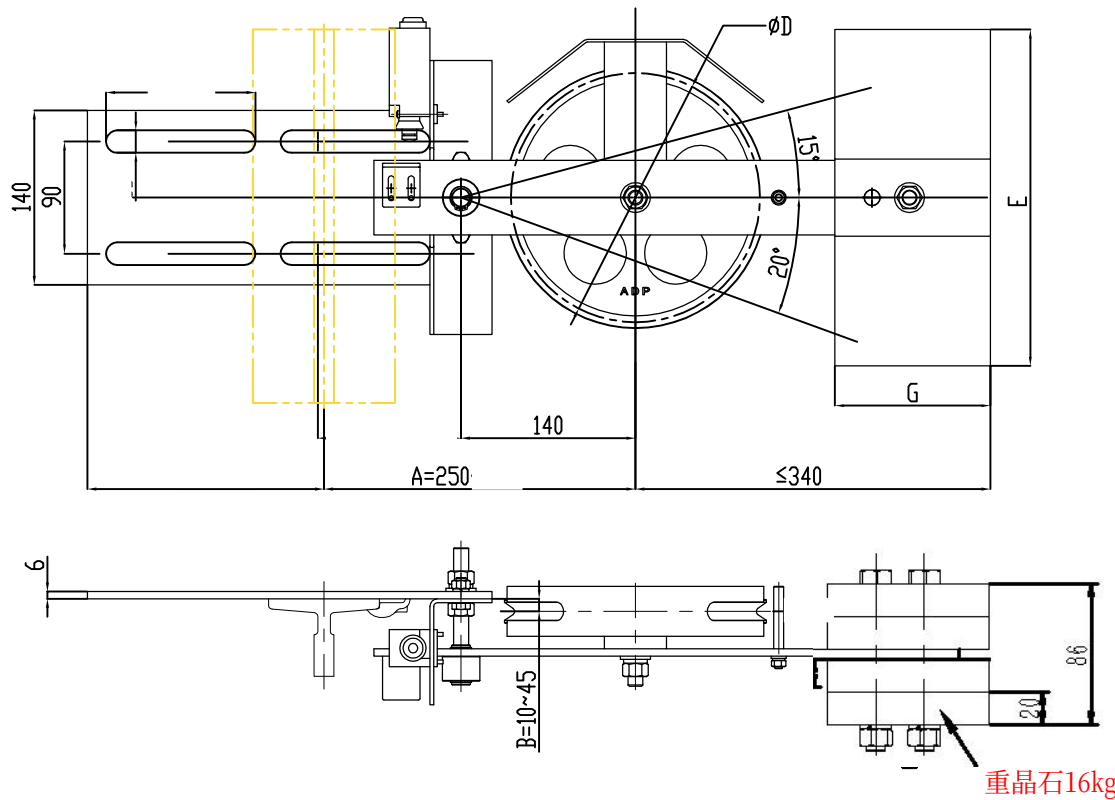




技术说明
1.本件按 $\phi 200$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2.配重的使用根据指令要求，我司标配为16KG重晶石；
3.参数A、B值根据图纸表 单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
4.参数A按250~280形式实际匹配，如有变化需注明调整（注A≤250使用时注意考虑压导板的尺寸规格，避免与开关支架干涉等）。

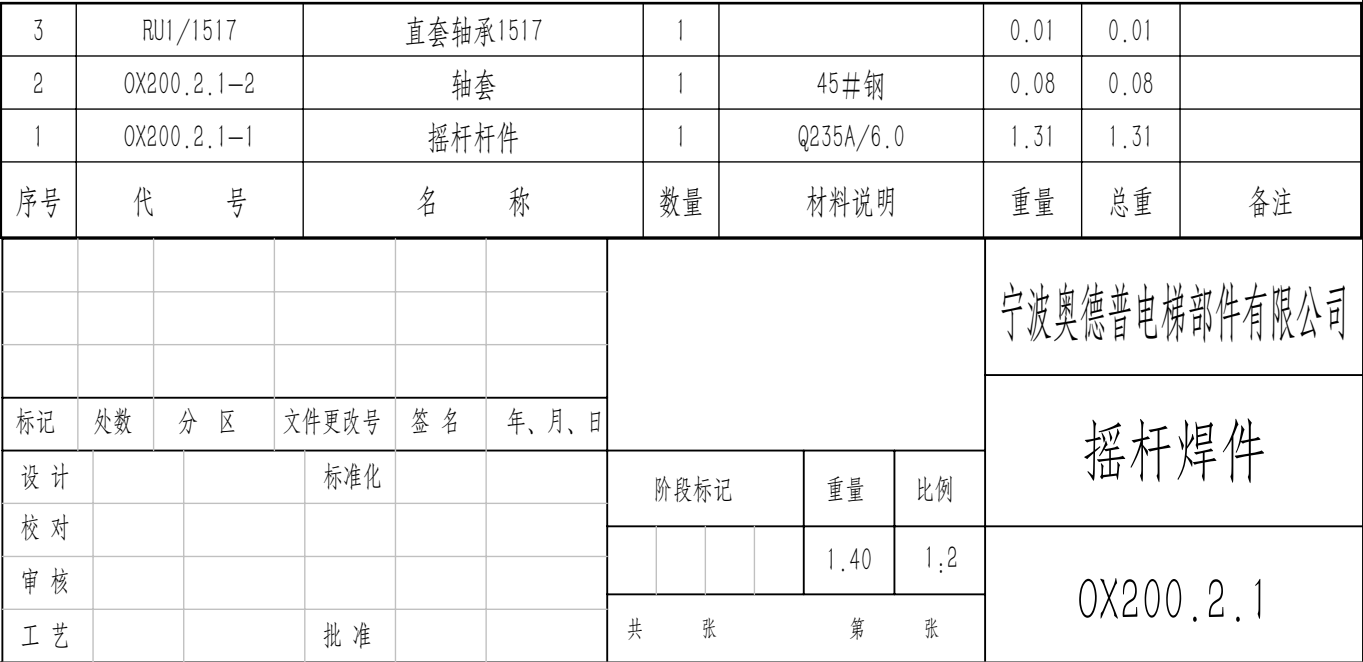
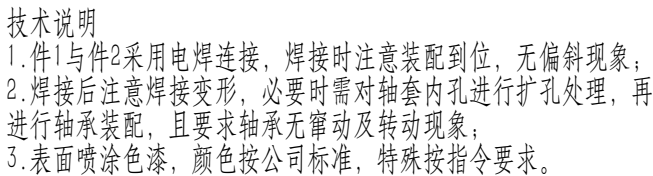
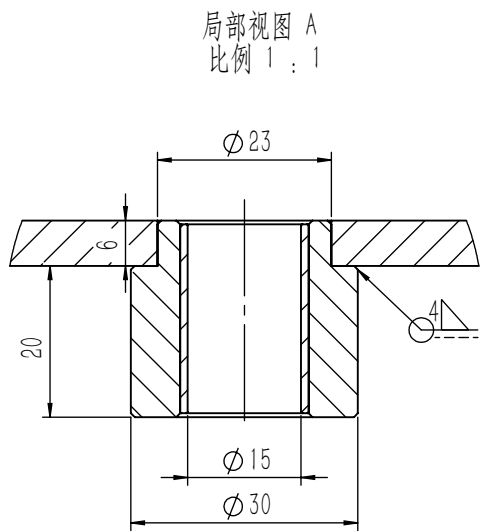
本图按杭州西奥电梯要求提供
2016.11.30

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
												涨紧装置
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	□X200(XA08)			
校 对												
审 核												
工 艺			批准			共 张 第 张						

OX200.2.1

0X200.2.1	
-----------	--

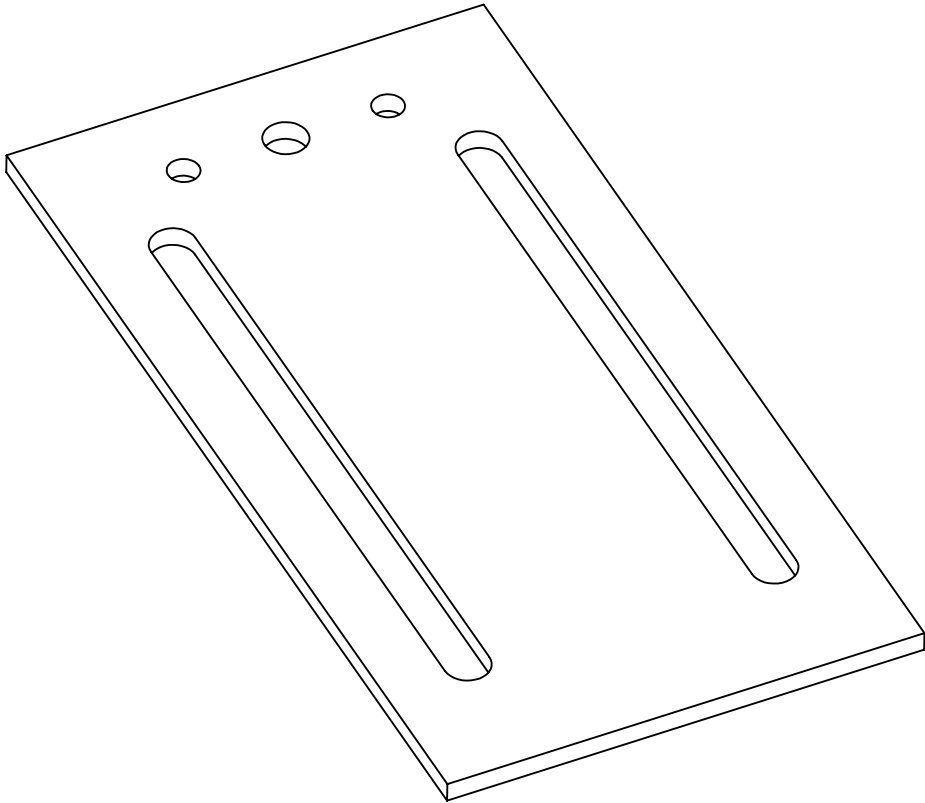
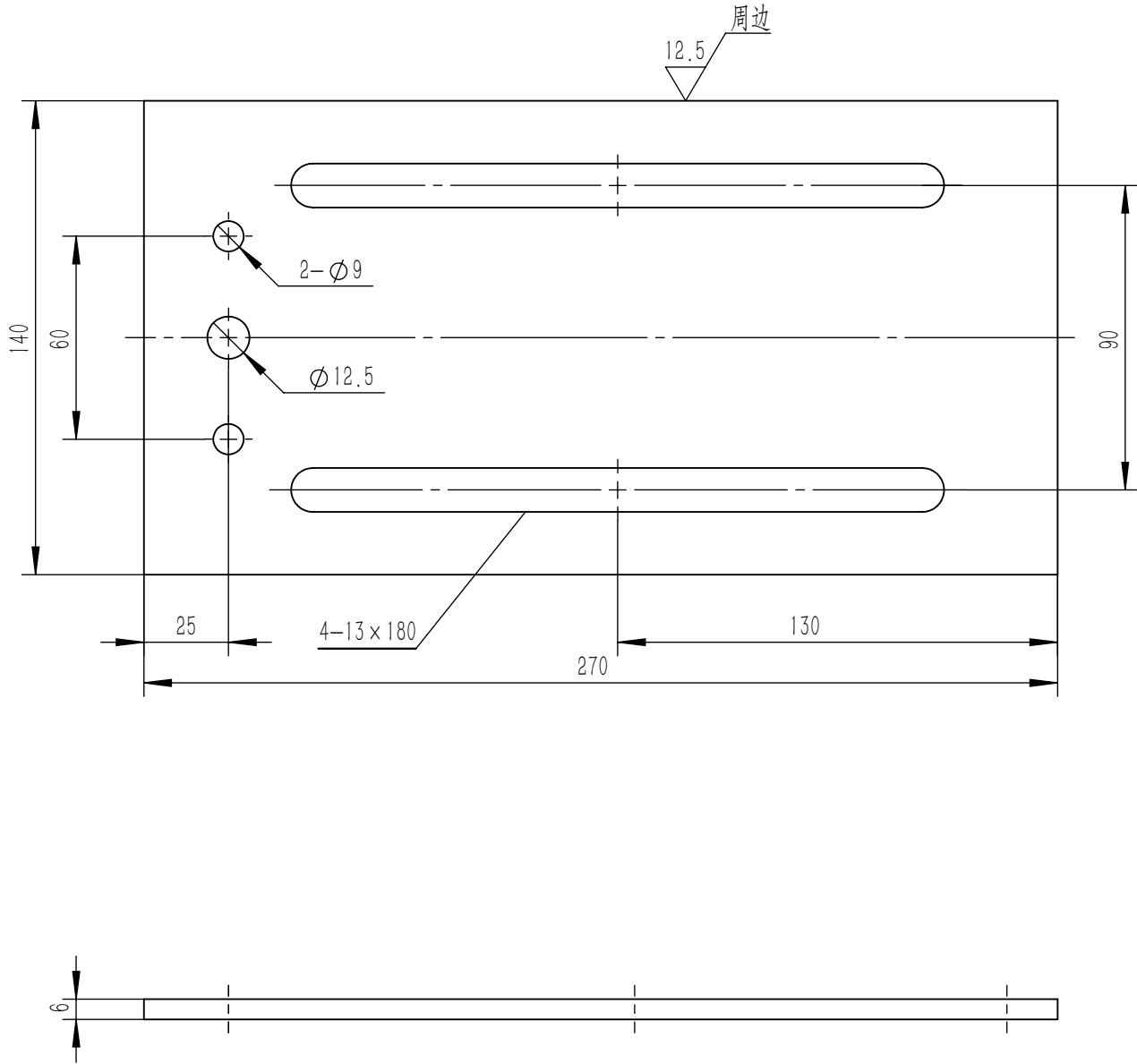


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



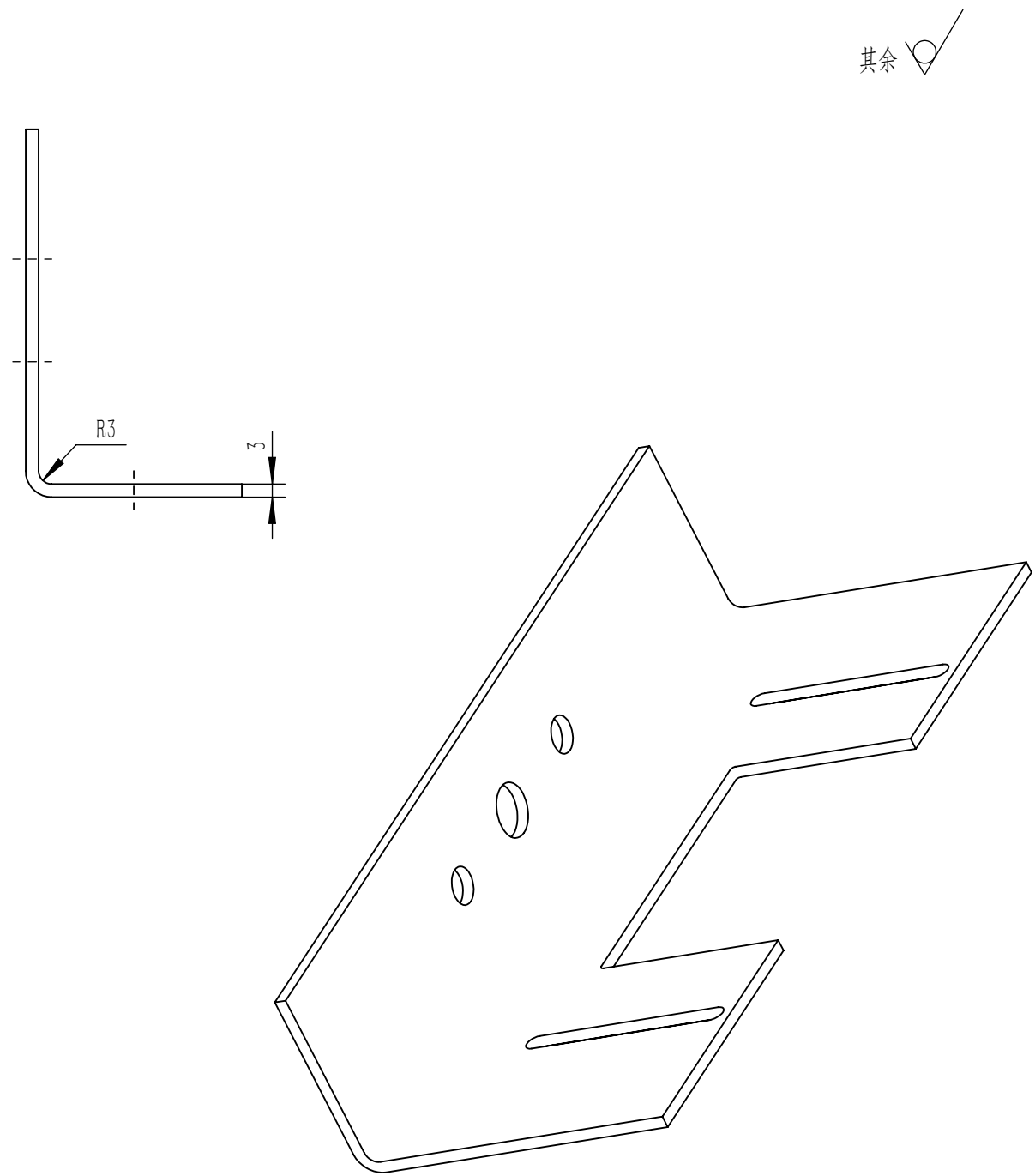
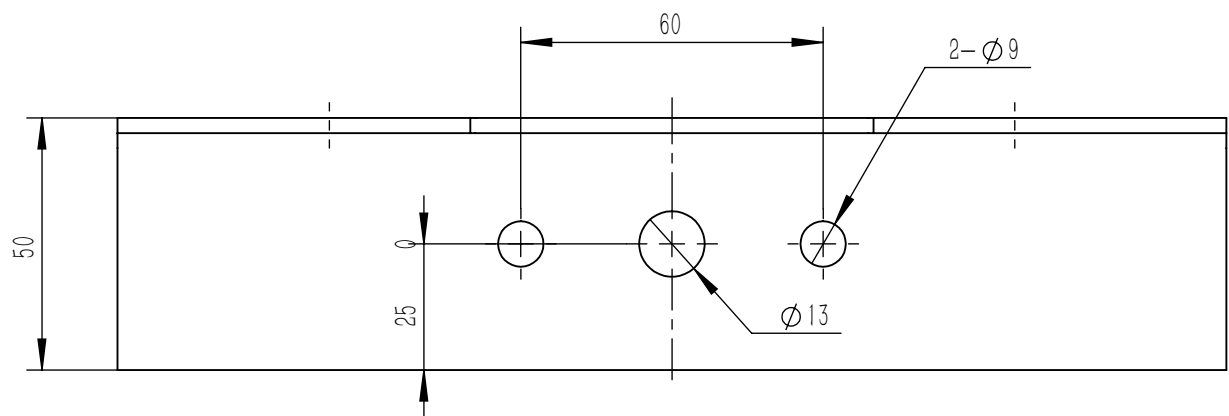
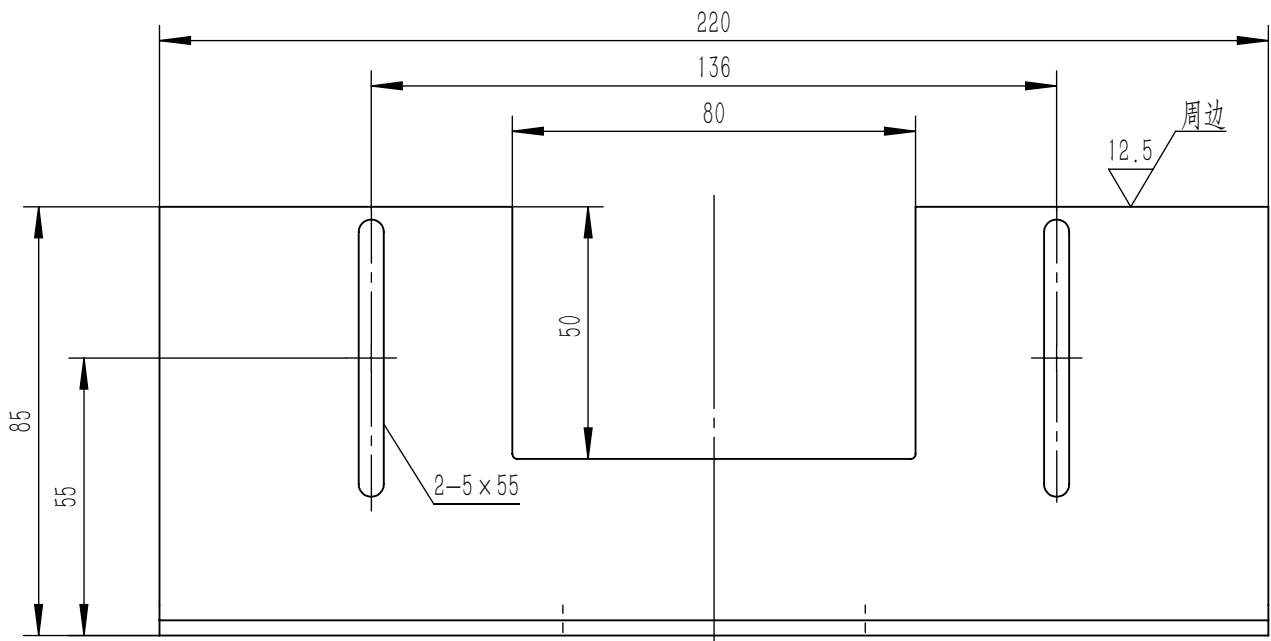
技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13 $\times$ 90孔调整为4-17 $\times$ 90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\phi 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\phi 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化							
校 对								1.526	1:2	
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									开关支架			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX200.1.1-1						
设 计			标准化					阶段标记			重量	比例
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			共 张						