

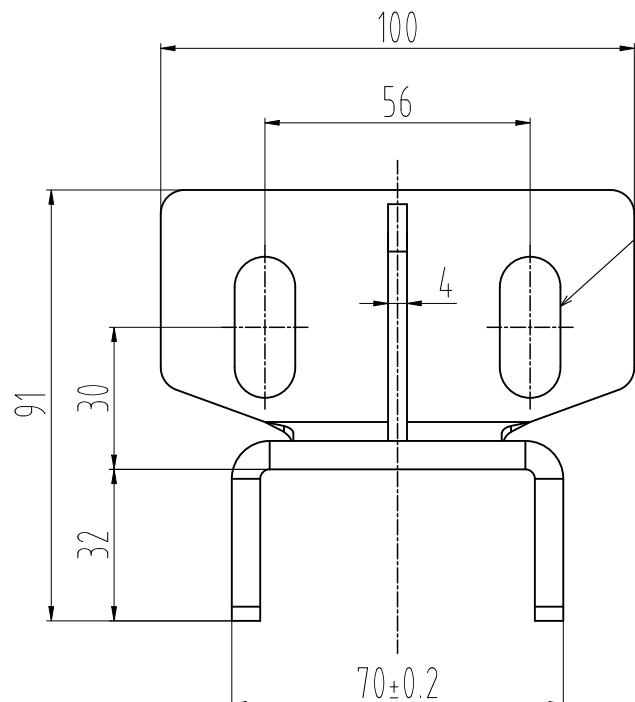
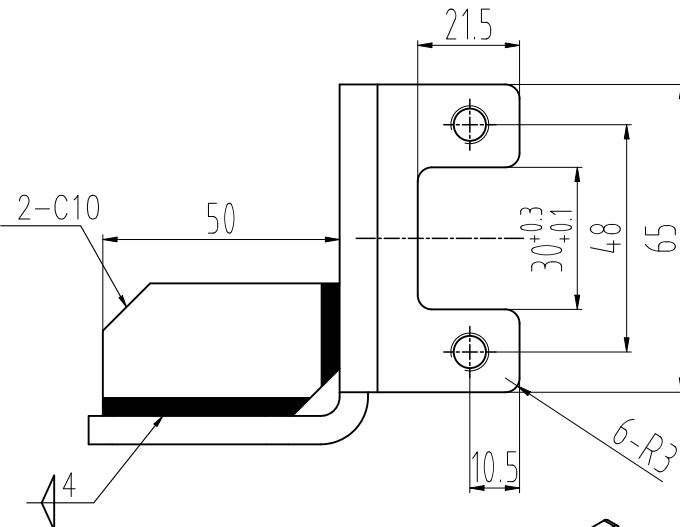
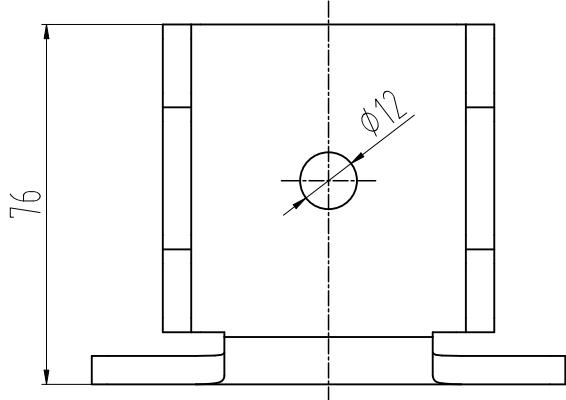
#### 技术要求:

- 1、本件适用于额定速度≤1.0m/s;
- 2、图中导靴槽口为 $10+0.8$ , 需通过 $10.3/10.8$ 止通规检验;

								<b>AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
<b>组合件</b>								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计	舒佳乐	2019.04.29	标准化					
审核								
工艺			批准					
1:2								
共 一 张 第 一 页								

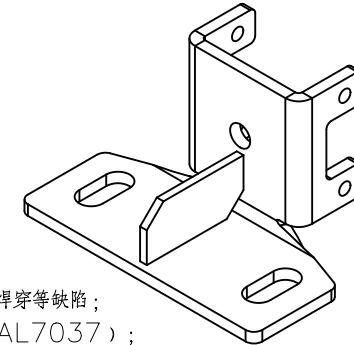
029BY导靴

OX-029BY

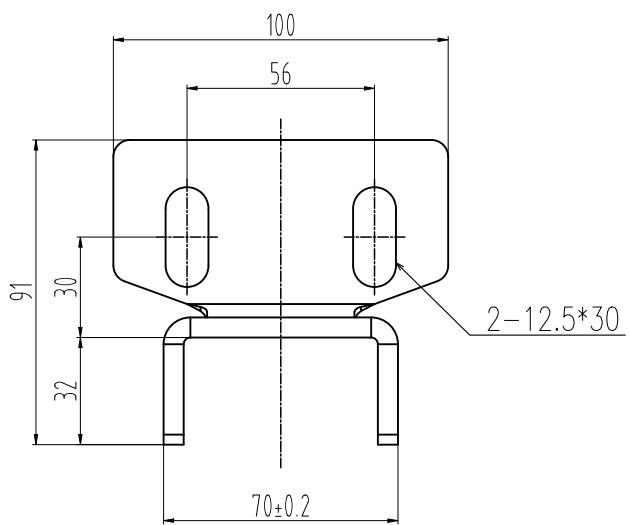
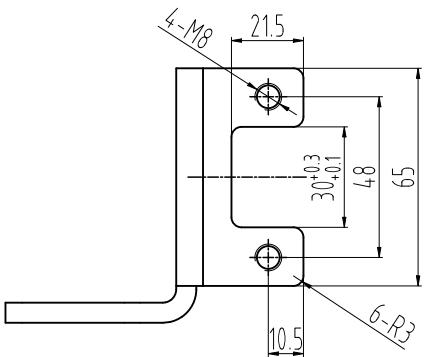
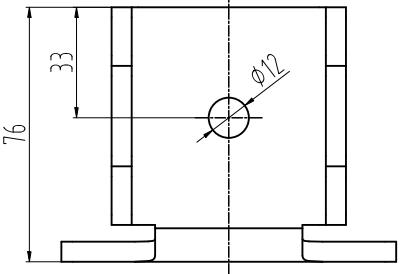


技术说明

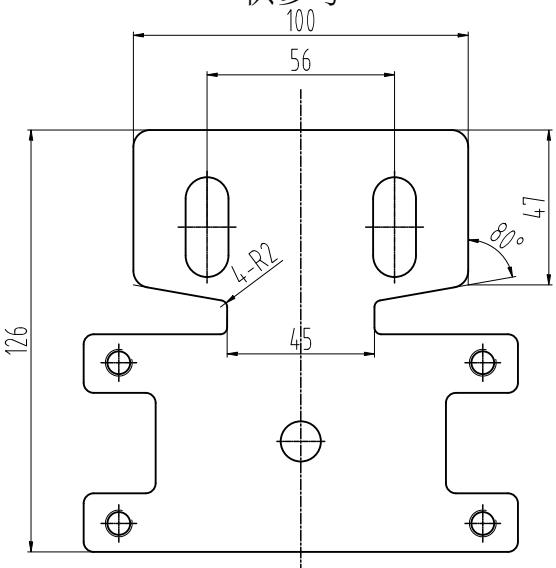
- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
  - 2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；



2	OX-029BY.1-2		加强筋		1	Q235A/4.0				本图
1	OX-029BY.1-1		导靴底板		1	Q235A/6.0				
序号	图 号		名 称		数 量	材 料		单 计	总 计	备注
									重 量	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件			底板焊件	
设 计	舒佳乐	2019.01.18	标 准 化			阶 段	标 记	重 量	比 例	
审 核									1:2	
工 艺			批 准			共 张 第 页				OX-029BY.1



板金展开图  
比例 1:1  
供参考



### 技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化		
审核					
工艺			批准		

Q235A/5.0

阶段 标记 重量 比例

0X-029BY.1-1

共 张 第 页

导靴底座