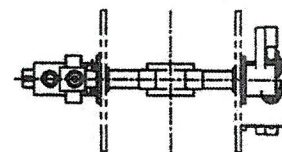
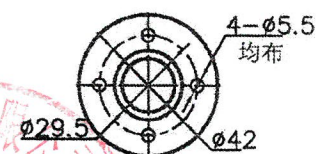


Technical drawing of a spring mechanism. The drawing shows a central coiled spring connected to two lever arms. The left lever arm is pivoted at its base, which is 100 units from the left edge. The right lever arm is pivoted at its base, which is 100 units from the right edge. The total length of the mechanism is 200 units. The central spring is labeled with a dimension of 870. The right lever arm has a pivot point labeled 2-ø11 and a distance of 35 units from the spring to the pivot. The left lever arm has a pivot point labeled 55 units from the base. The right lever arm has a pivot point labeled 55 units from the base. The central spring is labeled A1=DBG-160.



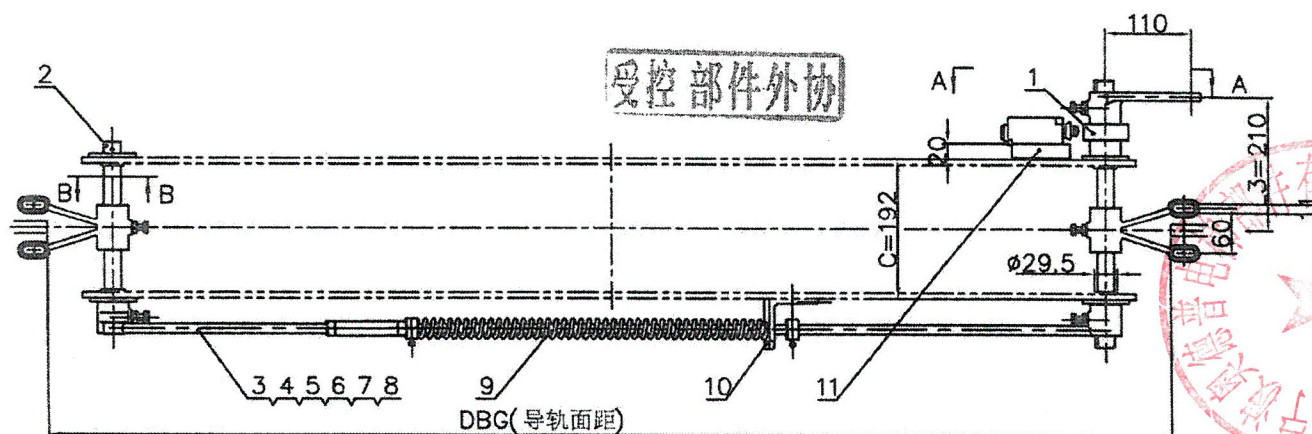
剖面 B-B
比例 1:2



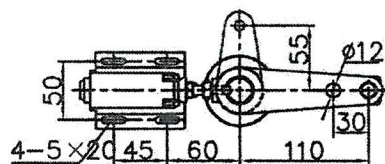
技术说明

- 1、本图按上提拉结构设计, 本件适用于客梯、货梯的安全钳的提拉;
- 2、本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连;
- 3、具体使用按生产要求确定其规格和总长;
- 4、本图中C值为上梁的同腹板间距尺寸(如图);
- 5、其余尺寸根据轿厢宽度来定;
- 6、表中参数L1为短轴长度, L2为长轴长度。

受控部件控制



剖面 A-A
比例 1:4



序号	物件名称	配比数量	备注
1	长轴组件	1套	
2	短轴组件	1套	
3	开架架	1件	
4	斜拉杆	2套(长短各一)	带螺母及弹簧

GE2300969K

4		彈簧	1	72B	0.35	0.35	
3	OX288T.4	右旋拉杆	1	焊接件	0.04	0.04	
9	OX288T.3	右旋长拉杆	1	焊接件	0.11	0.11	
2	OX288T.2	短轴总成	1	组装件	1.86	1.86	
1	OX288T.1	长轴总成	1	组装件	3.14	3.14	

序号	代	号	名	称	数量	材料说明	重量	总重	备注
						装配件	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							上提拉联动机构		
标记	处数	分	区	文件更改	签名、月、日				
设计	1652			标准化			阶段标记	重量	比例
校对	1652						9.76	1:6	OX288T
审核	1652								
工艺				批准	1652	共 1 张	第 1 张		

11		开关组件	1	装配件	0.20	0.2	开关用户
10		弹簧支架	1	角钢63×63×5	0.43	0.43	
8	GB/T 5783	螺栓M4×16	2		0.00	0	
7		定位轴套	2	Q235A	0.04	0.08	
5	GB/T 6170	螺母M12	2		0.02	0.04	
6		左右旋螺母	1		0.12	0.12	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

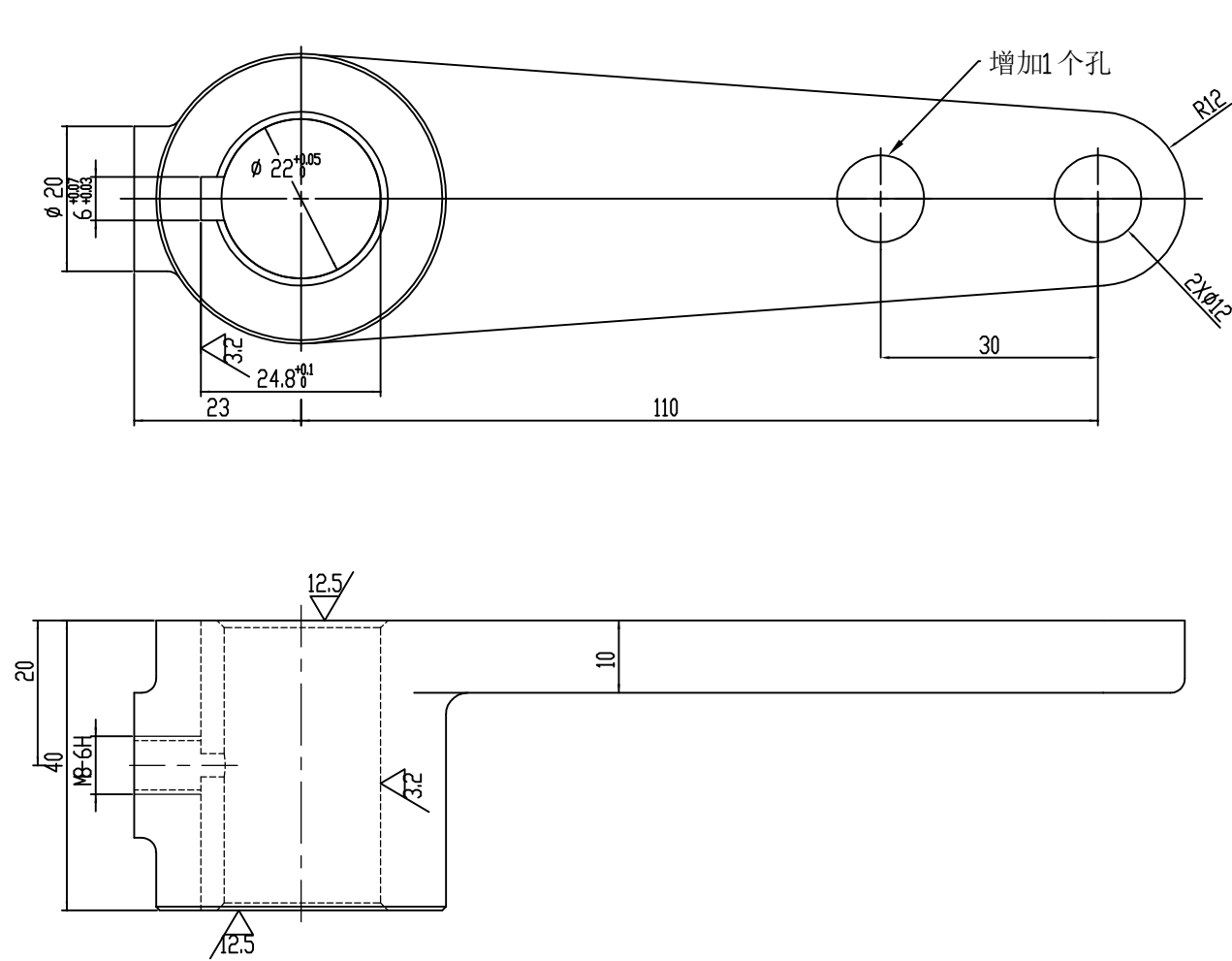
借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

字 茶

日期



技术说明
1. 本件为铸件各加工面需保留一定的加工余量；
2. 加工后表面应光洁，无飞边及气孔、裂纹等；
3. 边角去毛刺，未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$ ；
4. 铸造圆角为R2.

						QT400/ZG35			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				安全提拉手	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	□X288T.1-6	
校对							0.48	3:2		
审核										
工艺			批准			共 张	第 张			