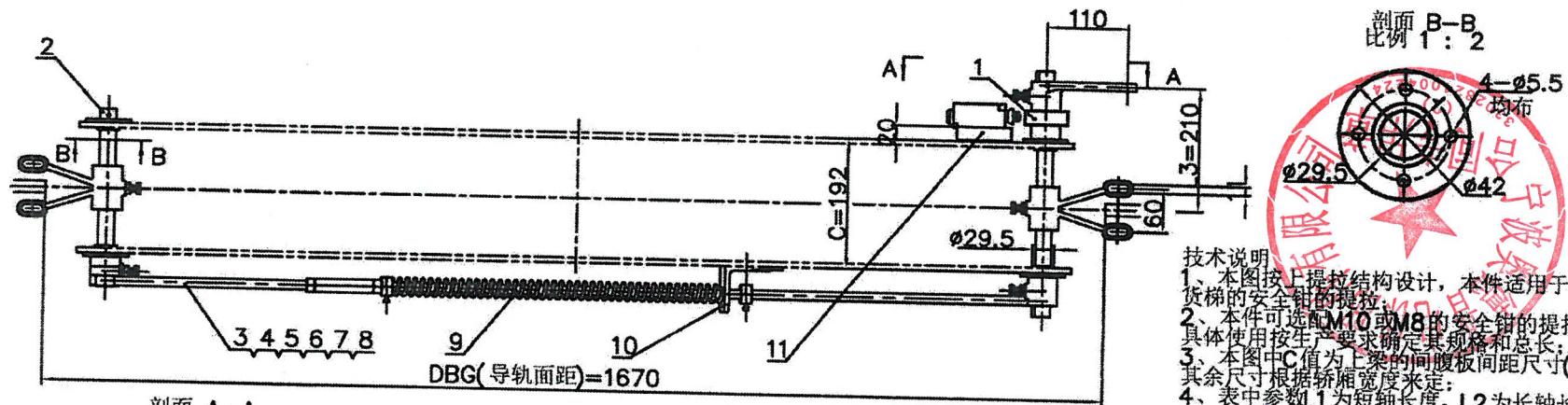
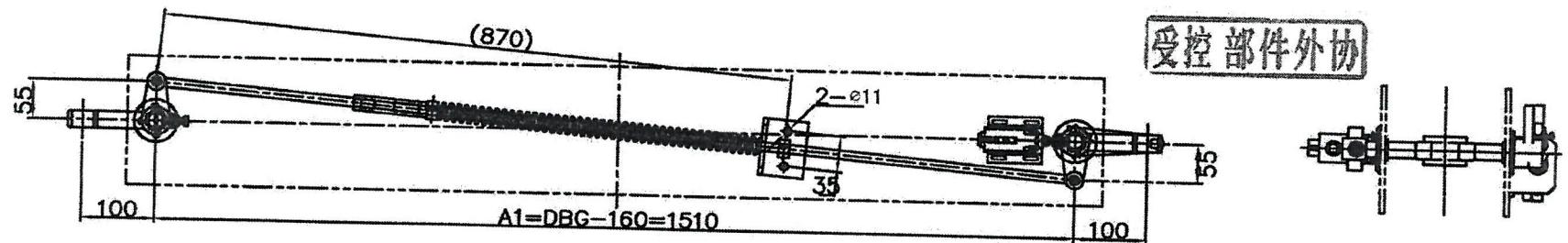
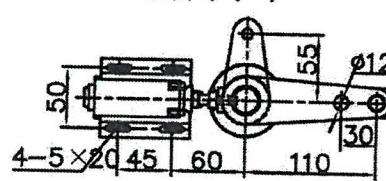


0x288T



剖面 A-A  
比例 1:4



序号	物件名称	配比数量	备注
1	长轴组件	1套	
2	短轴组件	1套	
3	开关架	1件	
4	斜拉杆	2套(长短各一)	带螺母及弹簧

GE2301679K~1682K

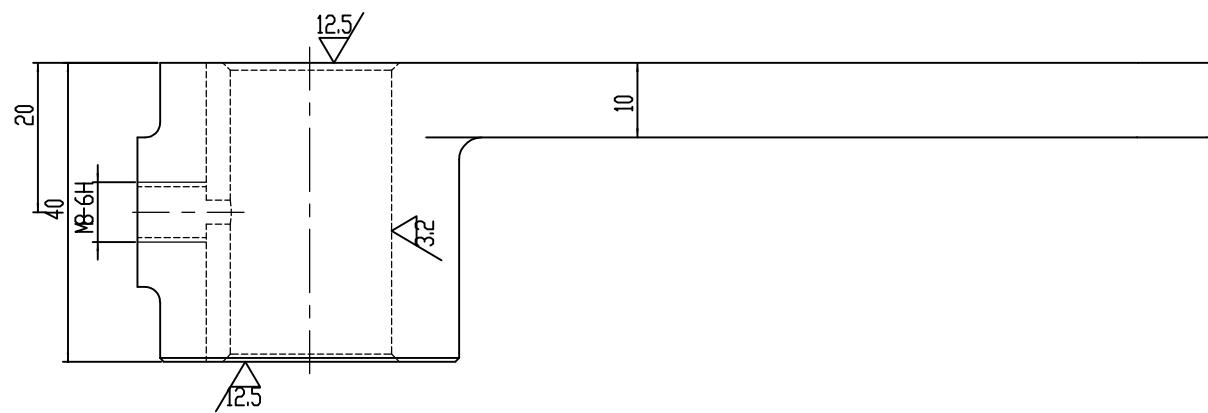
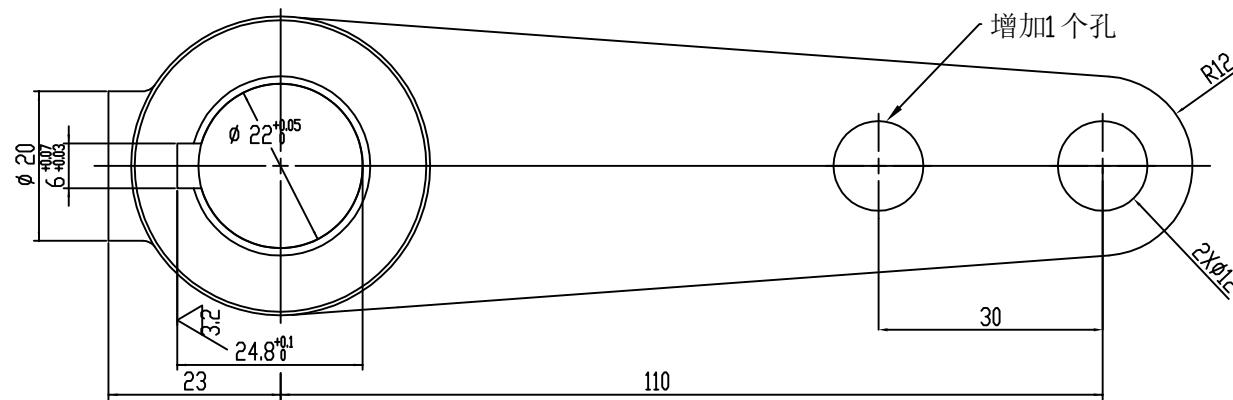
4		弹簧	1	72B	0.35	0.35	
3	OX288T.4	右旋拉杆	1	焊接件	0.04	0.04	
9	OX288T.3	右旋长拉杆	1	焊接件	0.11	0.11	
2	OX288T.2	短轴总成	1	组装件	1.86	1.86	
1	OX288T.1	长轴总成	1	组装件	3.14	3.14	

借(通)用件登記  
則庭附首是

底图总号

签字

日期



**技术说明**

- 1.本件为浇铸件各加工面需保留一定的加工余量；
- 2.加工后表面应光洁，无飞边及气孔、裂纹等；
- 3.边角去毛刺，未注明倒角为 $\times 45^\circ$ ；
- 4.铸造圆弧角为R2。

							QT400/ZG35			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重量	比例				
设计												
校 对												
审 核												
工 艺				批 准								
共 一 张												

安全提拉手

DX288T.1-6