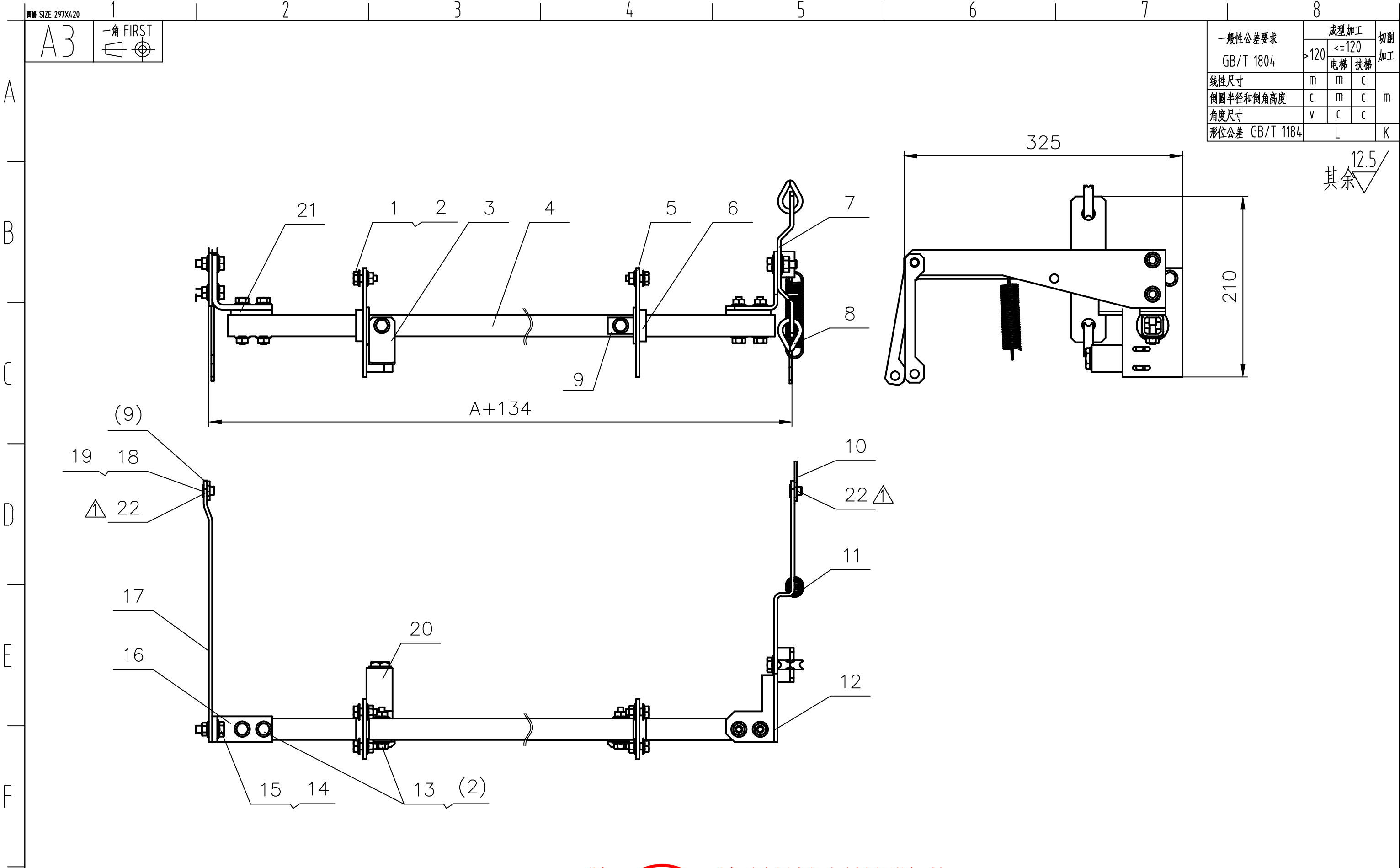




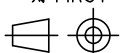
图档版本: V2.0-2017-07-01

紧急															签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）																								
CA号	标记	处数	更改内容															实施日期					更改人	日期	设计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司												
CA-D2208060			因零件图更新，更新装配图显示样式															2023-07-28					黄志强	2022-08-11	校对	薛伟													
CA-D2306195	△	2处	增加序号为22的10号平垫																				黄志强	2023-06-26	标准化	薛艳妮													
																									批准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例												
																									日期	2022-04-18	共 2 页 第 1 页												
																																			CA号: CA-D2204120				

生产图
外协

A4

一角 FIRST



A

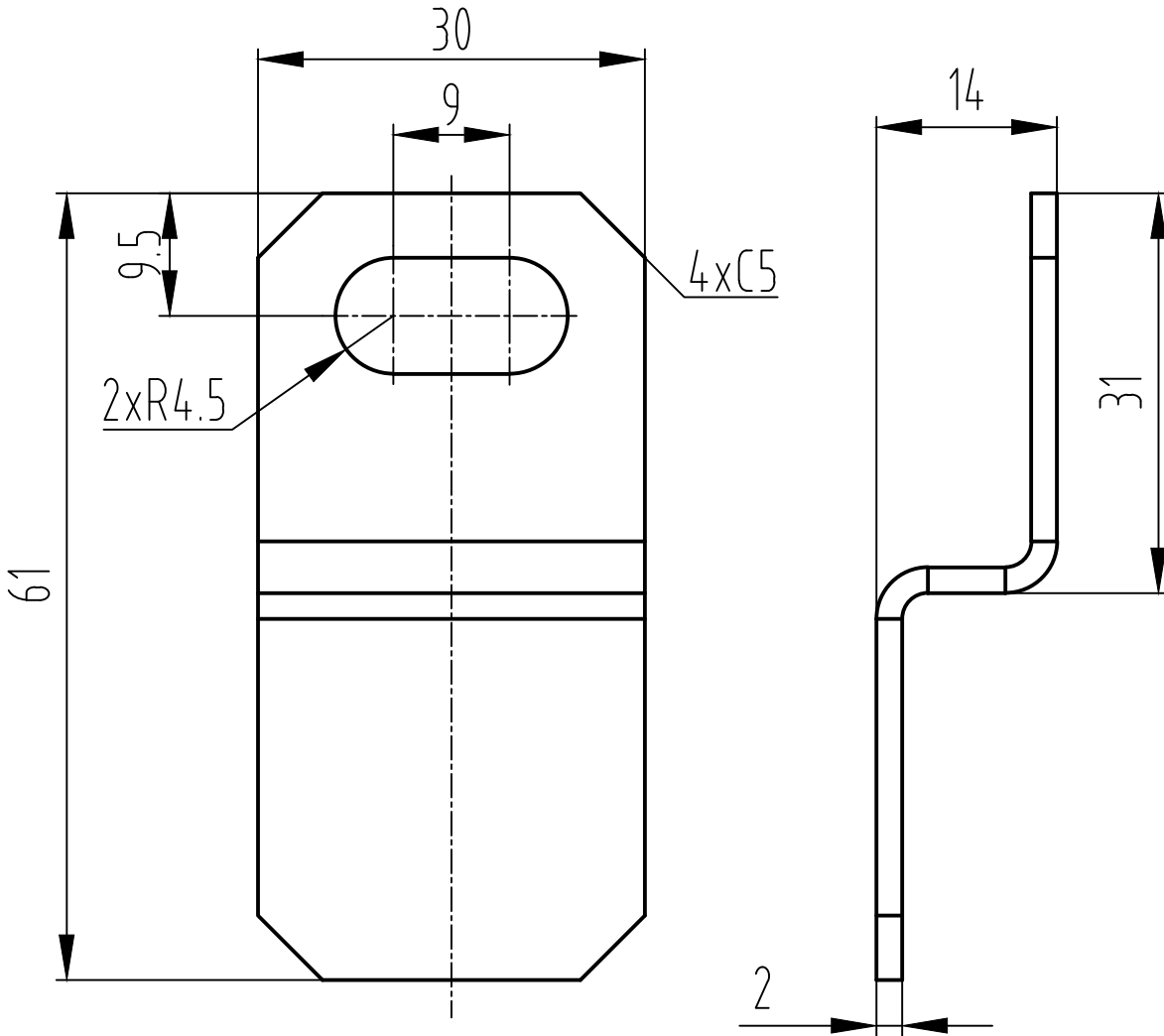
B

C

D

技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工
>120
≤120
电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

X0A4356AAQ__

001

重量 (kg)

备注

钢板 2 GB/T 708
Q235A GB/T 11253

杭州西奥电梯有限公司

X0A4356AAQ

安全开关触头

CA号: CA-D2212088

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

实施日期

2023-03-15

校对

薛伟

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-01-09

共 1 页

第 1 页

CA-D2212088

整版替换

黄书强

2023-01-09

2023-03-15

薛伟

薛艳妮

胡鹏飞

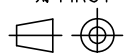
2023-01-09



图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯

扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

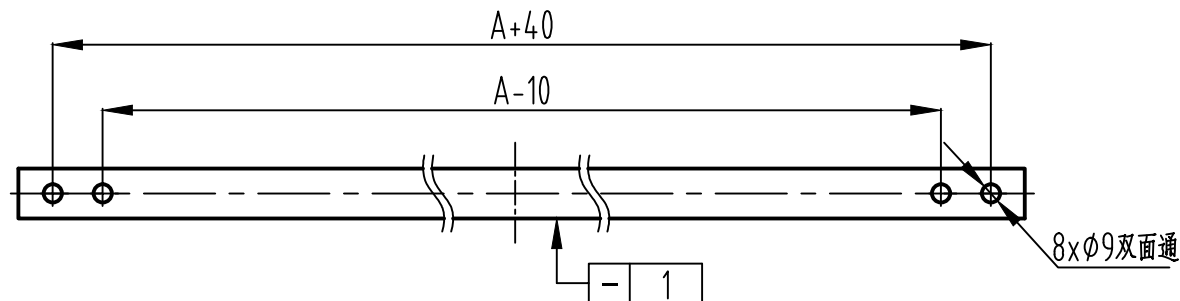
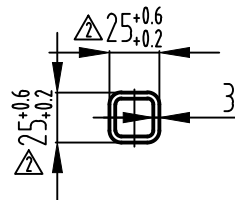
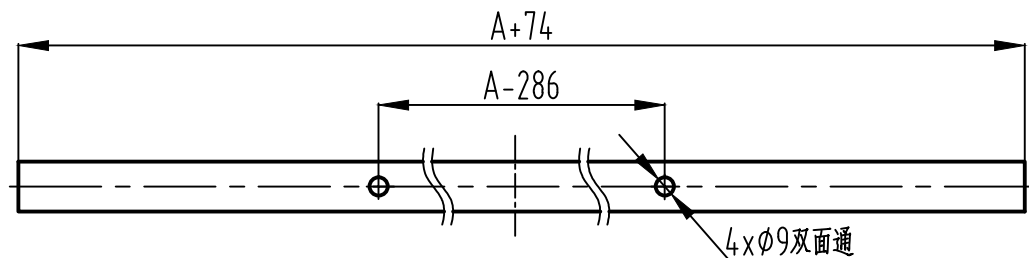
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

- 去毛刺锐边。 $\triangle$ 2.表面镀锌处理。
- 表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
- A为轿厢外宽。

X0A4035BAM_

999

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

实施日期

2022-08-11

2023-02-28

校对

薛伟

2022-12-07

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2020-04-20

方形钢管 25x25x3 GB/T 3094
Q235A GB/T 700

杭州西奥电梯有限公司

X0A4035BAM

传动轴

比例: 此图不按比例

共 1 页

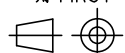
第 1 页

CA号: CA-D2204120

图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



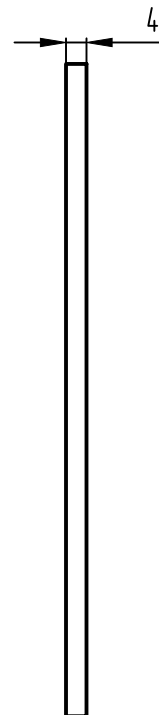
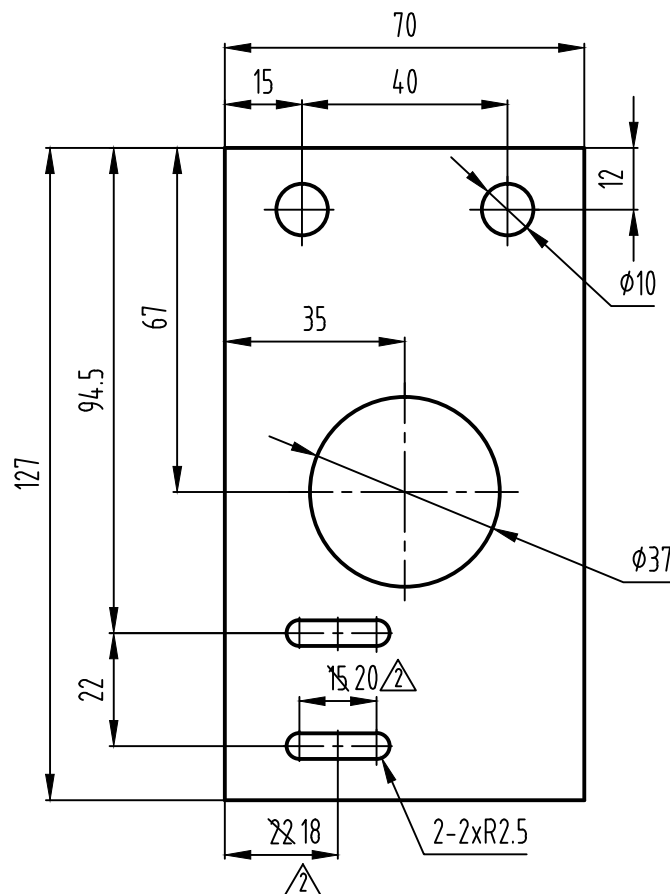
A

B

C

D

E



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工
>120
≤120
电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

技术要求

1.去毛刺锐边。

2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

△ 2.表面镀锌处理。

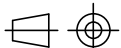
CA号	标记	处数	更改内容	普通	更改人	日期	设计	黄志强
CA-D2208060	△	1	表面处理要求更改为镀锌		黄志强	2022-08-11	校对	薛伟
CA-D2212088	△	2	更改腰型孔大小		黄志强	2023-01-09	标准化	薛艳妮
							批准	胡鹏飞
							日期	2022-04-18

X0A4134GGV__	001
重量 (kg)	
备注	
钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司
比例: 此图不按比例	X0A4134GGV
共 1 页 第 1 页	开关固定板
CA号: CA-D2204120	

图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

m

角度尺寸

v

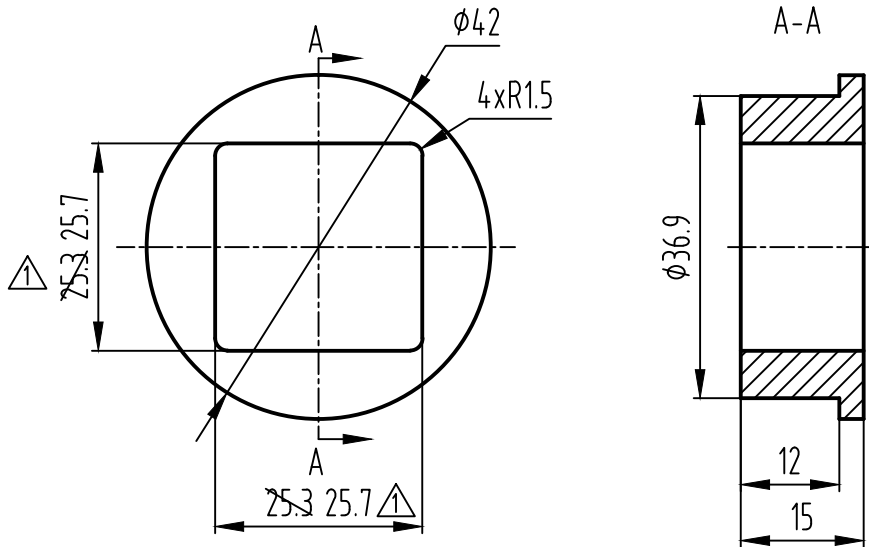
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

XOA4097AMX_

001

重量(kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

实施日期

2022-12-07

校对

薛伟

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

圆钢

45 GB/T 702

45# GB/T 699

杭州西奥电梯有限公司

XOA4097AMX

轴套

比例: 此图不按比例

共 1 页

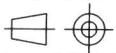
第 1 页

CA号: CA-D2204120

图号 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削
加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

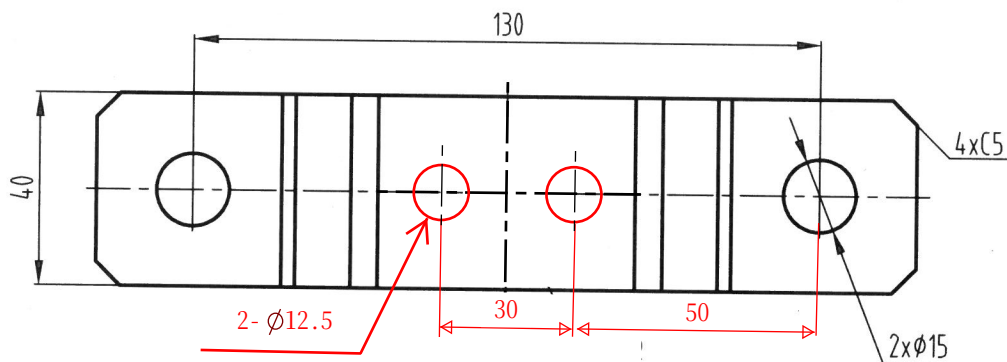
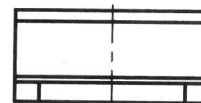
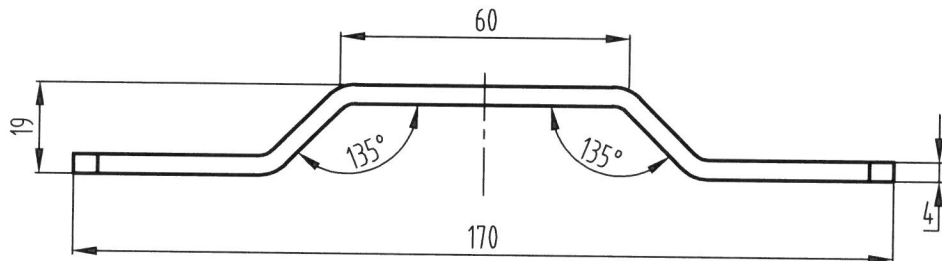
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

1. 去毛刺锐边。 $\triangle 1$ 2. 表面镀锌处理。

2. 表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

3. 折弯半径同板厚。

XOA4195AAN_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

$\triangle 1$

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

2022-10-15

薛伟

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

钢板 4 GB/T 709

Q235A GB/T 912

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

XOA4195AAN

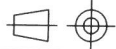
连接板

CA号: CA-D2204120

图例 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



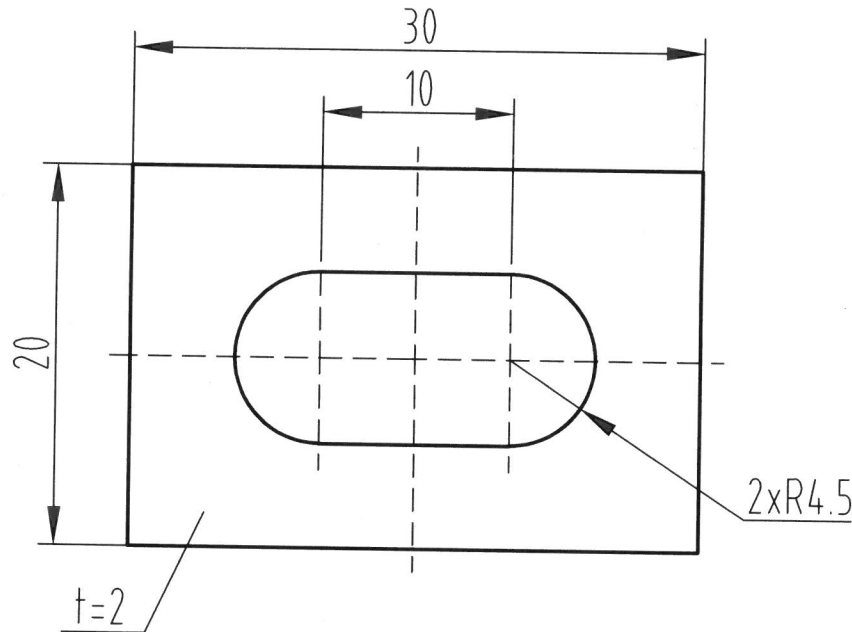
A

B

C

D

E



技术要求

1.去毛刺锐边。

2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

△ 2.表面镀锌处理。

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

XOA4012AHE__	001
重量 (kg)	
备注	
钢板 2.0 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司
比例: 此图不按比例	XOA4012AHE 垫块
共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120

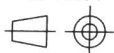
CA号	标记	处数	更改内容	普通	更改人	日期	设计	审核	批准	日期
CA-D2208060	△	1	表面处理要求更改为镀锌		黄志强	2022-08-11	2022-10-15	薛伟	薛艳妮	胡鹏飞



图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工
>120
电梯 扶梯

切削
加工

线性尺寸

m m c

倒圆半径和倒角高度

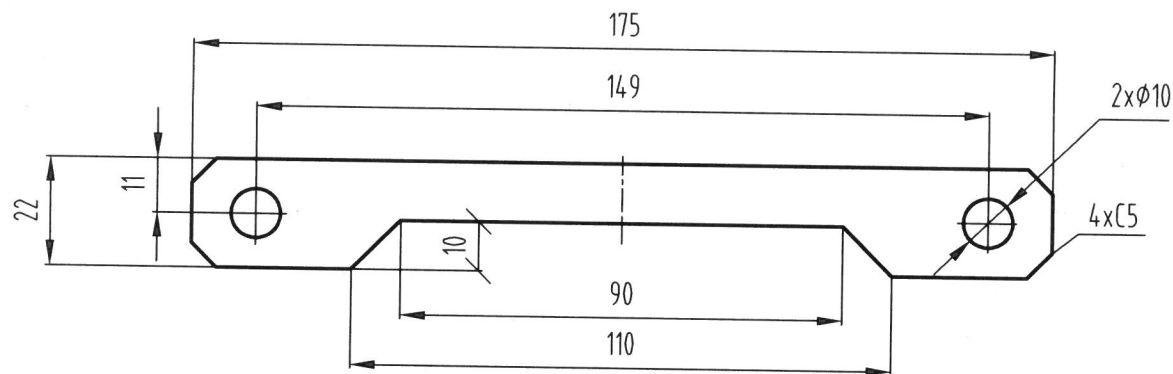
c m c

角度尺寸

v c c

形位公差 GB/T 1184

L K



技术要求

1.去毛刺锐边。

2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

△2.表面镀锌处理。

X0A4134GGT__

001

重量 (kg)

备注

CA号	标记	处数	更改内容	普通	更改人	日期	设计	审核	批准	日期
CA-D2208060	△1	1	表面处理要求更改为镀锌		黄志强	2022-08-11	黄志强	2022-10-15	薛伟	2022-05-19
					生产图		标准化		薛艳妮	
					外协		批准		胡鹏飞	
							日期			

钢板 3 GB/T 708
Q235A GB/T 11253

杭州西奥电梯有限公司

X0A4134GGT

提拉板

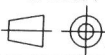
比例: 此图不按比例

共 1 页 第 1 页

CA号: CA-D2204120

A4

一角 FIRST



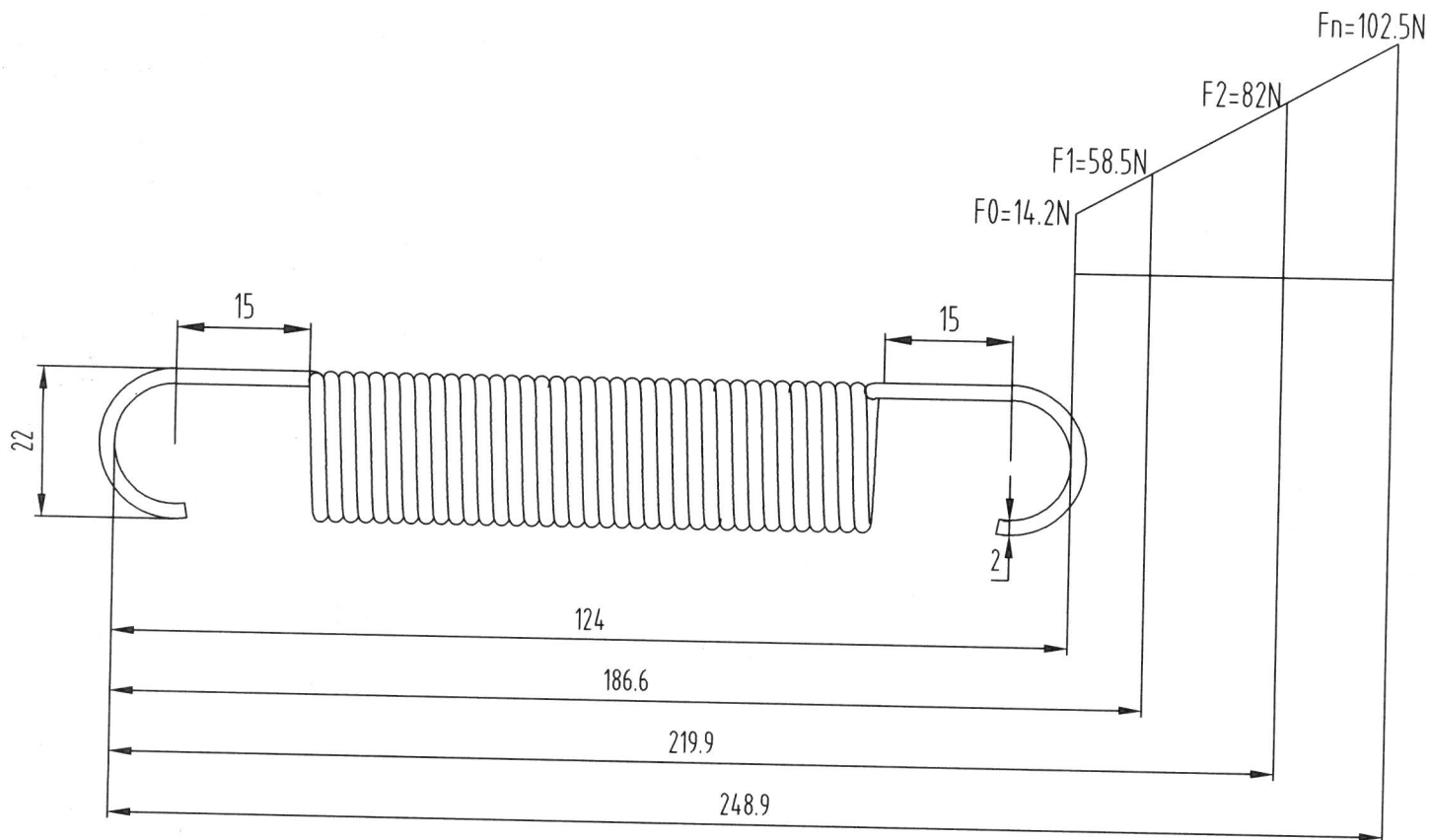
A

B

C

D

E



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

弹性系数: 0.707
有效圈数: 28
弹簧类型 LII

技术要求
1.表面镀锌处理。

X0A4031ACM_	001
重量 (kg)	
备注	
弹簧 2x20x94 GB/T 2088 65Mn GB/T 4397 C级	杭州西奥电梯有限公司
比例: 此图不按比例	X0A4031ACM 弹簧
共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120

CA号	标记	处数	更改内容	普通	更改人	日期	审核日期	设计日期	设计	黄志强
								2022-07-28	设计	薛伟
									标准化	薛艳妮
									批准	胡鹏飞
								2022-04-18	日期	

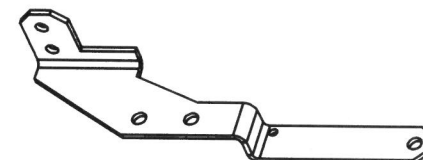
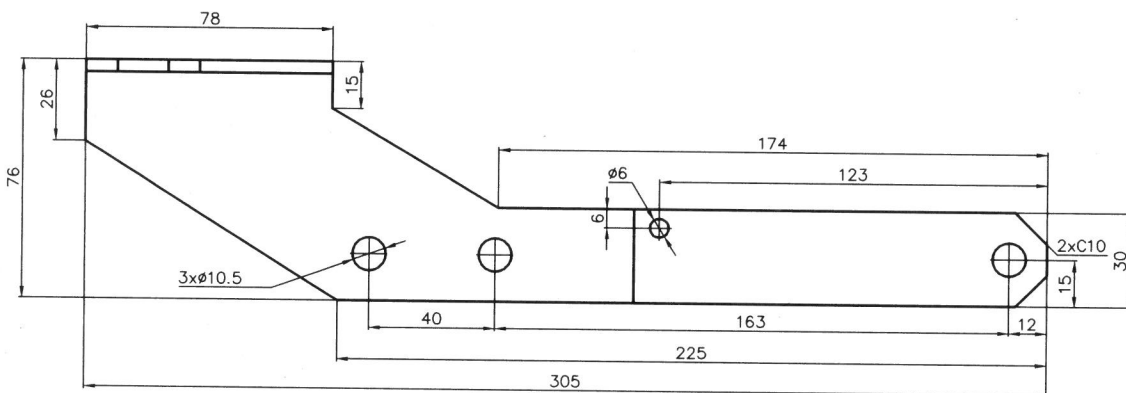
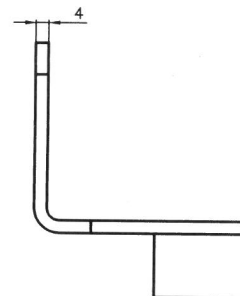
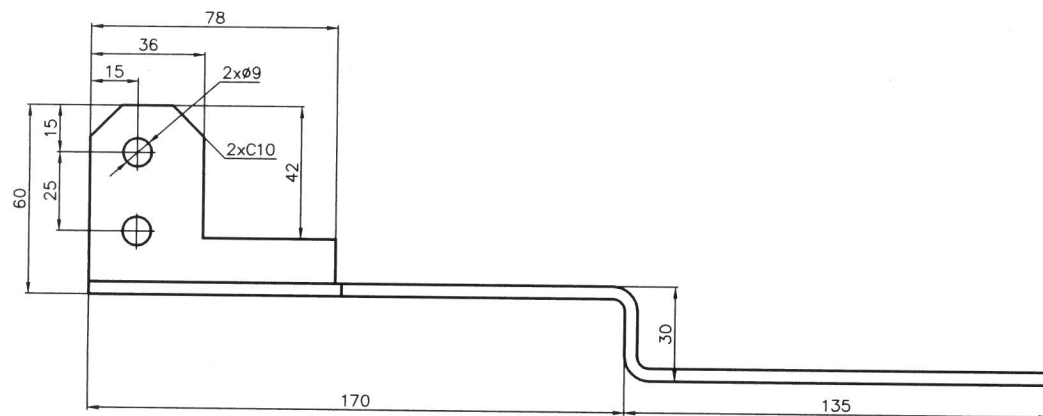


A3

一角 FIRST

一般性公差要求	成型加工			切削加工
	GB/T 1804	<=120	>120	
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5



技术要求

1. 去毛刺锐边, Δ 2. 表面镀锌处理。
2. 表面喷漆, 颜色同井道部件颜色。
3. 折弯半径同板厚。

X0A4133GJH	001	002
重量 (kg)		
备注	如图制作	对称制作

普通

签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

实施日期

2022-10-15

更改人

黄志强

日期

2022-08-11

设计

黄志强

校对

薛伟

标准化

薛伟

批准

谢鹏飞

日期

2022-04-18

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 912

比例: 此图不按比例

共 1 页 第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

X0A4133GJH

提拉臂

CA号: CA-D2204120

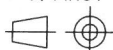


CA号	标记	数量	更改内容
CA-D2208060	Δ	1	表面处理要求更改为镀锌

图号 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST

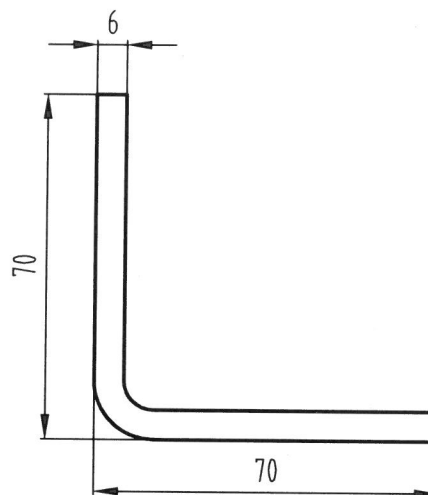
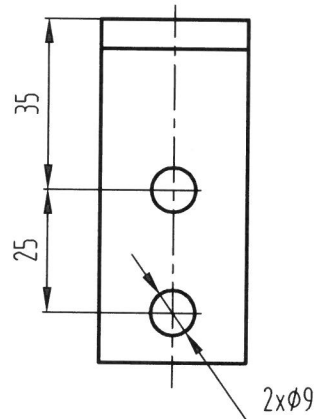
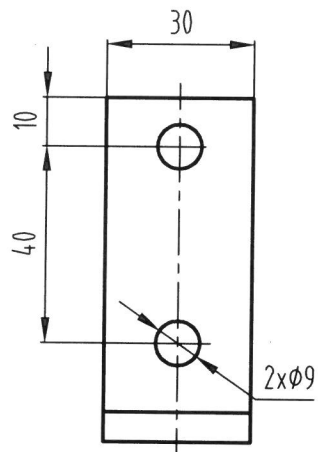


A

B

C

D



技术要求

- 1.去毛刺锐边。 $\triangle 1$ 2.表面镀锌处理。
- 2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径从板厚。

CA号	标记	处数	更改内容	普通	更改人	日期	设计	日期	审核	日期	批准	日期
CA-D2208060	$\triangle 1$	1	表面处理要求更改为镀锌		黄志强	2022-08-11	黄志强	2022-10-15	薛伟		薛艳妮	



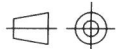
一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

X0A4136BLG__	001
重量 (kg)	
备注	
钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 3274	杭州西奥电梯有限公司
比例: 此图不按比例	X0A4136BLG 角铁
共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120

图例 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



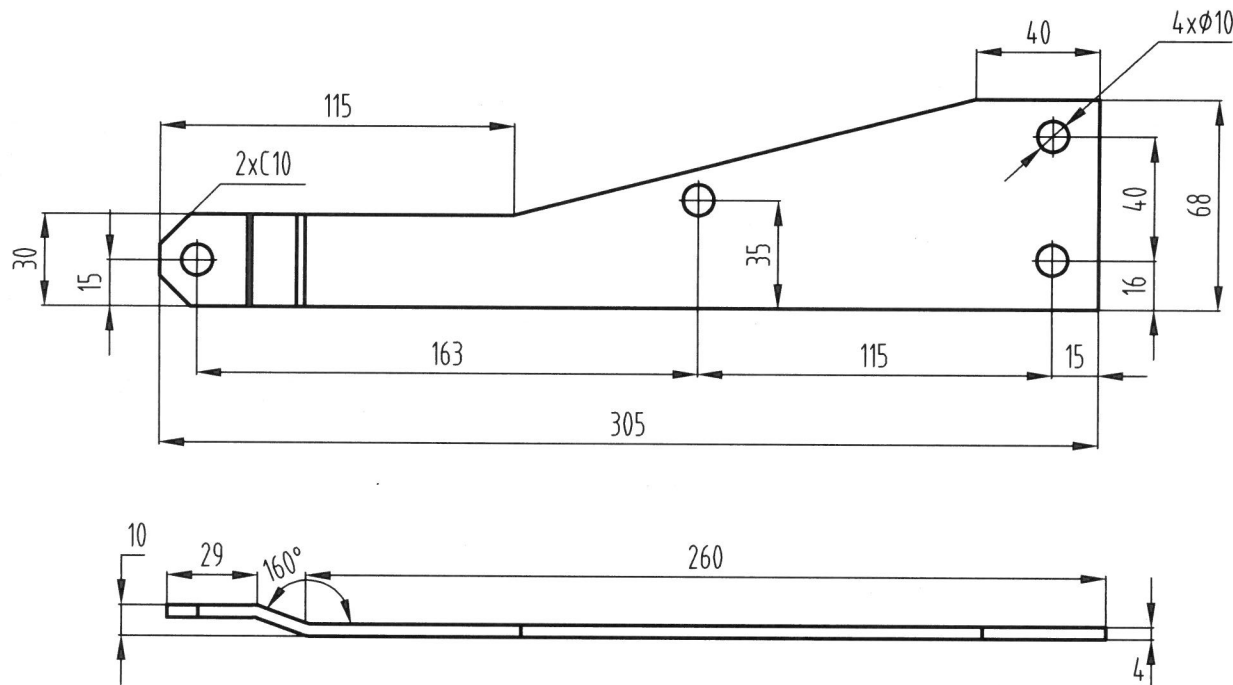
一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

<=120
电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



技术要求

- 1.去毛刺锐边。△ 2.表面镀锌处理。
- 2.表面喷粉处理，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径从板厚。

X0A4133GJG	001	002
重量(kg)		
备注	如图制作	对称制作

CA号	标记	处数	更改内容	普通	更改人	日期	设计	审核	批准	日期	备注	比例	图号
CA-D2208060	△	1	表面处理要求更改为镀锌		黄志强	2022-08-11	2022-10-15	薛伟	薛艳妮	胡鹏飞	2022-04-18	1:1	CA-D2204120

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

X0A4133GJG

提拉臂

比例: 此图不按比例

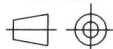
共 1 页

第 1 页

图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

<=120
>120
电梯 扶梯

切削
加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

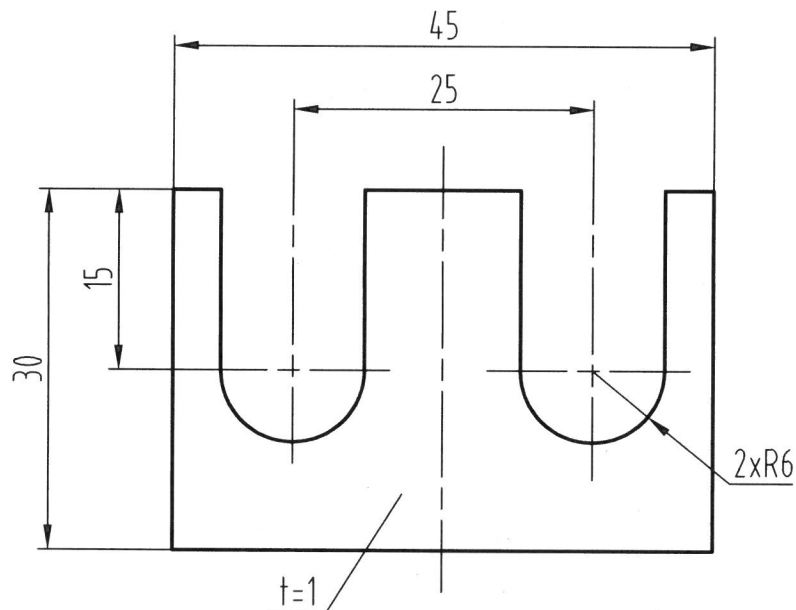
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

1.去毛刺锐边。

2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

△2.表面镀锌处理。

XOA4012AHF__

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

△

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

2022-10-15

薛伟

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

钢板 1 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

XOA4012AHF

垫片

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页

CA号: CA-D2204120