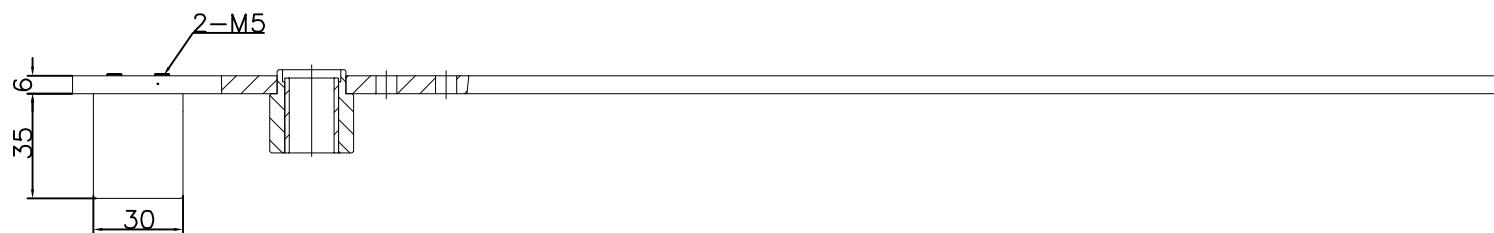
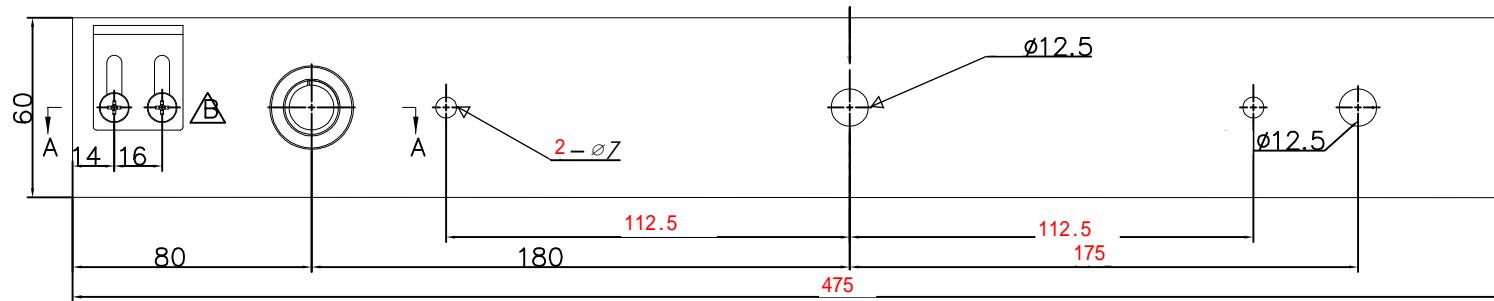
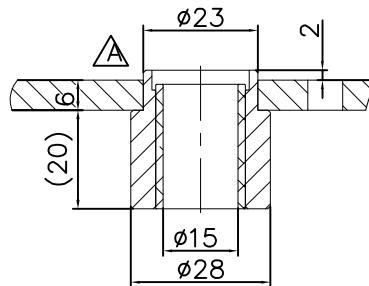


总装图						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	涨紧装置		
设计			标准化			27.46	1:4	
校对								
审核								
工 艺			批 准			第 1 页	共 2 页	
0X200								



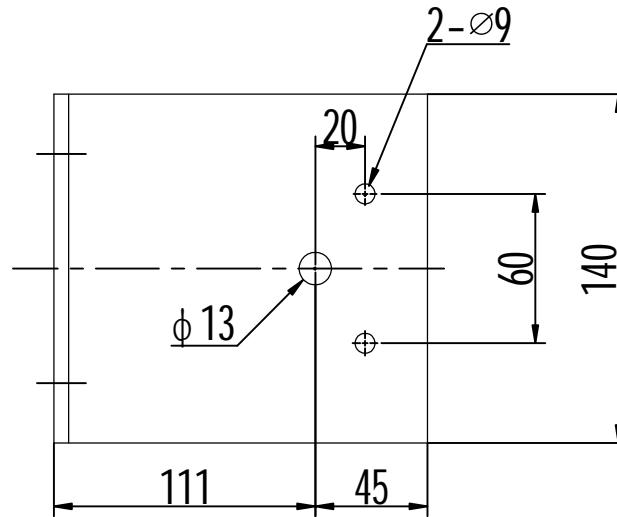
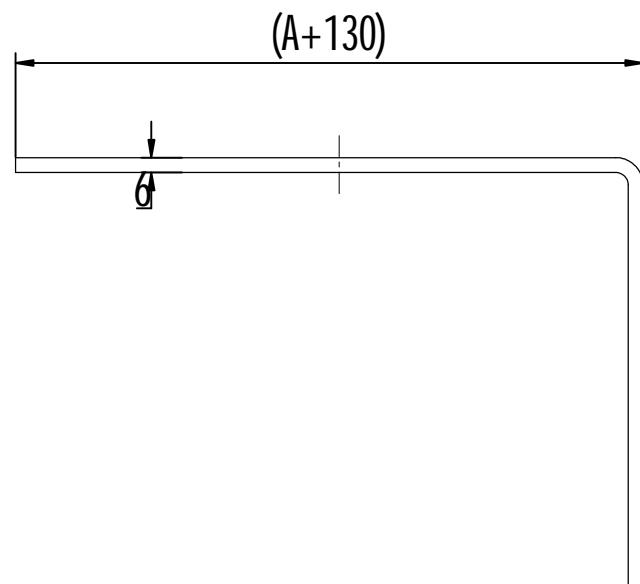
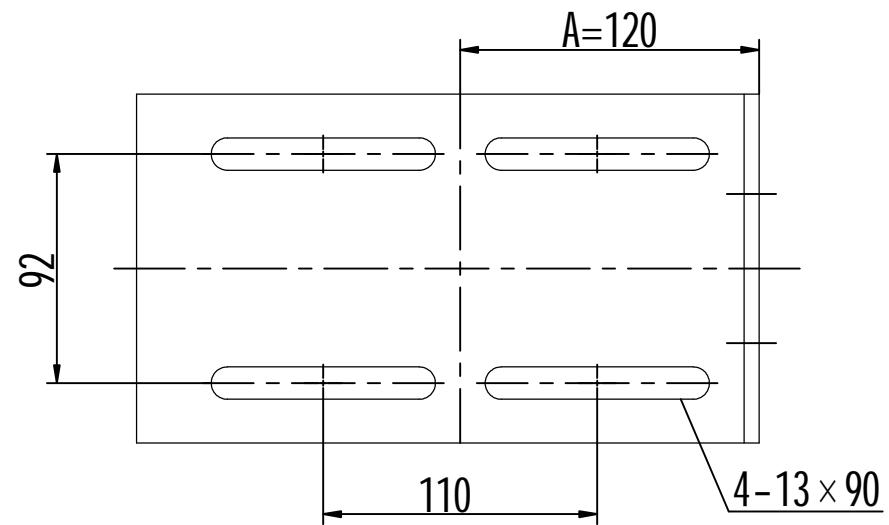
剖面A-A  
比例1:1



技术说明  
1. 件1与件2采用铆接, 铆接时避免偏斜, 松动等缺陷;  
2. 铆接后注意轴套内孔, 避免影响后续轴承装配, 装配后整体无窜动及转动等缺陷。

宁波奥德普电梯部件有限公司						
标记	处数	分区	文件更改	登记	名	年月日
设计			标准化			
校对						
审核						
工艺			批准			
物料编号: 0X200.2.1						

摇杆组件



							Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								1:2
审核								
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	0X200.1-1

安装底板