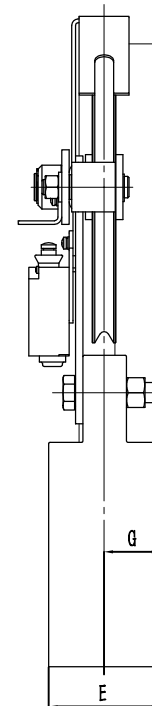
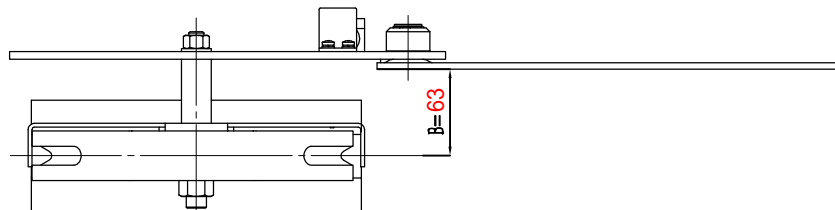


Ø200/240

配老状态	配老时间	T	F	P	Q
100g	解快	200	50	200	20
500g		250	70	250	35
100g	蛋品不	200	60	200	40.5
500g		250	30	250	40.5

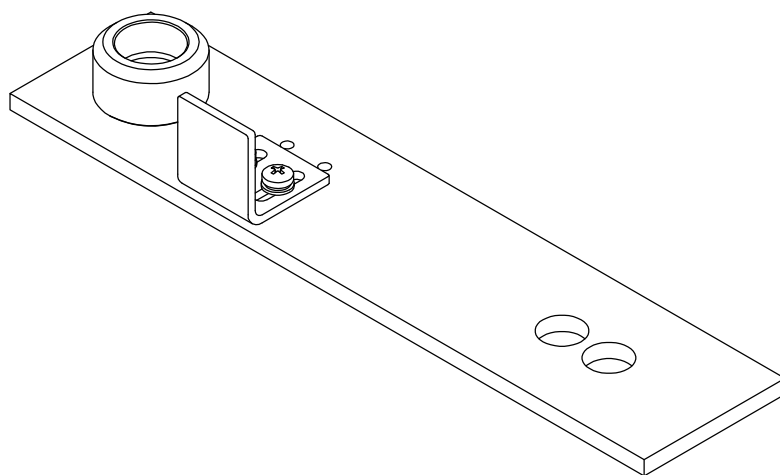
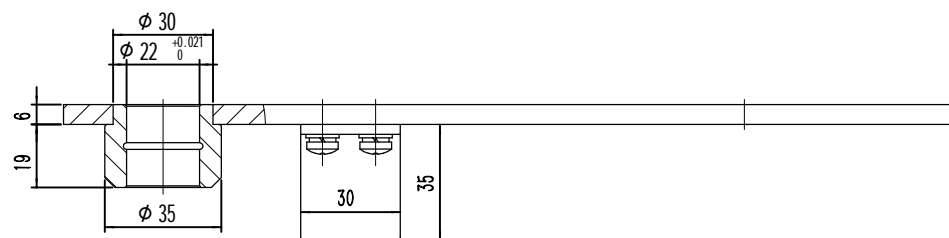
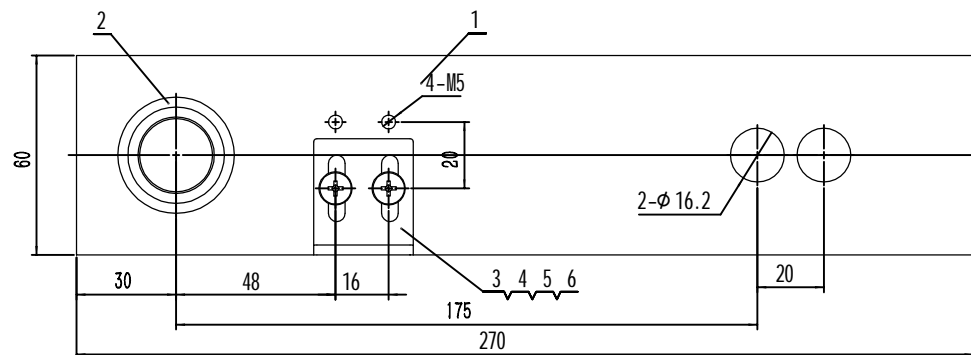


技术说明	应卡
1. 摇杆	无卡
2. 特滑	可当尺
3. 进行	365
4. 的	365
5. 石	晶实
6. 等	用



日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				涨紧装置					
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例		
校 对										OX300A				
审 核								25.90	1:4					
工 艺			批 准			共 张			第 张					



技术说明
1. 件1与件2采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象; 清理焊渣, 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令。
2. 焊接后, 在表面配前需对φ22摇杆轴套孔作铰孔处理, 确保尺寸要求。

6	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0	
5	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.00	0	
4	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.00	0	
3	0X300A.3-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
2	0X300.2-2	轴套	1	20#/35	0.10	0.1	
1	0X300A.3-1(西奥)	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	0.70	0.7	

序号	代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日			摇杆组件			
设计			标准化			阶段标记					
校对									0.85	2:3	0X300A.3(西奥)
审核											
工艺			批准			共 张		第 张			

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

0X300A.3(西奥)

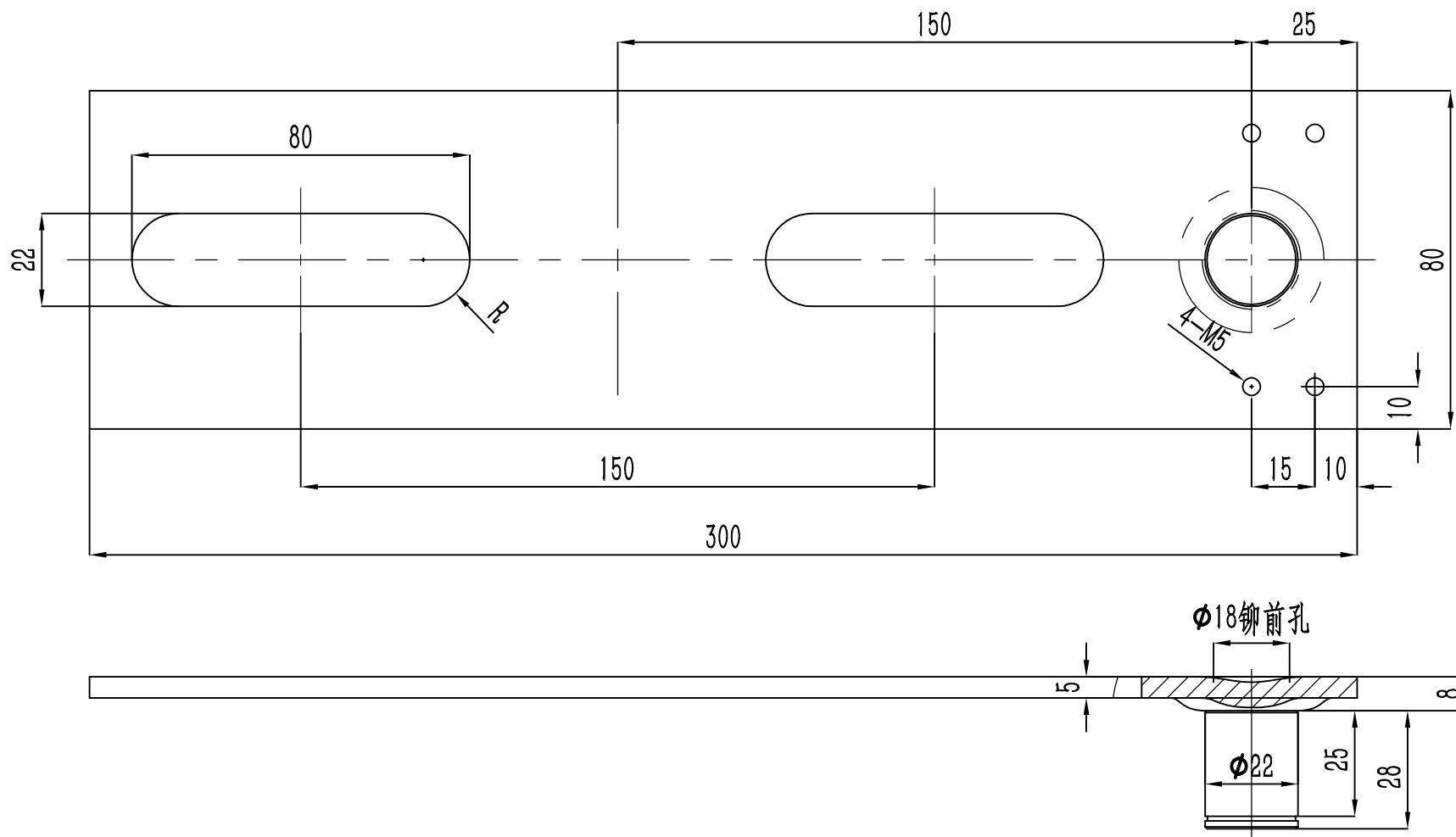
借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

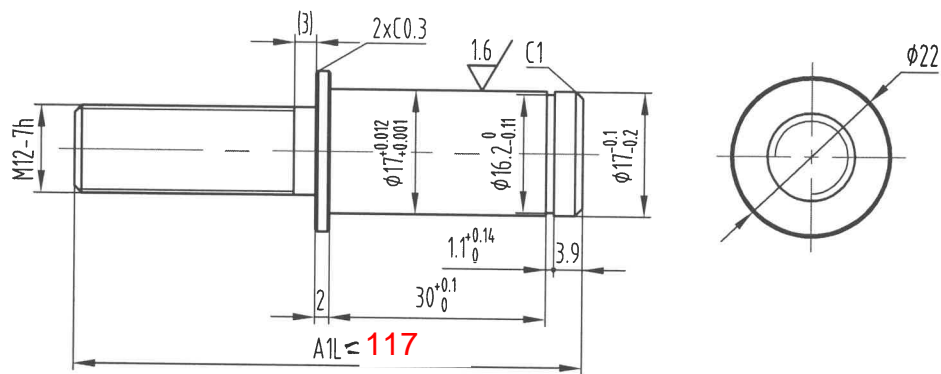


技术说明

1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：290、350、365、405、420；
3. 图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
4. 开关组件可按实际需要现场调整安装；
5. 本图配重按18kg重晶石形式绘制，可根据实际使用状态按表单选等。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						安装底板组件		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				0.75	1:1
校对								
审核								
工艺			批准			共 张	第 张	
						OX300A.2		

其余 12.5/



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

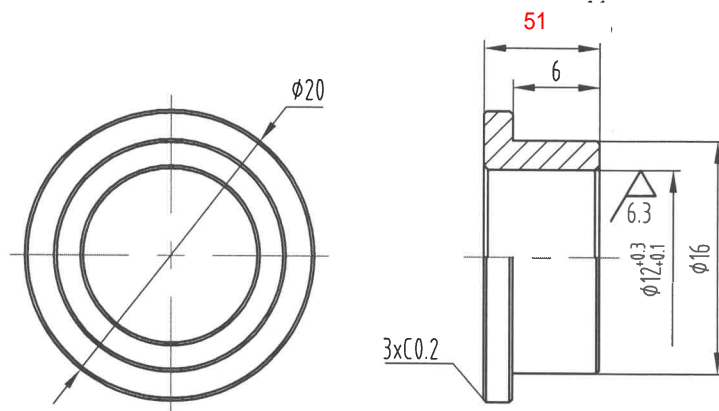
~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699			绳轮主轴 (双轴承)		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例					
设计			标准化			1:1			\$ OX300A102		
审核						共 1 张 第 1 页					
工艺			批准								

其余 12.5



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记 重量 比例			\$ OX300A019		
						2:1					
审核						共 1 张 第 1 页					
工艺			批准								