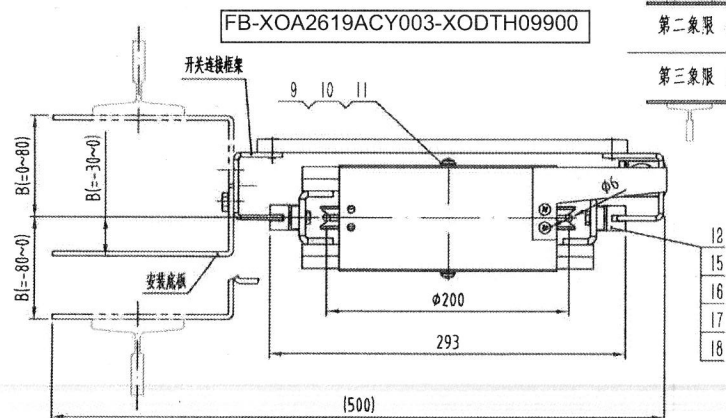
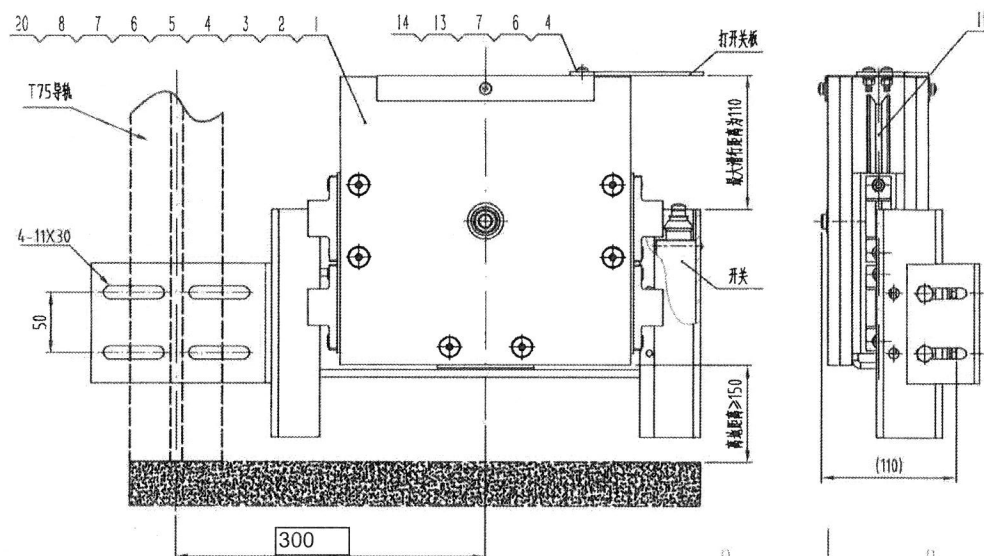




烤漆颜色明细表

| L番  | 烤漆颜色      |
|-----|-----------|
| L01 | RAL5015蓝色 |
| L02 | RAL6005本色 |
| L03 | RAL7037灰色 |

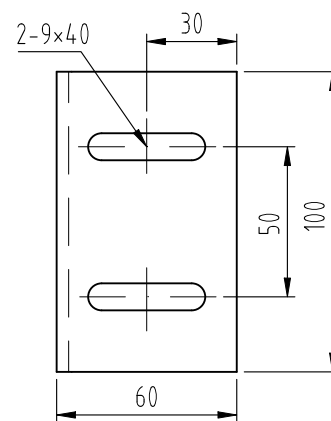
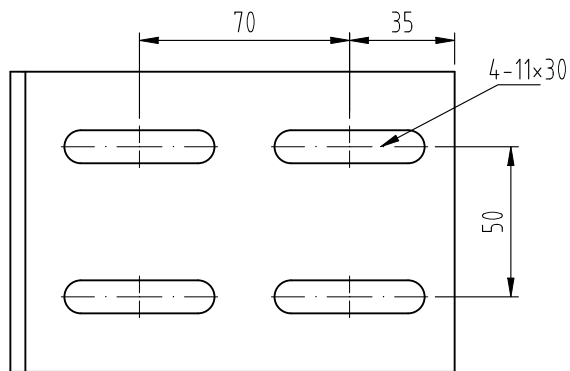
## 技术说明:

- 1、绳轮节径为 $\phi 200$ , 绳槽为 $\phi 6$ ;
- 2、涨紧最大滑行距离为110mm;
- 3、钢板总重为17.5KG;
- 4、参数B值( $-80 \sim 80$ mm)根据实际使用时需将开关连接框架和安装底板部分调整装配位置才可以实现, 按图示状态可调整范围为 $-80 \sim 30$ mm, 将开关连接框架安装在绳轮另一侧时(框架可上下翻转安装)B值可调范围为 $-30 \sim 80$ mm, 即保持绳轮不动, 可在四个象限内固定安装底板;
- 5、需确保连接框架调节至可与涨紧轮两侧靴衬滑动顺畅, 无卡阻;
- 6、开关和打开开关板根据开关连接框架的位置自行安装。

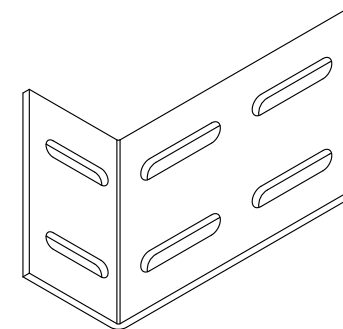
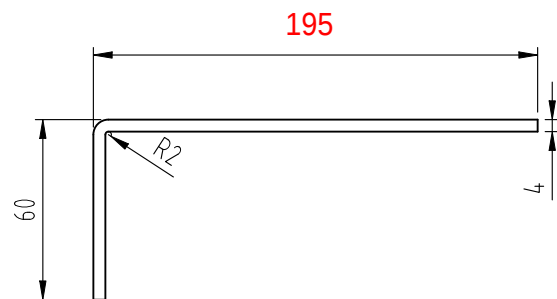
|    |    |                  |               |     |       |    |     |    |    |    |    |
|----|----|------------------|---------------|-----|-------|----|-----|----|----|----|----|
| ①  | 14 | GB/T 6170-2000   | 六角螺母M5        | 2   |       |    |     |    |    |    |    |
| ①  | 13 | GB/T 818-2000    | 十字槽盘头螺钉M5*16  | 2   |       |    |     |    |    |    |    |
| ①  | 12 | OX-200C.1(A=260) | 开关连接框架(A=260) | 1   |       |    |     | 组件 |    |    |    |
|    | 11 | GB/T 6172.1-2000 | 六角薄螺母M12      | 2   |       |    |     |    |    |    |    |
|    | 10 | GB/T 93-1987     | 弹性垫圈12        | 2   |       |    |     |    |    |    |    |
|    | 9  | GB/T 97.1-1985   | 平垫圈12         | 2   |       |    |     |    |    |    |    |
|    | 8  | GB 2673-86       | 内六角沉头螺栓M8*25  | 12  |       |    |     |    |    |    |    |
|    | 7  | GB/T 93-1987     | 弹性垫圈5         | 6   |       |    |     |    |    |    |    |
|    | 6  | GB/T 97.1-1985   | 平垫圈5          | 6   |       |    |     |    |    |    |    |
|    | 5  | GB/T 818-2000    | 十字槽盘头螺钉M5*12  | 2   |       |    |     |    |    |    |    |
| ①  | 4  | OX-200C-2        | 护盖            | 1   | Q235A |    |     |    |    |    |    |
| ①  | 3  | OX-200C-1        | 打开关板          | 1   | Q235A |    |     |    |    |    |    |
| ①  | 2  | OX-200C-4        | 钢板配重2         | 2   | Q235A |    |     |    |    |    |    |
| ①  | 1  | OX-200C-3        | 钢板配重1         | 2   | Q235A |    |     |    |    |    |    |
| 序号 |    | 图 号              |               | 名 称 |       | 数量 | 材 料 |    | 单计 | 总计 | 备注 |
|    |    |                  |               |     |       |    |     |    | 重量 |    |    |

|    |                |            |    |       |    |    |    |    |
|----|----------------|------------|----|-------|----|----|----|----|
| 20 | OX-200C-6      | 连接支架2      | 1  | Q235A |    |    |    |    |
| 19 | OX-200C.2      | 轮组立        | 1  |       |    |    |    | 组件 |
| 18 | GB/T 6170-2000 | 六角螺母M6     | 4  |       |    |    |    |    |
| 17 | GB 2673-86     | 六角头螺栓M6*12 | 4  |       |    |    |    |    |
| 16 | OX-450N        | 尼龙靴衬       | 4  |       |    |    |    |    |
| 15 | OX-200C-5      | 连接支架       | 2  | Q235A |    |    |    |    |
| 序号 | 图 号            | 名 称        | 数量 | 材 料   | 单计 | 总计 | 备注 |    |
|    |                |            |    |       | 重量 |    |    |    |

|                         |  |  |  |                                                                     |  |  |  |
|-------------------------|--|--|--|---------------------------------------------------------------------|--|--|--|
|                         |  |  |  | A0ERU° 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |  |  |
| ① 14                    |  |  |  | 2018.10.22                                                          |  |  |  |
| 标记 处数 分区 更改文件号 审核 年.月.日 |  |  |  | 总装图                                                                 |  |  |  |
| 设计 周正 2018.10.22 标准化    |  |  |  | 阶段标记 重量 比例                                                          |  |  |  |
| 审核 舒佳乐 2018.10.22       |  |  |  | A 1:4                                                               |  |  |  |
| 工艺                      |  |  |  | 共 张 第 页                                                             |  |  |  |
| 批准 2018.10.22           |  |  |  | OX-200C                                                             |  |  |  |



孔及周边  $\nabla 12.5$   
其余  $\nabla$



### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注折弯圆角等于板厚;
- 3、表面烤漆, 颜色按客户指定颜色;

|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                                                          |  |  |     |     |              |      |  |
|----|----|----|-------|----|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|-----|-----|--------------|------|--|
|    |    |    |       |    |       | <div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div> |  |  |     |     |              | 安装底板 |  |
|    |    |    |       |    |       | Q235A/4.0                                                                                                                                                                                |  |  |     |     |              |      |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记                                                                                                                                                                                     |  |  | 重量  | 比例  | 0X-200C.1-1( |      |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |                                                                                                                                                                                          |  |  |     | 2:5 |              |      |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                                                          |  |  |     |     |              |      |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 张                                                                                                                                                                                      |  |  | 第 页 |     |              |      |  |