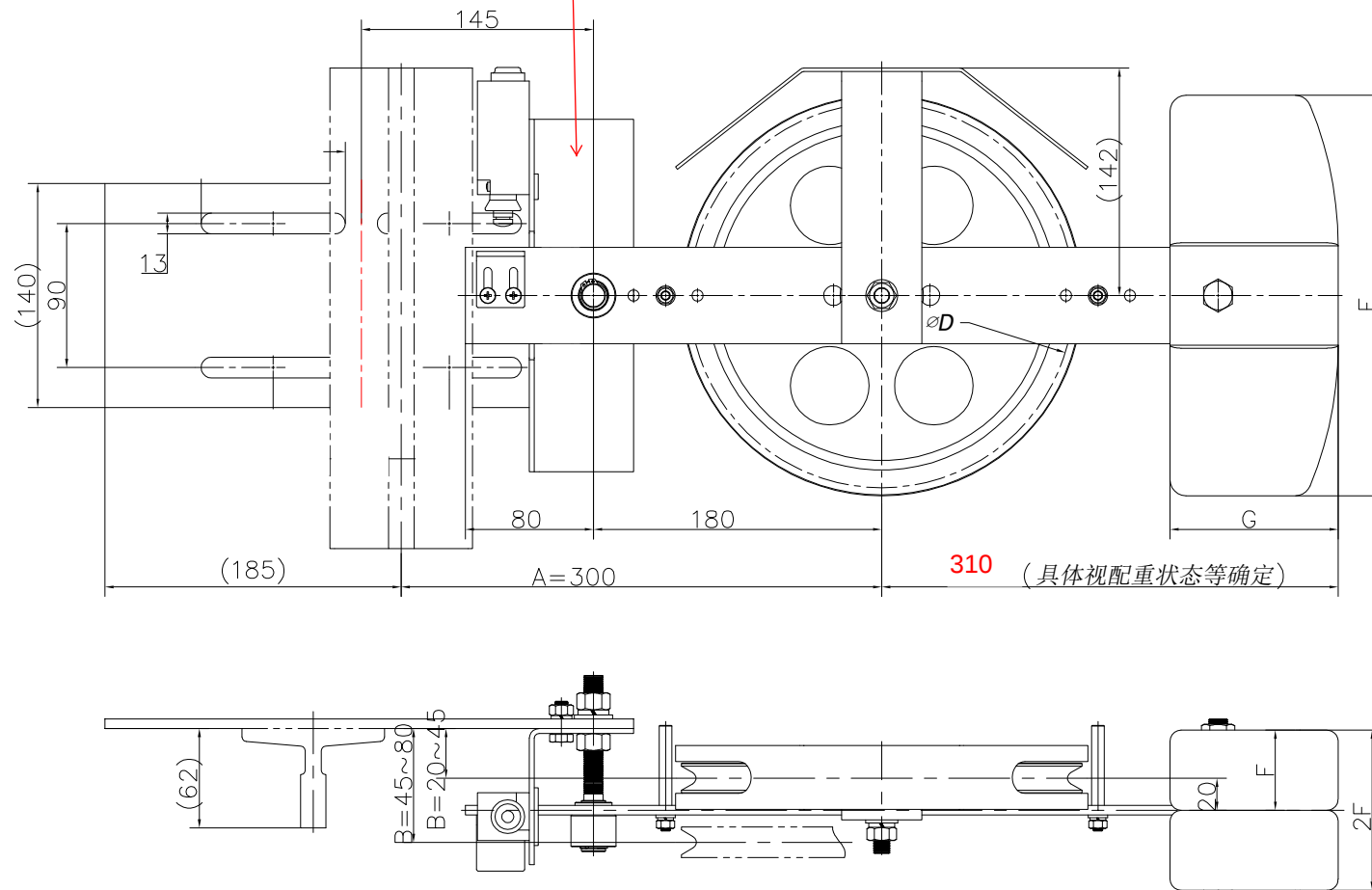


线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

88003323 OX-200漲緊裝置(A=300) 200-6 重晶石16kg



颜色	识别号
RAL5015蓝色	101
RAL6005本色	102
RAL7037灰色	103

技术说明

1. 本件按 $\Phi 240$ 绳轮配装 16kg 铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装 (注意绳轮节径、细绳规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 标配为 12KG 重晶石;
3. 参数 B 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置, 可以实现, 按图可测得调整范围为 20~50mm;
4. 绳轮可安装在摇杆另一侧, 当满足 B 值满足: 50~80mm;
5. 参数 A 常规允许调整范围为 300~400 (该值按需用 T89 导航时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。

日期

配置质量	配置材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸钢	2	210	45	85
16KG		2	250	50	105
12KG	重晶石	1	285	85	165
16KG		2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

规格型号	轴销公称径	A	B	配重质量
A01	200	300~400	20~80	12KG
A02				16KG
A03	240			12KG
A04				16KG
A05				24KG

							宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记		处数	分	区	文件更改	签名	年月日					
设计				标准化				阶段标记	重量	比例		
校对												
审核												
工艺				批准				物料编号:				
								涨紧装置				
								OX200				

宁波奥德普电梯部件有限公司

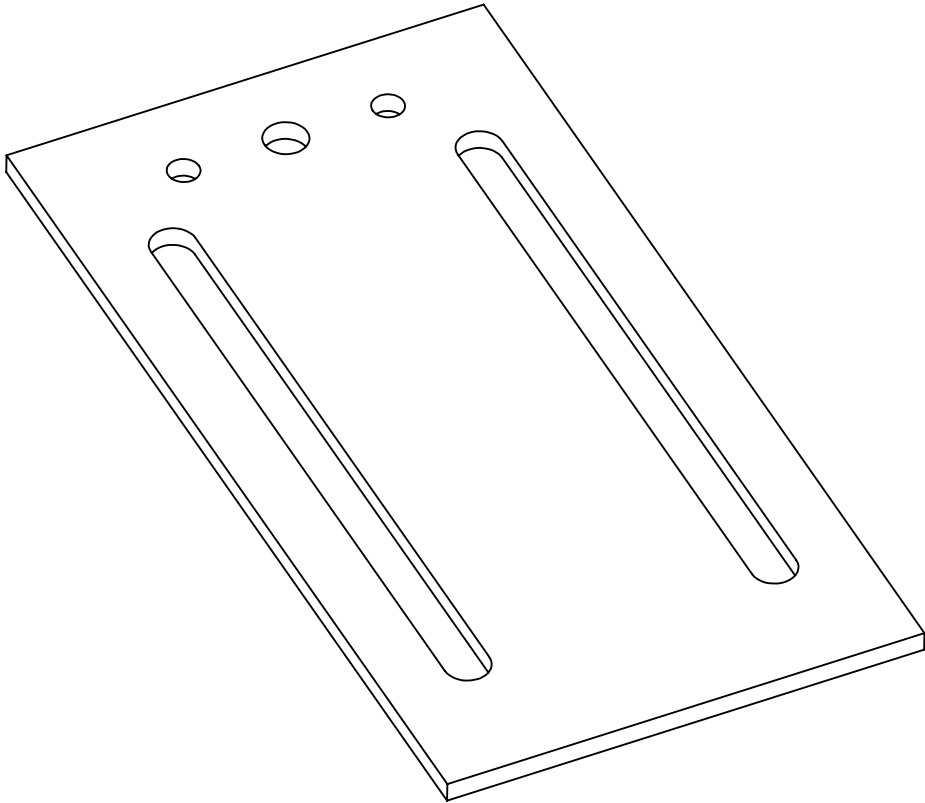
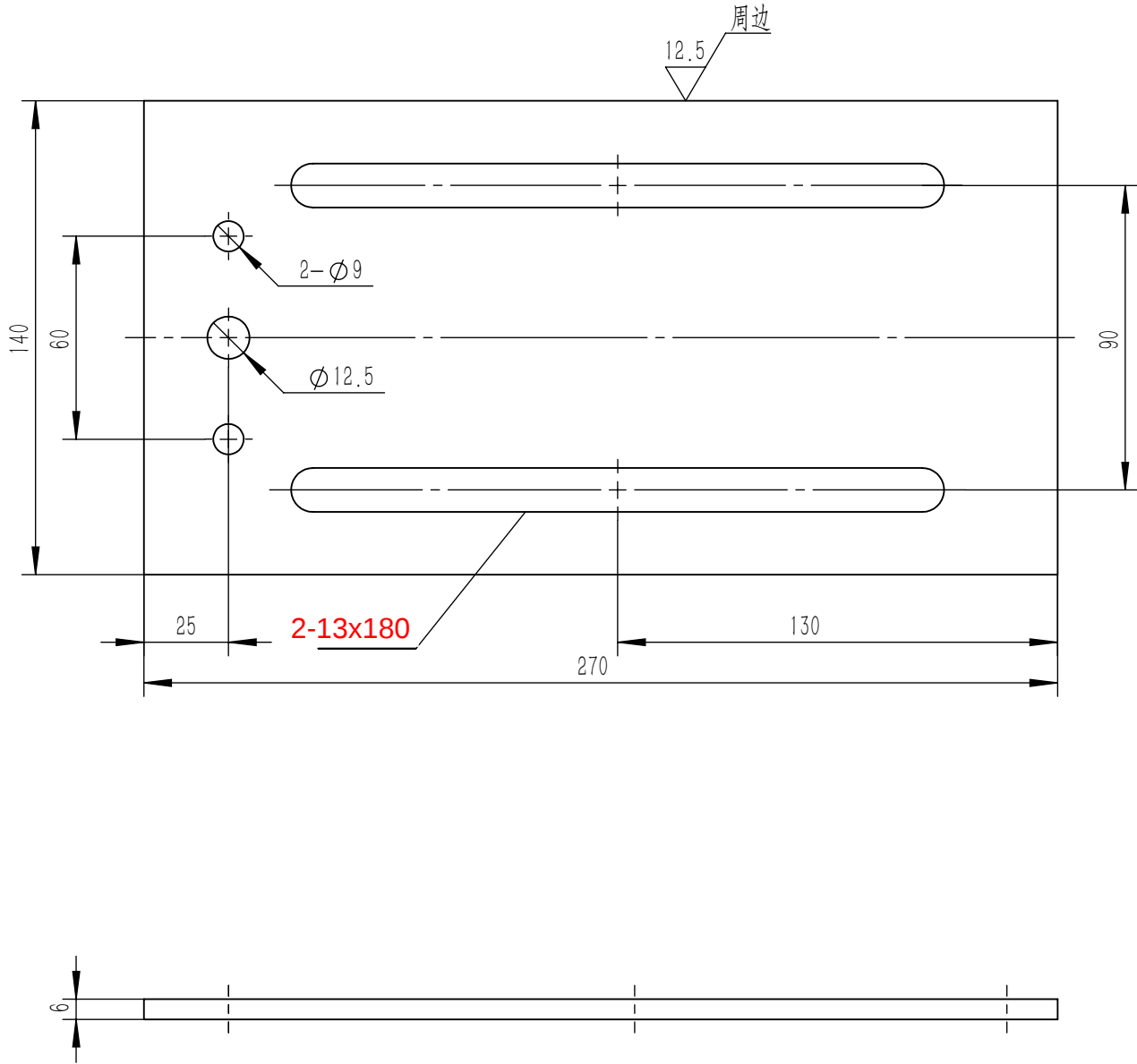
涨紧装置

0X200

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



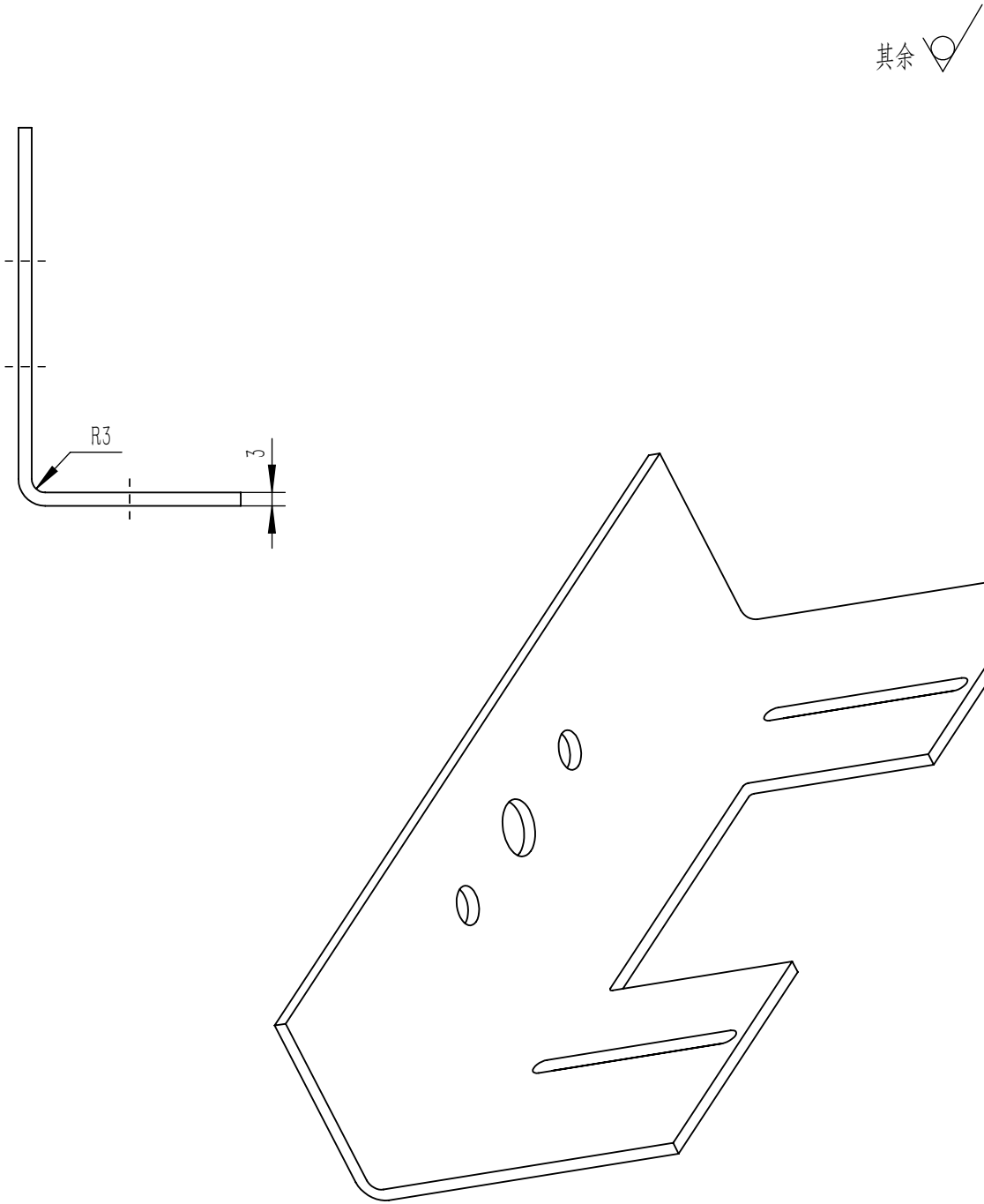
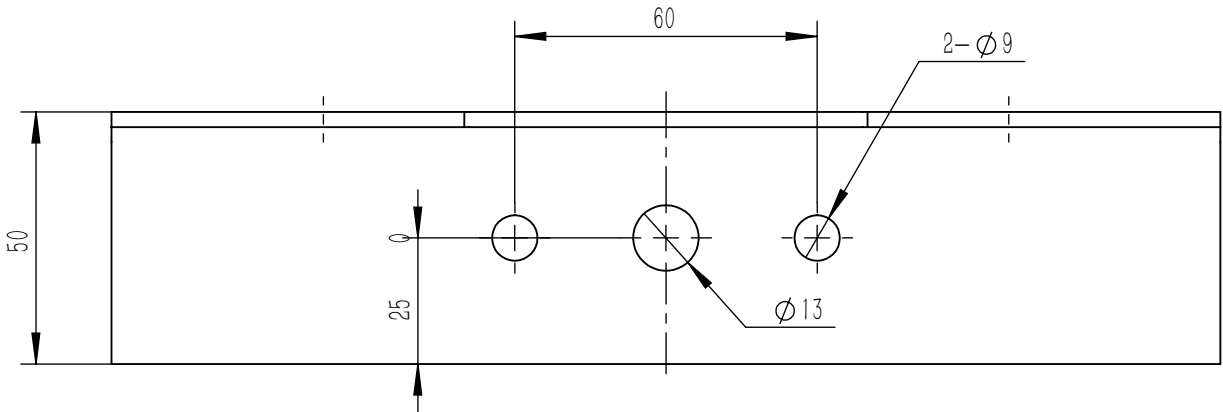
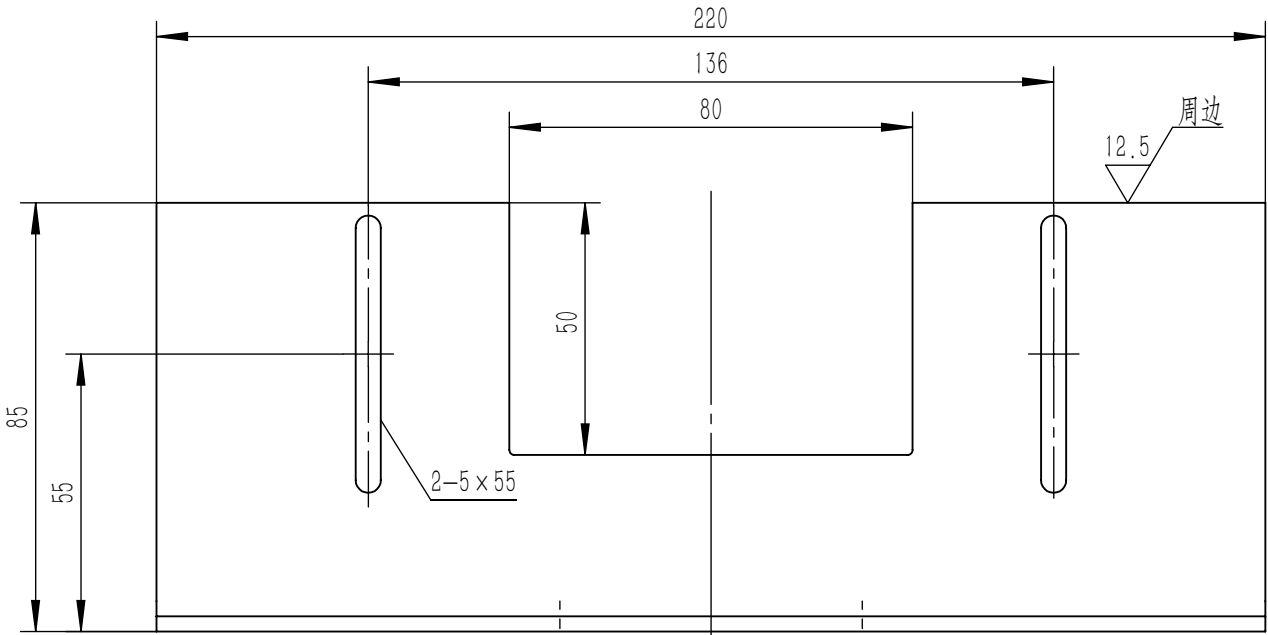
技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5\text{mm}$ 直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17\text{mm}$ 直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化					1.526	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司				
									开关支架				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例		
设 计			标准化										
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			共 张		第 张		OX200.1.1-1			