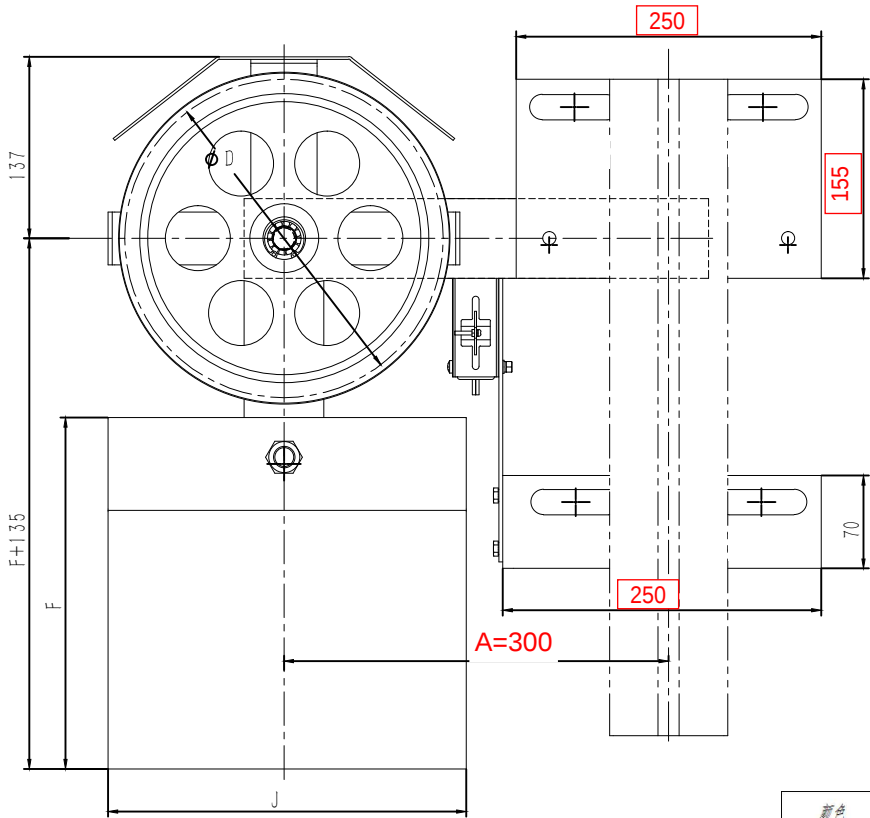
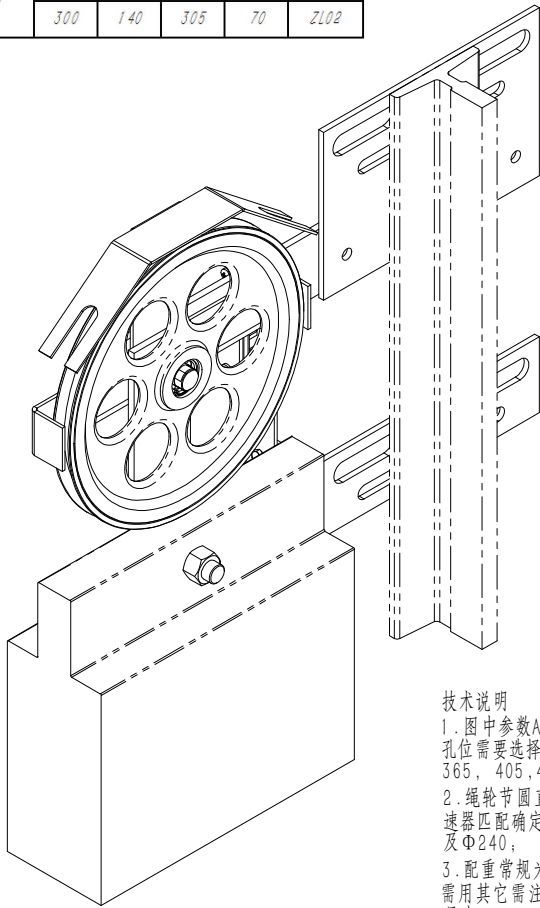
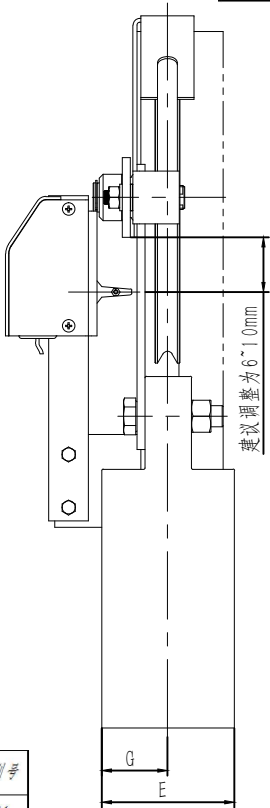


003X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

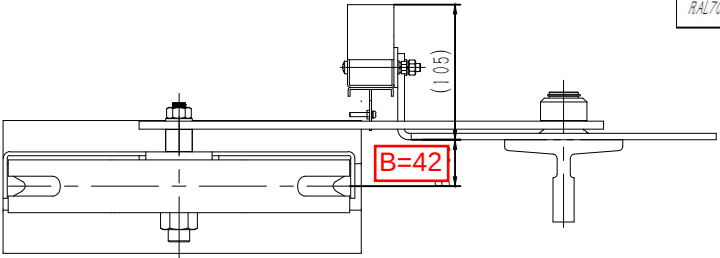


配重状态	配重材质	J	E	F	G	识别号
18kg	铸铁	260	55	250	25	TL01
30kg		250	70	275	35	TL02
18kg	重晶石	270	100	265	50	ZL01
30kg		300	140	305	70	ZL02



技术说明
1. 图中参数A可根据摇杆孔位需要选择290, 350, 365, 405, 420;
2. 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定, 有Φ200及Φ240;
3. 配重常规为18kg重晶石需用其它需注明, 具体参数见表.

颜色	识别号
RAL5015蓝色	L01
RAL6005本色	L02
RAL7037灰色	L03



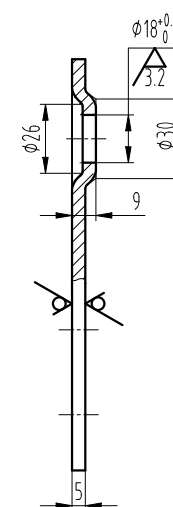
							宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日	涨紧装置(重锤式)				
设 计			标准化							
校 对						阶段标记		重量	比例	
审 核								13.5+T	1:4	
工 艺			批 准			物料编号:				
0X300										

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置(重锤式)

OX300

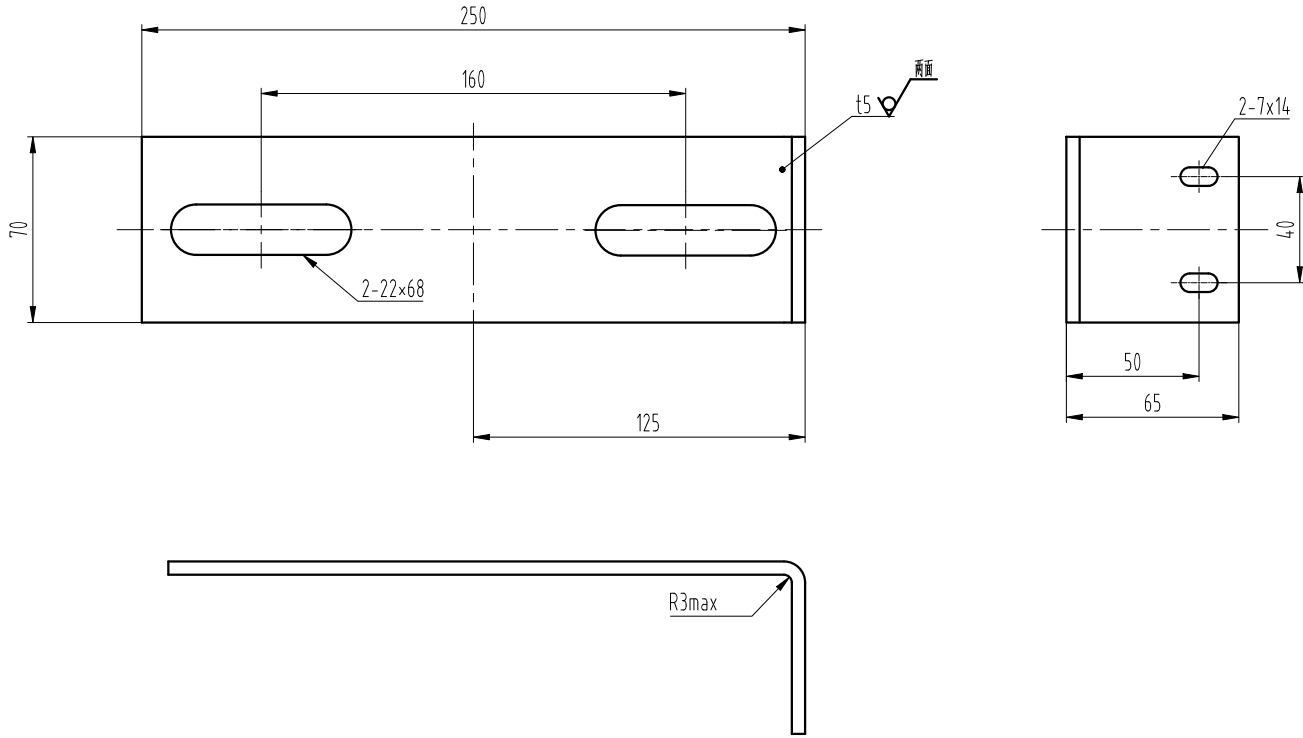
借(通)用件登記	
旧底图总号	
底图总号	
簽	字
日	期



- 1 去锐角毛刺, 未注圆角 $R \leq 2\text{mm}$;
- 2 $\varnothing 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔;
- 3 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
					CC 关键特性				钢板5.0/Q235B				安装底板				
					设计		宋剑	20230625							标准化		
													阶段标记		重量	比例	
④	2	图号AX300V029改为AX300V032, 件号AX300V029G01 改为AX300V032G01					审核									1:2	AX300V032 29 ^④
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 1 张		共 2 张		

a



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图框: A3 Ver 1.4

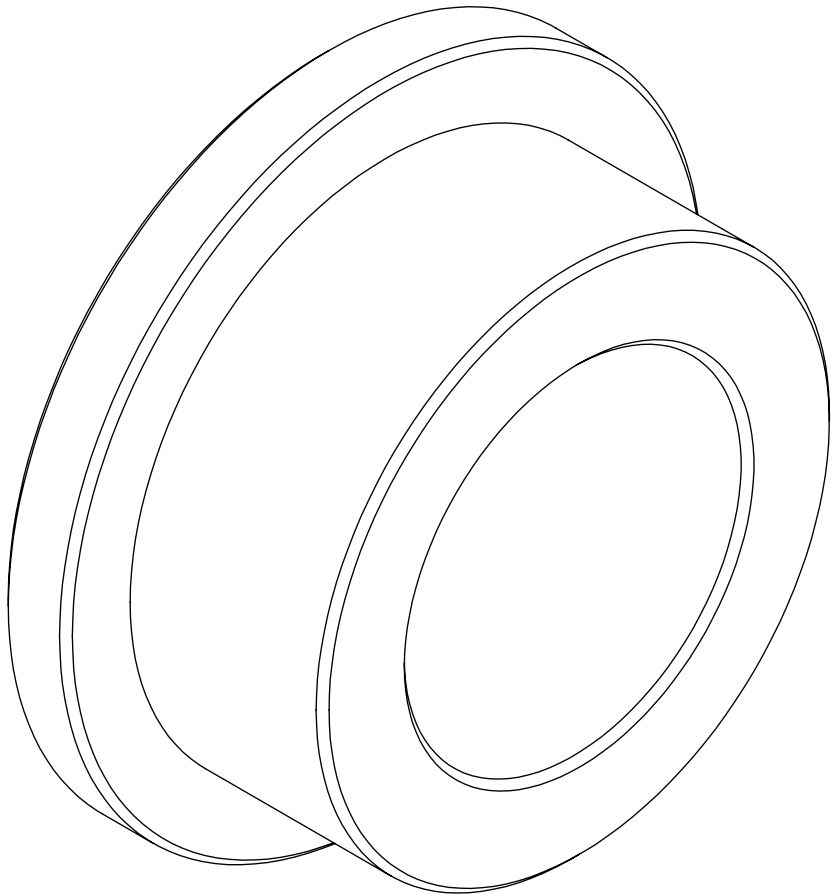
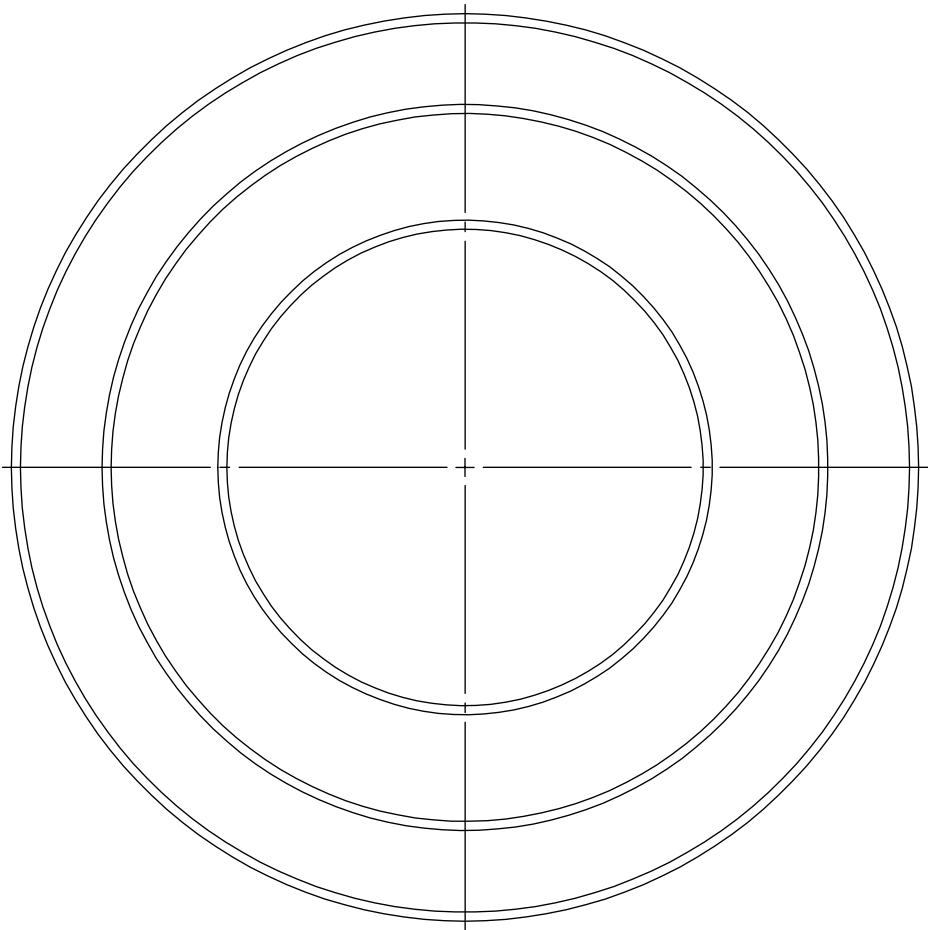
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				钢板5.0/Q235B			开关架弯板	
CC 关键特性		设计	宋剑	20230625	标准化			阶段标记	重量	比例	AX300V032 29 ^a	
审核										1:2		
工艺					批准			第 2 张	共 2 张			

a	2	图号AX300V029改为AX300V032, 件号AX300V029G02改为AX300V032G02										
标记	处数	更改内容					签名	年月日	工艺			

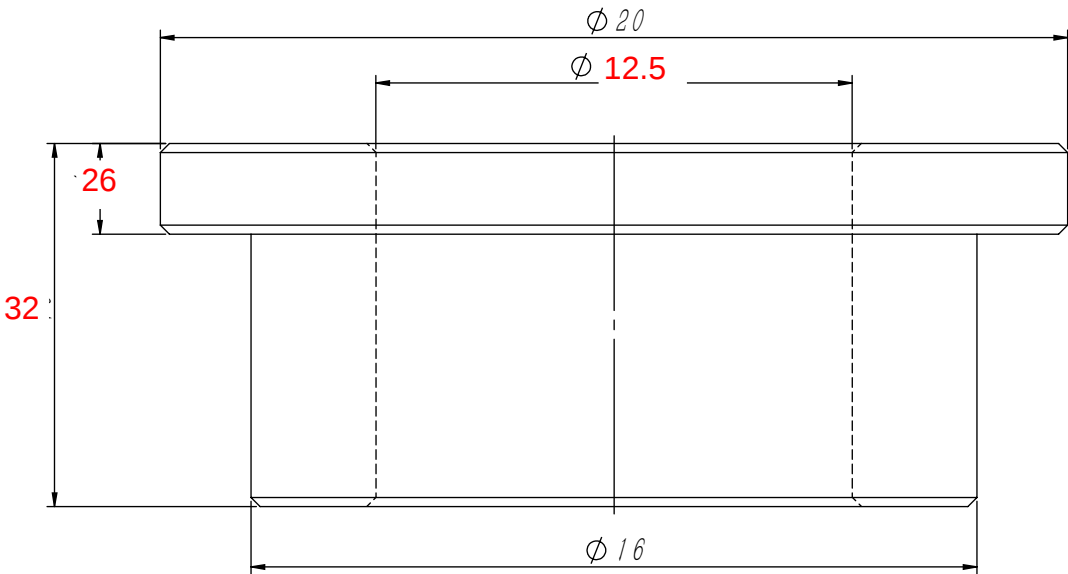
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				