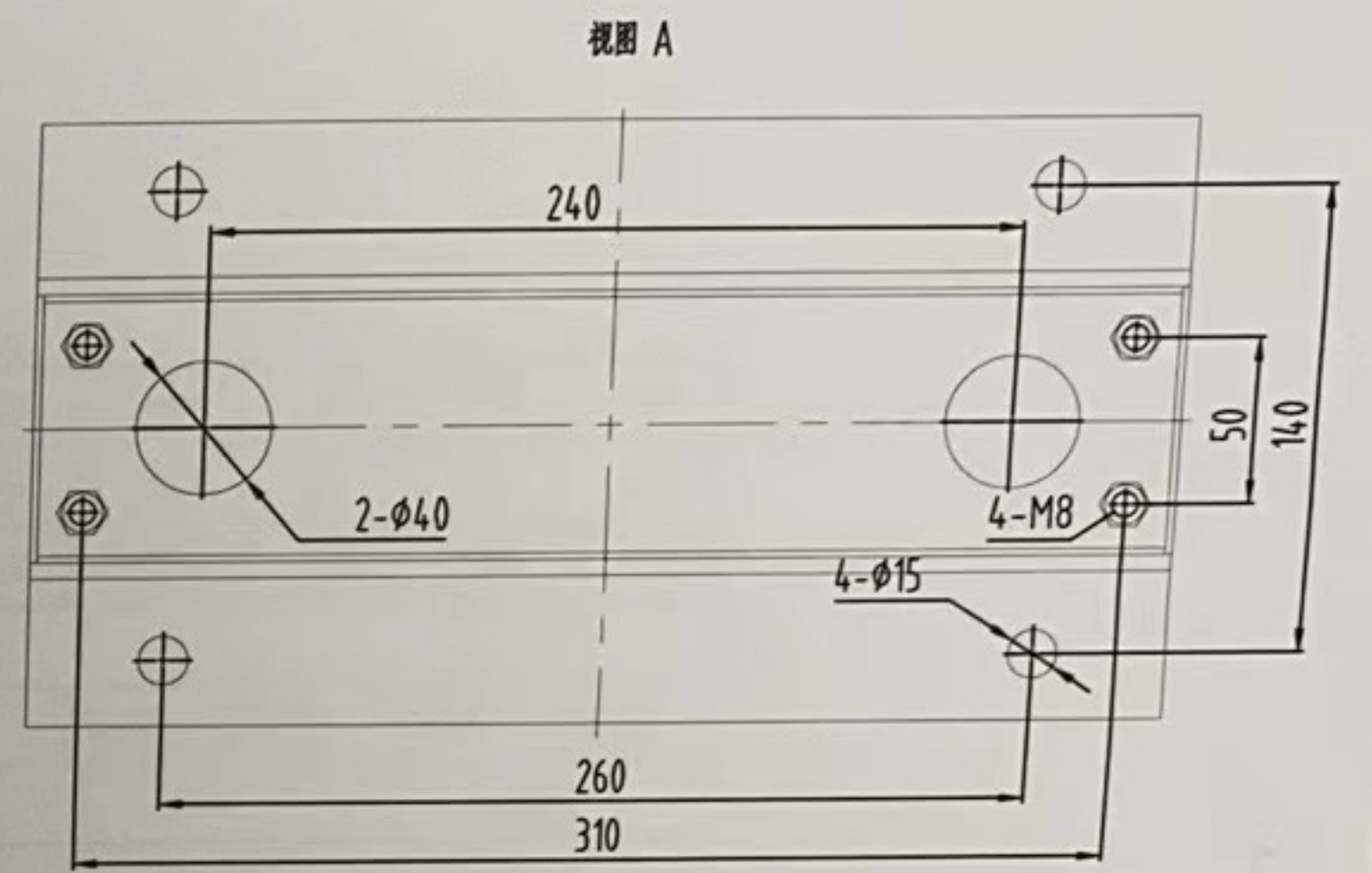
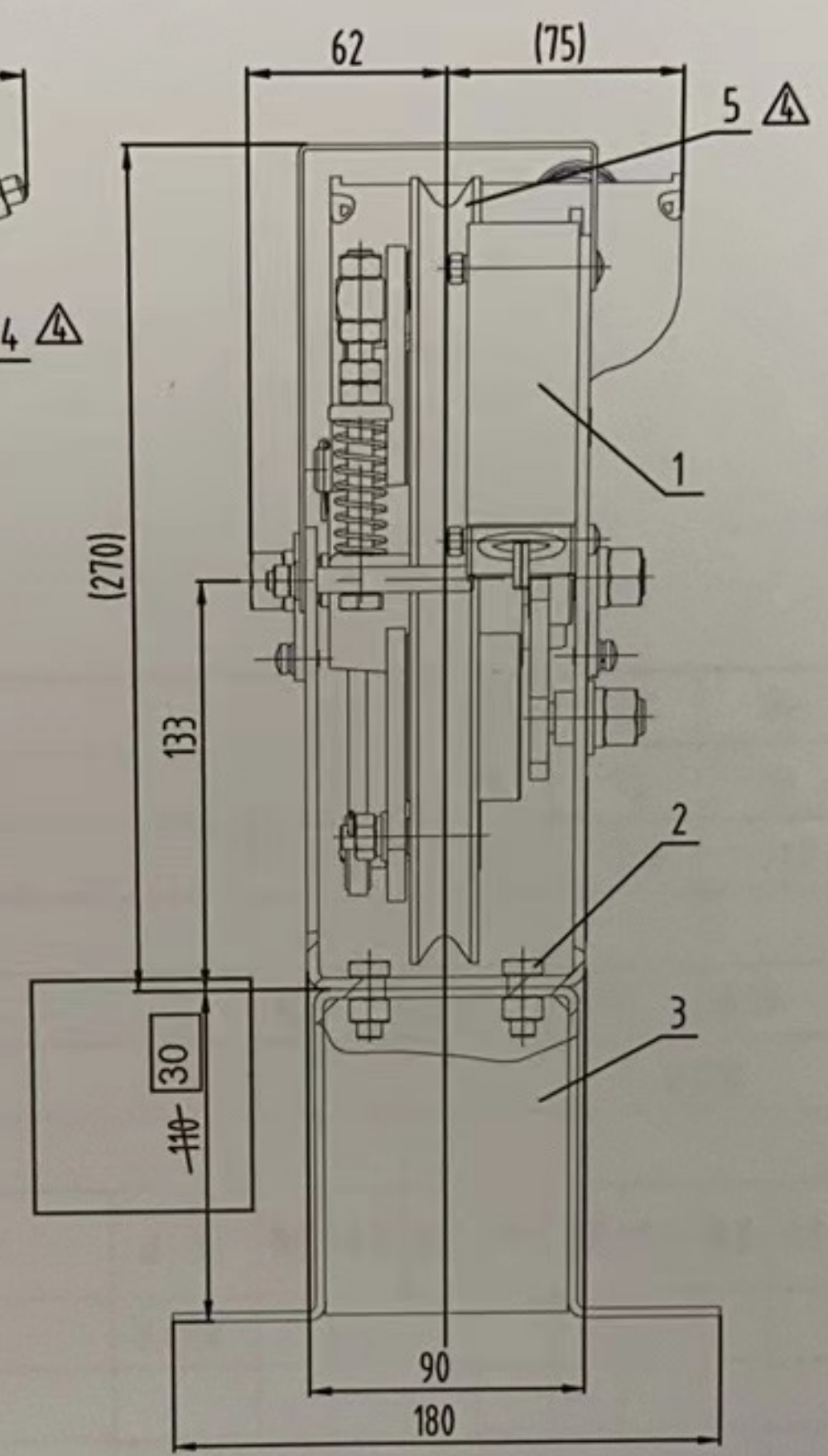
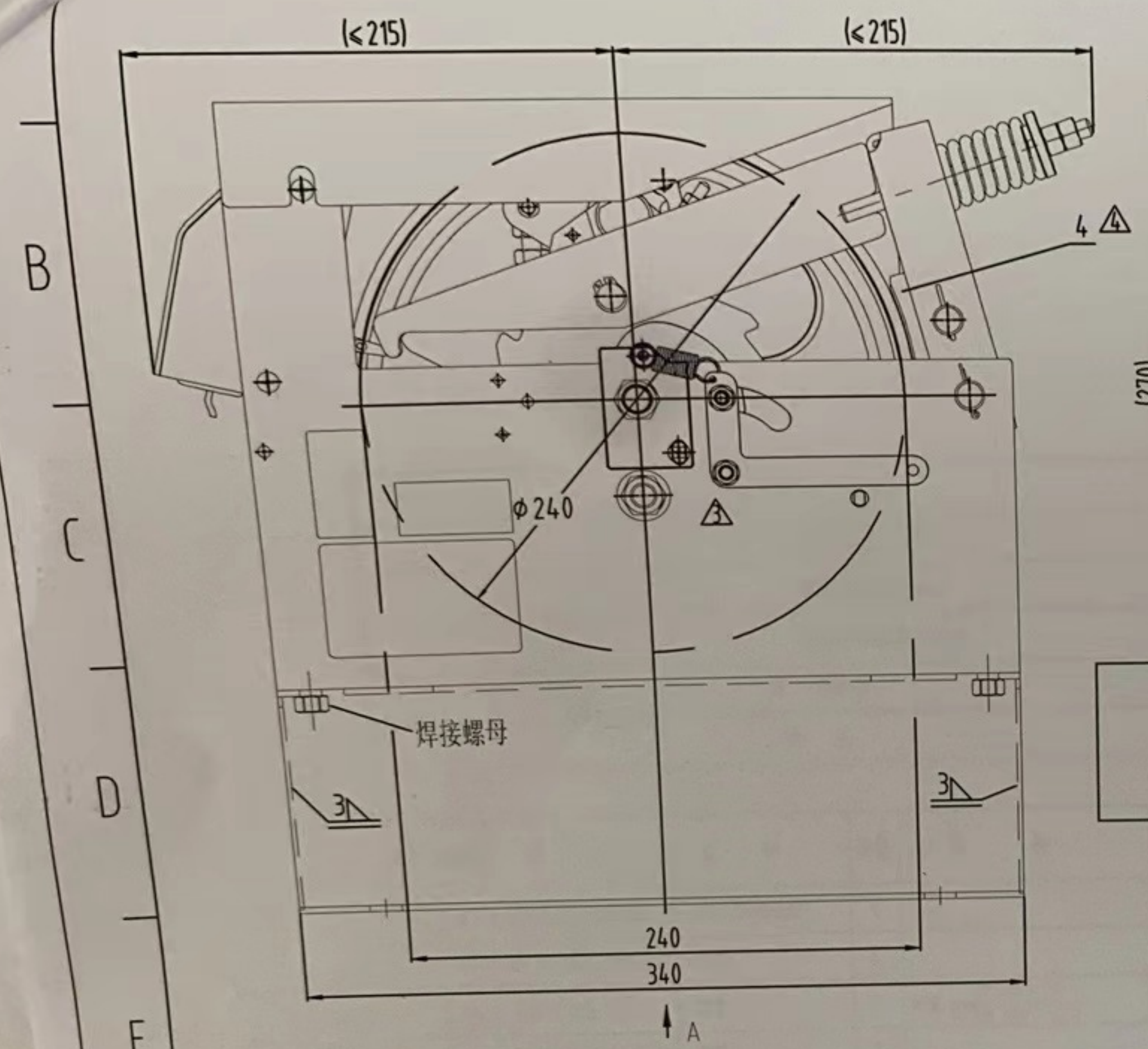


FIRST

FB-XOA2531ADB006-S71095

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		
	>120	<=120	加
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

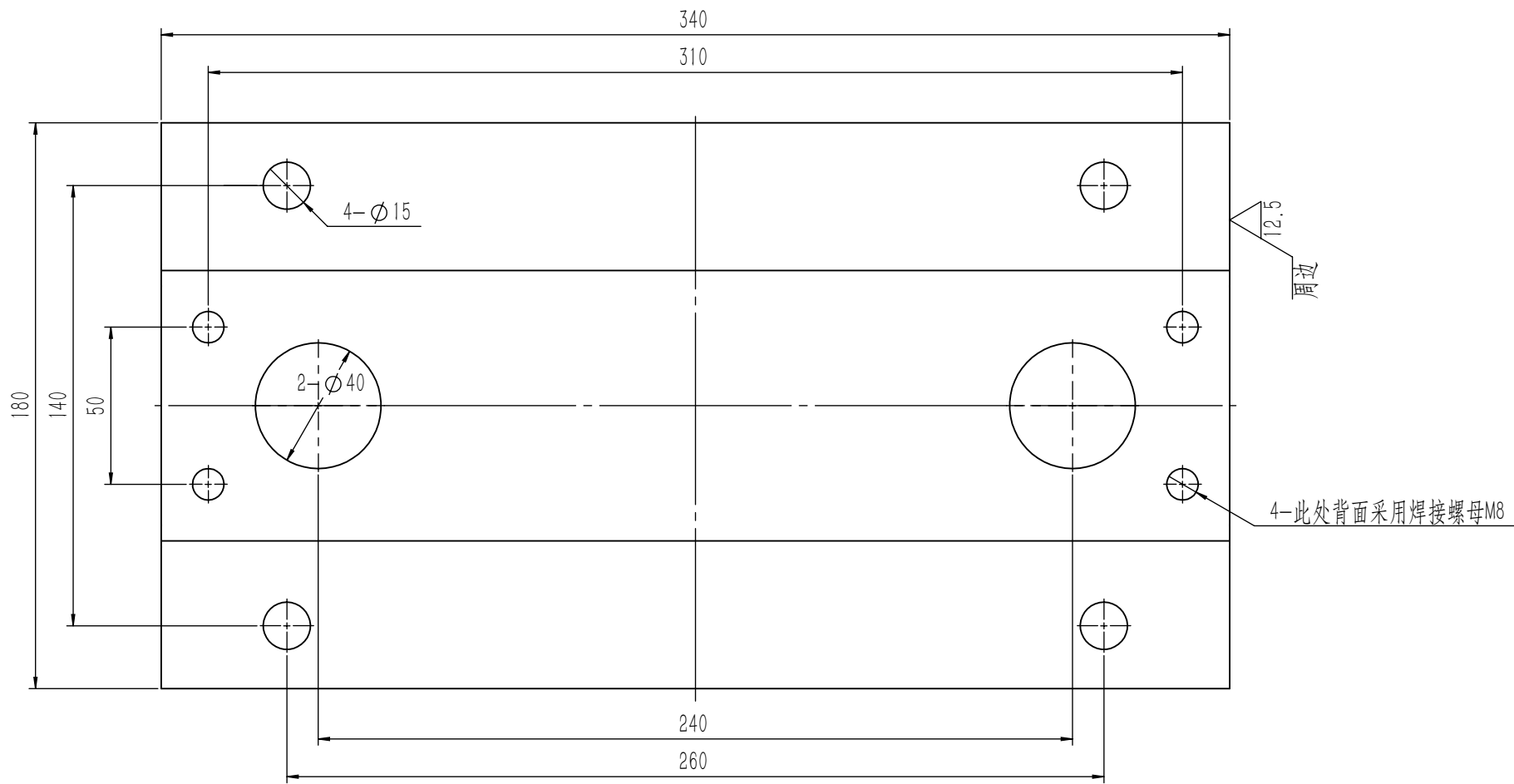


技术要求

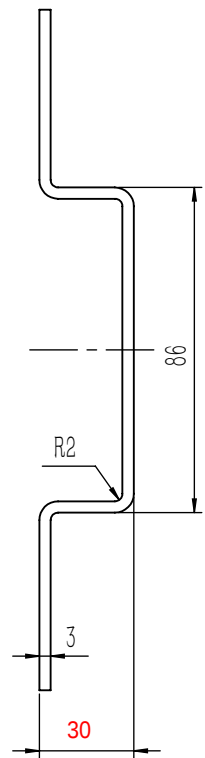
1. 制动瓦制动后，制动块距绳轮槽两侧间隙相差小于0.5mm，制动瓦中心采用垫片调整位置，确保与轮槽中心对齐；
2. 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上；
3. 可与涨紧轮OX-300及OX-200等配套使用；
4. 限速器调试标准按本厂规定，调试后加铅封和红漆封记，贴上方向标贴，装订铭牌合格证等标贴；
5. 本图按杭州西奥电梯有限公司要求提供，表中限速器速按照GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》中9.9项要求(注：对重侧限速器动作速度大于轿厢侧且不超过轿厢侧的10%)；
6. 本限速器配套的涨紧装置为OX-300；
7. 限速器铭牌、合格证等位置参照样品确定。
8. 限速器铭牌改为双面黏贴
9. 限速器可通过手动触发制动，其操作说明黏贴于黄色防护罩正上方
10. 对重侧限速器需有“对重侧”字样标签标识，张贴在铭牌旁；
11. 4个膨胀螺栓(M12X110)随限速器一起放在包装箱内；
12. 提拉力范围：≥800N

OX240-3(H=25)

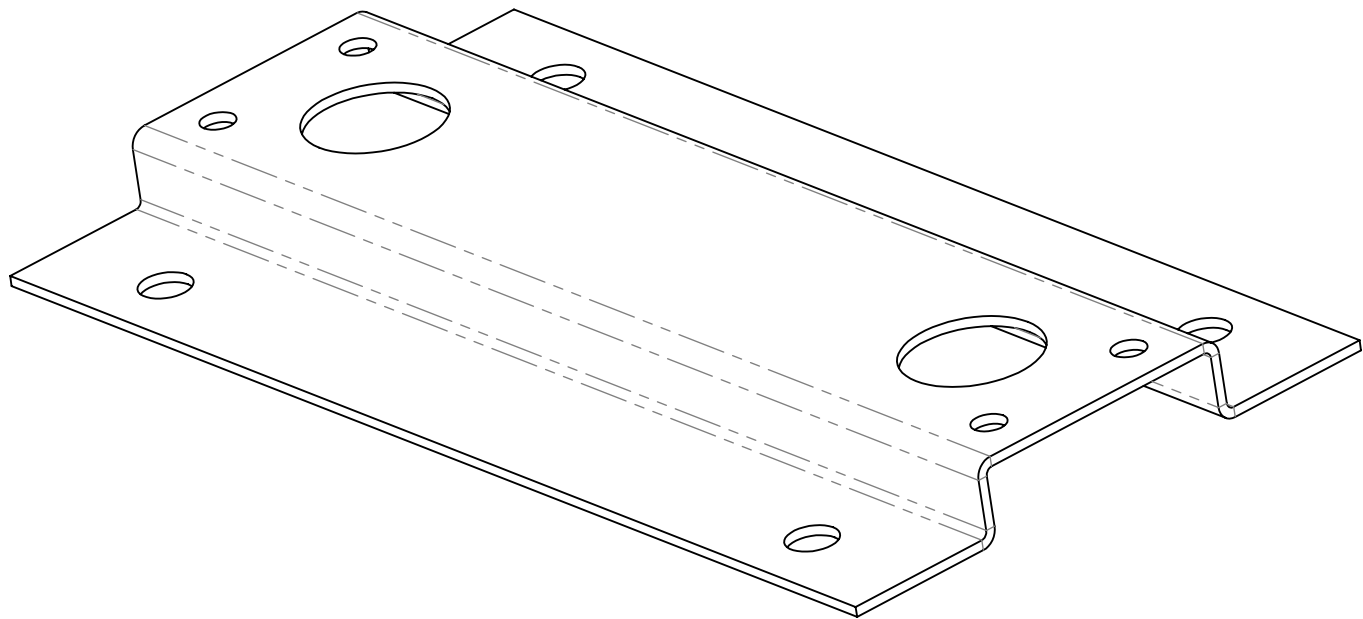
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余 



技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX240-3(H=25)
校 对										
审 核								1.65	1:2	
工 艺			批 准			共 张				