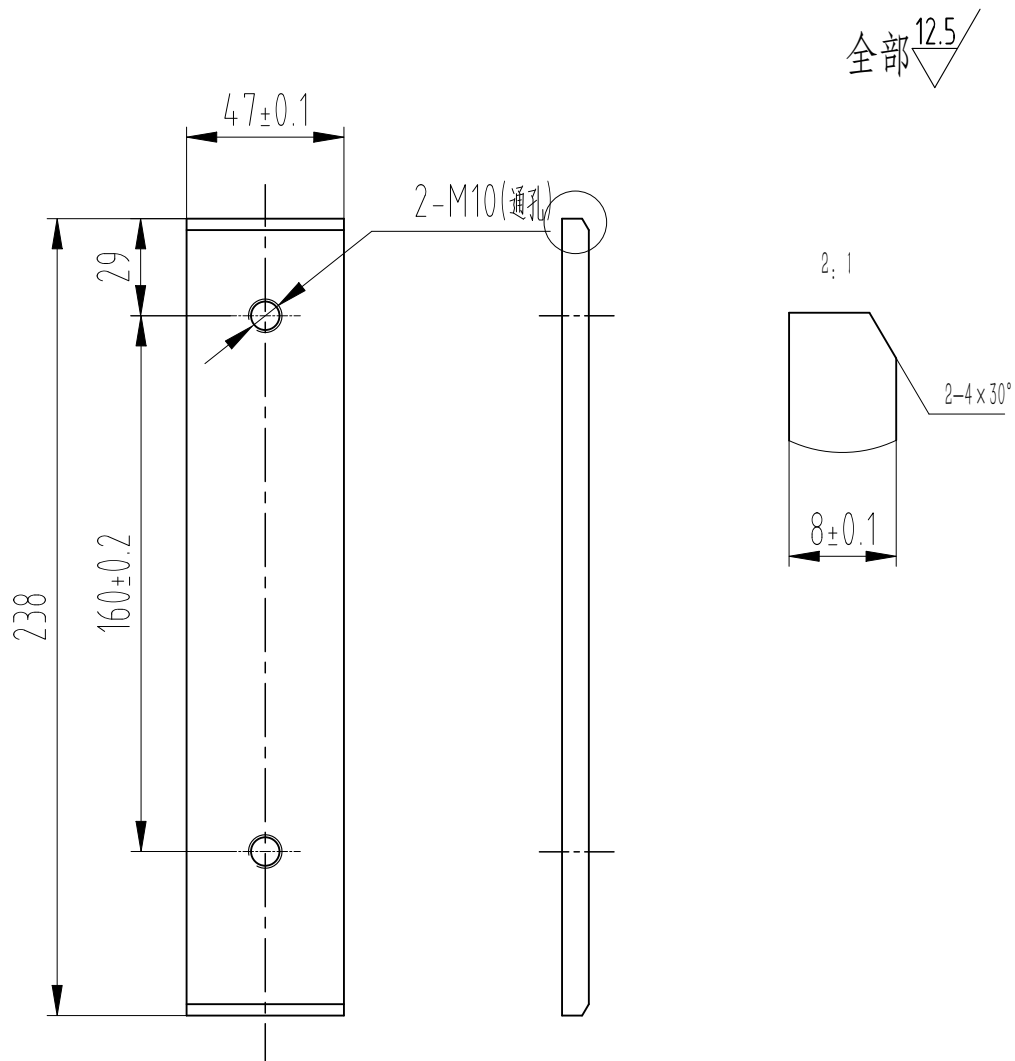
全部√12.5



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						EPUPU 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16		横板
设计			标准化			阶段标记	重量	
								比例
审核								1:3
工艺			批准			共 张 第 页		OX-17B.1-2



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						铜块2	
						H59/8							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		OX-17B-1		
									1:2				
审 核													
工 艺			批 准			共 张		第 页					