

| | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | ▽ | 5 | | 6 | | 7 | | 8 | | |
|------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|---------|-------|------|-------|-----|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 线性尺寸 | 0.5-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30 | 短边尺寸 | <10 | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
| 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2 | 倒圆/倒角公差 | ±0.2 | ±0.5 | ±1 | ±2 | 角度公差 | ±1° | ±30' | ±20' | ±10' | ±5' |

物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 1657801

| 参数表 | |
|----------|-------------|
| 额定速度 | ≤2.5m/s |
| 钢丝绳直径 | Φ6、Φ8mm |
| 绳轮直径 | Φ200、Φ240mm |
| 张紧力 | ≥1000N |
| 超速开关电压等级 | AC220 |

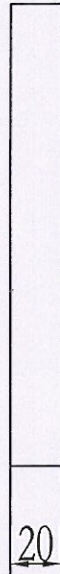
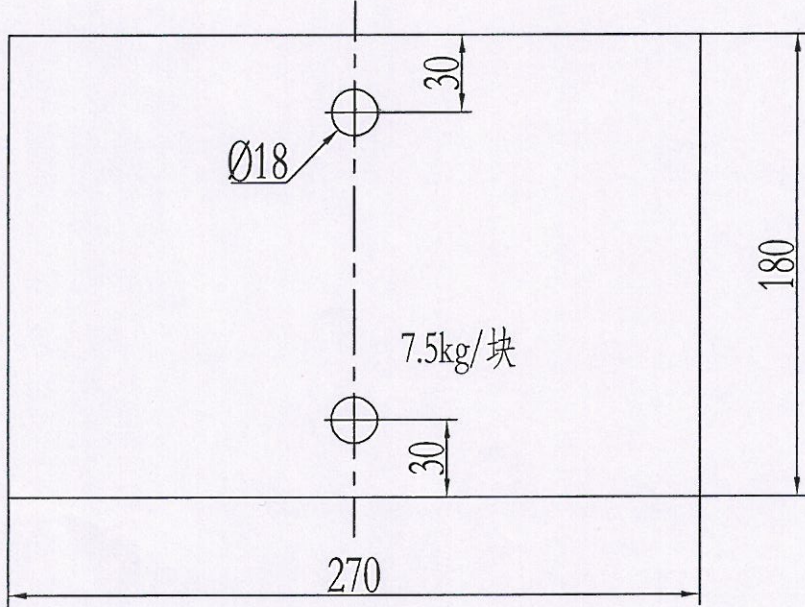
| 参数表 | | | | |
|------------|------|-------|--------|----|
| 代号 | 重块质量 | 钢丝绳直径 | 绳轮直径ΦD | 备注 |
| PV16578A01 | 30kg | φ6 | φ200 | 左件 |
| PV16578A02 | | φ8 | φ240 | 左件 |
| PV16578A03 | 30kg | φ6 | φ200 | 右件 |
| PV16578A04 | | φ8 | φ240 | 右件 |

| | | | | | | | |
|-----|---------------|----------|-------------|-------|-----------------------|--------------|--|
| 2 | PV16578A03~04 | 组件 | | | | 详见本图集附录A, 右件 | |
| 1 | PV16578A01~02 | 组件 | | | | 详见本图集附录A, 左件 | |
| 序号 | 代 号 | 材 料 | | 重 量 | | 说 明 | |
| D | | | | | | | |
| C | | | | | | | |
| B | | | | | | | |
| A | | | | | | | |
| 版本 | 标记 | 通知号 | 签 名 | 日 期 | 更改内容及原因 | | |
| 设 计 | 陈磊磊 | 20230703 | 比例 1:5 | 图幅 A3 | 巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司 | | |
| 校 对 | 王兵 | 20230703 | 共 1 页 第 1 页 | | | | |
| 标准化 | 朱政政 | 20230703 | 张紧装置 | | | PV16578A | |
| 审 批 | 常杰杰 | 20230703 | | | | | |

OX200.1-1

| | | | | | | | |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2.0 |

缺/套



白之此碑

217.5.1

| | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----------|--|----------|--|----------------------------------|---------------|------------------------|-----|
| | | | | | Q235A/20 | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | |
| | | | | | | | | | | 配重铁 |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 签名 | | 年月日 | | | | OX200-3(240-90/210-40) | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | 阶段标记 | 重量 | | 比例 |
| 校对 | | | | | | | | | | 1:2 |
| 审核 | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | 共 2 页 第 1 页 | | | |

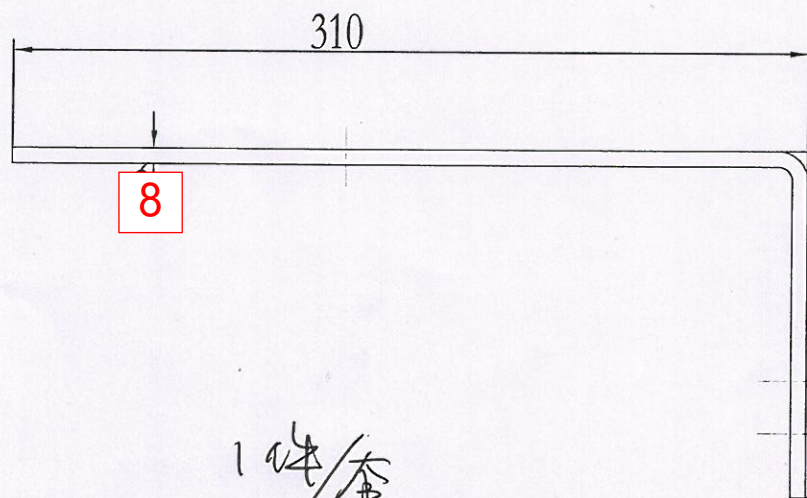
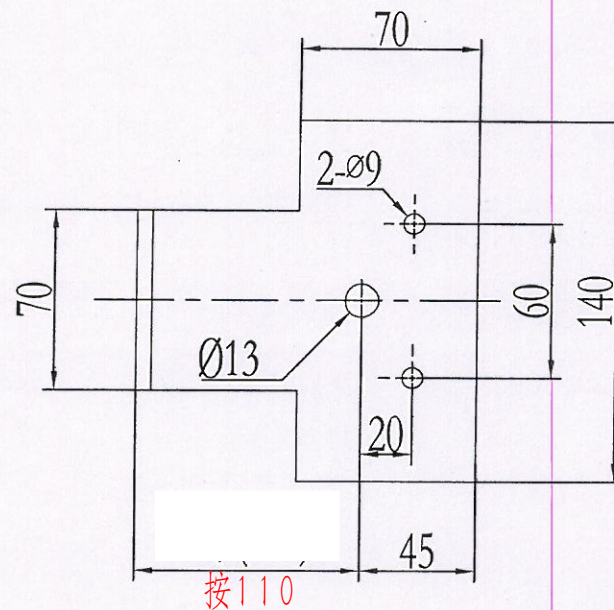
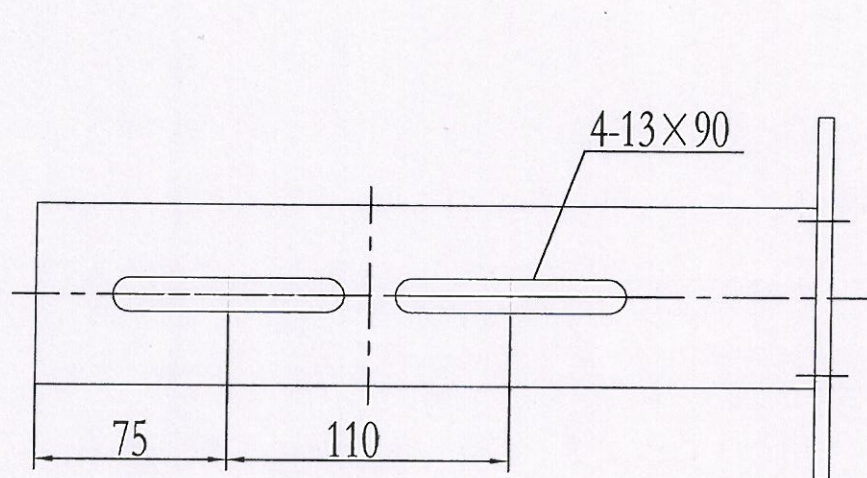
借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

簽字

日期

| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 公差 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2.0 |



当采用240绳轮时,按“/”前的参数加工生产;
当采用200绳轮时,按“/”后括号内参数加生产;

区文电梯

2017.5.4

1件/套

钢58钢板折弯

| | | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|-----|-----|-----------|----|-------|--------------------------|--|
| | | | | | | Q235A/8.0 | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | |
| | | | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 | | | | 安装底板 | |
| 设计 | | | | 标准化 | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | | |
| 校对 | | | | | | | | 1:2 | OX200.1-1(240-90/210-40) | |
| 审核 | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | | 批准 | | 共 2 页 | | 第 1 页 | | |

借(通)用件登记
旧底图总号

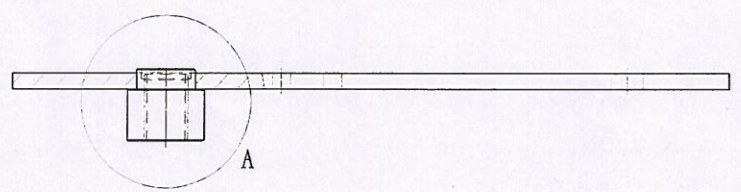
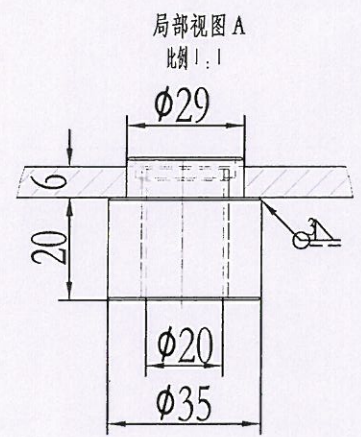
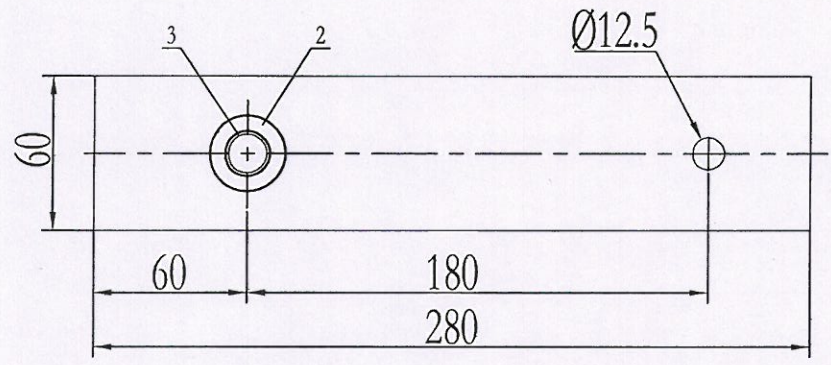
底图总号

签字

日期

OX200.2.1

| | | | | | | | |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2.0 |



1件/套

技术说明
1.本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2.图中参数A(0~15)可调整;
3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

已审核

2017.5.10

| |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号 |
| 底图总号 |
| 签字 |
| 日期 |

| | | | | | | | |
|----|-------------|----------|----|-----------|------|------|----|
| 3 | RU1/1517 | 直套轴承1517 | 1 | | 0.01 | 0.01 | |
| 2 | OX200.2.1-2 | 轴套 | 1 | 45#钢 | 0.08 | 0.08 | |
| 1 | OX200.2.1-1 | 摇杆杆件 | 1 | Q235A/6.0 | 1.35 | 1.35 | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料说明 | 重量 | 总重 | 备注 |

| | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|---------------|------|--------------------------|
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | |
| 设计 | | | | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 校对 | | | | | | | 1.44 | 1:2 |
| 审核 | | | | | | 共 张 | 第 张 | OX200.2.1(240-90/210-40) |
| 工艺 | | | | | | | | |