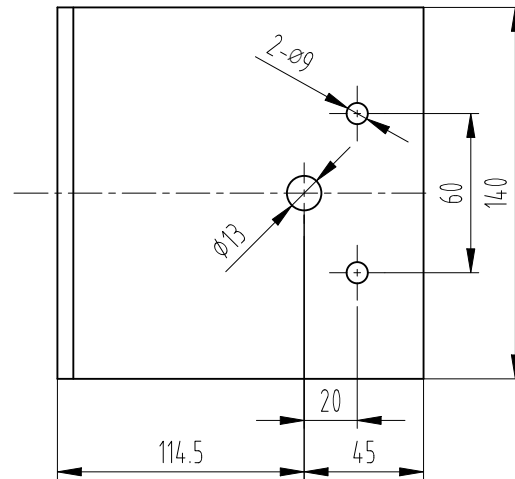
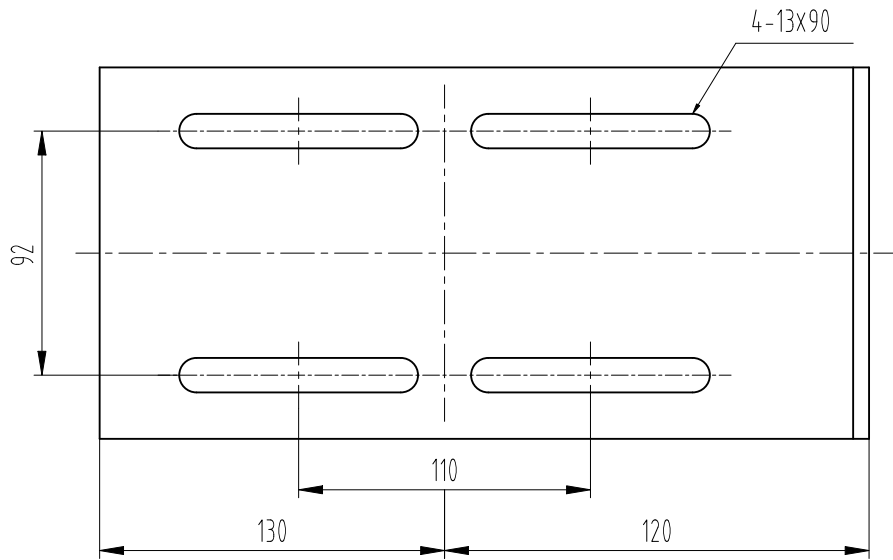


日期



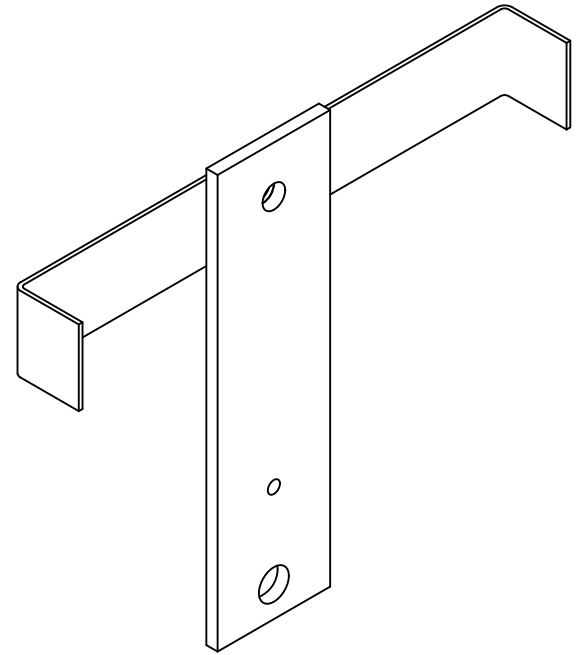
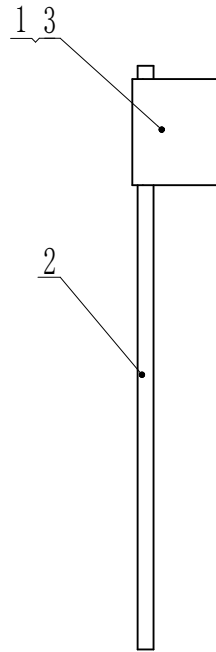
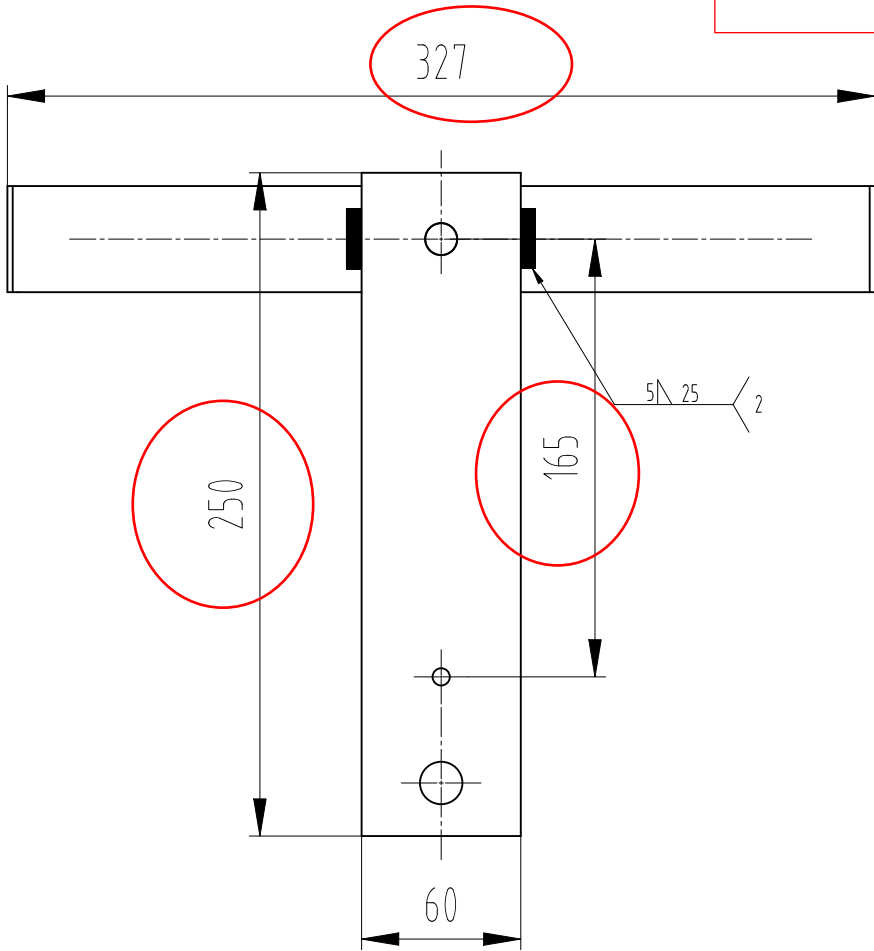
技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计										
校对						1:2			OX200.1-1	
审核										
工艺						共 2 页			第 1 页	

-POS	名称	DEF	图号	公差	材料	涂装	备注	-POS
-01	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G01				-01
-02	重锤直板	DWG	X30000B04	G01				-02
-03	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G02				-03

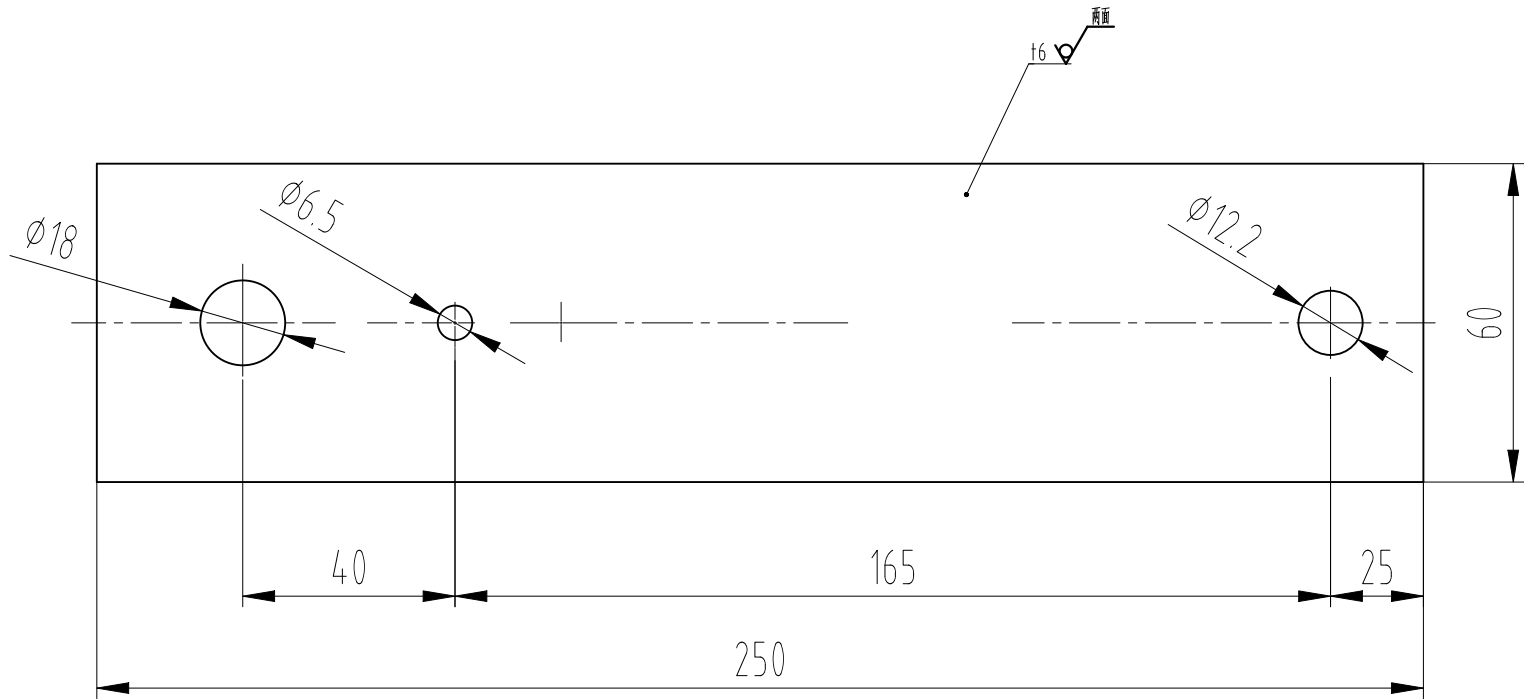


技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图框: A3 Ver 1.1

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				CC 关键特性											
				设计				标准化				阶段标记			
				审核								重量			
				工艺				批准				1:2			
标记				处数				更改内容				第 1 张			
				签名				年月日				共 1 张			
												护罩组件			
												X30000B02			



技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

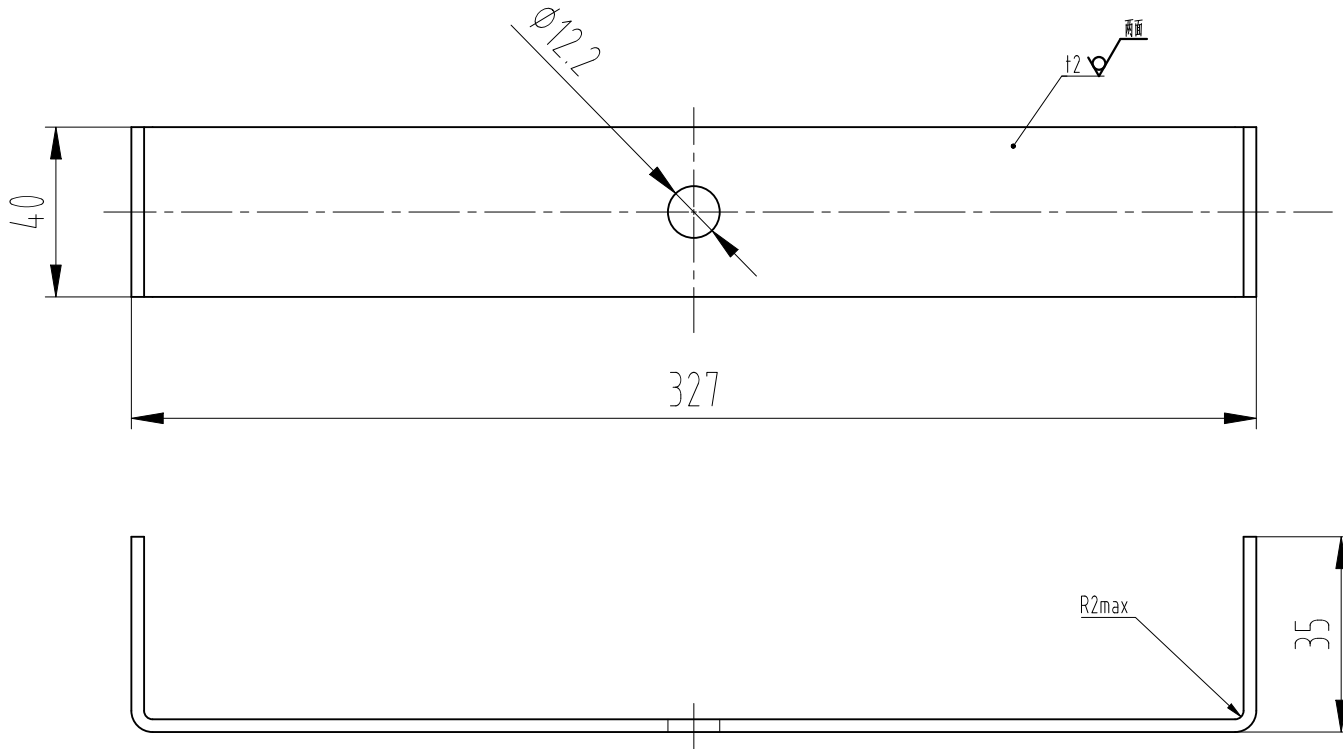
图框: A3 Ver 1.2

第一视角						实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.													
CC		关键特性																			
设计						标准化						钢板 6.0/Q235B				护罩直板					
												阶段标记		重量						比例	
审核																1:1		X30000B04			
工艺						批准								第 1 张		共 1 张					

标记	处数	更改内容	签名	年月日

护罩直板

X30000B04

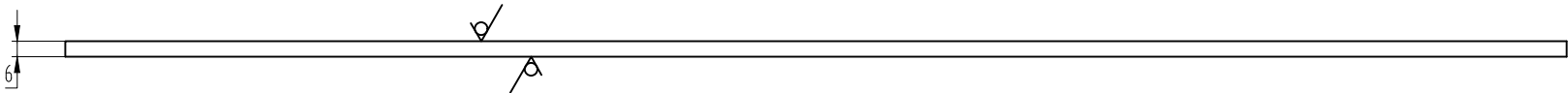
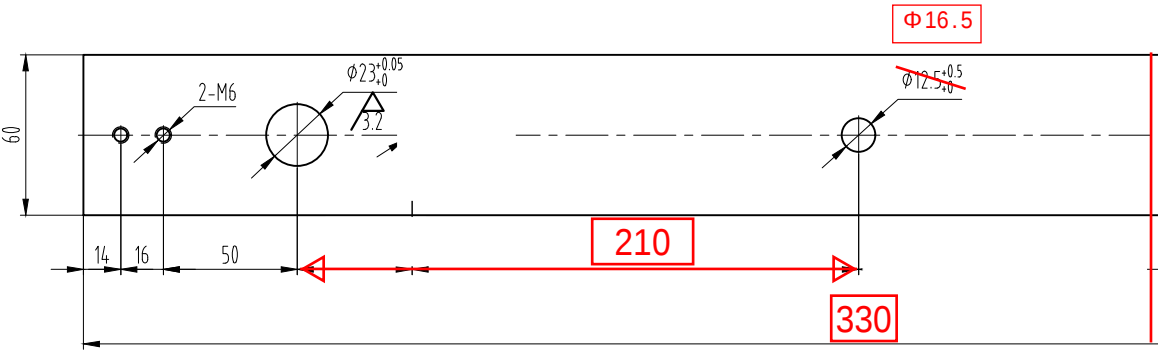


技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性											
设计			标准化			钢板 2.0/Q235B			绳轮挡板		
						阶段标记	重量	比例			
审核								1:1	X30000B03		
工艺			批准			第 1 张 共 1 张					

其余 6.3

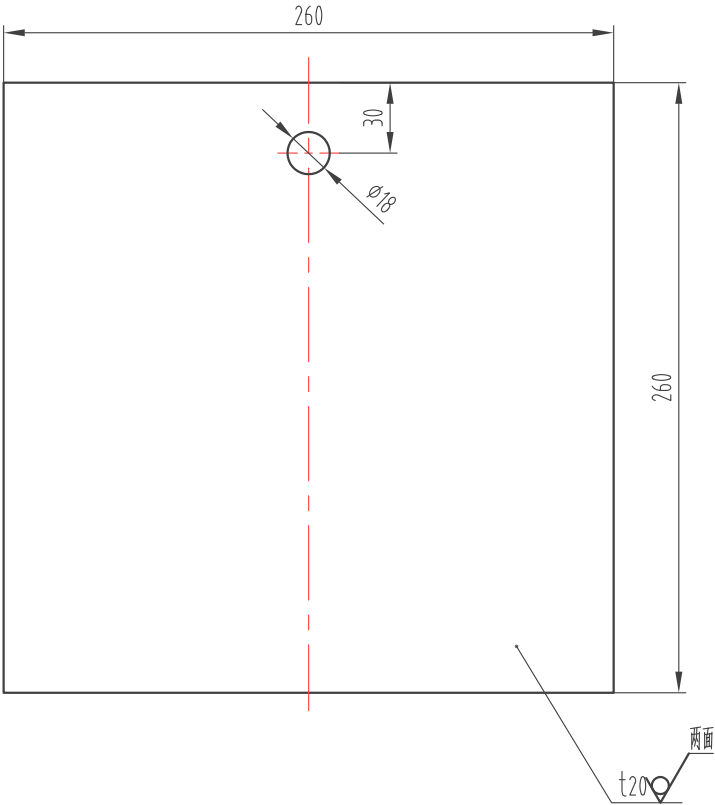


- 技术要求:
- 1 零件表面平整,无毛刺;
 - 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
 - 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
					CC 关键特性		扁钢 Q235B/6x600					摇杆（300轮）		
					设计	胡建升	2022.06.21	标准化			阶段标记		重量	比例
					审核								1:2	#X20000C01
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准		第 1 张	共 1 张	

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



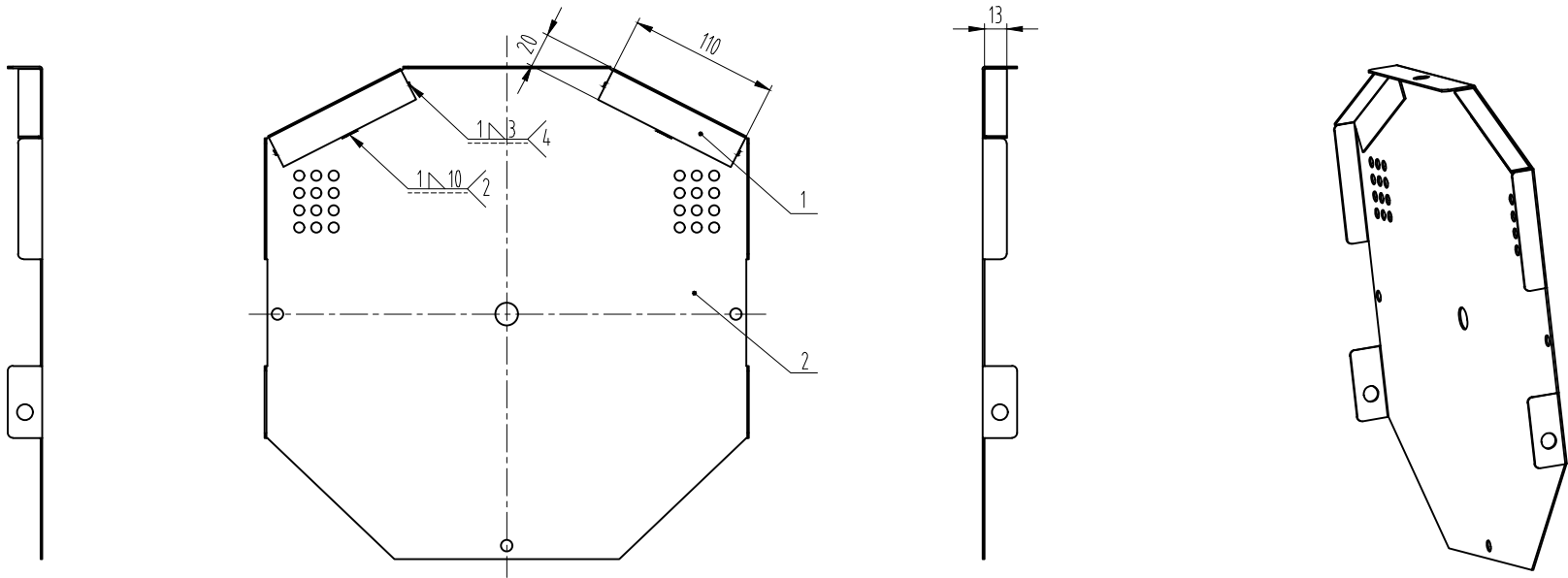
每套4件

- 技术要求
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
 - 3 表面黑色烤漆；
 - 4 重量10.6±0.5kg。

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						钢板 20 GB/T 709 Q235A GB/T 700				配重钢板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段		标记	重量		比例
设计			标准化								
										1:3	OX200A101
审核						共 1 张 第 1 页					
工艺			批准								

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板 (300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩 (300株)		#X20000C02					-02	1

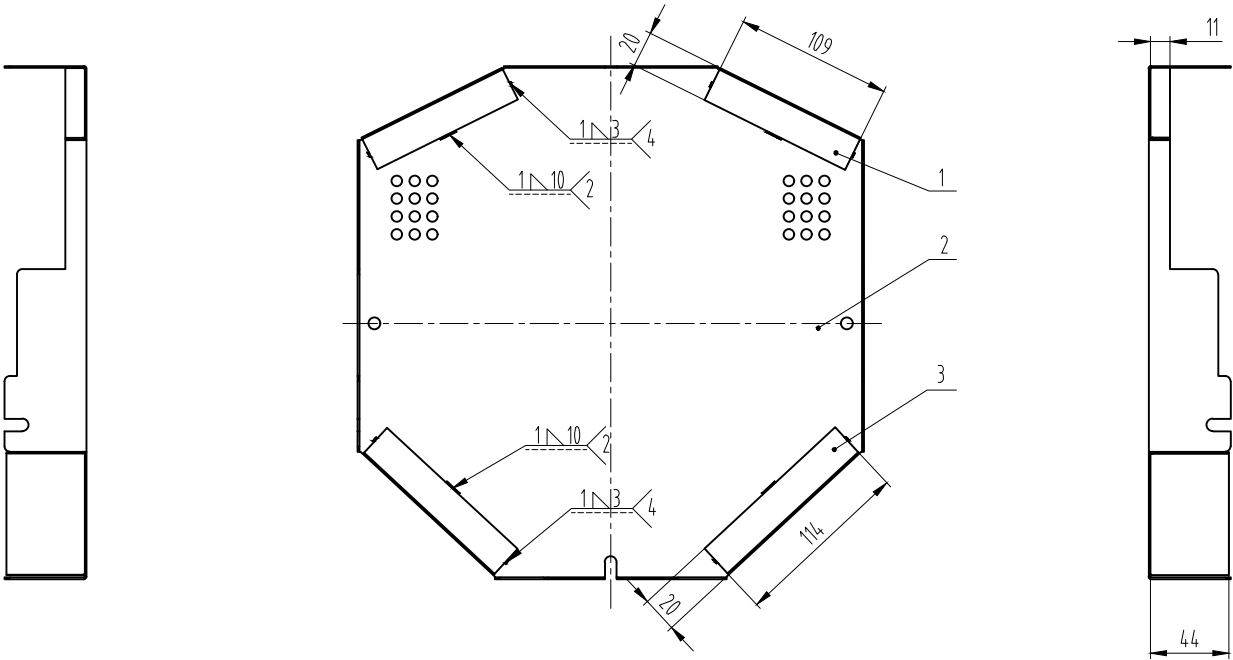


技术要求
1 焊接牢固, 无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																			
						CC 关键特性			焊接图						前护罩焊接图																
						设计			胡建升			2022.09.09			标准化									阶段标记		重量		比例		#X20000C00	
						审核																			1:3						
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺					批准									第 1 张		共 2 张			

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

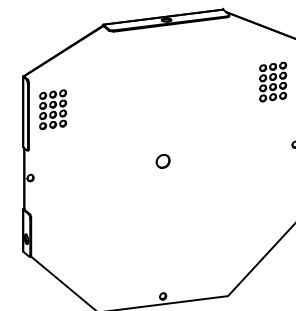
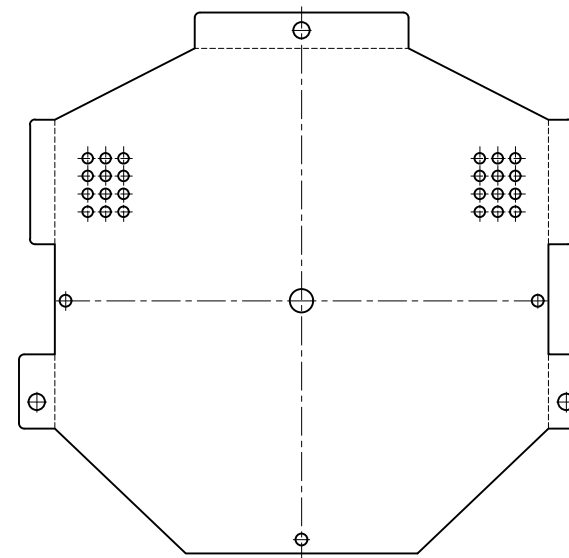
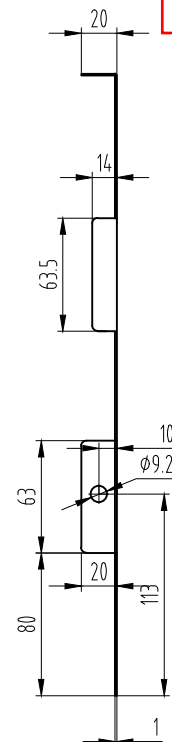
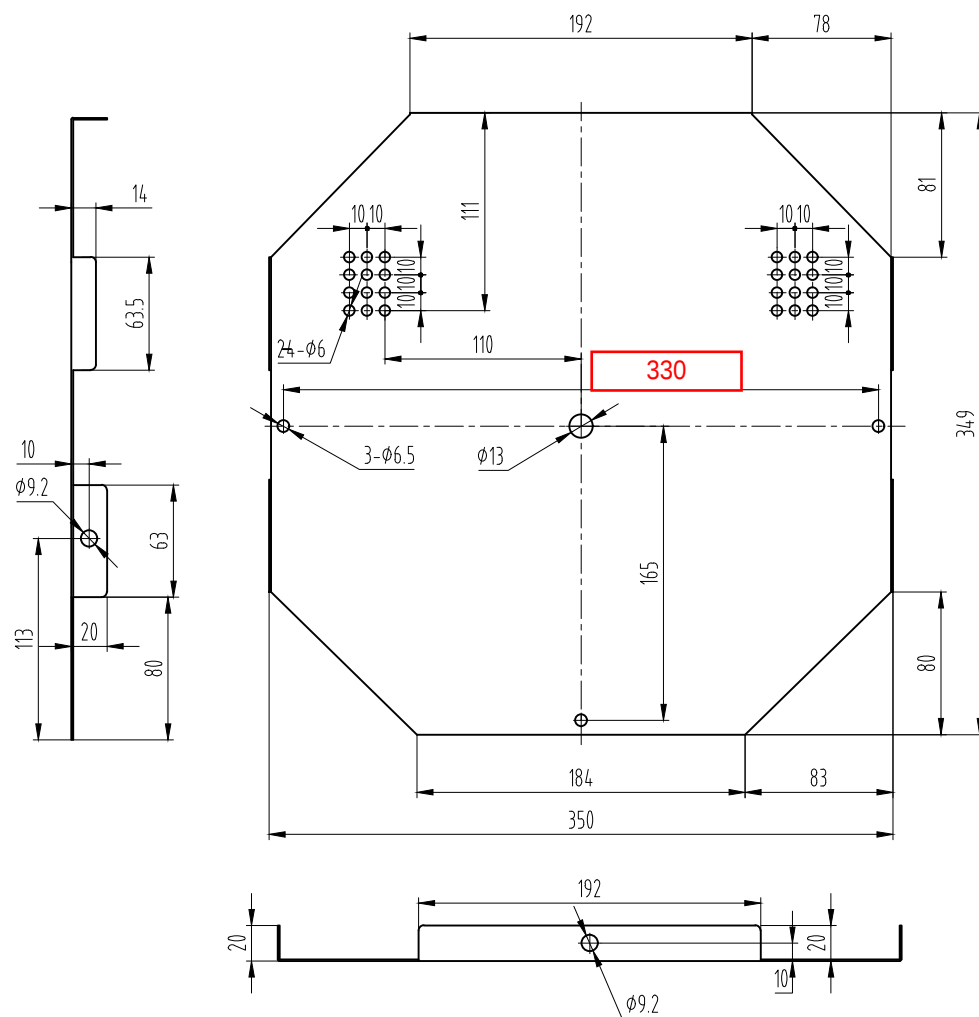


技术要求
1 焊接牢固，无虚焊、漏焊等缺陷；
2 焊后表面喷黄塑处理；

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						CC		关键特性									
												焊接图			后护罩焊接图		
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺				批准					
														第 2 张		共 2 张	
																#X20000C00	

展开图



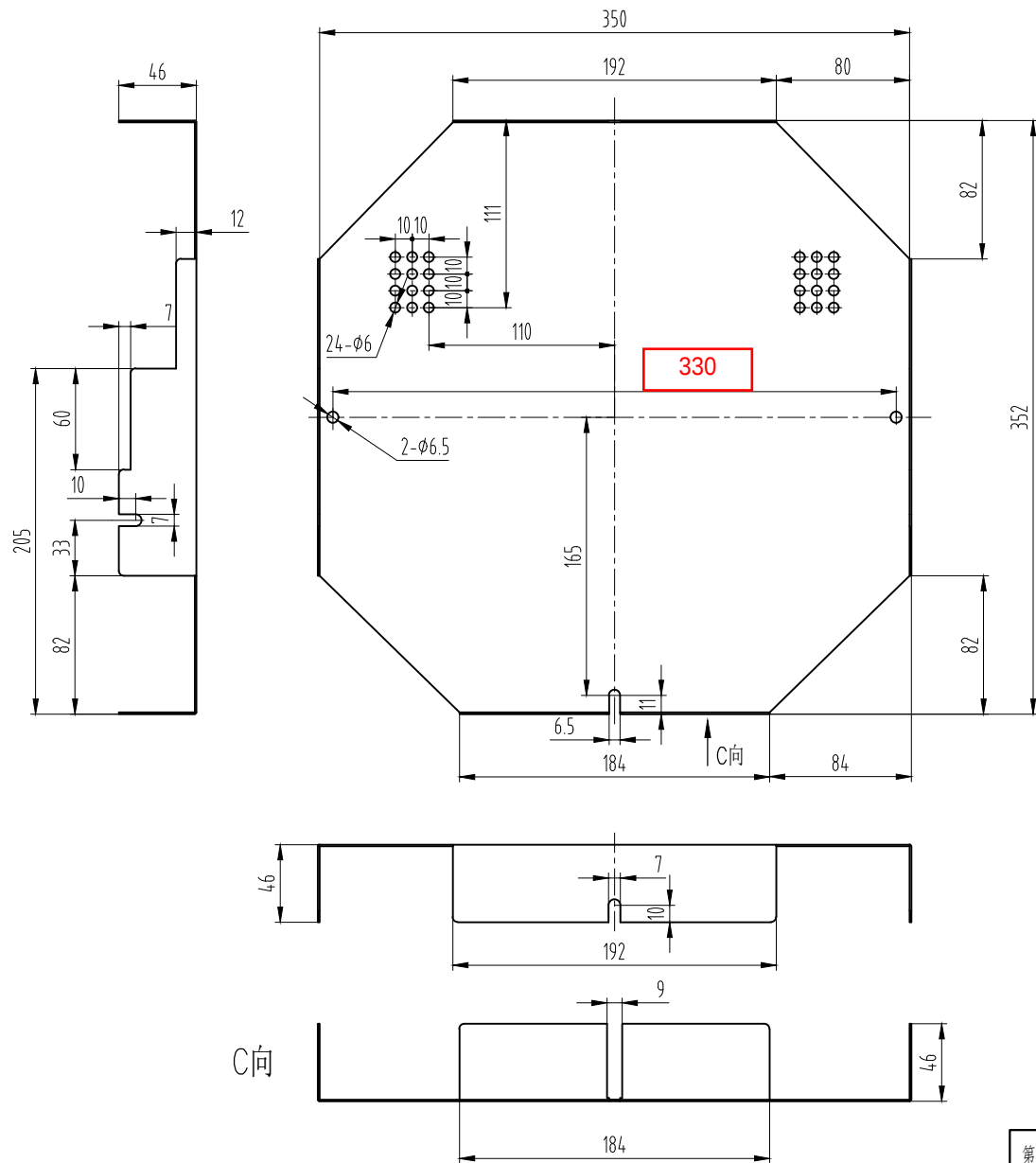
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

#X20000C02

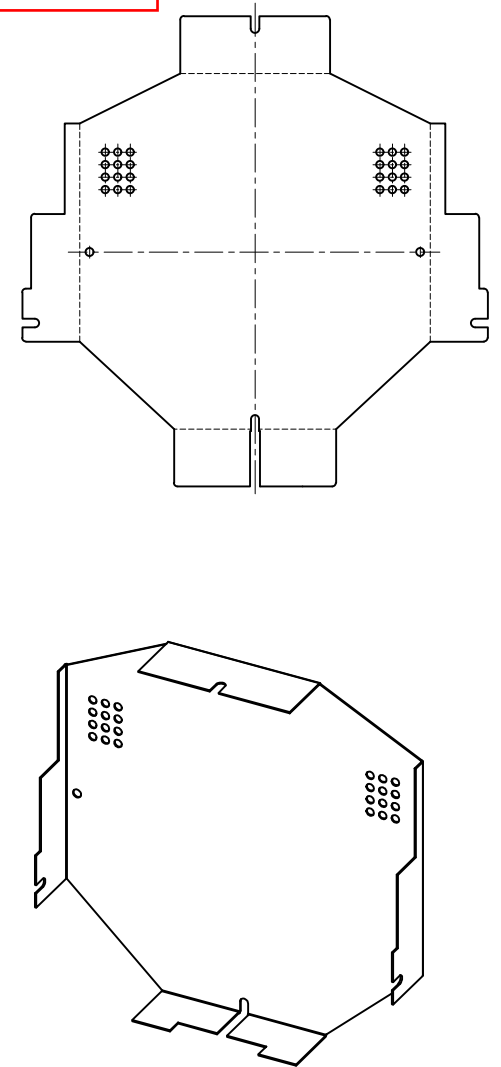
第 1 张 共 1 张



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

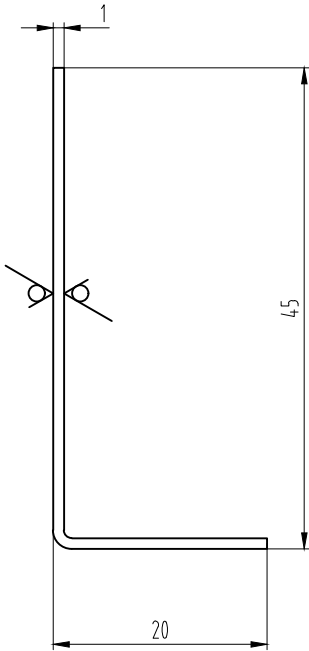
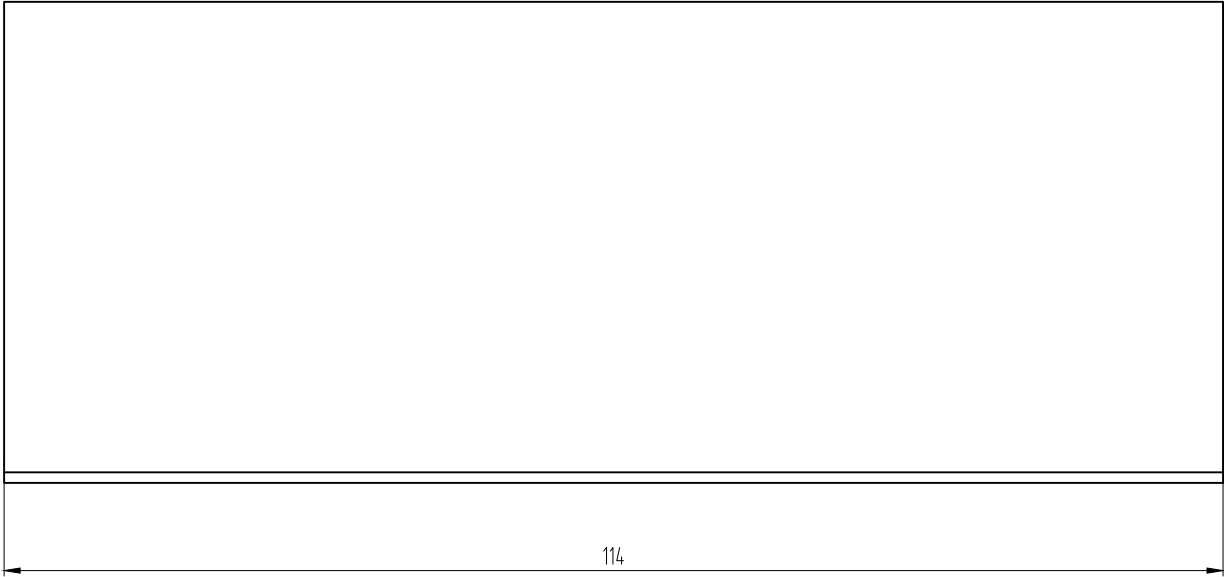
第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
CC		关键特性				Q235B/1.0				
设计	胡建升	2022.06.22	标准化			阶段标记		重量	比例	后护罩(300轮) #X20000C03
审核									1:3	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张		

一套1件



其余 6.3

一套2件

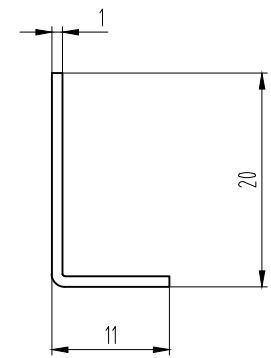
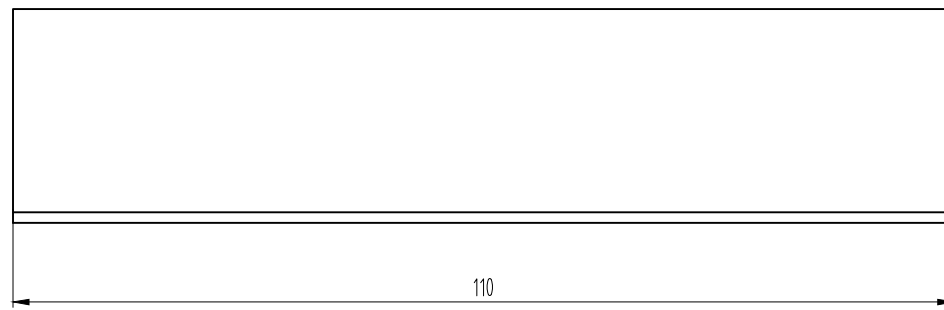


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						CC		关键特性				Q235B/1.0			后护罩下挡板 (300轮)				
								设计	胡建升	2022.09.23	标准化							阶段标记	
								审核									2:1		#X20000C04
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺				批准				第 1 张		共 1 张	

一套2件



技术要求:

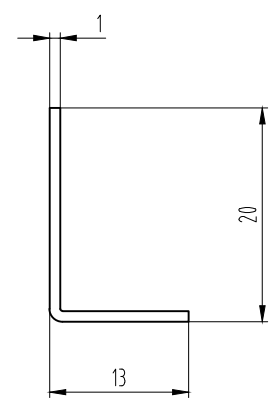
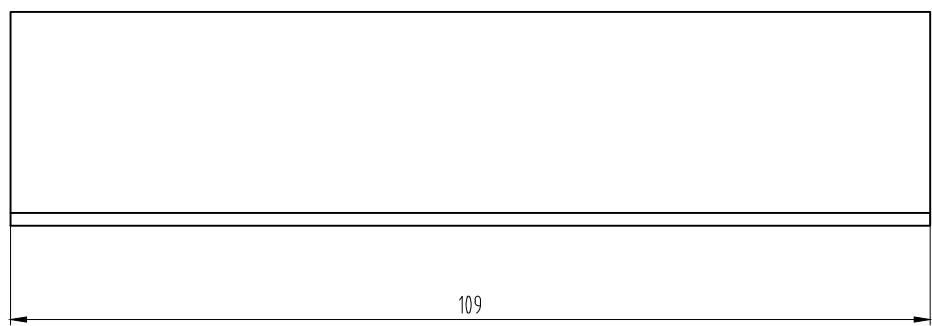
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
					CC 关键特性					Q235B/1.0			前护罩上挡板 (300轮)		
					设计	胡建升	2022.09.08	标准化			阶段标记				重量
															#X20000C05
					审核								2:1		
标记	处数	更改内容					签名	年月日	工艺			批准			第 1 张 共 1 张

前护罩上挡板
(300轮)

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)