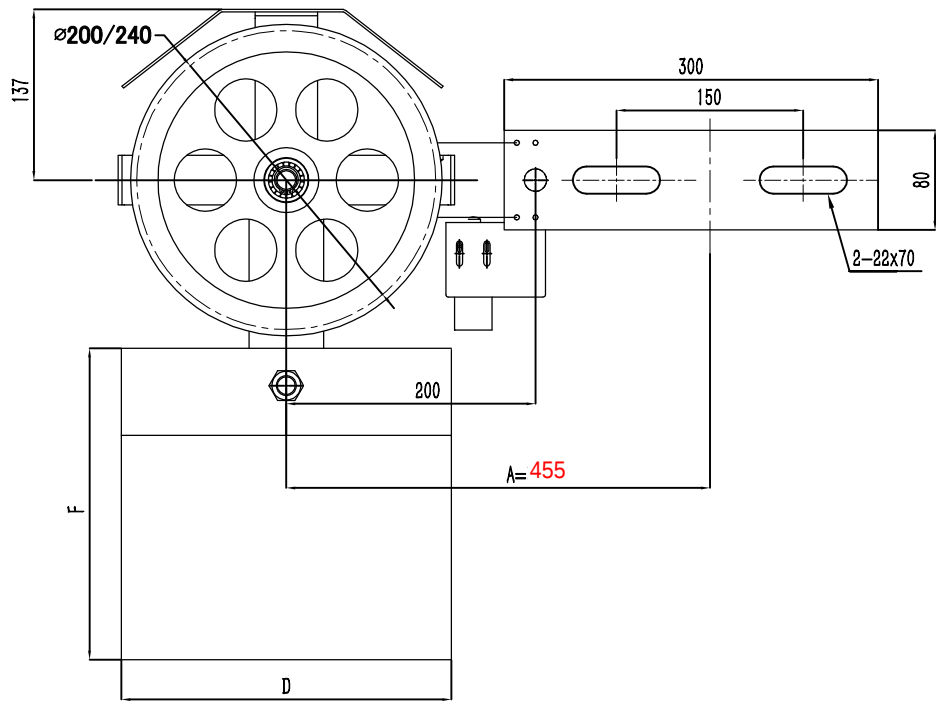


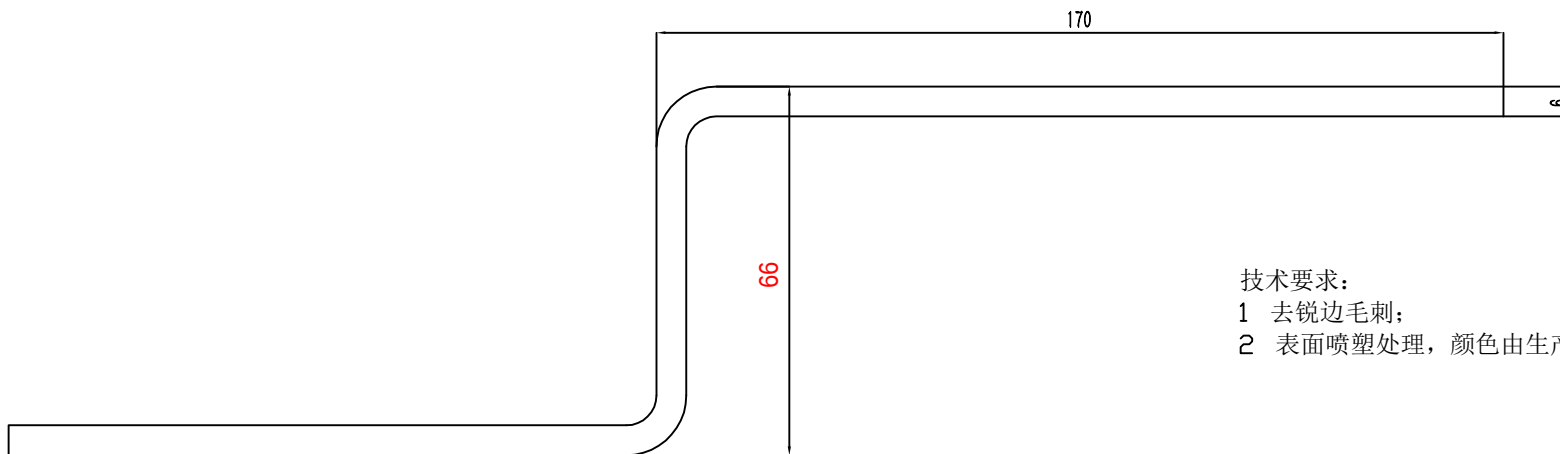
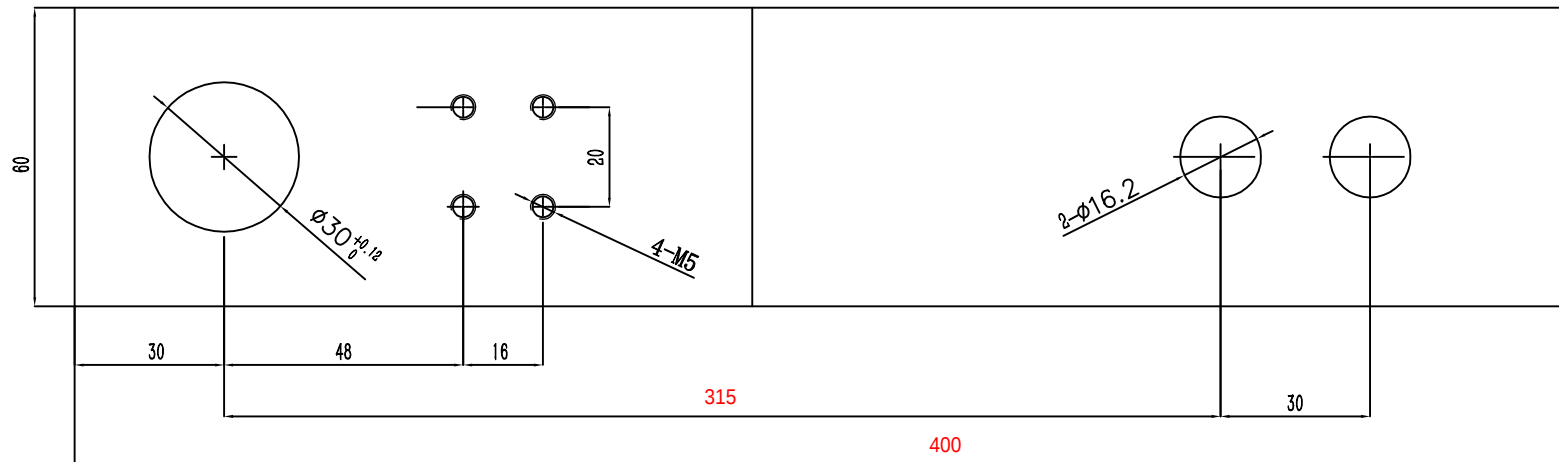
配重状态	配重对位	F	F	F	G
12kg	新装	320	55	200	25
52kg		350	70	250	35
10kg	重晶石	320	40	200	47.5
52kg		320	30	200	47.5

技术说明
1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：320、350、365、405、420；
3. 绳轮根据限速器绳轮选用，可在摇杆的正反面使用，按实际需要安装，按实际需安装，按实际需要安装，按实际需要安装；
4. 要现场调整，按实际需要安装，按实际需要安装，按实际需要安装；
5. 本图式样仅供参考，可根据实际情况进行变更。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300A		
校 对								25.90	1:4			
审 核												
工 艺			批 准			共 张		第 张				

						宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	安装底板组件 OX300A.2					
设计			标准化						阶段标记	重量	比例
校对											
审核										0.75	1:1
工艺			批准						共 张 第 张		

12.5 周边



技术要求:
1 去锐边毛刺;
2 表面喷塑处理, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	摇杆杆件		
校 对											
审 核									OX300A.3—1		
工 艺			批准			共 张					