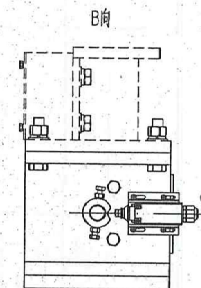
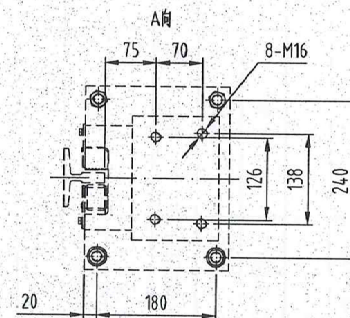
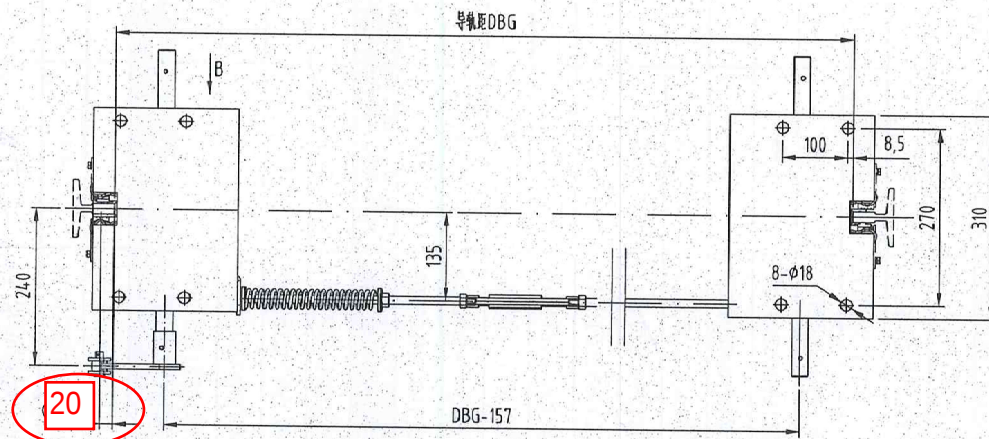
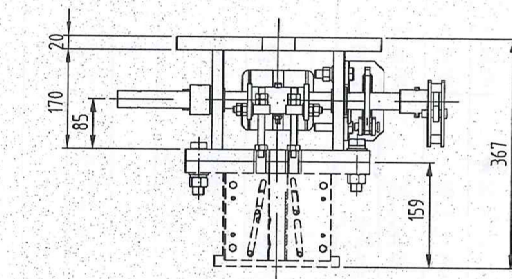
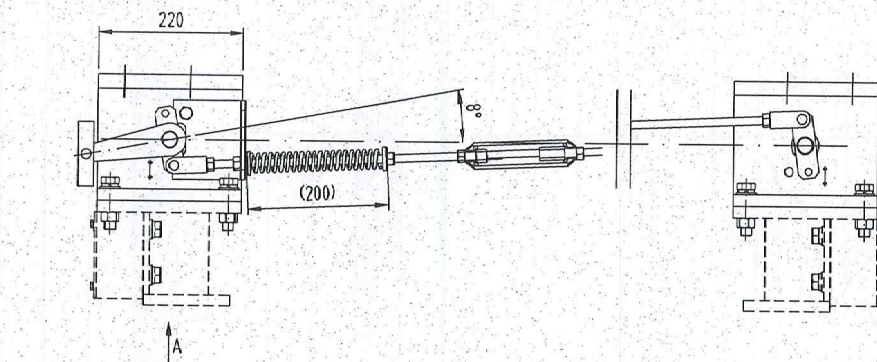


	1		2		3		4		▽	5		6		7		8			
GB/T 1804—2000	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定,选用时注意匹配调整;
- 2、本装置配安全开关为UKT(自动复位),如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接顺畅无卡滞;
- 4、配导轨OX-12;
- 5、总允许质量P+Q≤12000kg,速度V≤0.63m/s,导轨宽度15.88、16mm;
- 6、提拉机构导轨距适用DBG适用范围1050mm-3200mm,其他尺寸需与技术研发部确认。
- 7、安全钳参数见配方表;
- 8、本图为G1左提拉, G2右提拉时对称制作;

物料编码说明:

编码构成: 零件代码.G值.设备号

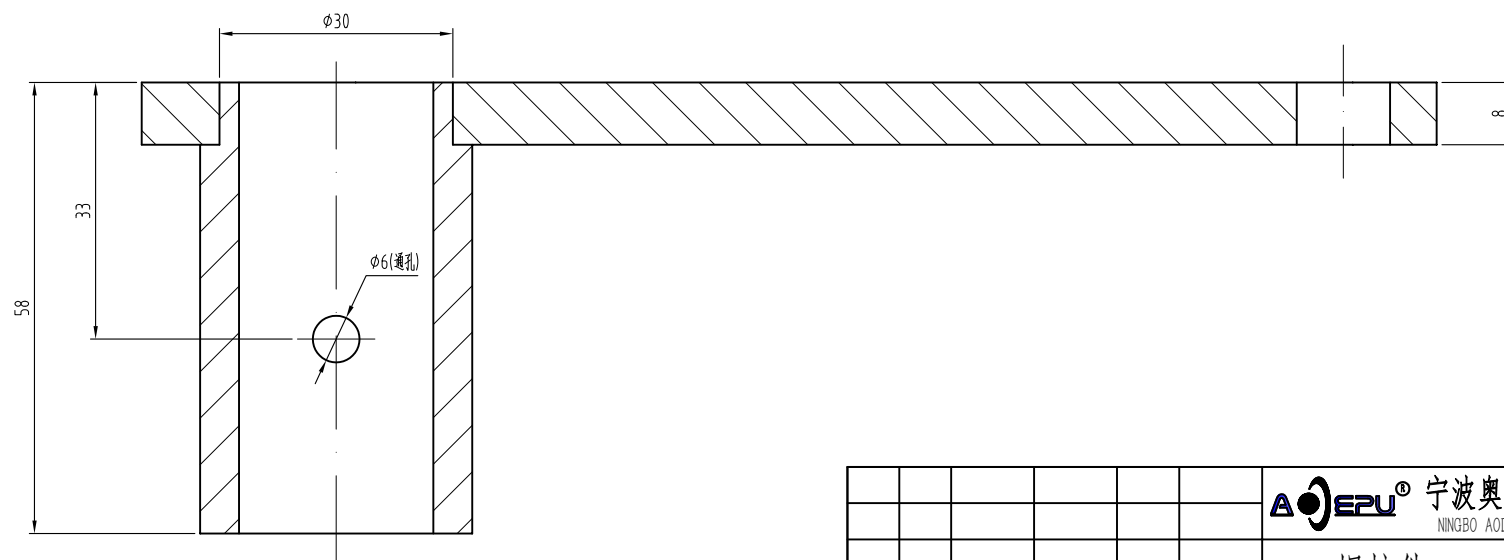
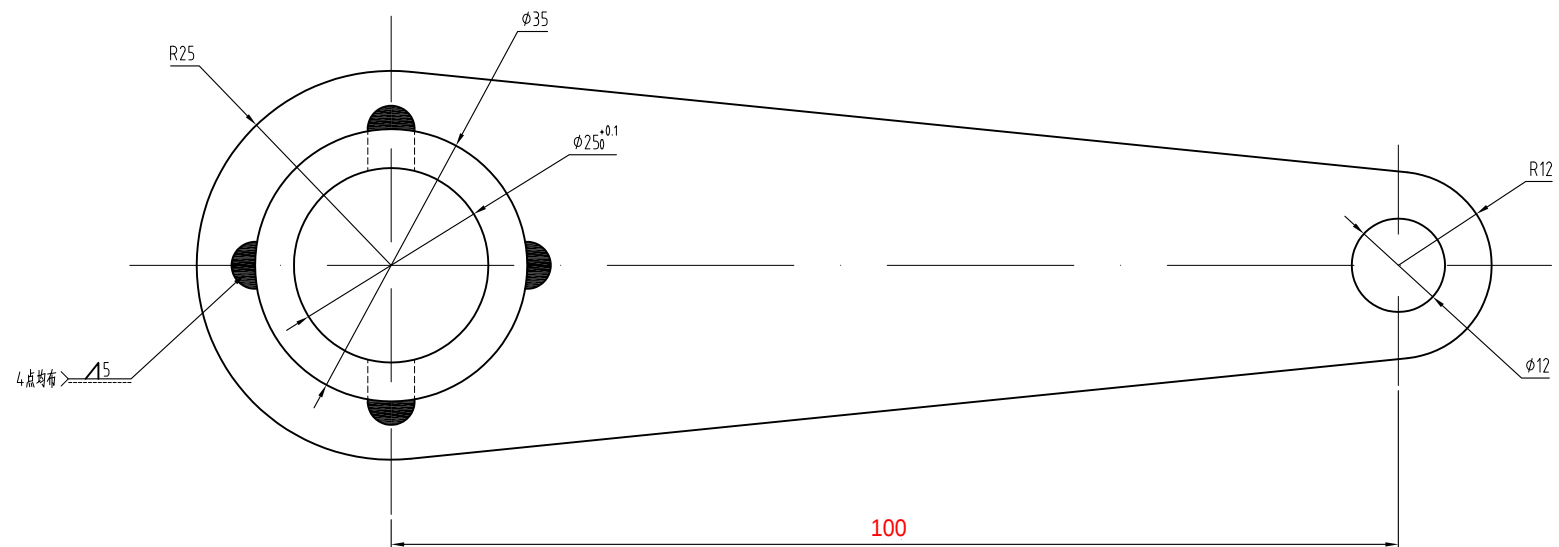
编码示例: Y2599901.G1.23G02584-2586、2593-2594

Y2599901.G2.23G02590

1	YFW25999A01	组件	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	陈嘉森	38/30	比例	1:8 图幅 A3
校对	王芳	8/30	共 1 页 第 1 页	更改内容及原因
标准化				
审批				
安全联动装置				YFW25999A

临时用图

巨立Joylive 巨立电梯股份有限公司



技术说明:

- 1、电焊焊缝高为5mm,焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨;
- 2、表面电镀白锌,厚度不得小于8 μ m。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1.5:1
工艺			批准			共	张	第 页
						摇臂组件		
						OX-388T.3		