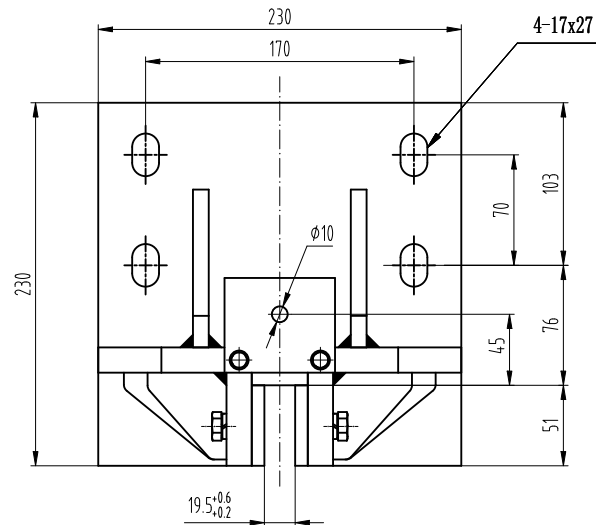
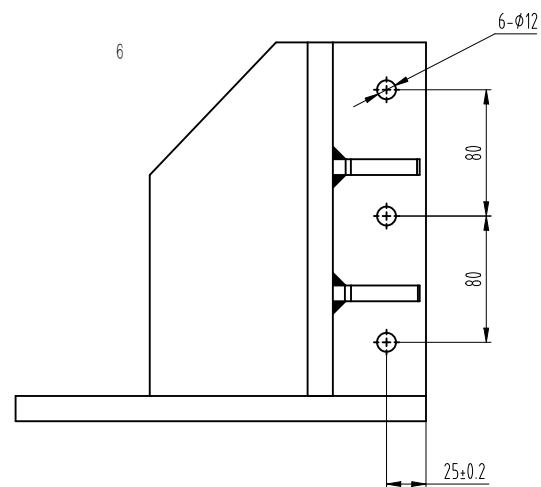


技术说明:

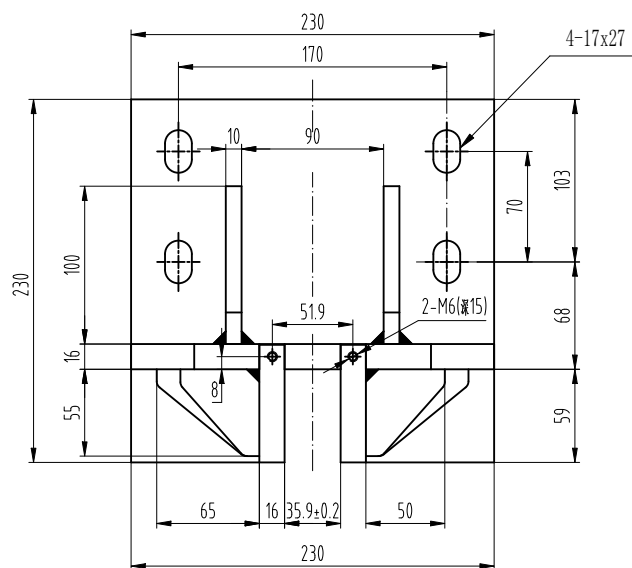
- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 19mm.



c			2022.4.8			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
b			2021.12.6						
a			2019.9.17			总装图			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例			
设计			标准化			A			
审核						1:3			
工艺			批准			共张第页			
						导轨			
						0X-17			

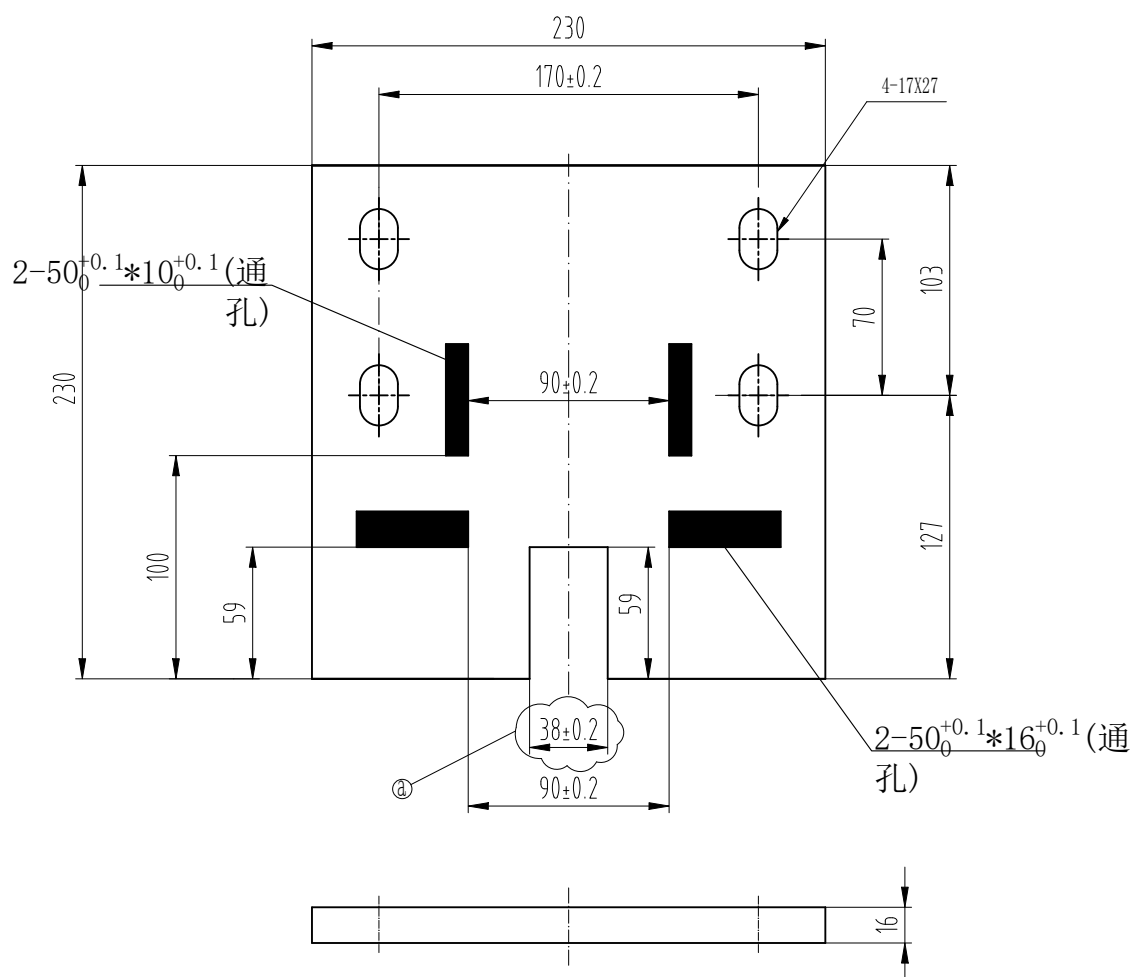


- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火灰衣,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。




6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 计	总 计	备注
					重量		
c			2022.4.8				
b			2021.12.6				
a			2019.9.17				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件	
设 计			标准化			底座	
						阶段 标 记	
						重 量	
						比例	
审 核						A	
						1:3	
工 艺			批 准			共 张 第 页	
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
OX-17.1							

全部 $\sqrt[12.5]{}$



技术说明:


- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
b			2021.12.6			Q235A/16		
a			2019.9.17					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	底板		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			A		1:3
						OX-17.1-1		
						共 张 第 页		

Technical drawing of a rectangular plate with the following specifications:

- Overall width: 70
- Overall height: 60
- Three holes are present:
 - Two holes on the left side, each with a diameter of $\phi 10$ and a depth of 7 (labeled $2-\phi 10 \times 7$).
 - One hole on the right side, with a diameter of $\phi 10$ and a depth of 7 (labeled $\phi 10 \times 7$).
- The distance between the centers of the two left holes is 51.5.
- The distance from the center of the right hole to the right edge is 8.
- The distance from the center of the right hole to the bottom edge is 37.

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷火山灰，色卡号：RAL7037。

								 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
								Q235A/3	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			盖板	
设计			标准化						
审核						A			1:1
工艺			批准			共 张		第 页	
								OX-17-3	