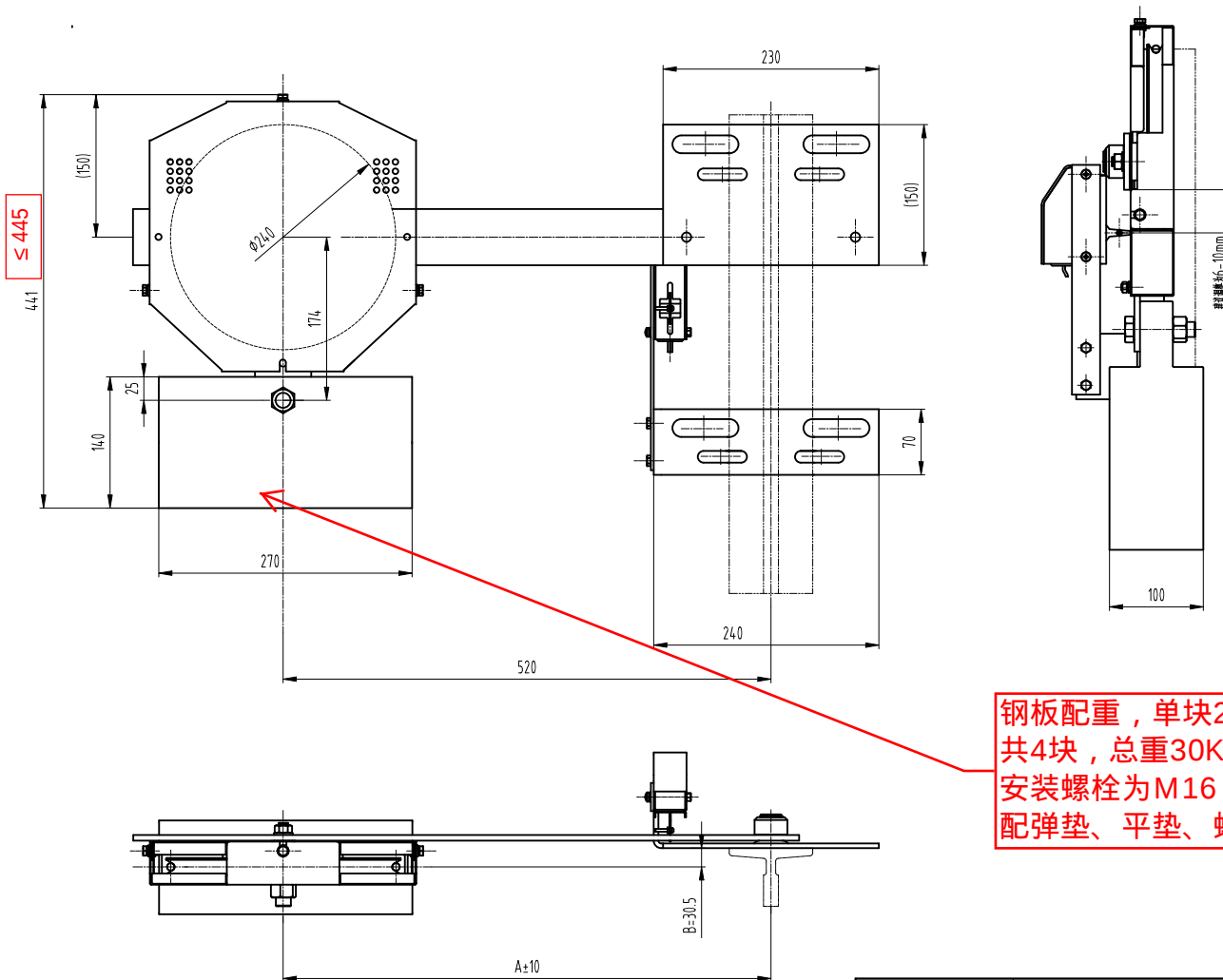




钢板配重，单块270x140x25
共4块，总重30KG±1.5KG
安装螺栓为M16，长度130~150，8.8级
配弹垫、平垫、螺母

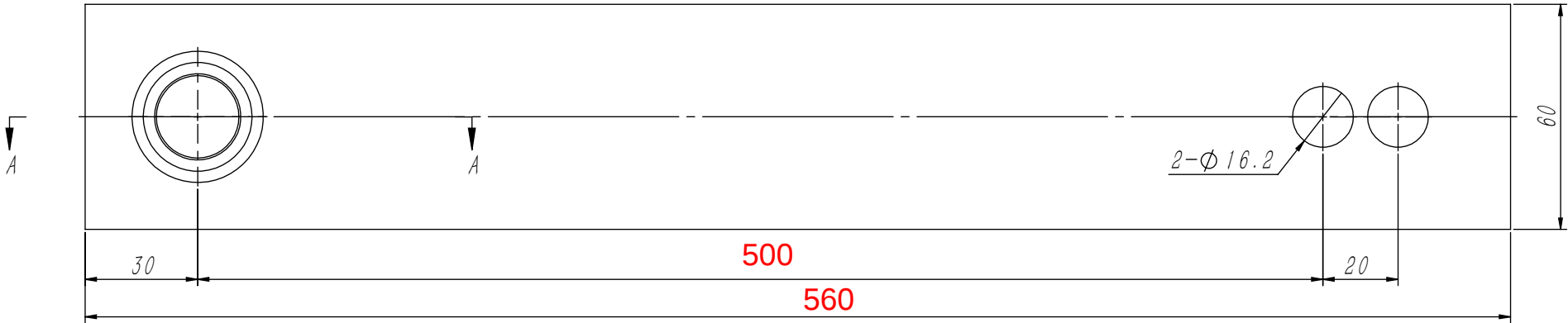
图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计	审核	工艺	标准化	批准	实施日期	CC 关键特性	总装示意图	阶段标记	重量	比例	张紧装置(重锤式)	X30000000
													①第 1 张	②共 4 张	1:4		

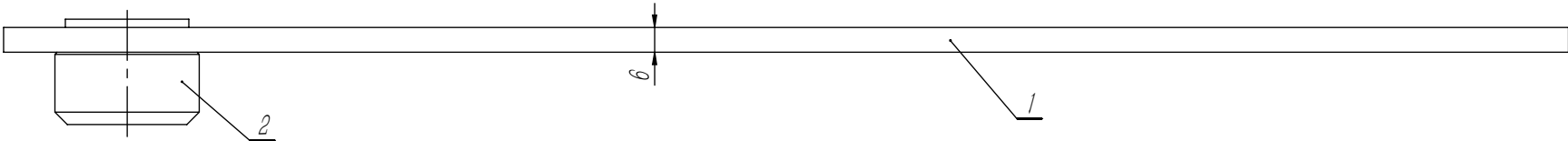
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

OX300.2(FB)

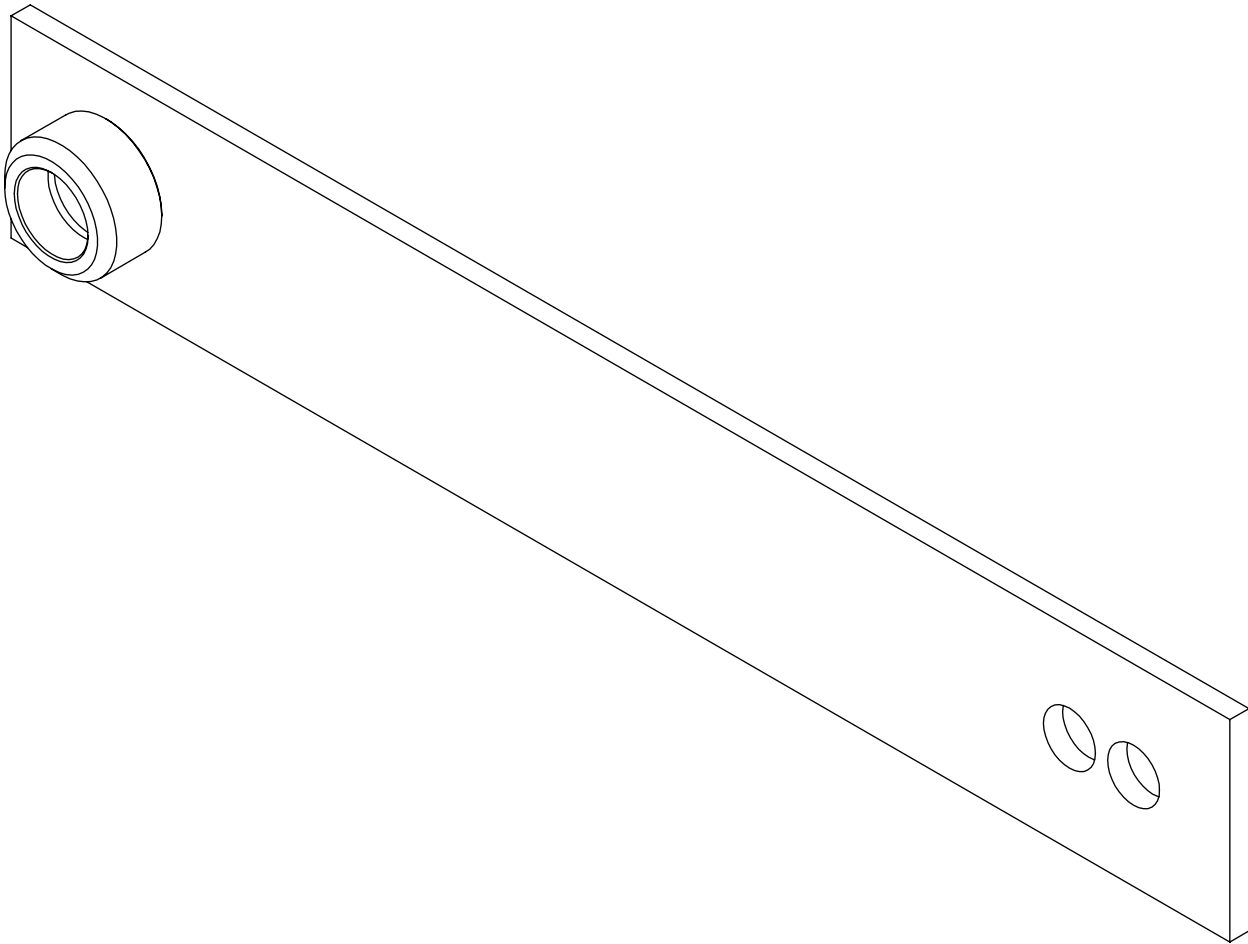
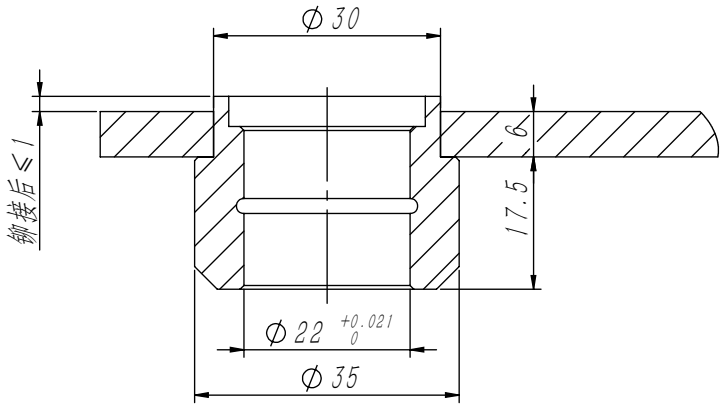
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



2	OX300.2-2		摇杆轴套			1	20# / Φ35		0.09	0.09		
1	OX300.2-1 (FB)		摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01		
序号		代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
										宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX300.2 (FB)	
校 对												
审 核								1.11	3:5			
工 艺			批 准			物料编号: 见表						

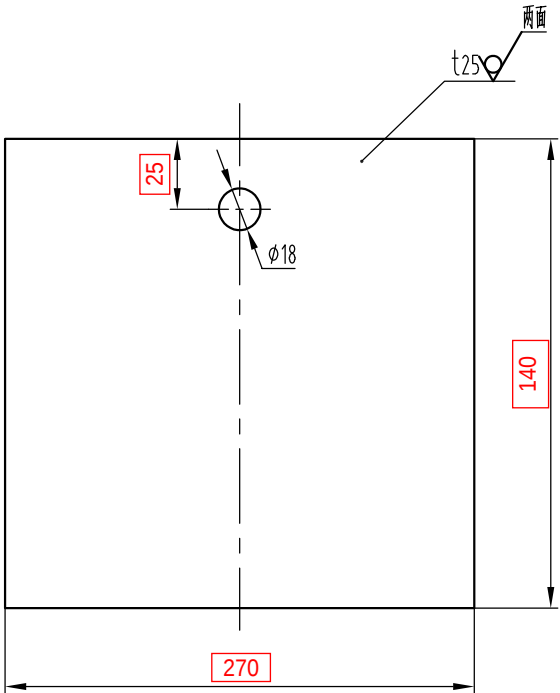
借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

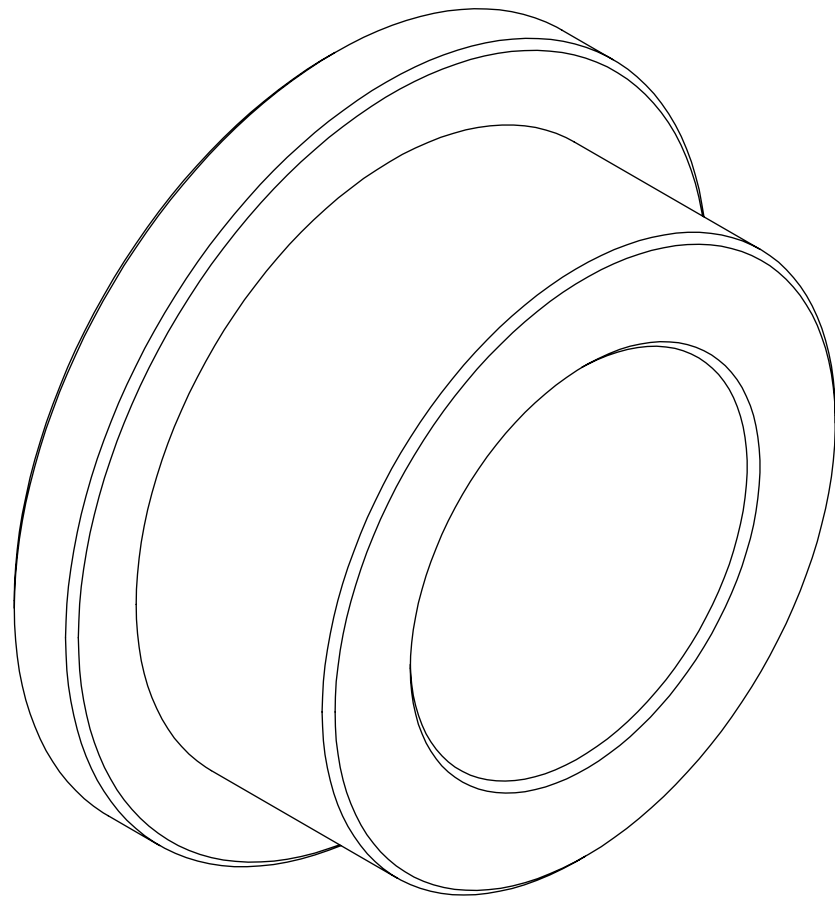
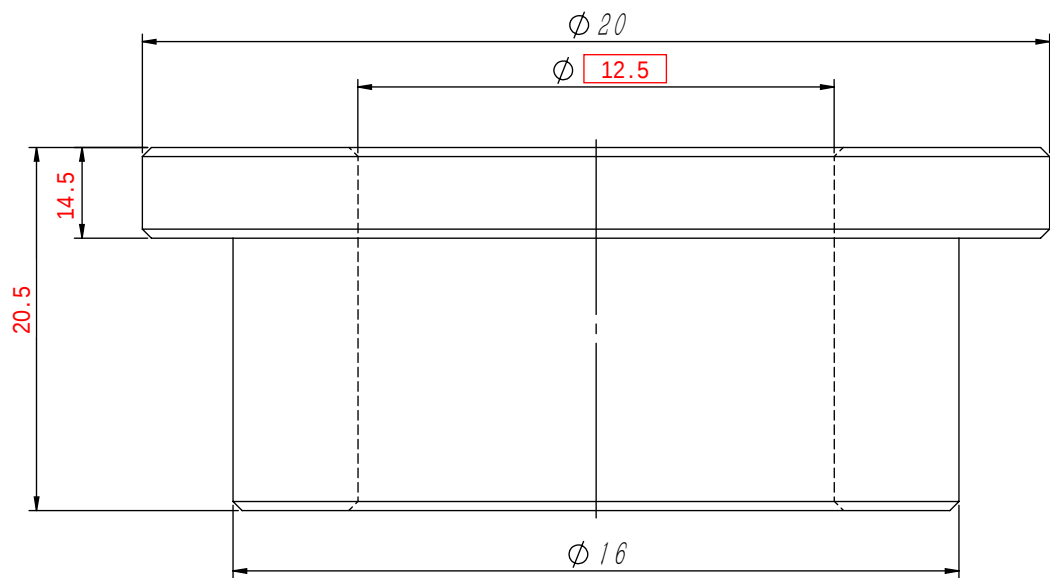
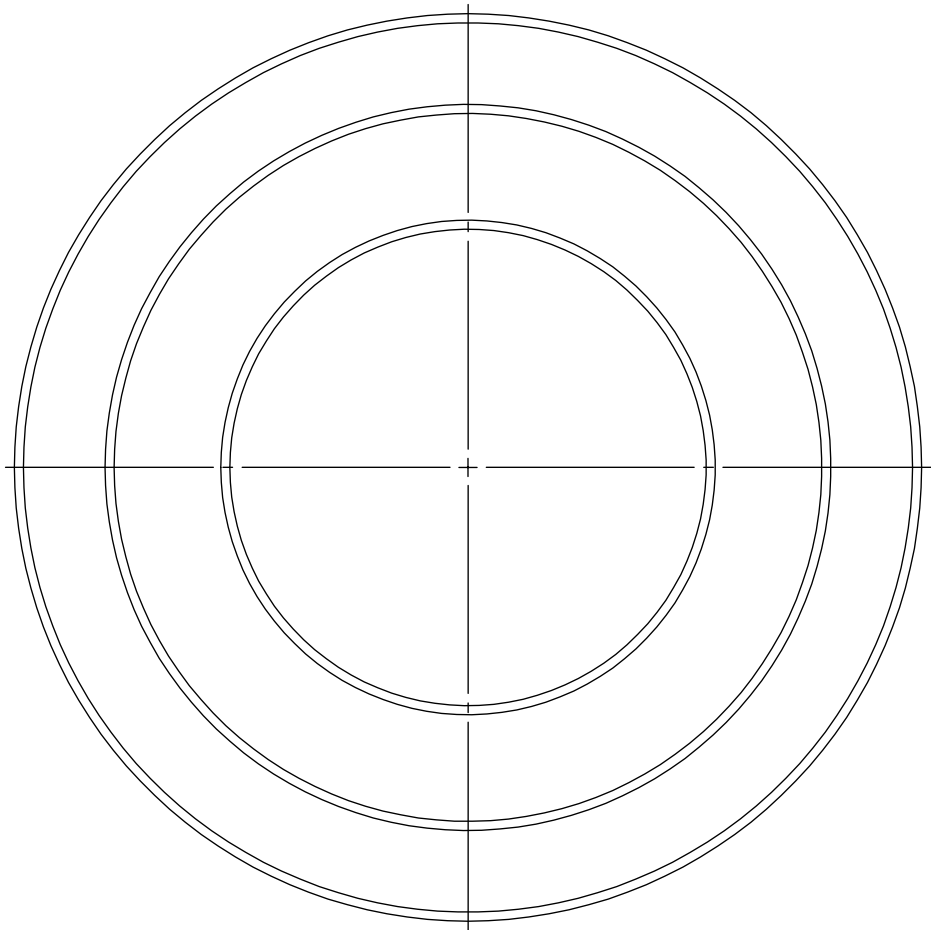
签字

日期



每套4件

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 25 GB/T 709 Q235B GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
								1:3
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						配重钢板		
						\$0X200A101		



全部 $\sqrt{6.3}$

技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20# / $\Phi 20$			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X300.3-3D
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				