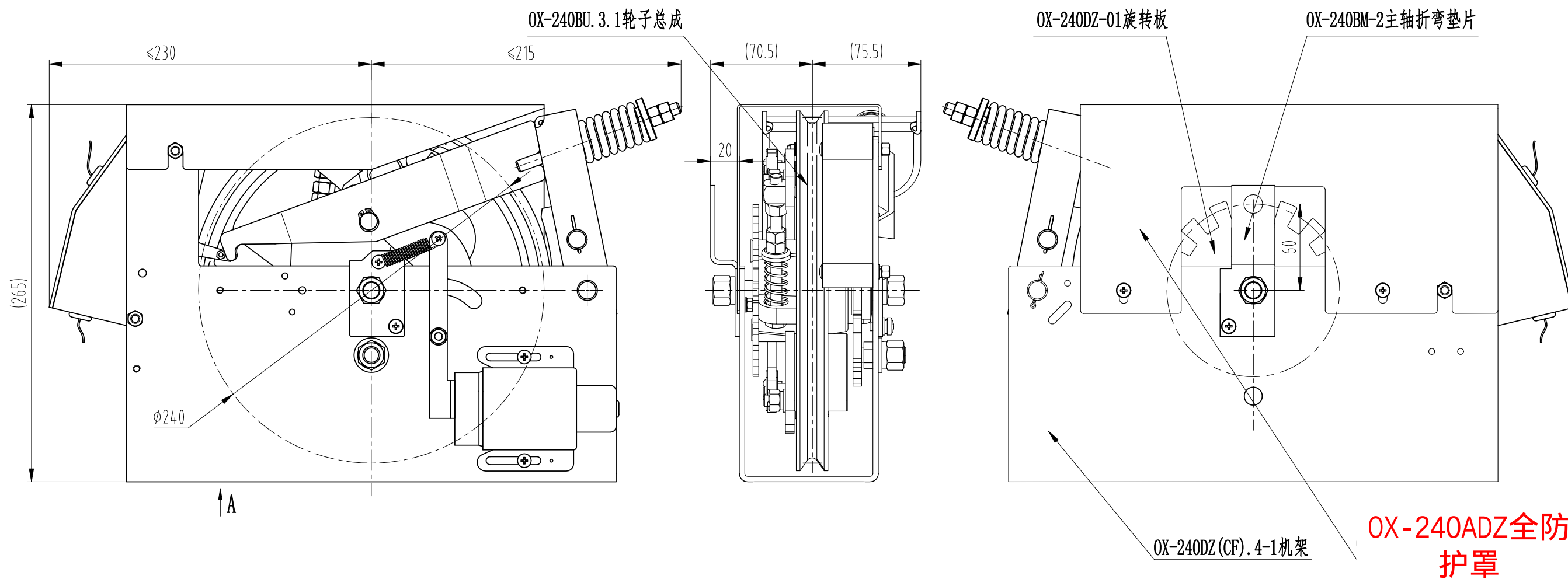
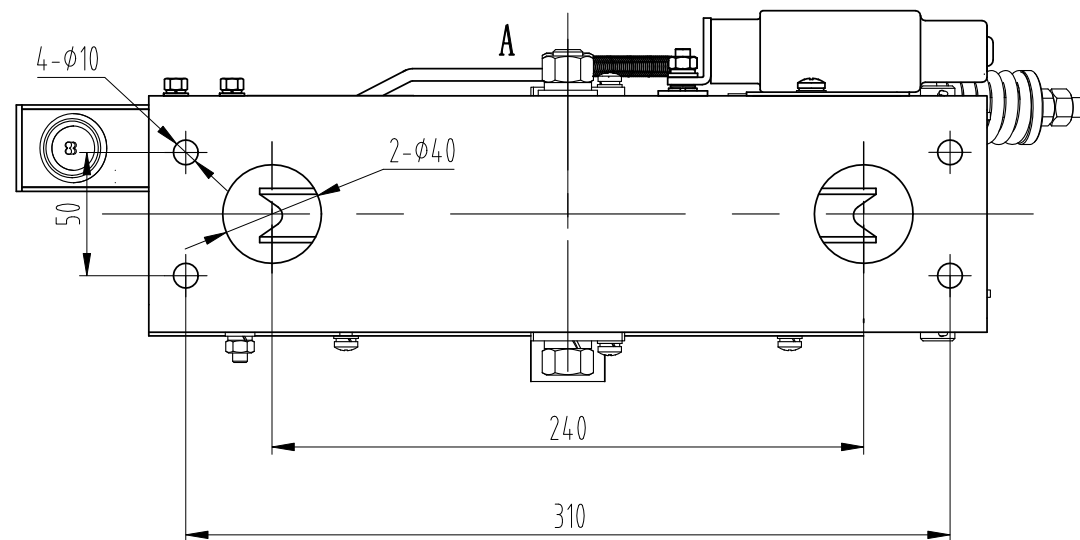




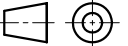
注:本限速器其余零件为OX-240A限速器原版零件



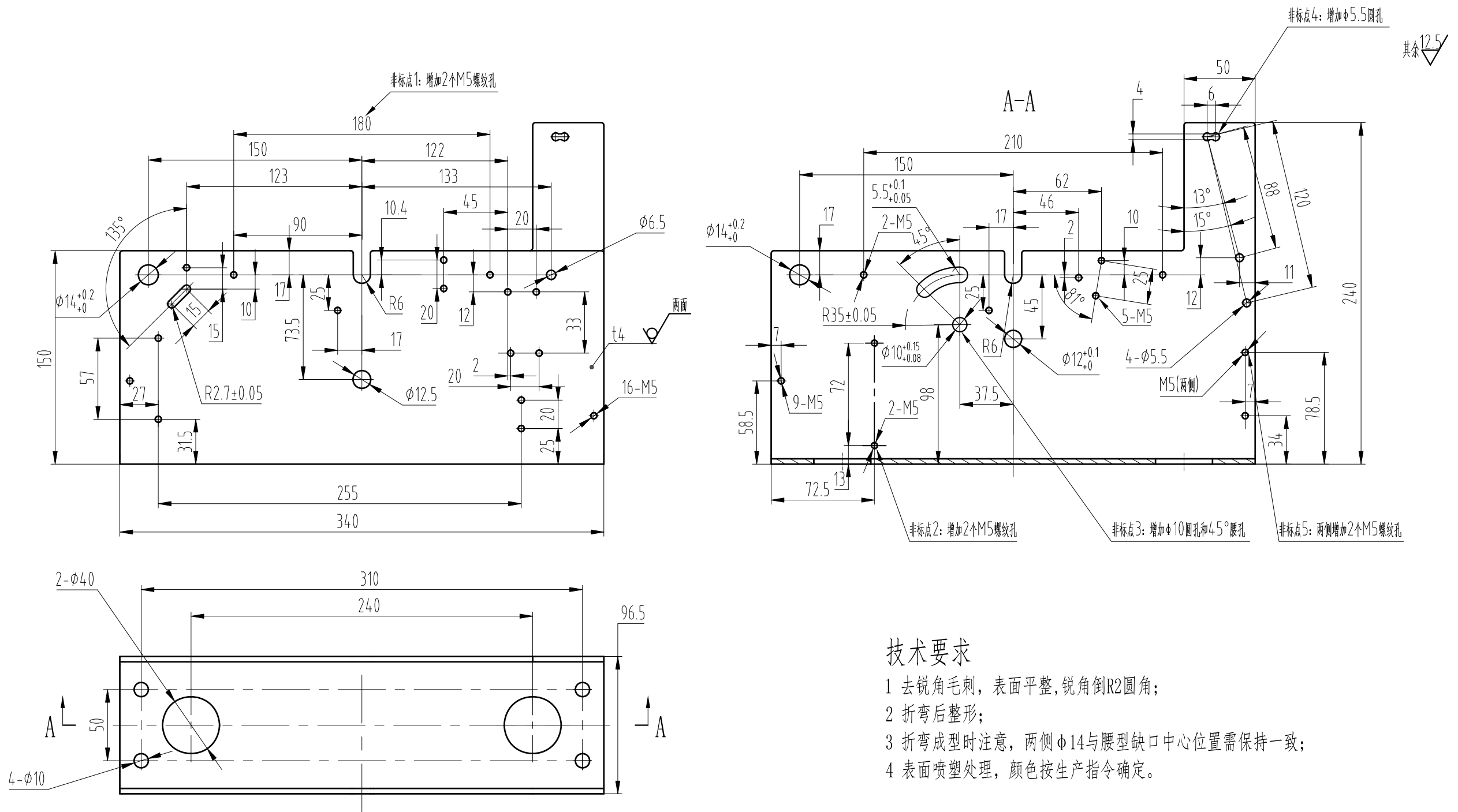
技术要求

- 1 制动瓦制动后，制动块距绳轮槽两侧间隙小于0.5mm，制动瓦中心采用垫片调整位置，确保与轮槽中心对齐；
- 2 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上；
- 3 限速器调试标准按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注对重侧用时需与轿厢配套使用)，调试后需加铅封或红漆封记；贴好方向标贴，装订铭牌、合格证等标贴。

图幅: A3 Ver 1.4

				第一视角 		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
				CC 关键特性						
				设计		标准化				
				审核				阶段标记	重量	比例
				工艺		批准		第 1 张	共 1 张	1:3
标记	处数	更改内容		签名	年月日					

限速器
(测速板16齿)
OX-240A (DZ)



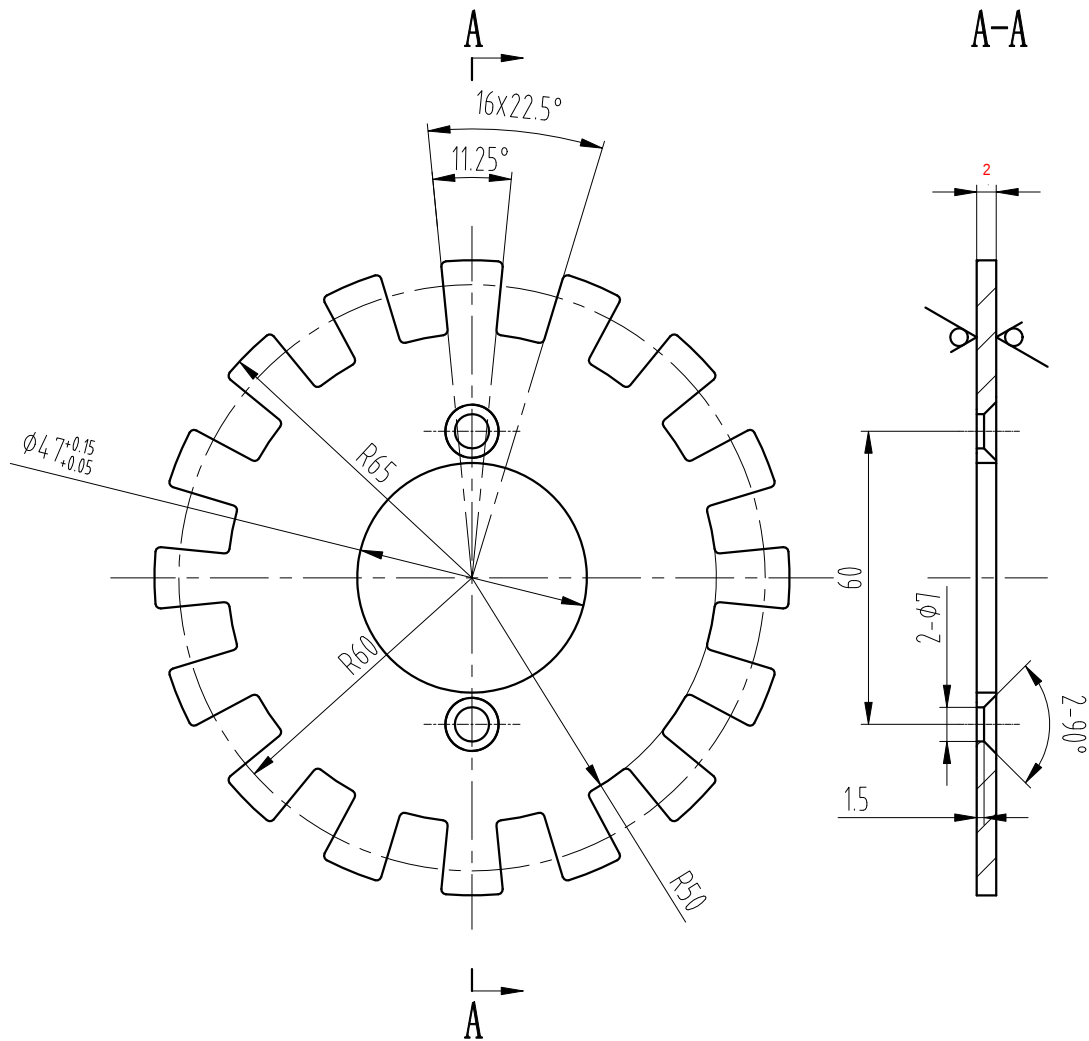
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 锐角倒R2圆角;
- 2 折弯后整形;
- 3 折弯成型时注意, 两侧 $\phi 14$ 与腰型缺口中心位置需保持一致;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性				钢板 4.0/Q235B			机架	
					设计	舒佳乐	16.12.22	标准化	阶段标记			重量	比例
					审核							1:3	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	批准	第 1 张			共 1 张	OX-240DZ(CF). 4-1

其余12.5

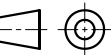


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注圆角R2；
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板 4/Q235B

旋转板

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1.5

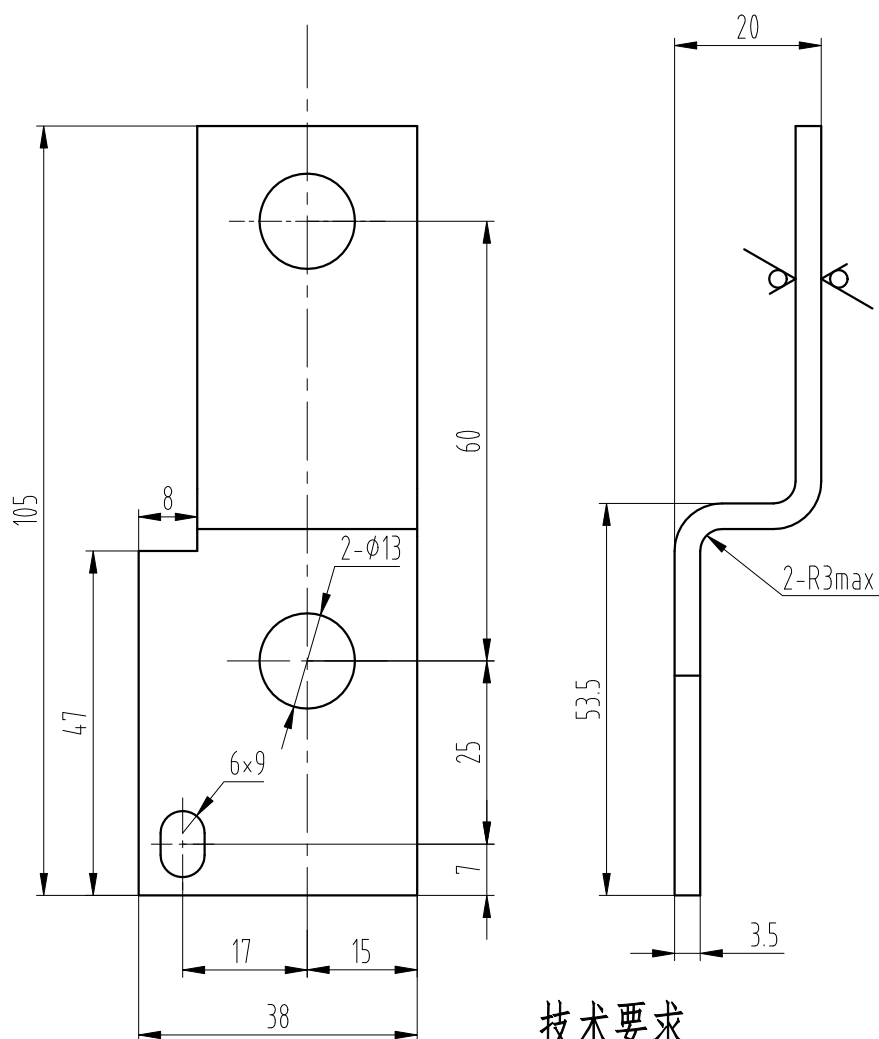
工艺

批准

第 1 张

共 1 张

0X-240DZ-01



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.5/Q235B

主轴折弯垫片

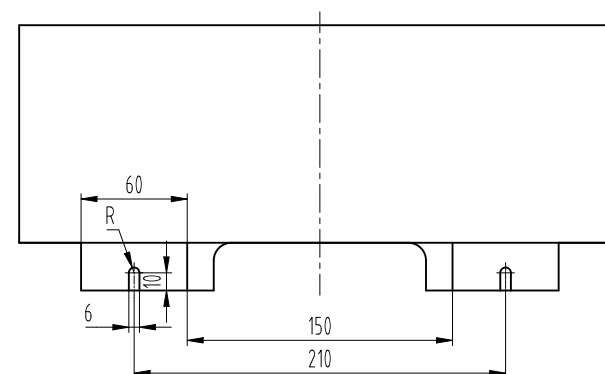
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

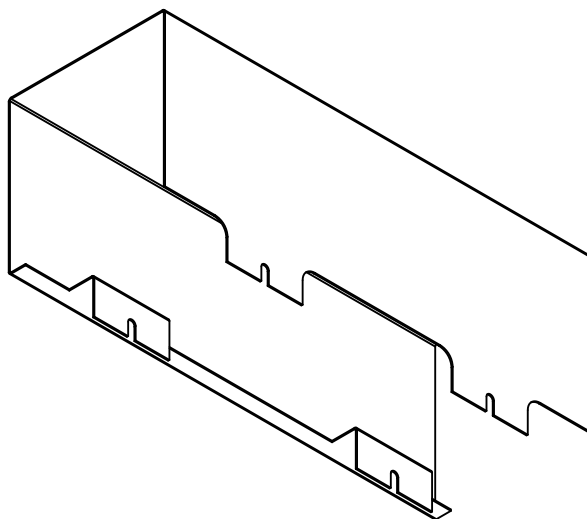
1:1

第 1 张 共 1 张

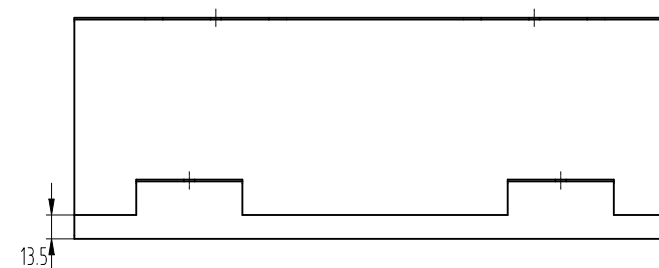
OX-240BM-2



↑
A向

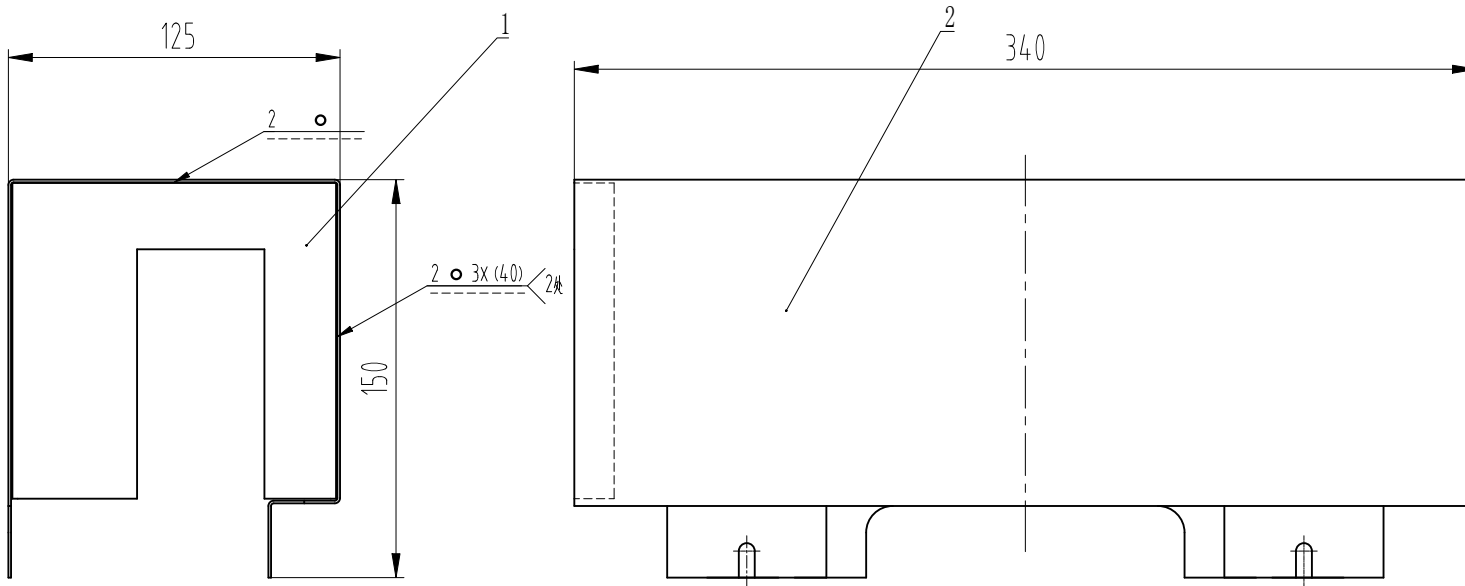


视图A



2 折弯后整形, 要求上下左右内尺寸一致。

图幅: A3 Ver 1.1

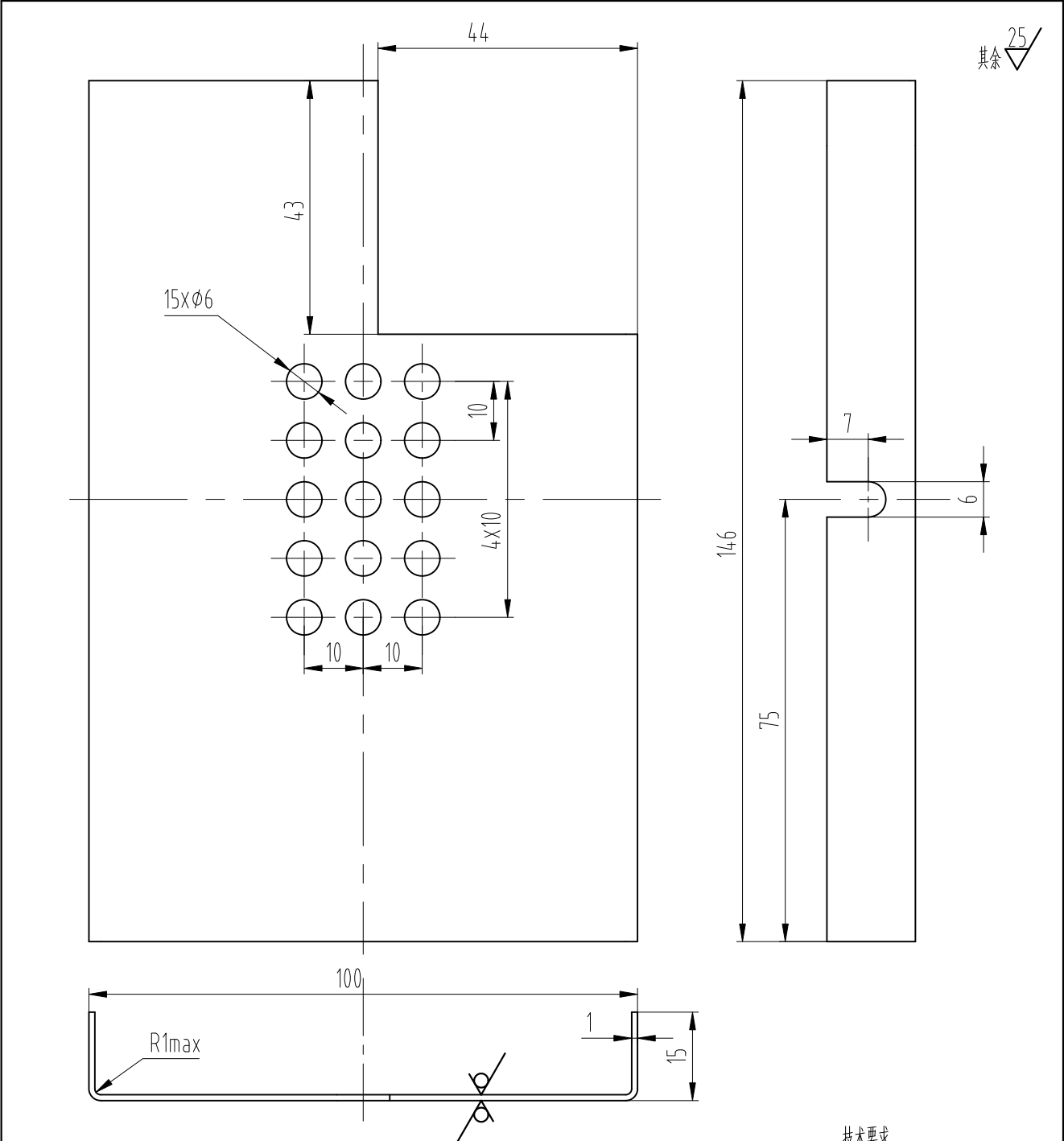


技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊等缺陷; 焊后除渣;
2 焊后表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

2	OX-240. ADZ全防护	上护罩	1				
1	OX-240.7-2	上护罩封头	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
 关键特性				上护罩焊件			
设 计	穆俊江	22.09.16	标准化				
				阶段标记		重 量	比 例
审 核	刘晶	22.09.16					1:2
工 艺	卢光园	22.09.16	批 准	俞礼园	22.09.16	第 1 张	共 1 张
							OX-240.7

标记	处数	更 改 内 容		签 名	年 月 日



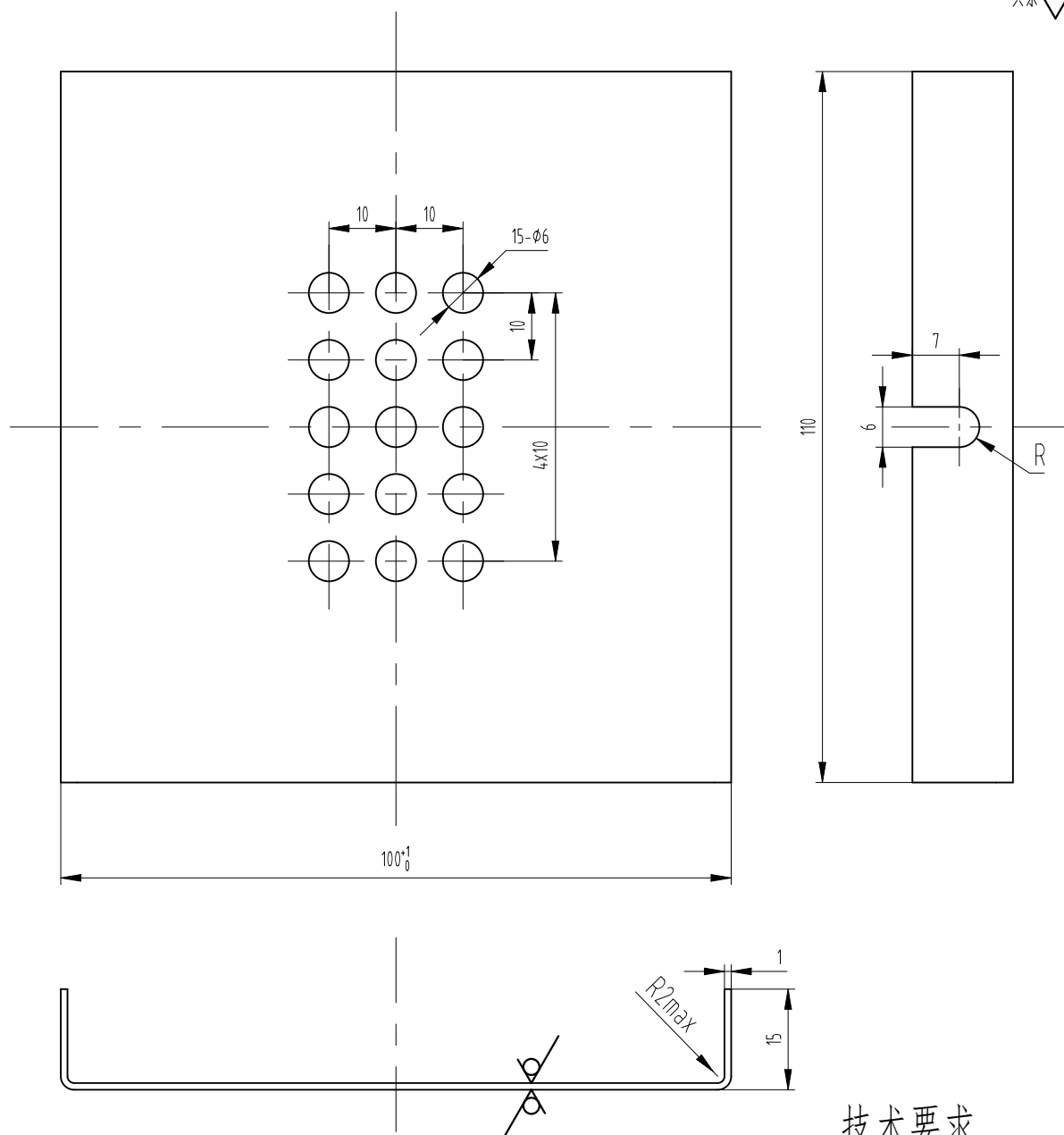
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为安全黄。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计		标准化		钢板 1.0 GB/T 708	左护罩
				Q235B GB/T 700	
审核				阶段标记 重量 比例	
工艺		批准		第 1 张 共 1 张	OX-240 (DZ)-1

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 1.0/Q235B

右护罩

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-240BU-25