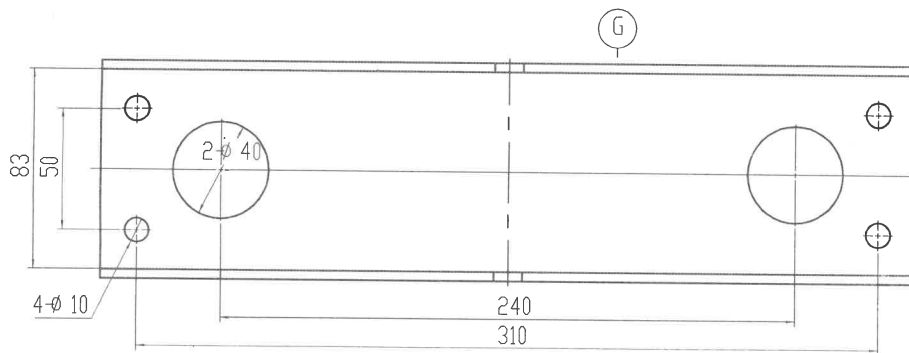
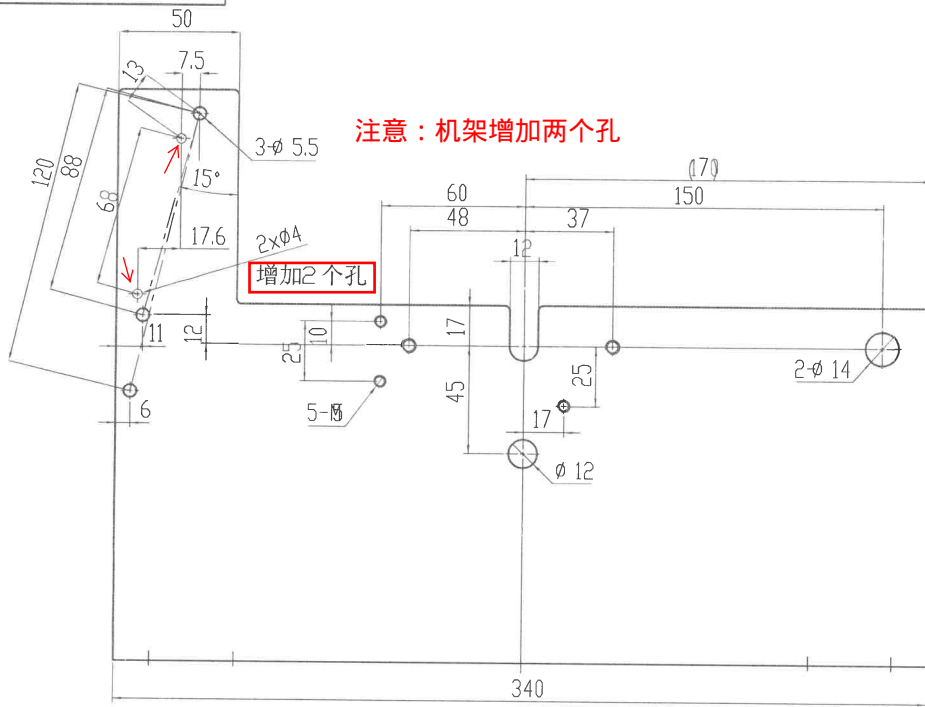


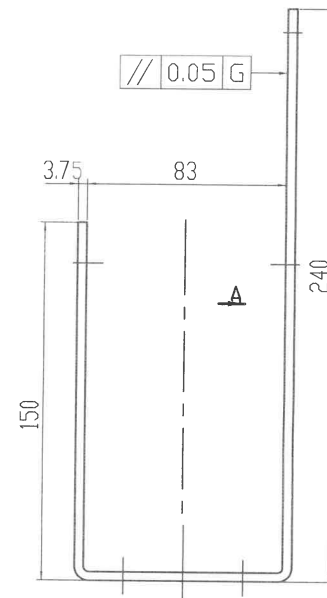
DX240B.3-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

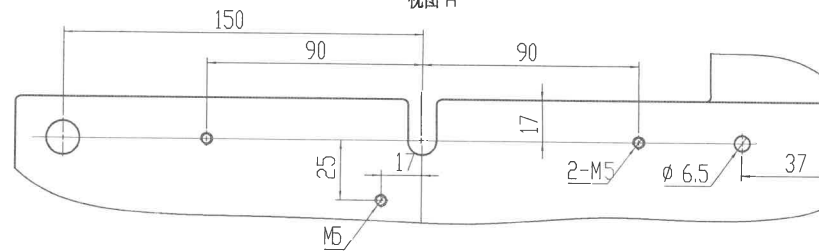


技术要求

1. 边角去毛刺, 锐角作R=2圆角处理;
2. 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
3. 折弯成型时需注意, 两侧φ14与腰型缺口中心位置需保持一致;
4. 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令要求。



视图 A



修(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

Q235A/3.75

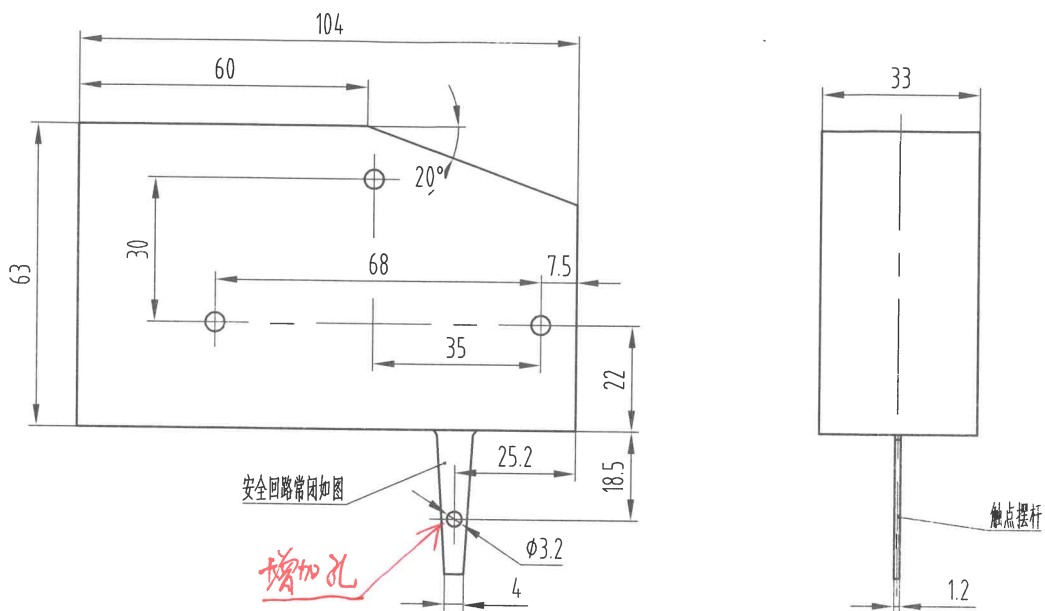
宁波奥德普电梯部件有限

机架弯板

DX240B.3-1

阶段标记	重量	比例
	3.79	1:2

共 张 第 张



HS015BT1开关，增加一个孔

开关安装螺钉 M3X45

技术要求

- 1 本图为HS015BT1行程开关示意图;
- 2 开关要求通过CCC认证, IP等级为IP54, 外壳为阻燃尼龙PA66;
- 3 双向电气触点, 触点材质Ag/Cu银铜复合;
- 4 摆杆触发角度 $\leq 5^\circ$, 摆杆摆动 25° (双向) 时, 安全回路必须断开, 最大摆动角度 $\geq 60^\circ$ 。
- 5 两组电气安全回路, 红线和黑线为同一组回路, 线长 $\geq 150\text{mm}$ 。

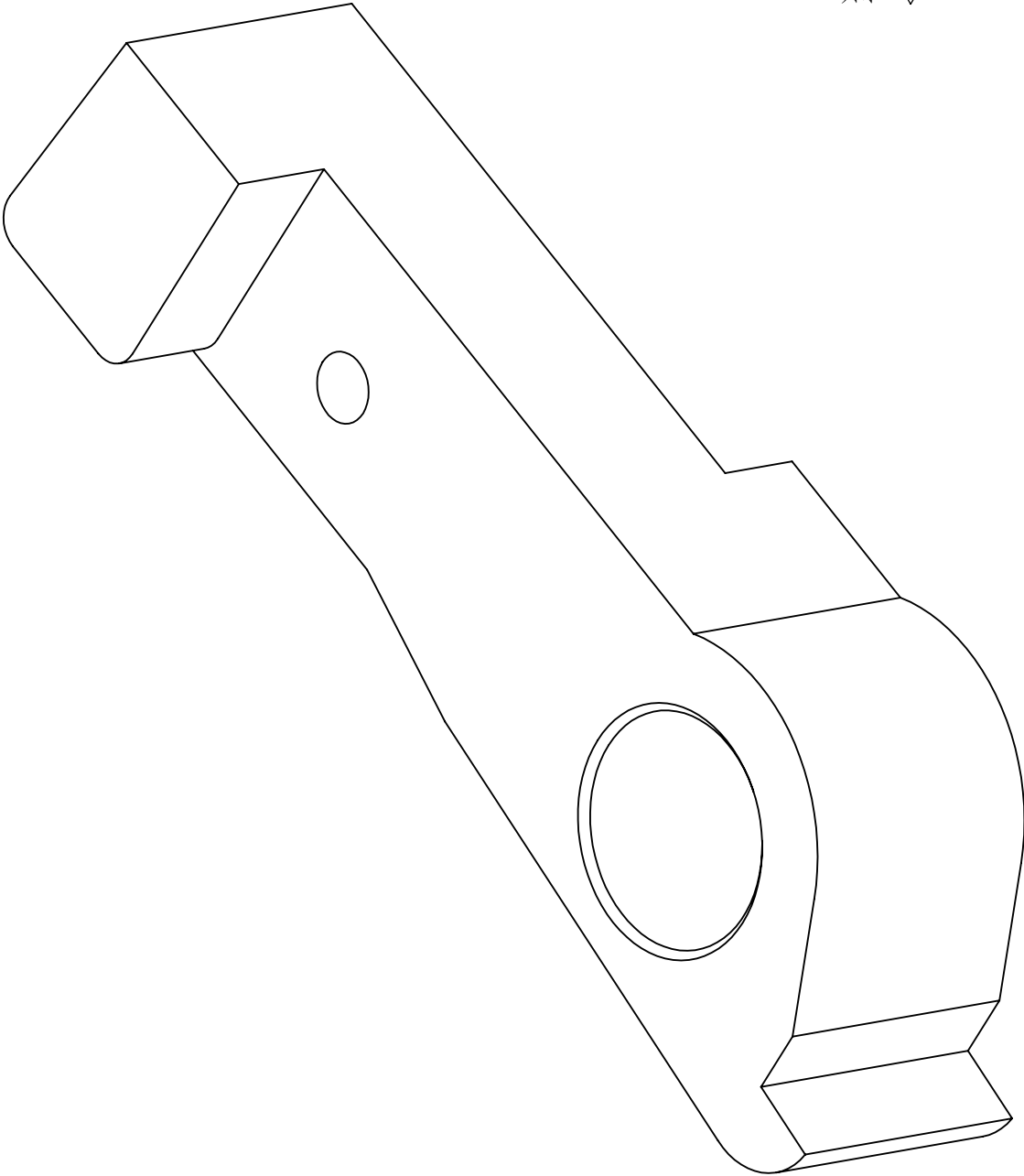
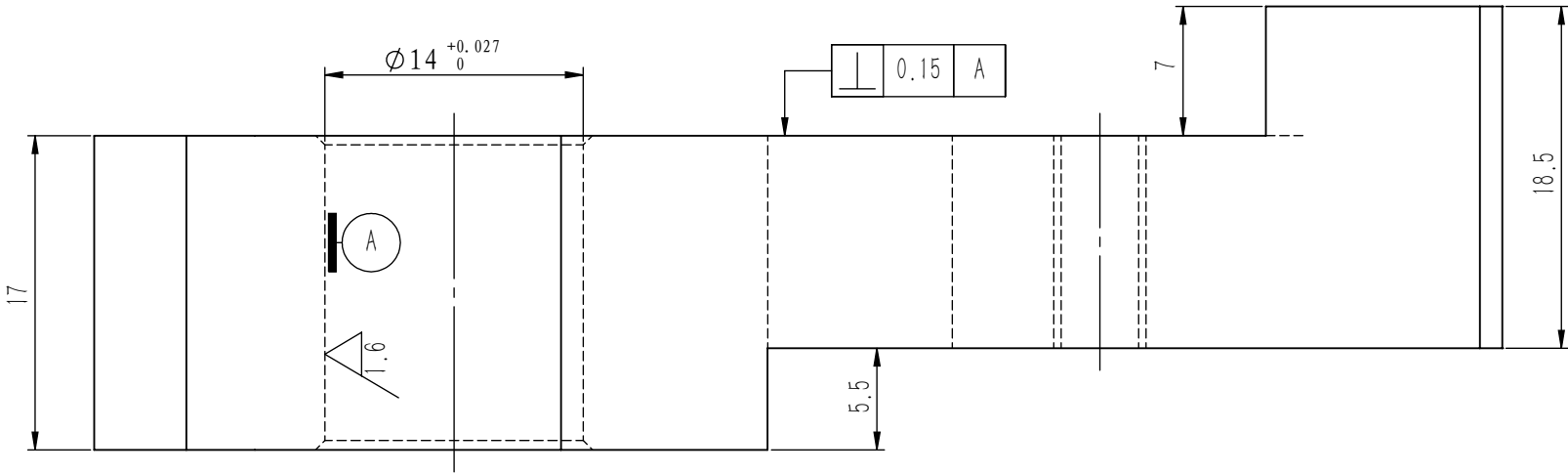
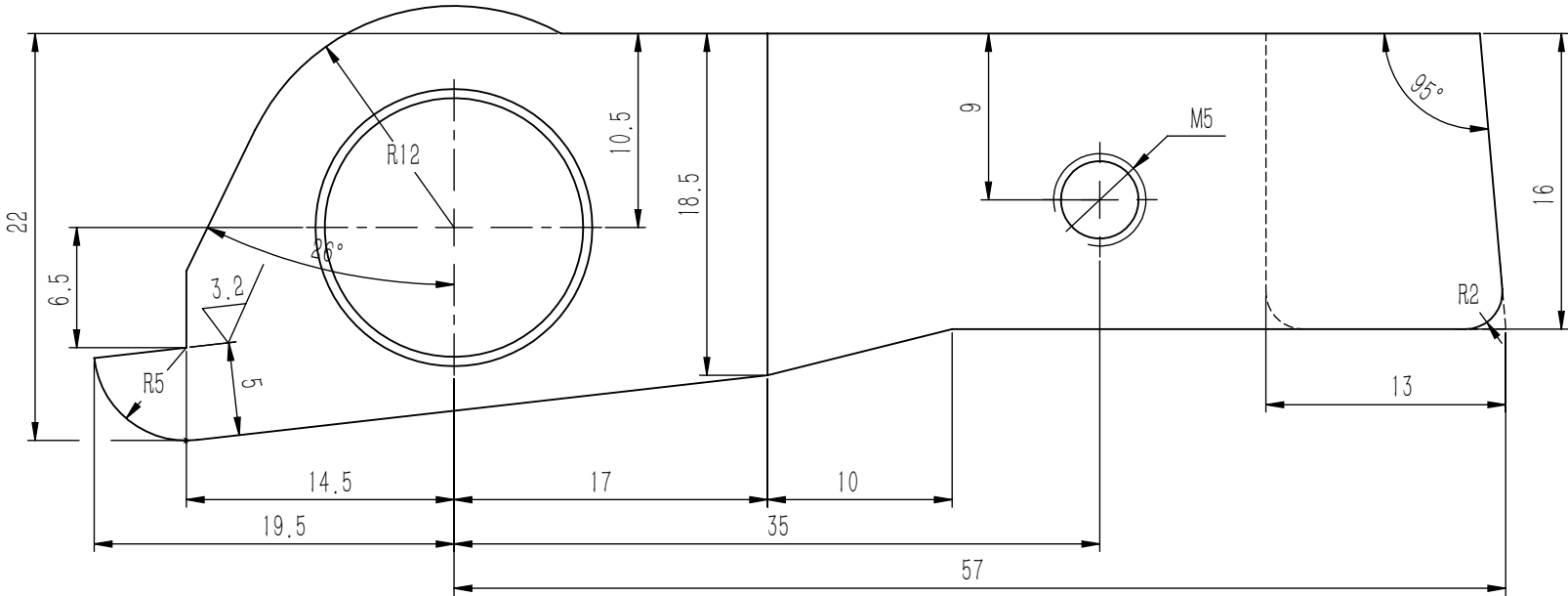
G01	行程开关
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	行程开关		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准					1:1.5
						OX240B601		
						共 1 张 第 1 页		

OX240B.2.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余 



技术要求
1.未注铸造圆角均为R0.5；
2.表面不得有砂孔、缺料、毛边、浇口缺陷；
3.孔口倒角0.5×45°；
4.表面镀锌处理。

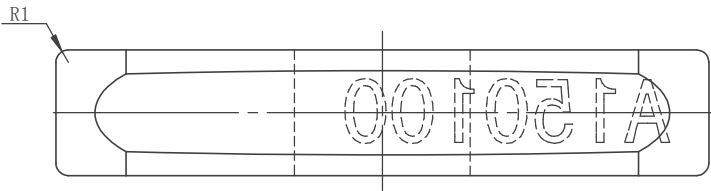
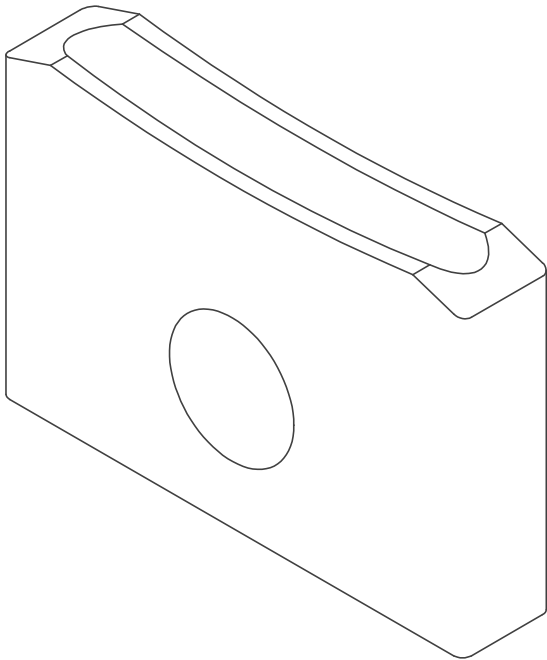
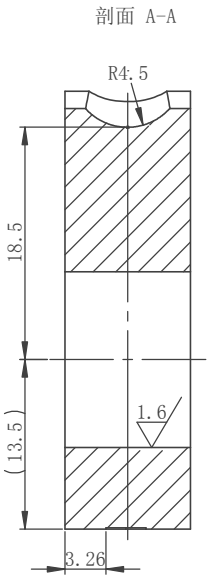
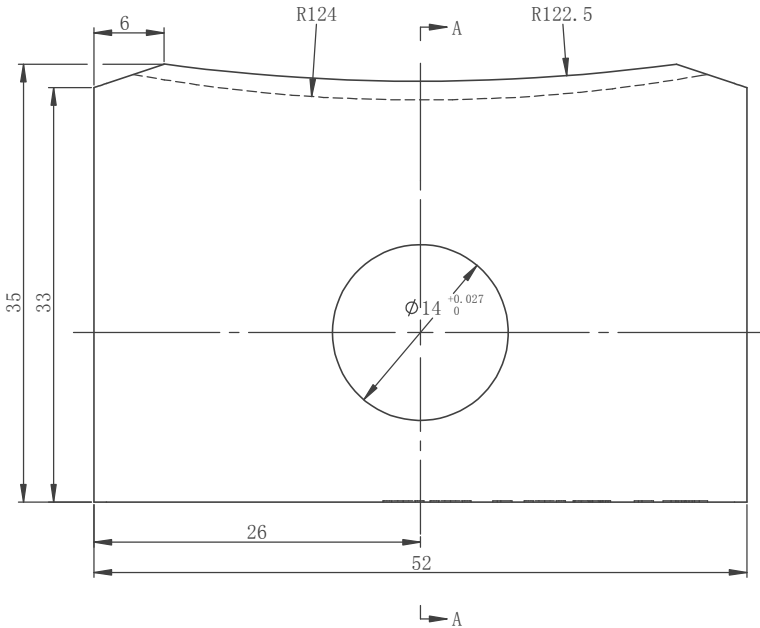
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						铍青铜QBe2			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									棘爪	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX240B.2.1-1
设 计			标准化					0.13	2.5:1	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

OX240.1-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求
1. 热处理 HB100~150;
2. 表面蒸汽或氧化处理;
3. 边角去毛刺。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						铍青铜QBe2			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											制动瓦	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX240. 1-2		
设 计			标准化									
校 对								0. 12	2. 5:1			
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张				