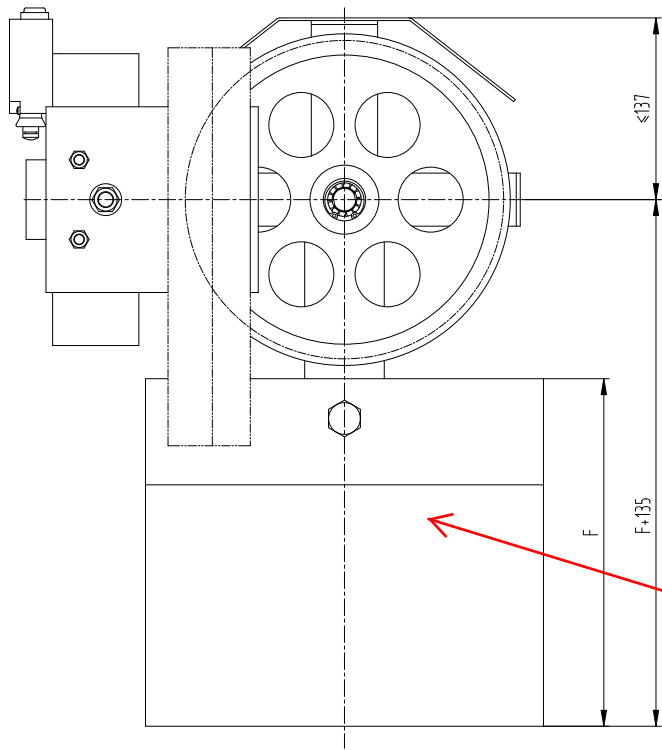
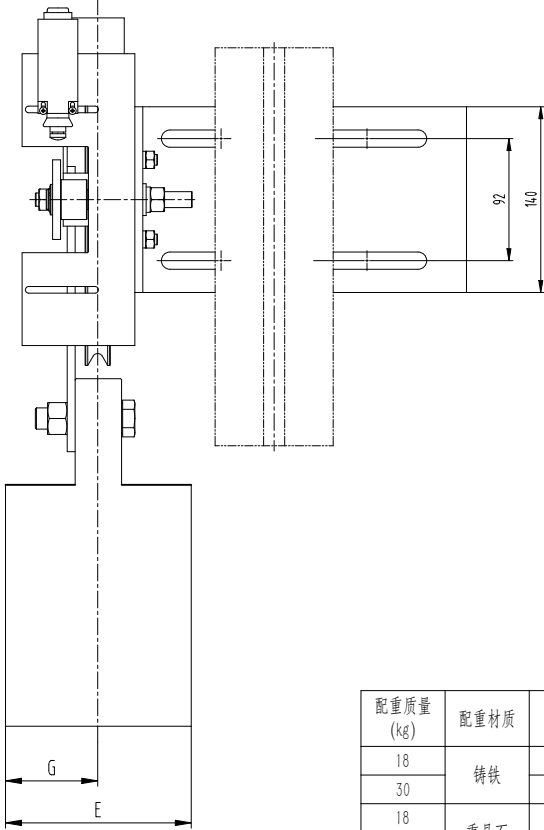


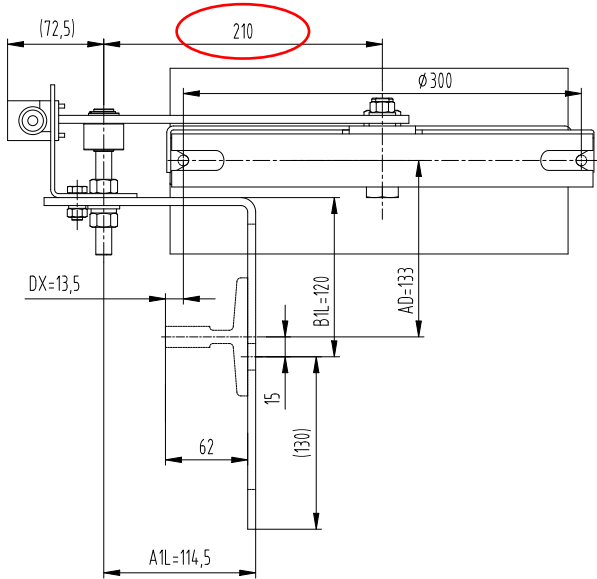


300绳轮
全防护

40KG钢板配重
260x260x20
4块



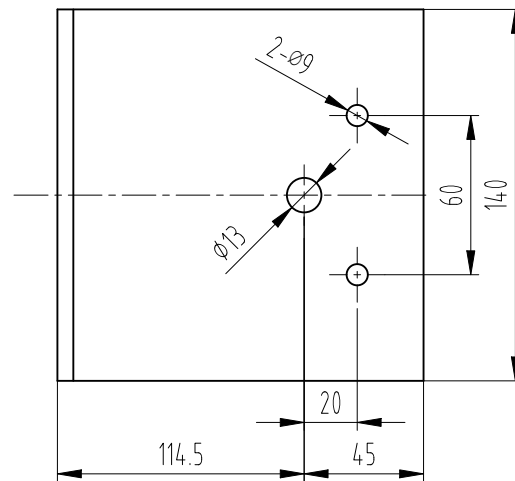
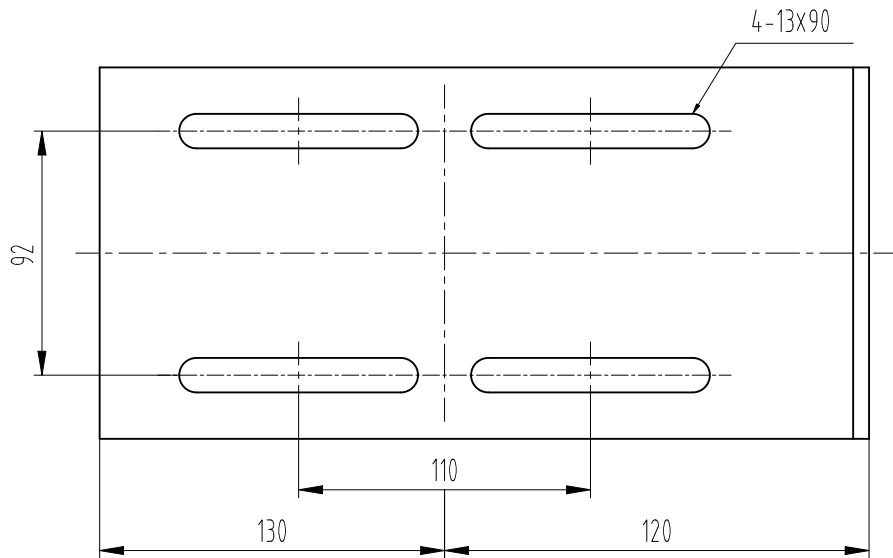
配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70



- 技术说明
- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
 - 2.图中参数A(±15)可调整;
 - 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				张紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX-200(ZC)	
校对								1:4		
审核										
工艺			批准			共 1 张			第 1 张	



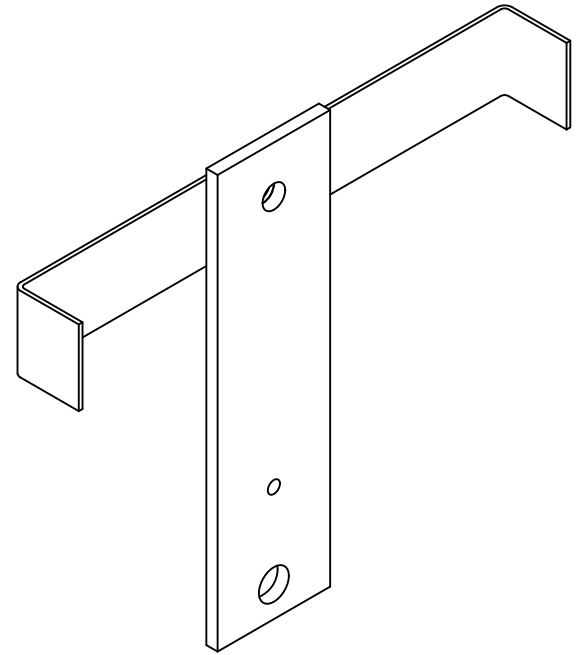
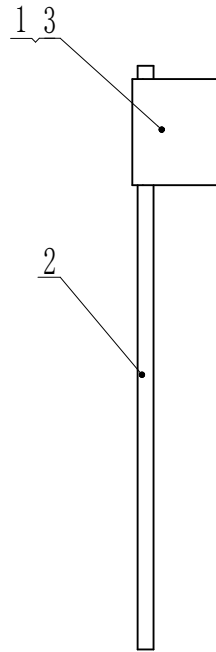
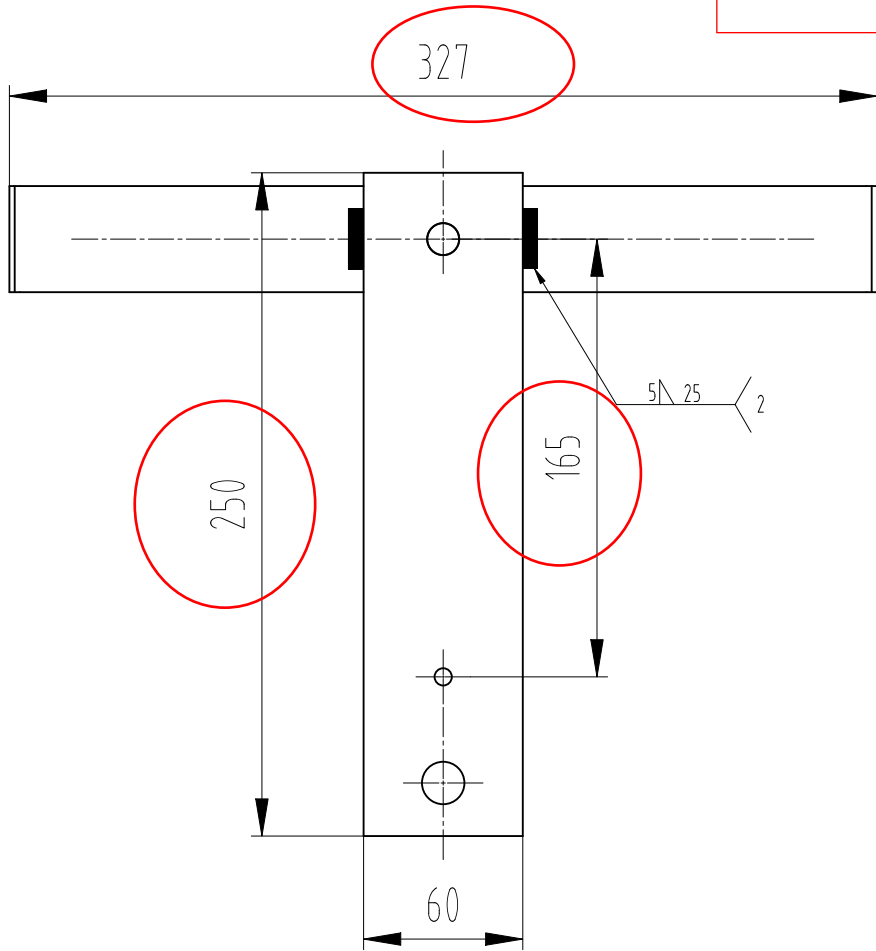
技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计										
校对						1:2			OX200.1-1	
审核										
工艺						共 2 页			第 1 页	

-POS	名称	DEF	图号	图番	材料	涂装	备注	-POS
-01	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G01				-01
-02	重锤直板	DWG	X30000B04	G01				-02
-03	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G02				-03



技术要求

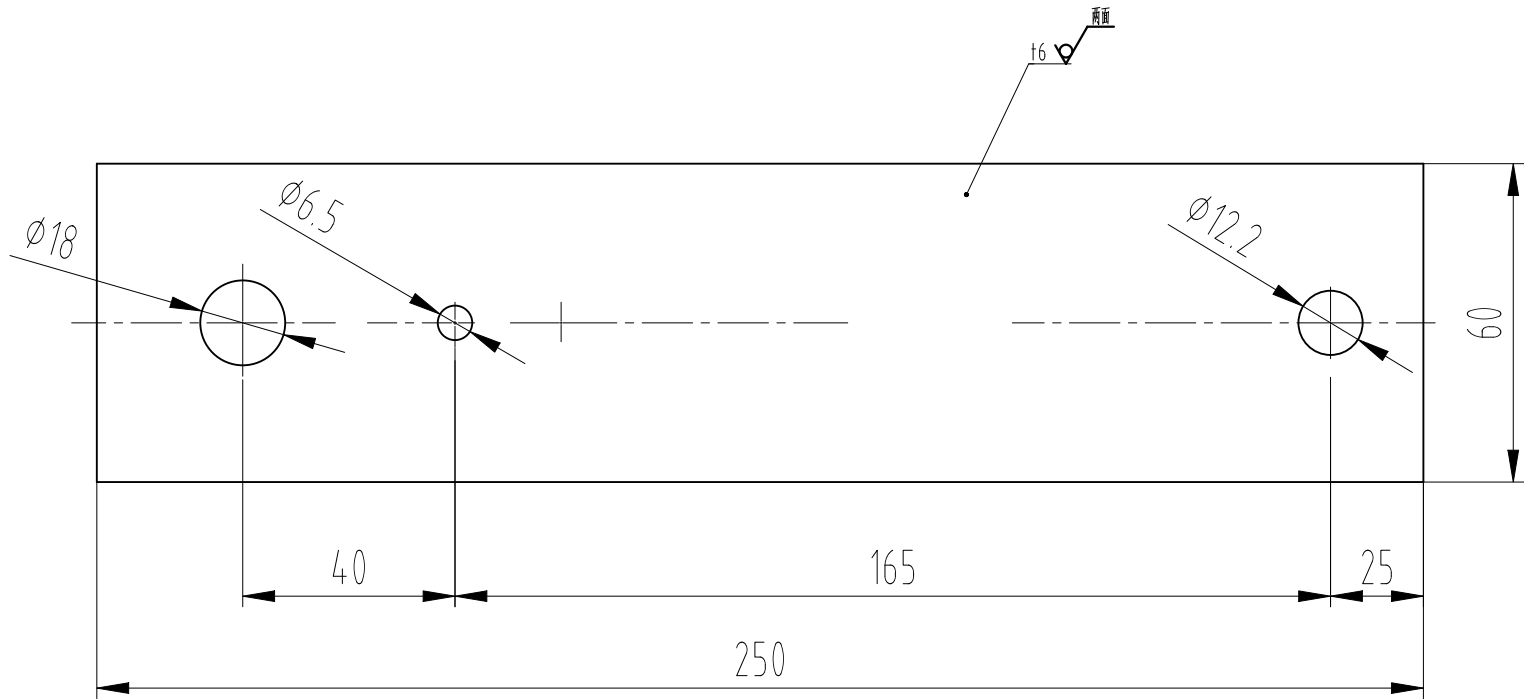
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图框: A3 Ver 1.1

										第一视角				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
										 关键特性																			
										设计						标准化						护罩组件							
																				阶段标记						重量		比例	
										审核														1:2		X30000B02			
标记 处数										更改内容		签名		年月日		工艺				批准				第 1 张					

X30000B04G01

25
其余



技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

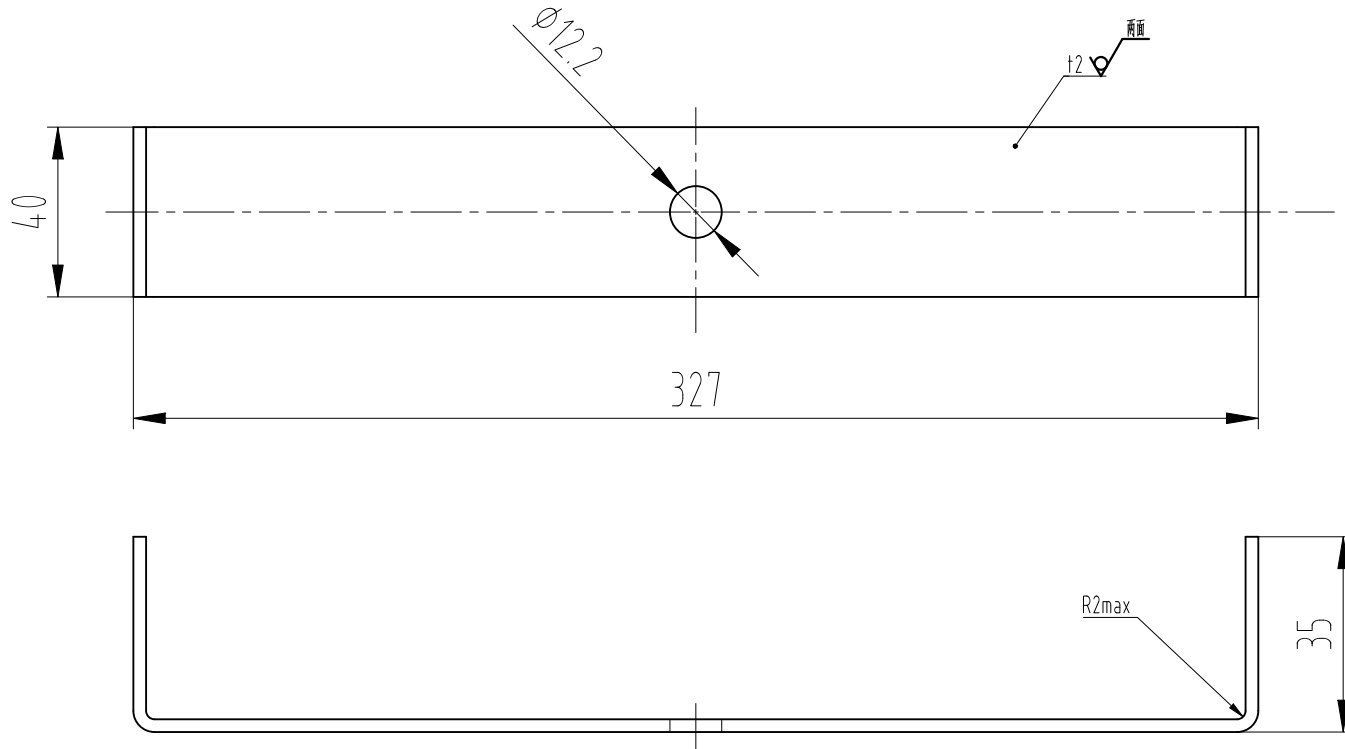
图框: A3 Ver 1.2

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
CC		关键特性													
设计				标准化						钢板 6.0/Q235B		护罩直板			
										阶段标记				重量	
审核												1:1		X30000B04	
工艺				批准						第 1 张		共 1 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日

护罩直板

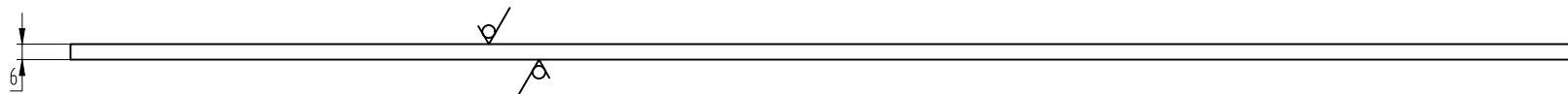
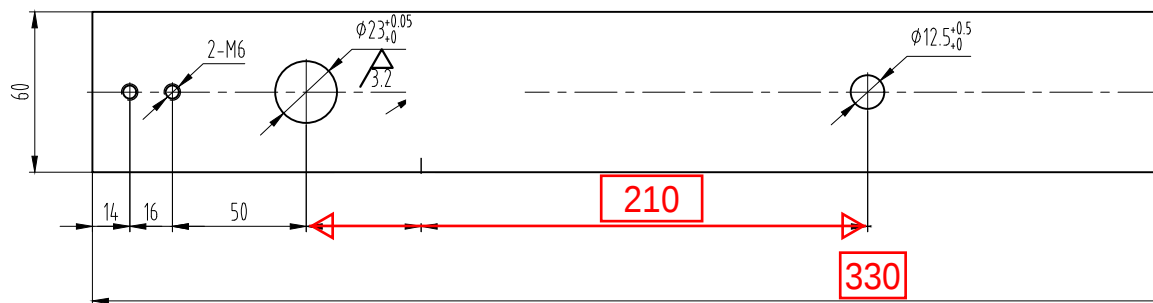
X30000B04



技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

						第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性						钢板 2.0/Q235B		
						设计			标准化			阶段标记	重量	比例
						审核								1:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 1 张	X30000B03

其余 6.3/



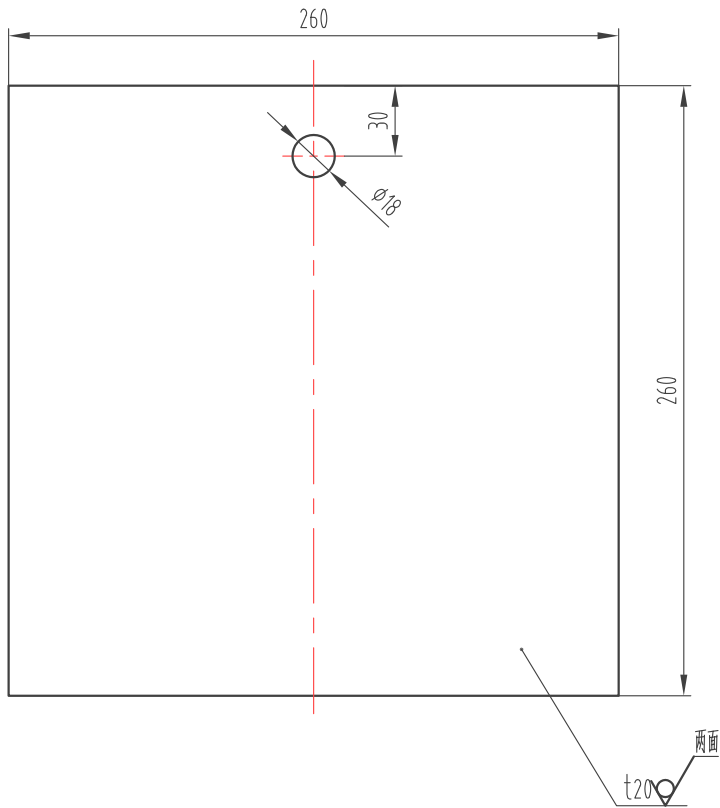
技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
							CC 关键特性										
							设计	胡建升	2022.06.21	标准化			扁钢 Q235B/6x600		摇杆（300轮）		
													阶段标记	重量		比例	
							审核									1:2	
标记	处数	更改内容					签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张	#X20000C01

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



每套4件

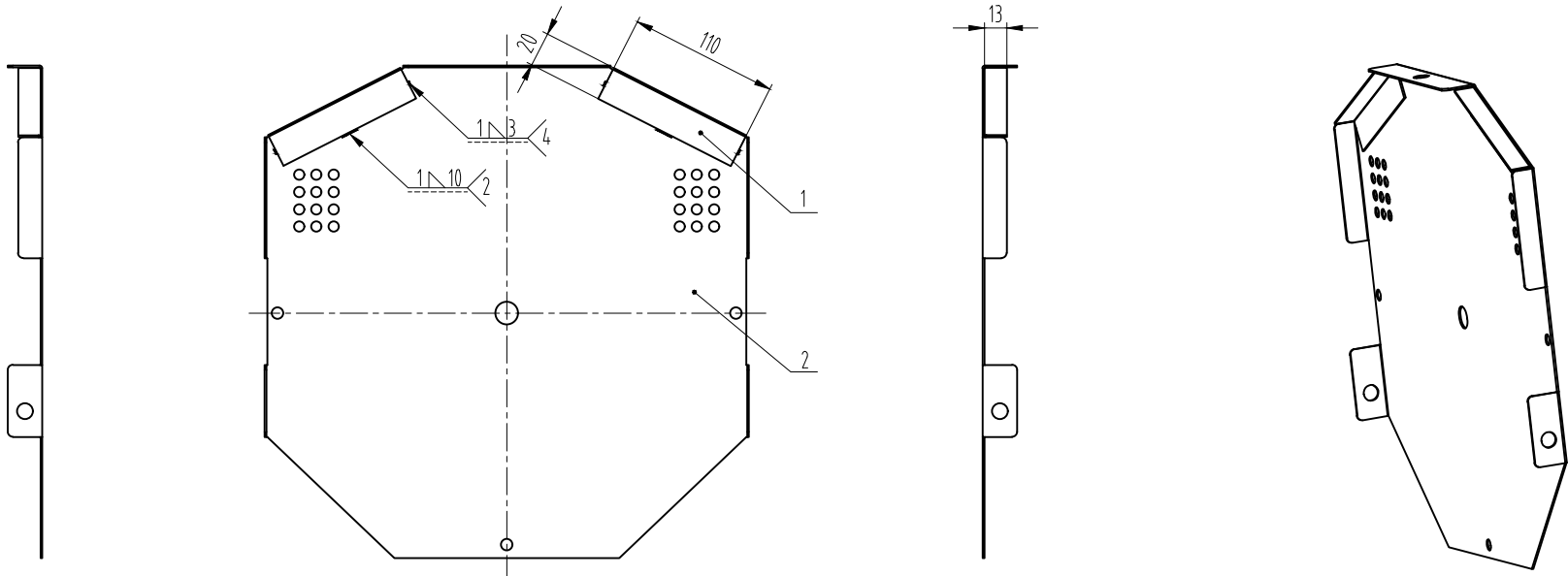
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
- 3 表面黑色烤漆；
- 4 重量 $10.6\pm0.5\text{kg}$ 。

G01	配重钢板
G00	名称

						<						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板 (300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩 (300株)		#X20000C02					-02	1

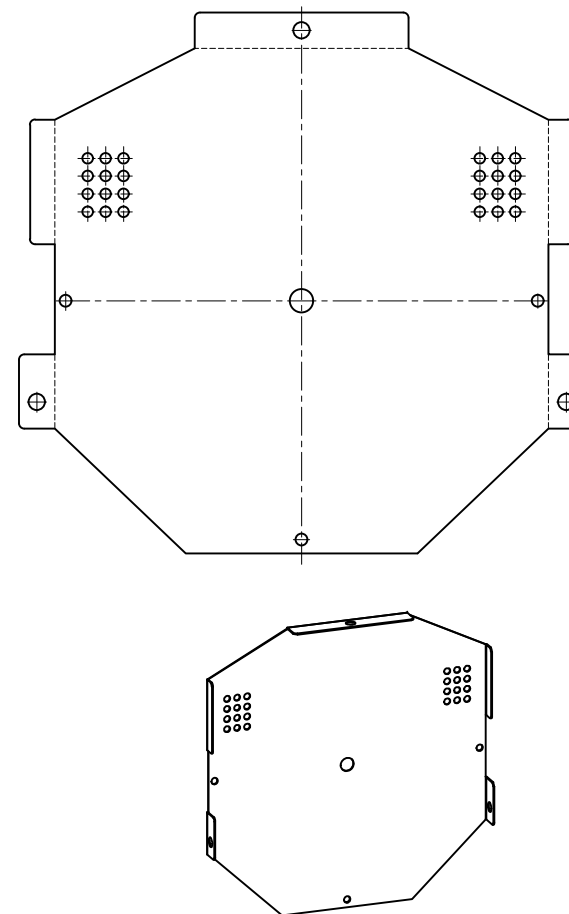


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						CC		关键特性				焊接图			前护罩焊接图						
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化									
						审核										阶段标记		重量		比例	
						工艺														1:3	
标记		处数		更改内容				签名		年月日		批准				第 1 张		共 2 张		#X20000C00	

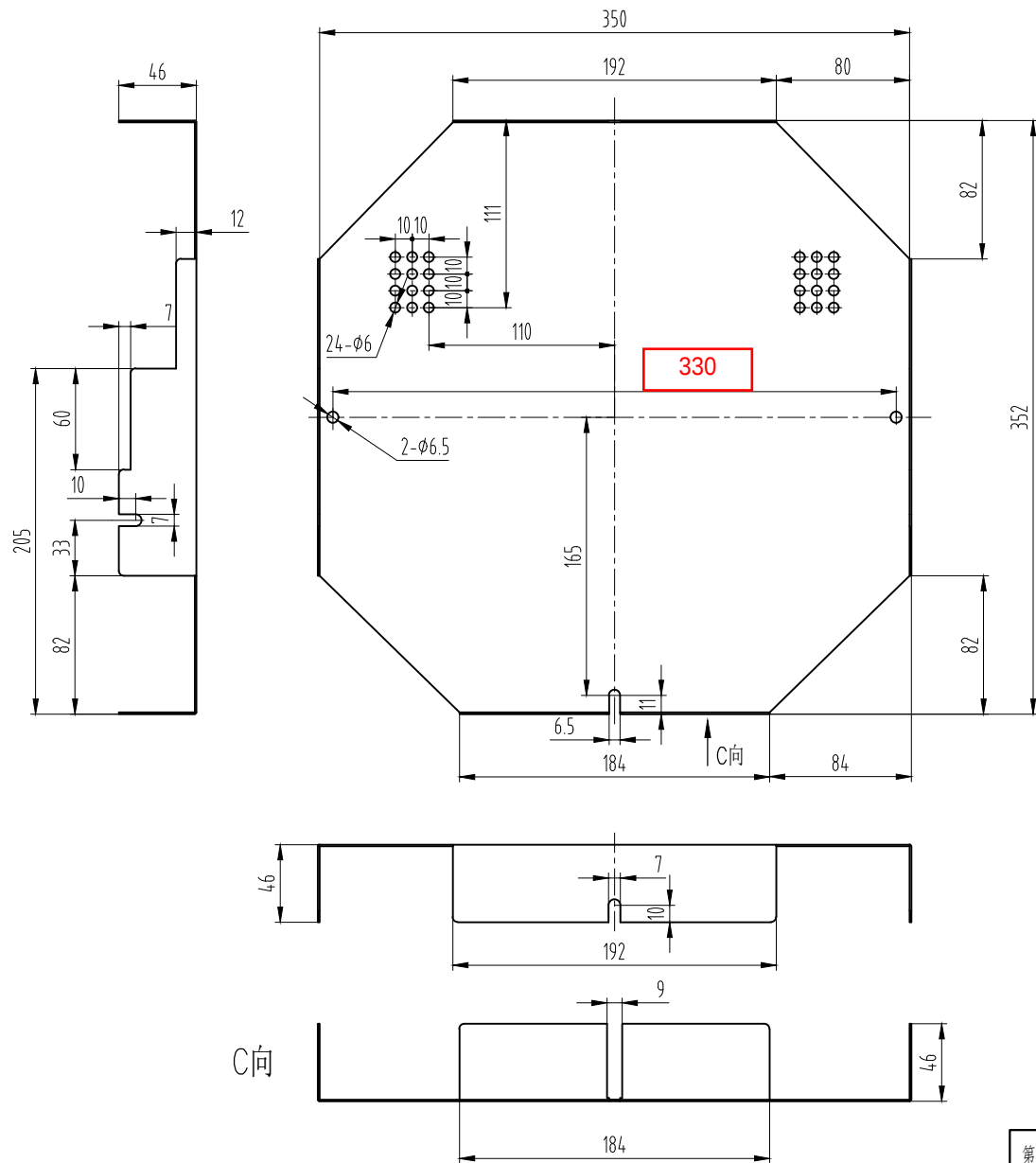
展开图



- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

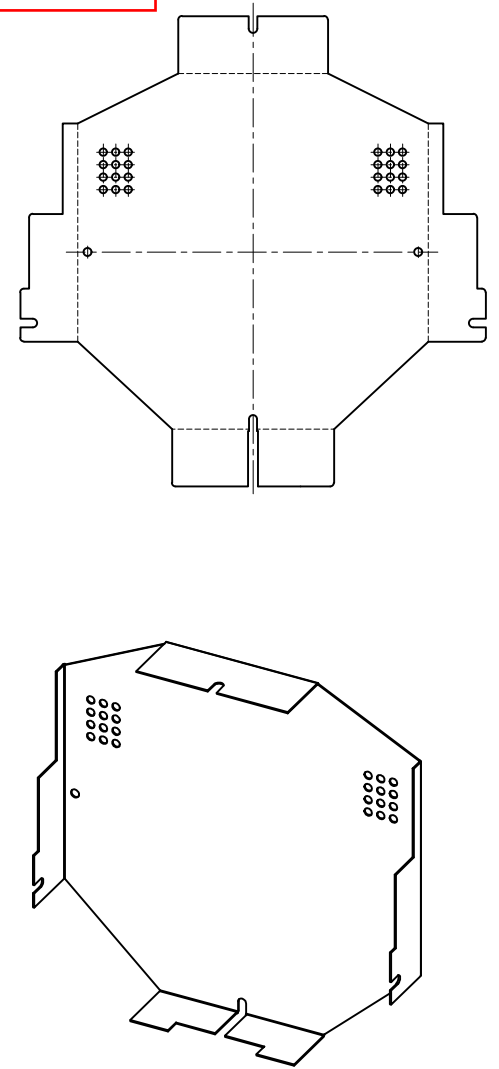
标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

#X20000C02



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

一套1件

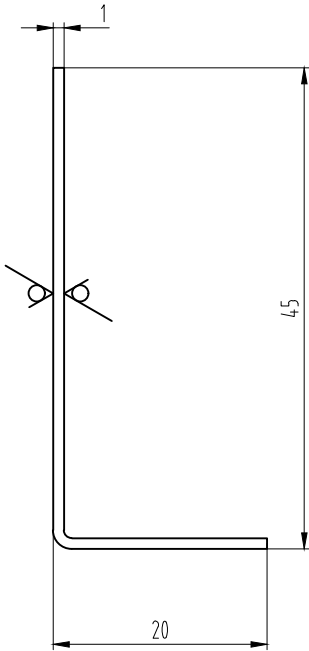
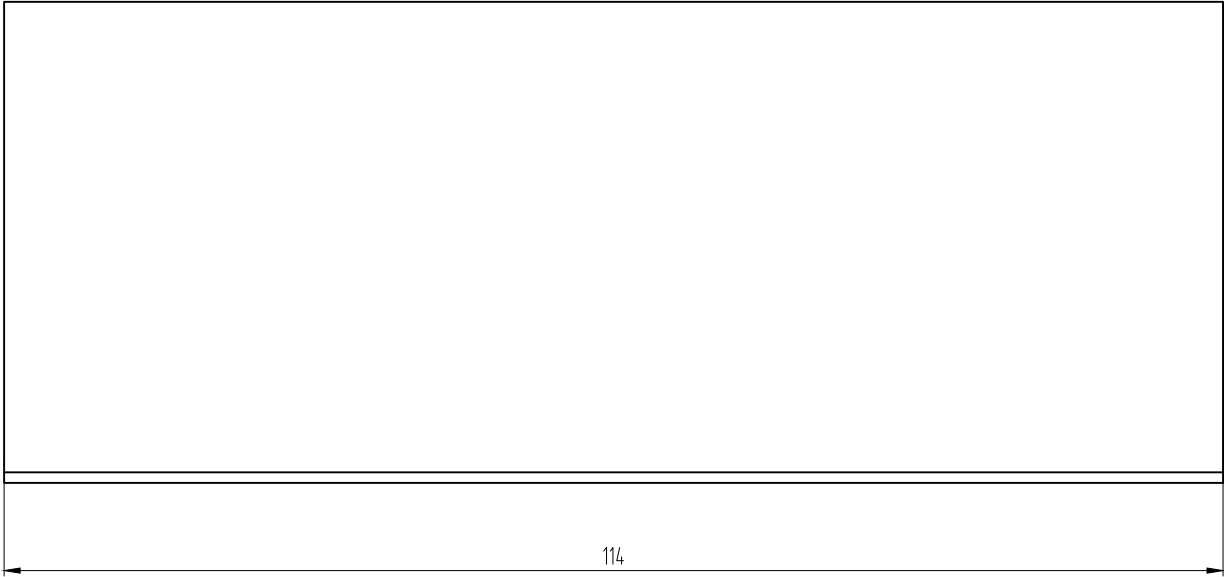


第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC		关键特性									
设计	胡建升	2022.06.22	标准化				Q235B/1.0			后护罩(300轮)	
							阶段标记		重量		
审核										1:3	#X20000C03
工艺				批准			第 1 张		共 1 张		

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 6.3

一套2件



技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

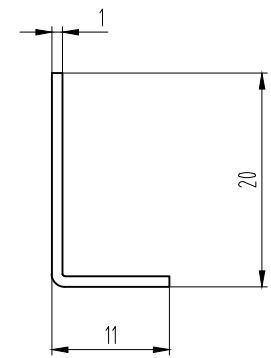
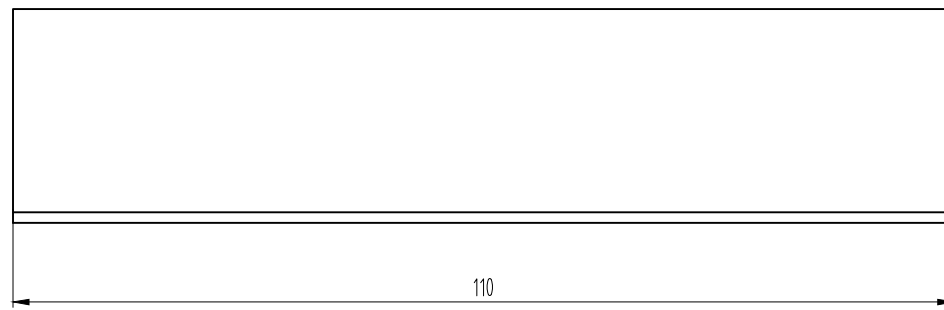
图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.23	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C04

后护罩下挡板
(300轮)

全部 

一套2件



技术要求:

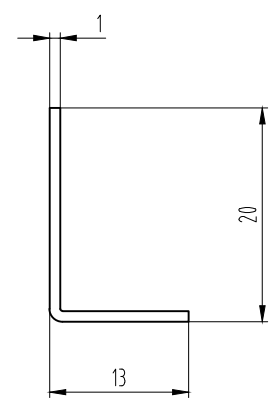
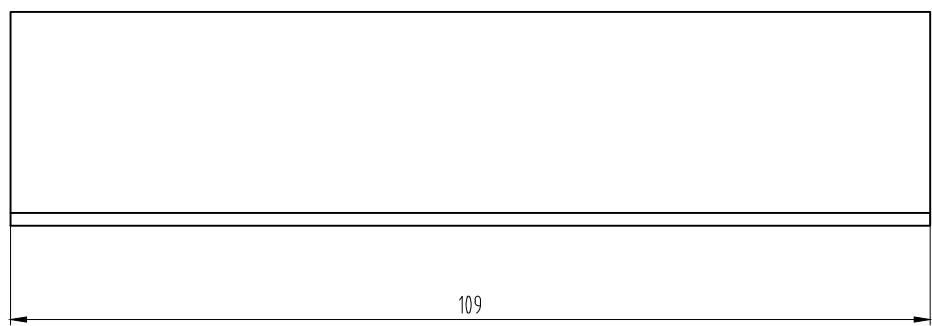
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

前护罩上挡板
(300轮)

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)