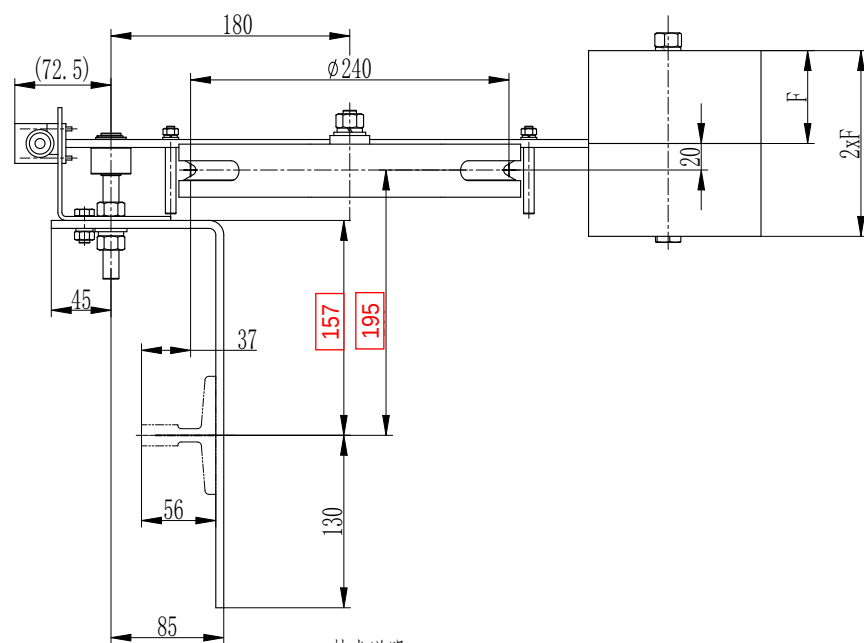
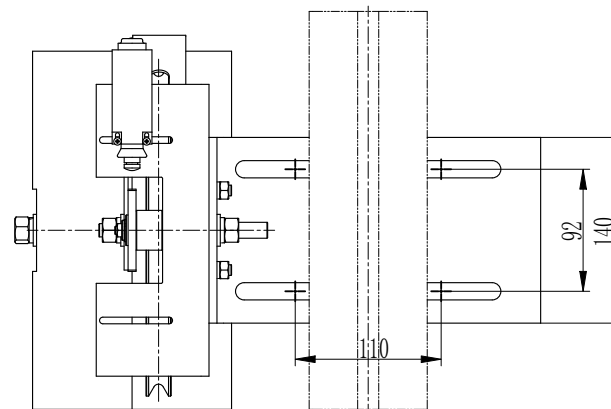


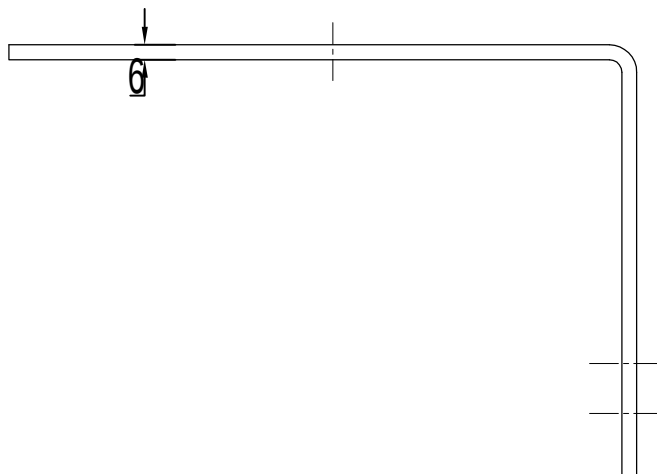
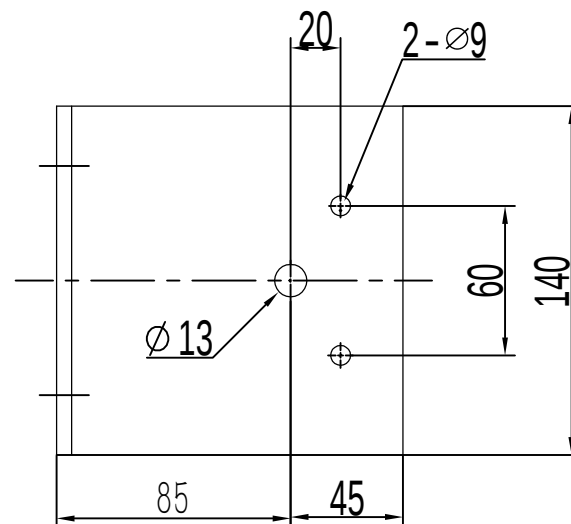
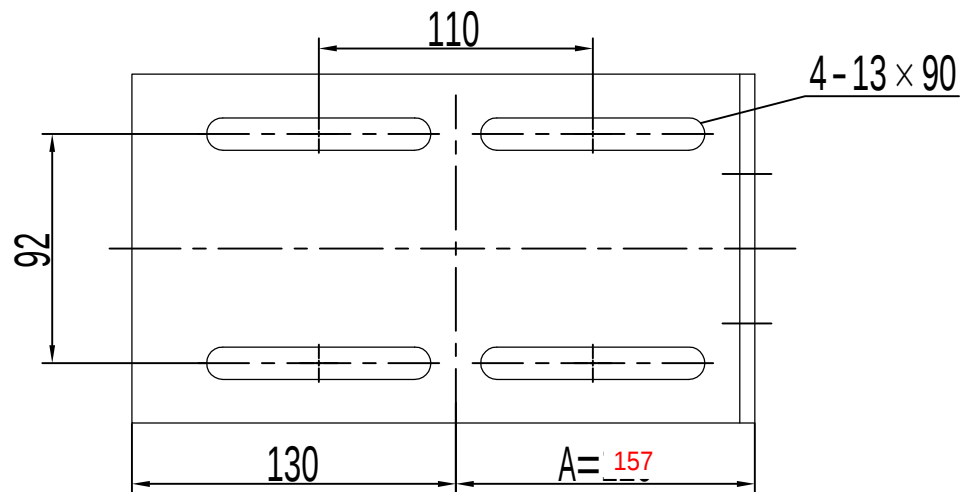


配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

技术说明

1. 本附件的 240 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重绳的使用根据指令要求, 本图按陪 24kg 铸铁配重绘制;
3. 参数 A 值根据实际使用时, 需将绳轮部分调整整架配位置才可以实现;
4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图			宁波英德普电梯部件有限公司					
												涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日									
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX200				
校 对														
审 核								27.46	1:4					
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页						



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	安装底板		
校 对								1:2			
审 核									0X200.1-1		
工 艺			批 准			共 2 页 第 1 页					