

	1		2		3		4		▽	5		6		7		8		
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 1657801

参数表	
额定速度	$\leq 2.5\text{m/s}$
钢丝绳直径	$\Phi 6$ 、 $\Phi 8\text{mm}$
绳轮直径	$\Phi 200$ 、 $\Phi 240\text{mm}$
张紧力	$\geq 1000\text{N}$
超速开关电压等级	AC220

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
PV16578A01	30kg	φ6	φ200	左件
PV16578A02		φ8	φ240	左件
PV16578A03	30kg	φ6	φ200	右件
PV16578A04		φ8	φ240	右件

2	PV16578A03~04	组件		详见本图参数表, 右件	
1	PV16578A01~02	组件		详见本图参数表, 左件	
序号	代 号	材 料	重 量	说 明	
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因
设 计	陈磊磊	20230703	比例 1:5	图幅 A3	 巨立电梯股份有限公司
校 对	王兵	20230703	 共 1 页 第 1 页		
标准化	朱政政	20230703			
审 批	常志杰	20230703	张紧装置		
					PV16578A

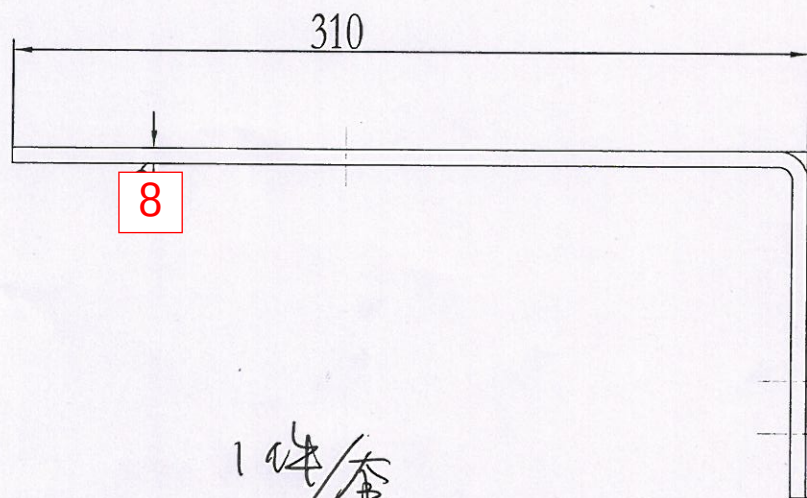
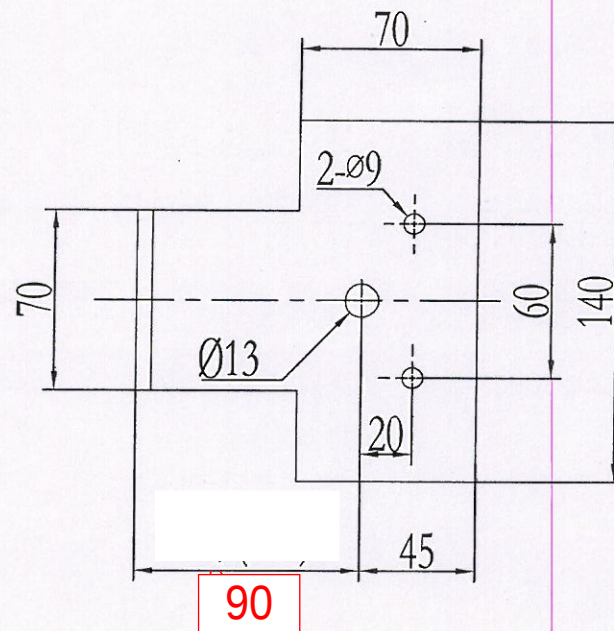
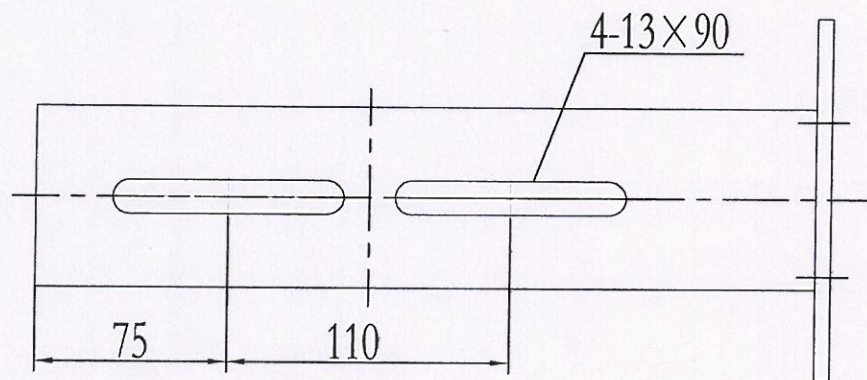
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

	20
--	----

借(通)用件登记	旧底图总号
底图总号	
签字	
日期	

				Q235A/20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
							配重铁	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	标准化						1:2	OX200-3(240-90/210-40)
校对								
审核								
工艺	批准				共 2 页			第 1 页

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



当采用240绳轮时,按“/”前的参数加工生产;
当采用200绳轮时,按“/”后括号内参数加生产;

区文电梯

2017.5.4

1件/套

钢58钢板折弯

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

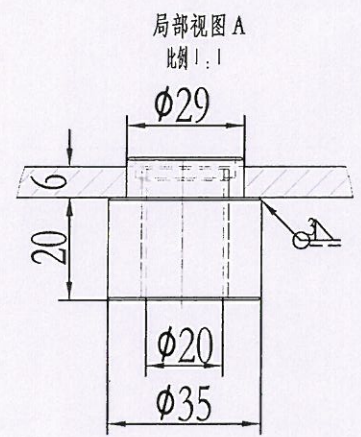
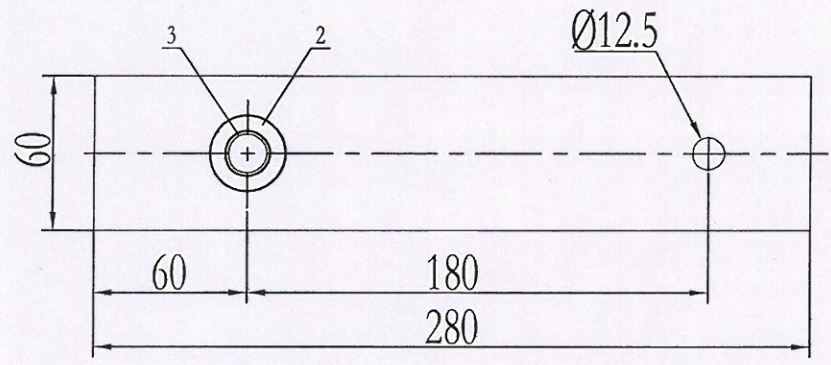
签字

日期

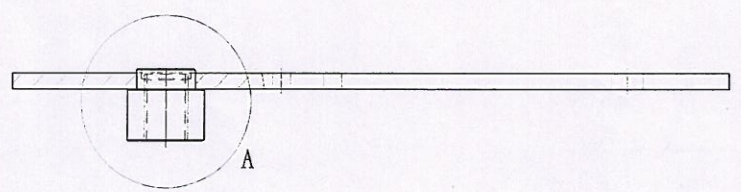
						Q235A/8.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				安装底板	
设计				标准化		阶段标记	重量	比例		
校对								1:2	OX200.1-1(240-90/210-40)	
审核										
工艺				批准		共 2 页	第 1 页			

OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



1件/套



技术说明
1.本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2.图中参数A(0~15)可调整;
3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

已审核
2017.5.10

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计						阶段标记	重量	比例
校对							1.44	1:2
审核						OX200.2.1(240-90/210-40)		
工艺						共 张	第 张	