

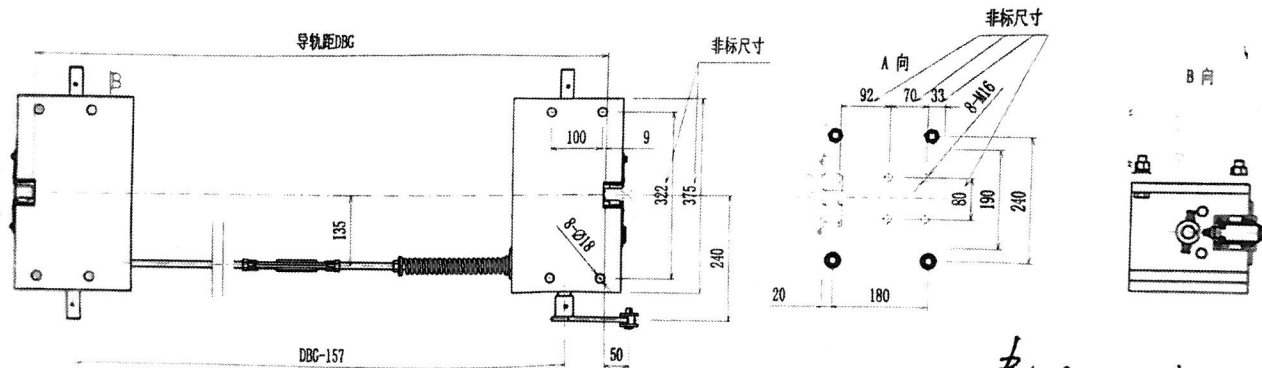
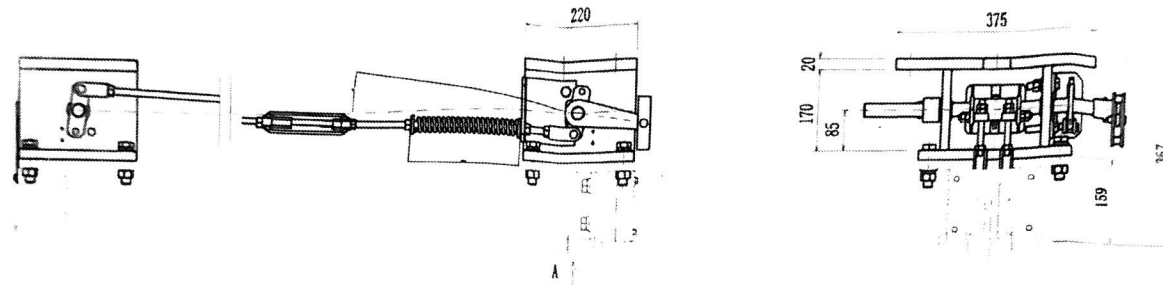


图 1-1

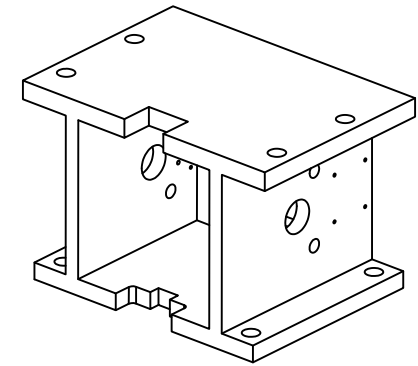
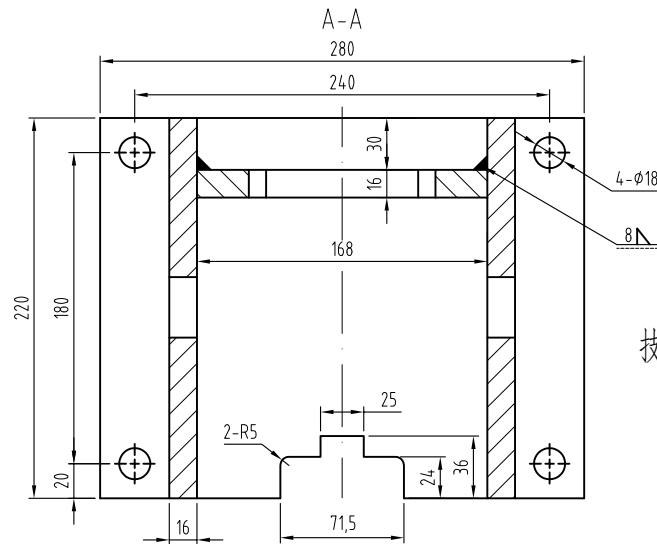
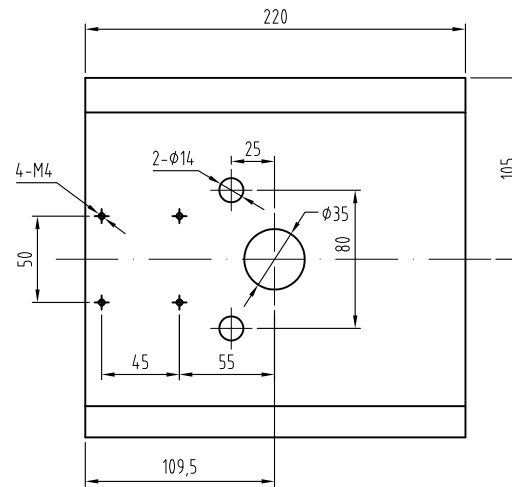
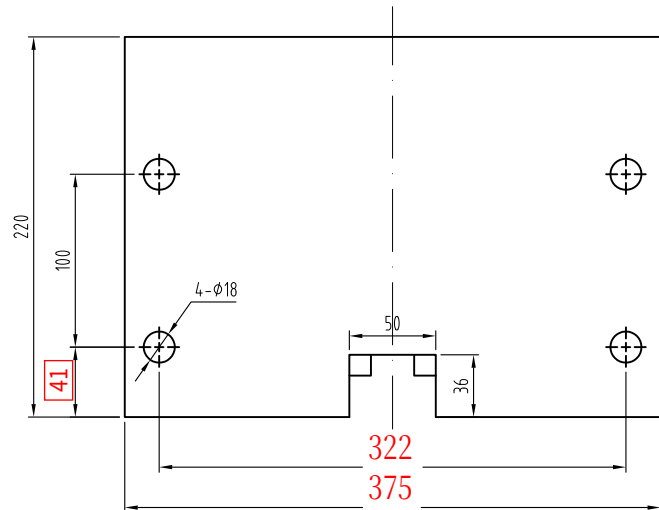
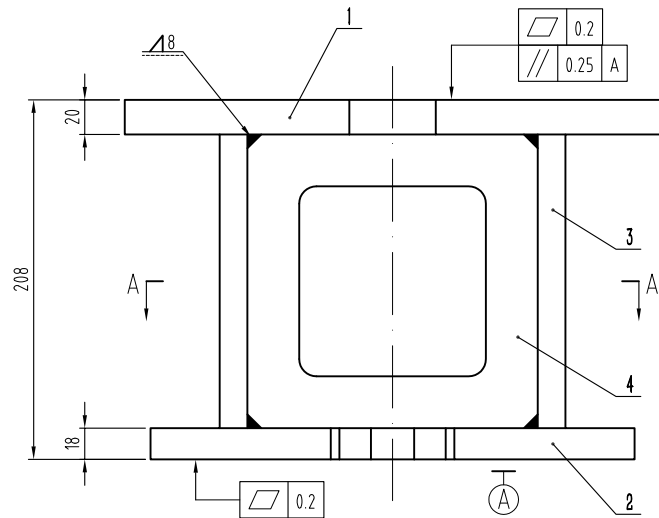
1. 本图是...
2. 本图是...
3. 本图是...

...
...
...

										A●EPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司	
材料	数量	单位	备注	材料	数量	单位	备注				提拉机构
材料	数量	单位	备注	材料	数量	单位	备注				OX-388T
材料	数量	单位	备注	材料	数量	单位	备注				10

秦 2019.10.16





技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接,要求焊接平整可靠,无虚焊及堆焊等缺陷,整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件,左右各一件。

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						安装底座				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
									1:3	
审核						OX-388T.1				
工艺			批准							
						共		张	第 页	



Q235A/20

0X-388T.1-1

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/20									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	上面板									
设 计			标准化												
											1:3	OX-388T.1-1			
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									