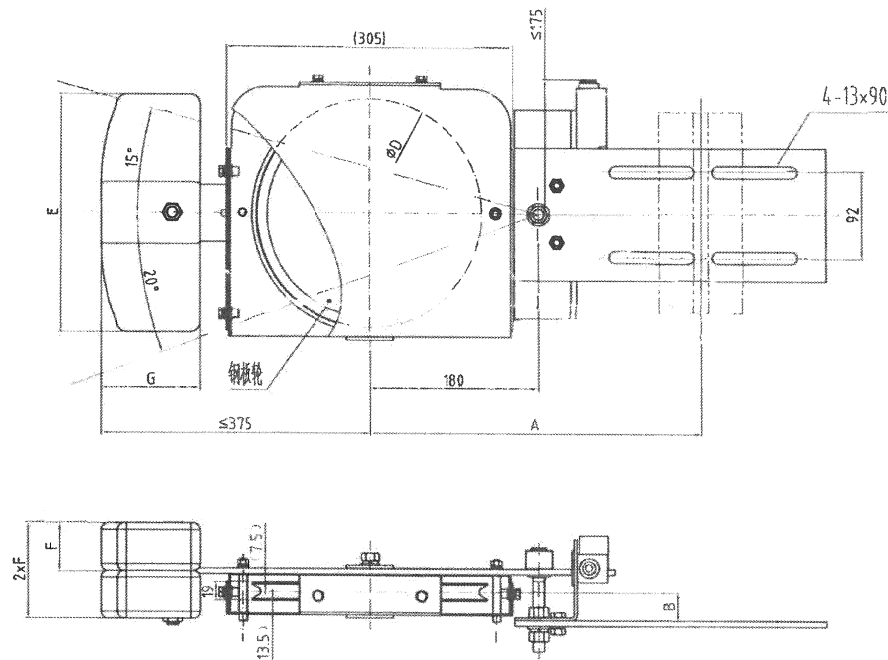




质量特性等级 QL-B/C

7/130/13000A/E
 众能认证/13A200V034 确认 未标
 会签确认/2023.1.4 批准 李俊
 件号备注
 共1页 第1页 授权 TBM 2306

重量尺寸

重块材质	重块重量	使用数量 n	E	F	G
重晶石	16KG	2	265	70	130
	24KG	2	265	85	165
铸铁	16KG	2	250	50	105
	24KG	2	255	65	125

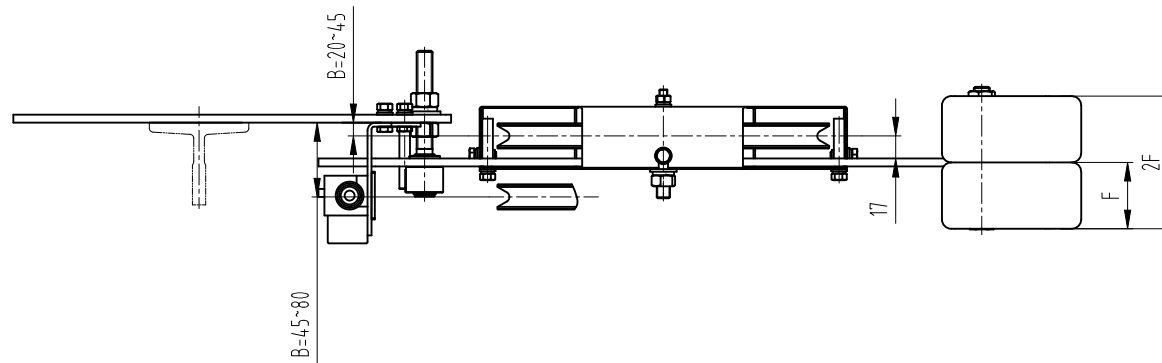
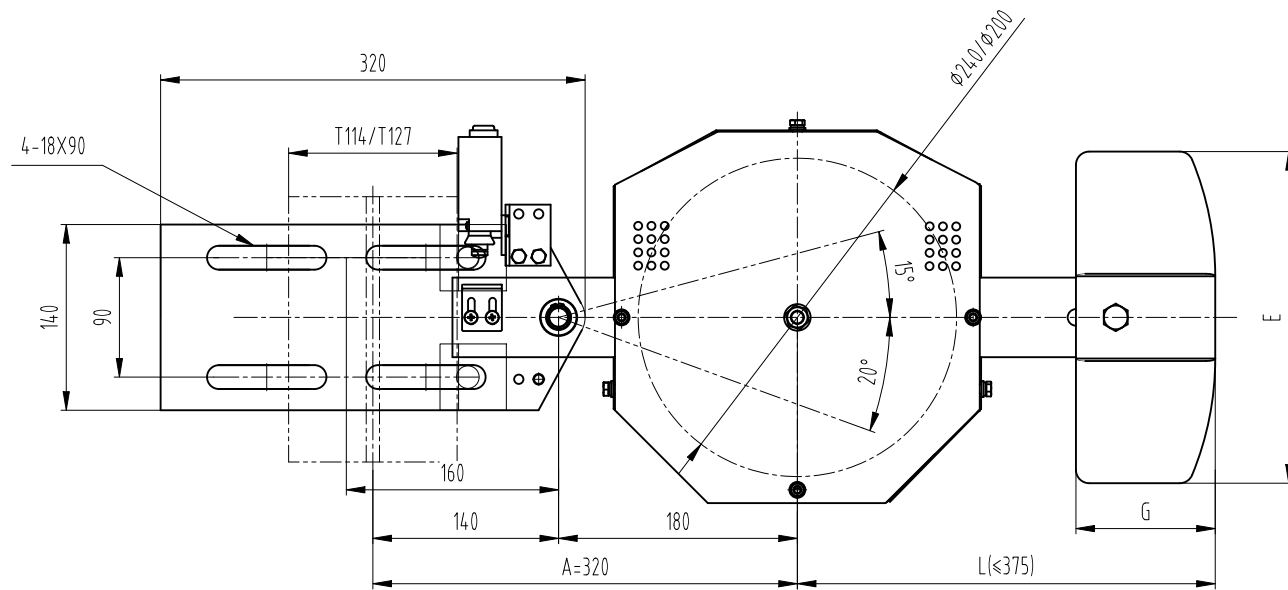
对应表

浙江众能件号	对应奥蒂斯件号	钢丝绳直径 D	钢丝绳直径	导绳型号	A	B	重块材质	重量/kg	提升高度 R(m)	压导板附件包
TZA2619ABN001	AX200V034G31	240	8	T75 / T89	315~385	30~80	重晶石	16kg	R≤50	1个塑包
TZA2619ABN002	AX200V034G32			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个塑包
TZA2619ABN003	AX200V034G33			T75 / T89	315~385			16kg	R≤50	1个塑包
TZA2619ABN004	AX200V034G34			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个塑包
TZA2619ABN005	AX200V034G35			T75 / T89	315~385			16kg	R≤50	1个塑包
TZA2619ABN006	AX200V034G36			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个塑包
TZA2619ABN007	AX200V034G37			T75 / T89	315~385		铸铁	16kg	R≤50	1个塑包
TZA2619ABN008	AX200V034G38			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个塑包
TZA2619ABN009	AX200V034G39			T75 / T89	315~385			16kg	R≤50	1个塑包
TZA2619ABN010	AX200V034G40			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个塑包
TZA2619ABN011	AX200V034G41			T75 / T89	315~385			16kg	R≤50	1个塑包
TZA2619ABN012	AX200V034G42			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个塑包
TZA2619ABN013	AX200V034G43			T75 / T89	315~385			16kg	R≤50	1个塑包
TZA2619ABN014	AX200V034G44			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个塑包
TZA2619ABN015	AX200V034G45			T75 / T89	315~385			16kg	R≤50	1个塑包
TZA2619ABN016	AX200V034G46			T114 / T127	325~375			24kg	50<R≤100	10个塑包

技术要求

- 1 本图为OX-200张紧装置安装示意图；
- 2 本图为浙江众能定制图，相关参数更改需双方确认；
- 3 本张紧装置可以对称安装，安装后重块水平状态时，重块底部离地面≥150；
- 4 开关IP等级至少为IP65；
- 5 绳轮表面喷涂颜色为安全黄，其余钢板喷涂颜色为灰色，其它颜色需订单确认；
- 6 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位，安装时需保持摇臂组件水平，现场安装牢固可靠，摆臂旋转灵活，无卡滞异响；
- 7 开关可在现场调节尺寸，开关触头离触发支架尺寸建议6~10mm，调节后螺钉需拧紧。

				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	次数	更改内容	签名	日期	张紧装置		
设计	宋利	22.12.7	标准化		阶段	标记	重量
审核	刘超	22.12.7					比例
工艺			批准	2022.12.7	共1张	第1页	1:4
				AX200V034			



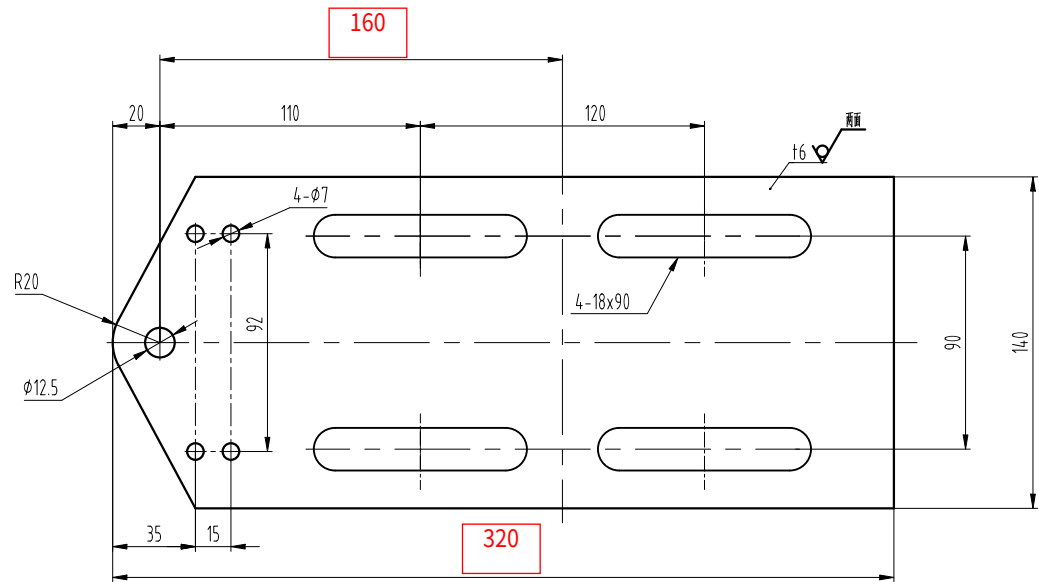
技术要求

- 1 本产品型号为OX-200, 适用于全防护的情况;
- 2 现场安装需牢固可靠, 必要时, 安装底板可与导轨焊接牢固;
- 3 安装后, 摇杆水平时, 重块底部离地面垂直尺寸 $>200\text{mm}$;
- 4 开关安装位置现场调节, 要求能有效触发开关;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧。

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
CC		关键特性				总装示意图											
设计				标准化													张紧装置
审核																1:4	X20000000
工艺				批准													
第 张 共 张																	

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①	1			

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性				钢板 Q235B/6.0			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	安装底板
审核				A		1:2	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张		X20000A01