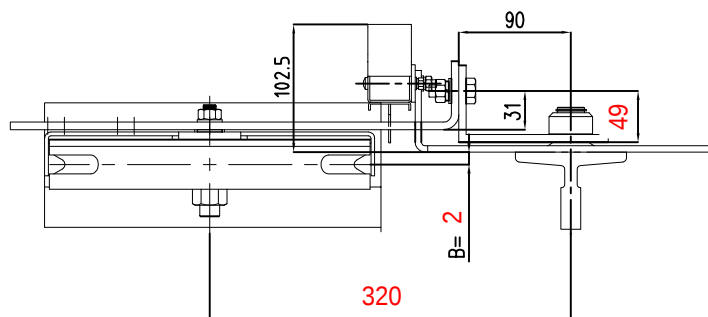
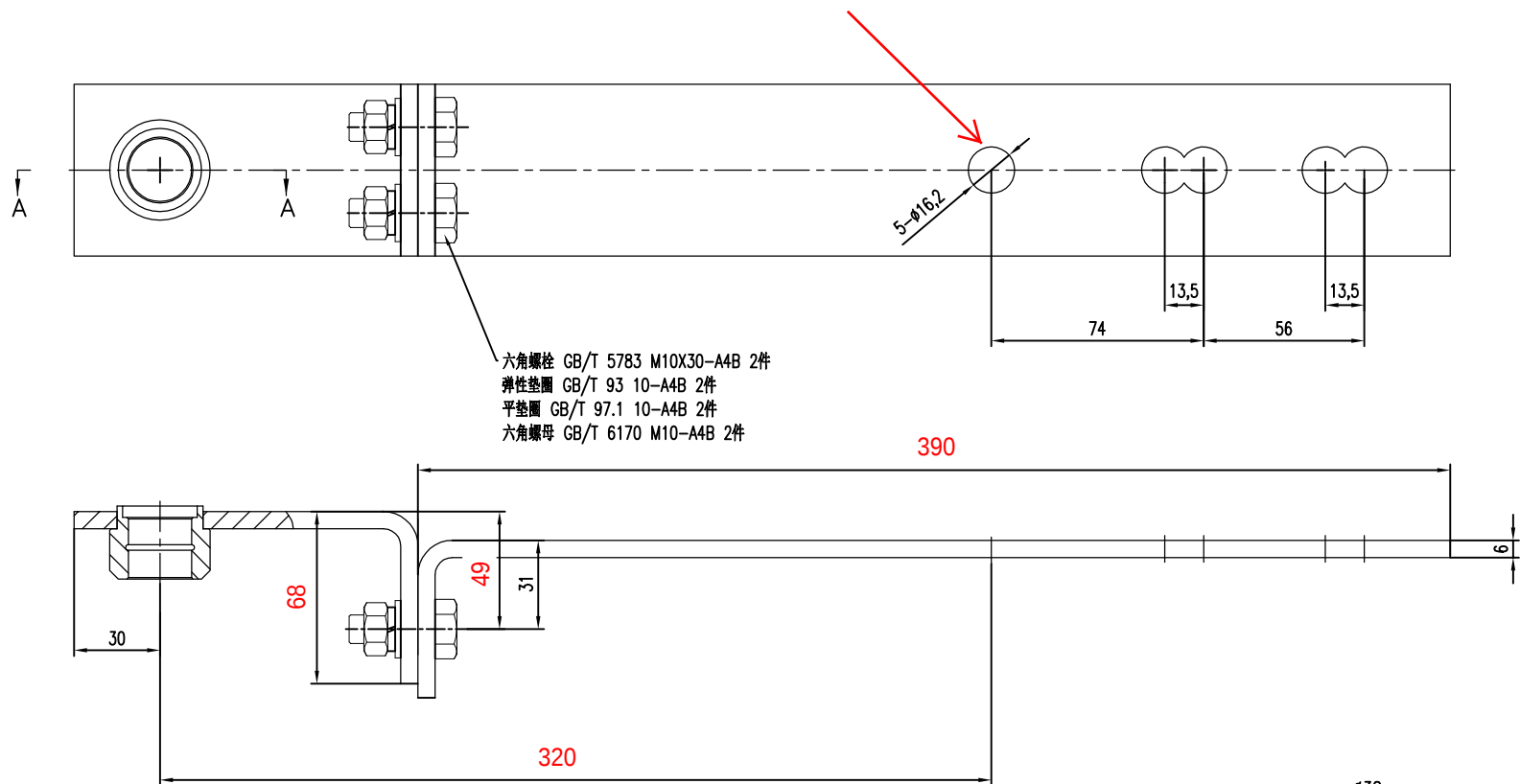
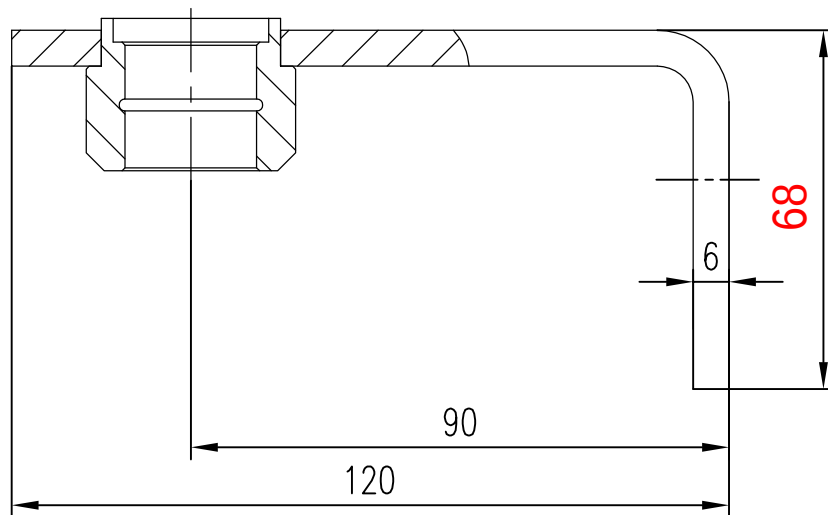
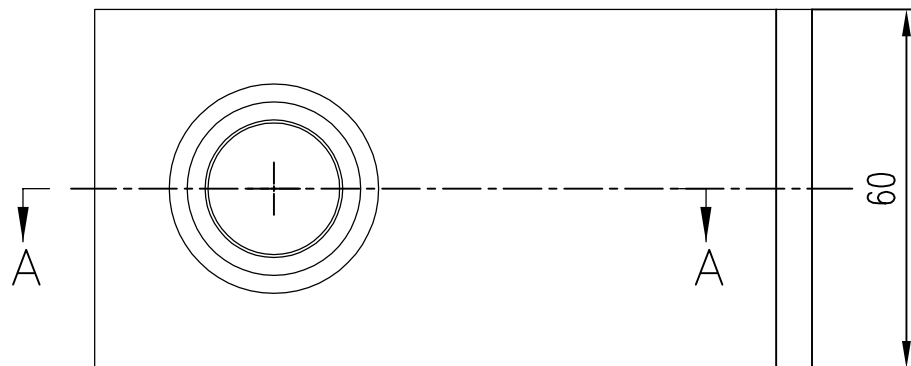


						宁波奥德普电梯部件有限公司 涨紧装置(重锤)		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日	阶段标记 重量 比例 31.48 1:4 物料编号:		
设计			标准化					
校对								
审核								
工 艺			批 准			OX300		

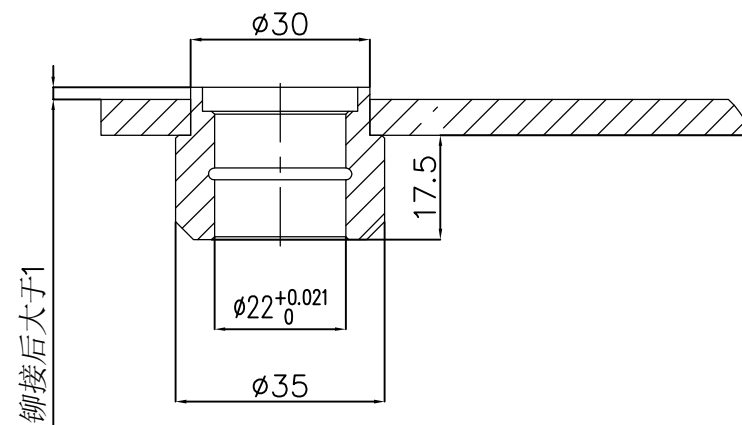
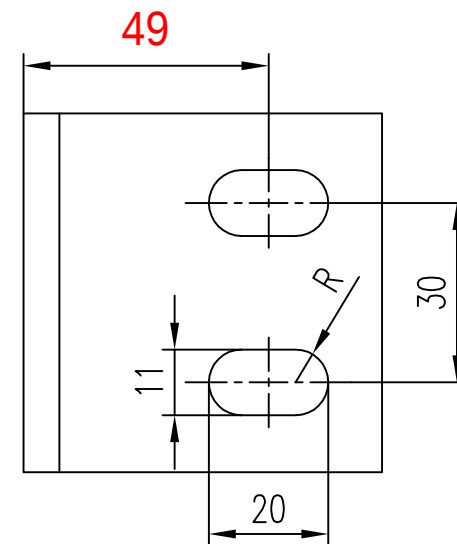


技术说明
1. 图中参数A可根据摇杆
孔位需要选择290,350,
365, 405,420;
2. 绳轮节圆直径可根据限
速器匹配确定,有φ200
及φ240;
3. 配重常规为18kg 重晶石
需用其它需注明,具体参数
见表.

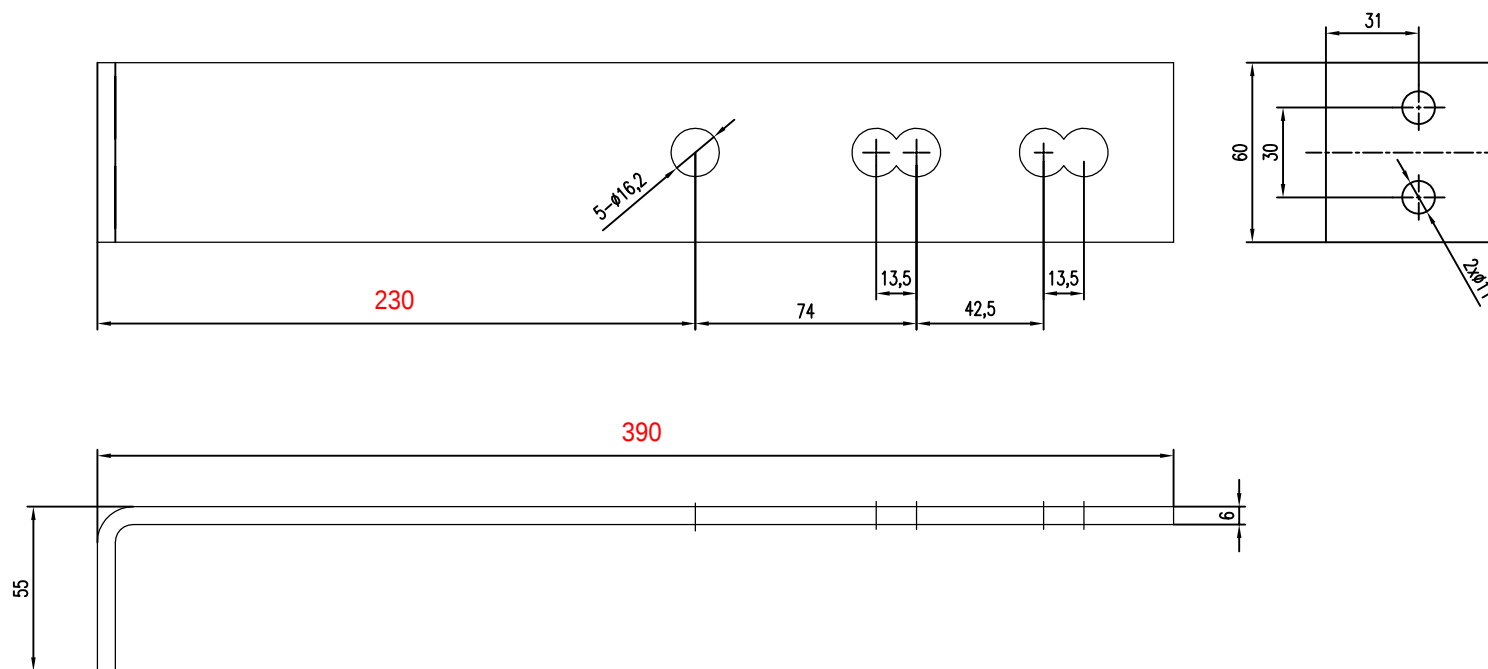
				宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记 处数 分区 文件更改 签名 年月日				摇杆组件		
设计			标准化	阶段标记	重量	比例
校对					1.36	3:5
审核				物料编号 见 表		
工艺			批准			
				OX300.2		



表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定



					6mm 钢板			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年月日									
设 计			标准化		阶段标记	重量	比例	OX300.2	
校 对						1.36	3:5		
审 核									
工 艺			批 准	物料编号表					



表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定

					6mm 钢板			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记 处数 分 区 文件更改 鉴 名 年月日									
设 计			标准		阶段标记		重量	比例	
校 对							1.36	3:5	
审 核									
工 艺			批 准		物料编号表			OX300.2	