

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	X0A2619ADL		
西奥件号	001~006, 101~106		
确认人	曹强新	日期	2021.10.20
共 2 页,	第 1 页	CA号	CA-02210091

- 1 高强度和超短行程应转动螺栓、压板、无卡滞现象；
- 2 图中A尺寸可以适当地进行调整，本件尺寸按图面要求；
- 3 图中螺栓根据设备器匹配选用，要求在超短行程正反侧使用；
- 4 引气组件可按实际需要调整安装；
- 5 本图为O××-300微紧装置外形示意图；
- 6 本图为全防护形式。

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性				总装示意图	
设计	宋剑	22.08.24	标准化		
				阶段标记	重量 比例
审核	刘晶	22.08.24			1:4
工艺			批准 白卫宏	22.08.24	第 1 张 共 2 张

FB-XOA2619ADL001-G44959

FB-XOA2619ADL001-G44962

技术参数表

	杭州西奥件号	奥德普图号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	A	B	配重质量(KG)	配重材质	D	E	F	G	提升高度(m)		
FB-	XOA2619ADL001	AX300V020G01	240	6.3	420	320	30.5	50	18	重晶石	270	100	265	40	0~50
	XOA2619ADL002	AX300V020G02	240	8	320	30.5	18	270	100		265	40	0~50		
	XOA2619ADL003	AX300V020G03	240	8	320	30.5	30	300	140		305	60	50~100		
	XOA2619ADL101	AX300V020G04	240	6.3	350	30.5	18	270	100		265	40	0~50		
	XOA2619ADL102	AX300V020G05	240	8	350	30.5	18	270	100		265	40	0~50		
	XOA2619ADL103	AX300V020G06	240	8	350	30.5	30	300	140		305	60	50~100		
	XOA2619ADL004	AX300V020G07	240	6.3	320	30.5	18	铸铁	260	55	250	12.5	0~50		
	XOA2619ADL005	AX300V020G08	240	8	320	30.5	18		260	55	250	12.5	0~50		
	XOA2619ADL006	AX300V020G09	240	8	320	30.5	30		250	70	275	22.5	50~100		
	XOA2619ADL104	AX300V020G10	240	6.3	350	30.5	18		260	55	250	12.5	0~50		
	XOA2619ADL105	AX300V020G11	240	8	350	30.5	18		260	55	250	12.5	0~50		
	XOA2619ADL106	AX300V020G12	240	8	350	30.5	30		250	70	275	22.5	50~100		

杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号 XOA2619ADL

西奥件号 0.1~0.6, 1.0~1.06

确认人 宋剑 日期 2021.9.24

共2页, 第2页 CA号 CA-D210118



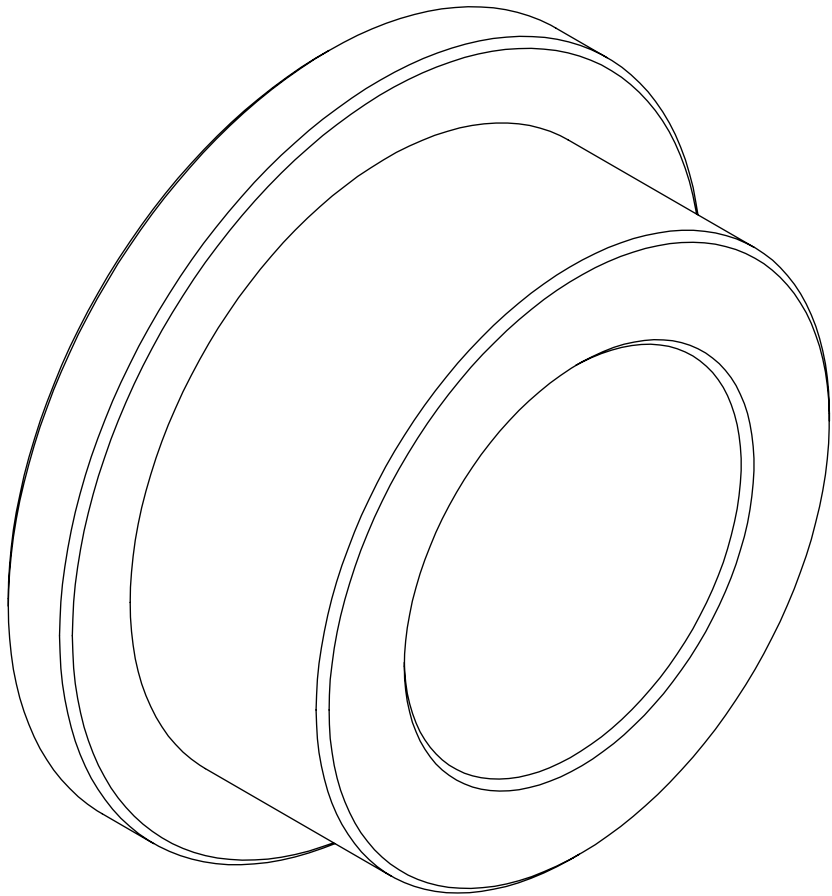
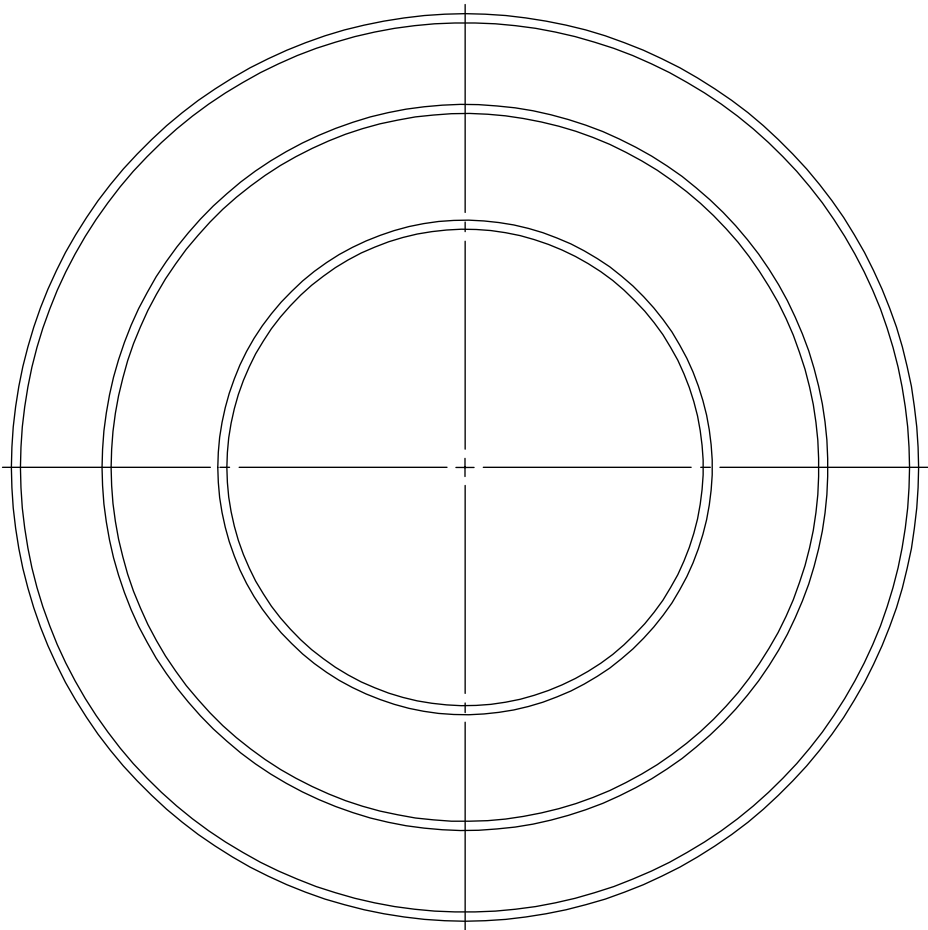
图框: A3 Ver 1.1

				第一视角		实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
				CC 关键特性						总装示意图		张紧示意图
				设计 宋剑 22.08.25 标准化						阶段标记 重量 比例		
				审核 宋剑 22.08.25								AX300V020
				工艺		批准 1222 2022.8.25				第 2 张 共 2 张		
标记	处数	更改内容		签名	年月日							

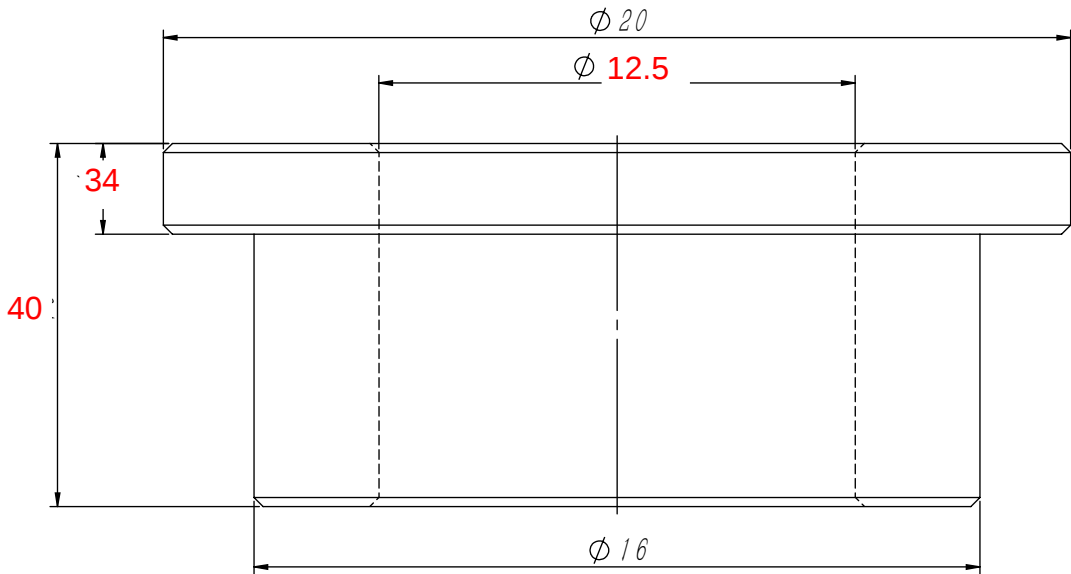
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / Φ20				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D	
校 对											
审 核								0.01	6:1		
工 艺			批 准			物料编号: 30500030					