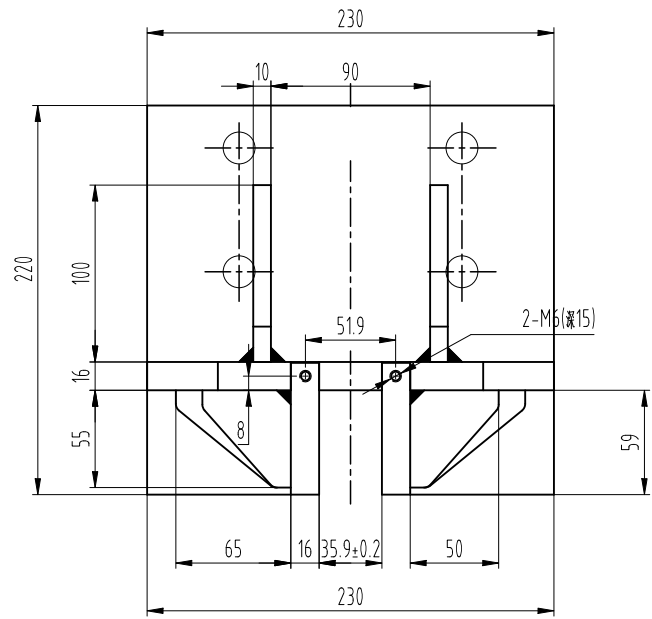
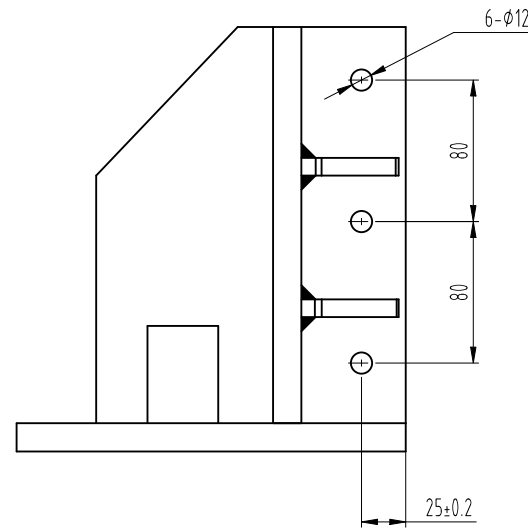
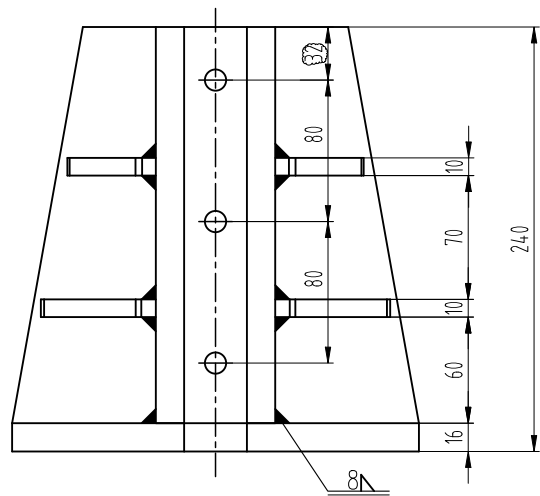


### 技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度:  $V \leq 0.63\text{m/s}$ ;
- 3、导轨宽度: 16mm。

|    |    |    |       |    |       |  |    |    |     |       |  |
|----|----|----|-------|----|-------|--|----|----|-----|-------|--|
|    |    |    |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |    |    |     |       |  |
|    |    |    |       |    |       | 总装图  |    |    |     | 导靴    |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段   | 标记 | 重量 | 比例  | 0X-17 |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       | A  |    |    | 1:3 |       |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |  |    |    |     |       |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 张 第 页  |    |    |     |       |  |

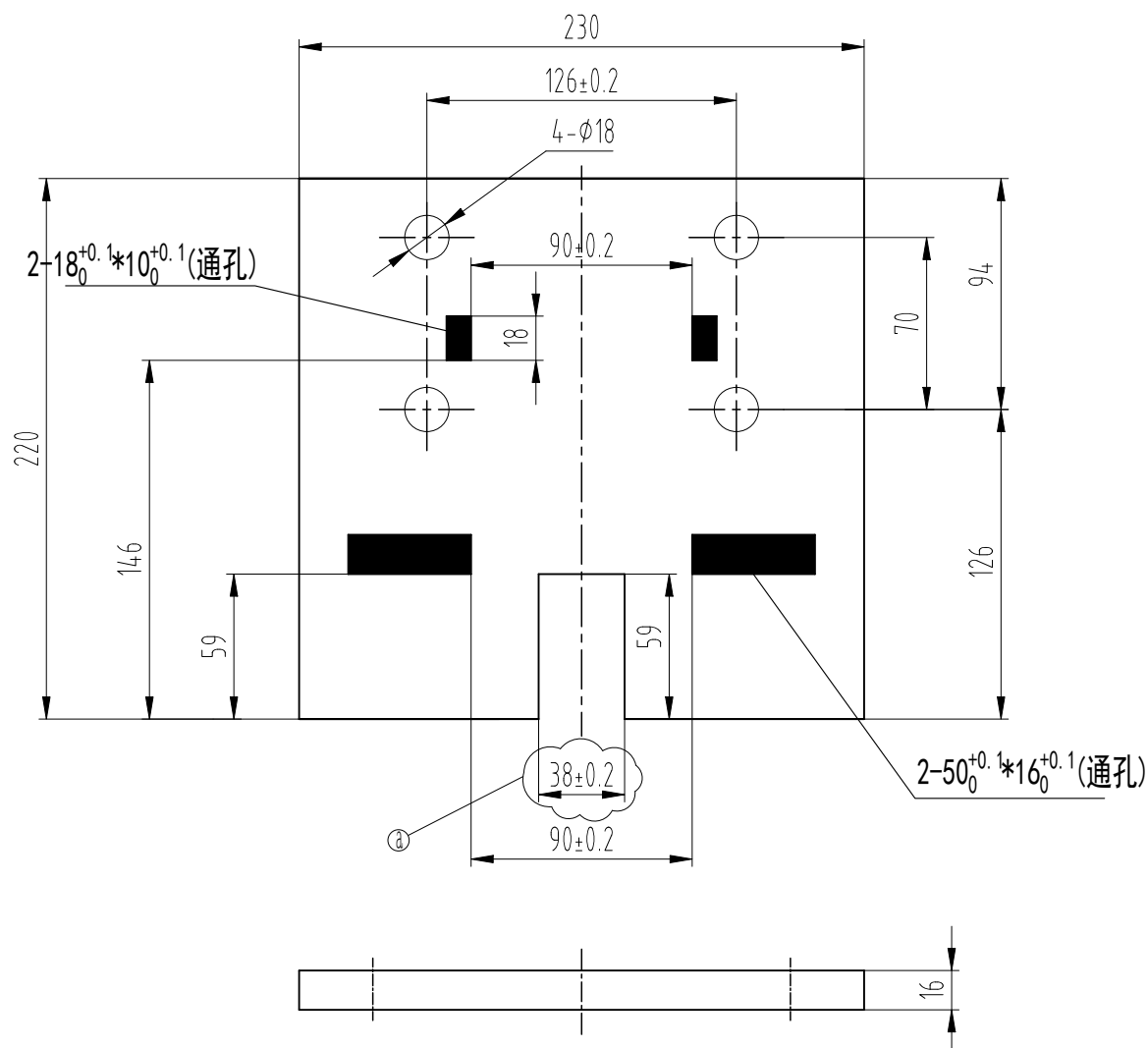


- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
  - 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
  - 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
  - 4、表面喷火山灰,色卡号: RAL7037;
  - 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

|    |    |    |           |    |       |   |    |    |    |         |  |  |  |
|----|----|----|-----------|----|-------|---|----|----|----|---------|--|--|--|
| c  |    |    | 2022.4.8  |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |    |    |    |         |  |  |  |
| b  |    |    | 2021.12.6 |    |       |   |    |    |    |         |  |  |  |
| a  |    |    | 2019.9.17 |    |       | 焊接组件  |    |    |    | 底座      |  |  |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号     | 签名 | 年、月、日 |   |    |    |    |         |  |  |  |
| 设计 |    |    | 标准化       |    |       | 阶段  | 标记 | 重量 | 比例 | 0X-17.1 |  |  |  |
|    |    |    |           |    |       | A   |    |    |    |         |  |  |  |
| 审核 |    |    |           |    |       |   |    |    |    |         |  |  |  |
| 工艺 |    |    | 批准        |    |       | 共 张 第 页   |    |    |    |         |  |  |  |

12.5

全部



### 技术说明:


- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注倒角C1。

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

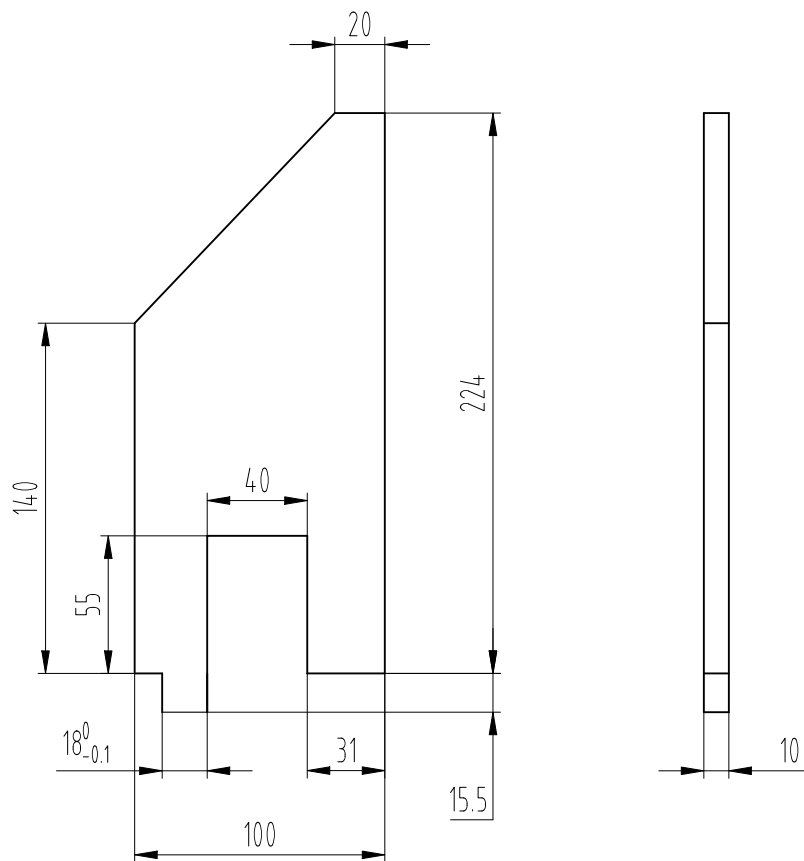
Q235A/16

底板

0X-17.1-1

|    |    |    |           |    |       |  |  |  |  |    |     |    |           |  |  |    |
|----|----|----|-----------|----|-------|--|--|--|--|----|-----|----|-----------|--|--|----|
|    |    |    |           |    |       | <div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div> |  |  |  |    |     |    |           |  |  |    |
| b  |    |    | 2021.12.6 |    |       | Q235A/16   |  |  |  |    |     | 底板 |           |  |  |    |
| a  |    |    | 2019.9.17 |    |       |  |  |  |  |    |     |    |           |  |  |    |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号     | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记   |  |  |  | 重量 |     |    |           |  |  | 比例 |
| 设计 |    |    | 标准化       |    |       |  |  |  |  |    |     |    |           |  |  |    |
|    |    |    |           |    |       |  |  |  |  |    |     |    |           |  |  |    |
| 审核 |    |    |           |    |       | A  |  |  |  |    | 1:3 |    | OX-17.1-1 |  |  |    |
| 工艺 |    |    | 批准        |    |       | 共 张 第 页  |  |  |  |    |     |    |           |  |  |    |

全部<sup>12.5</sup>√



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

|    |    |    |       |    |       |  |  |     |
|----|----|----|-------|----|-------|--|--|-----|
|    |    |    |       |    |       | <div><div><div><div></div></div><div></div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div> |  |     |
|    |    |    |       |    |       | Q235A/10   |  |     |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记重量比例   |  |     |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |  |  |     |
|    |    |    |       |    |       | A  |  | 1:3 |
| 审核 |    |    |       |    |       | 共张第页   |  |     |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       |  |  |     |
|    |    |    |       |    |       | 竖筋   |  |     |
|    |    |    |       |    |       | OX-17.1-6  |  |     |