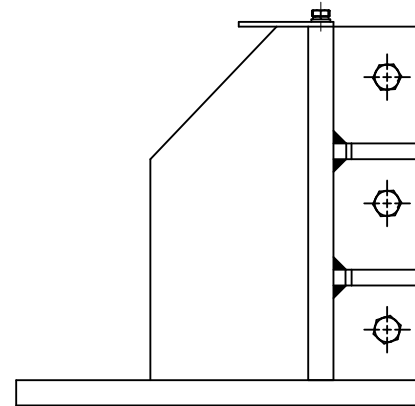
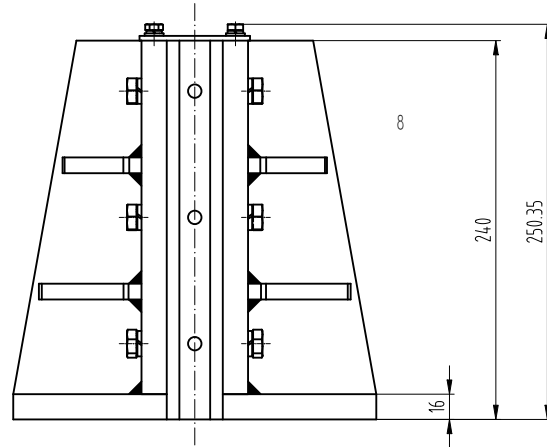
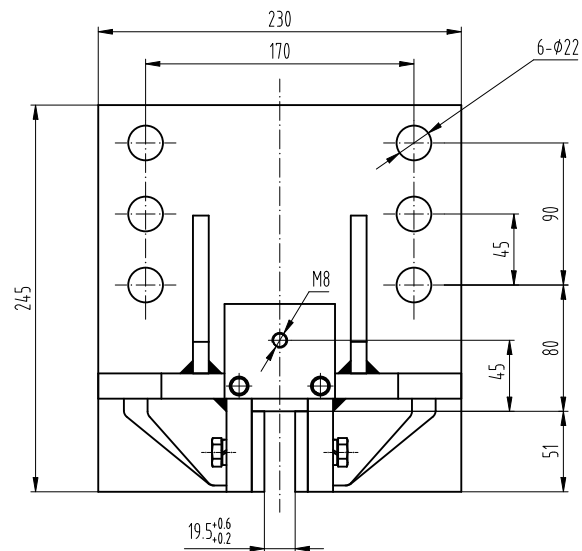


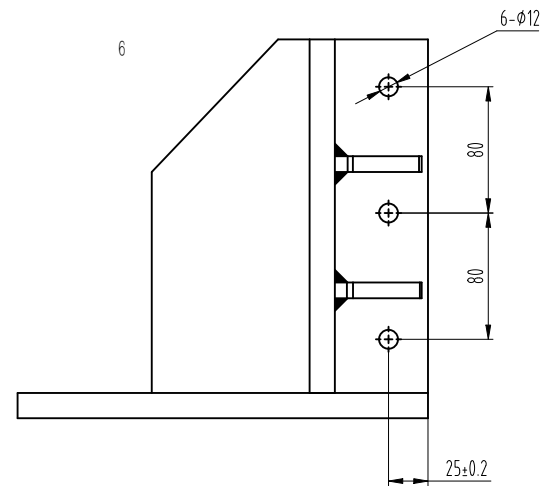
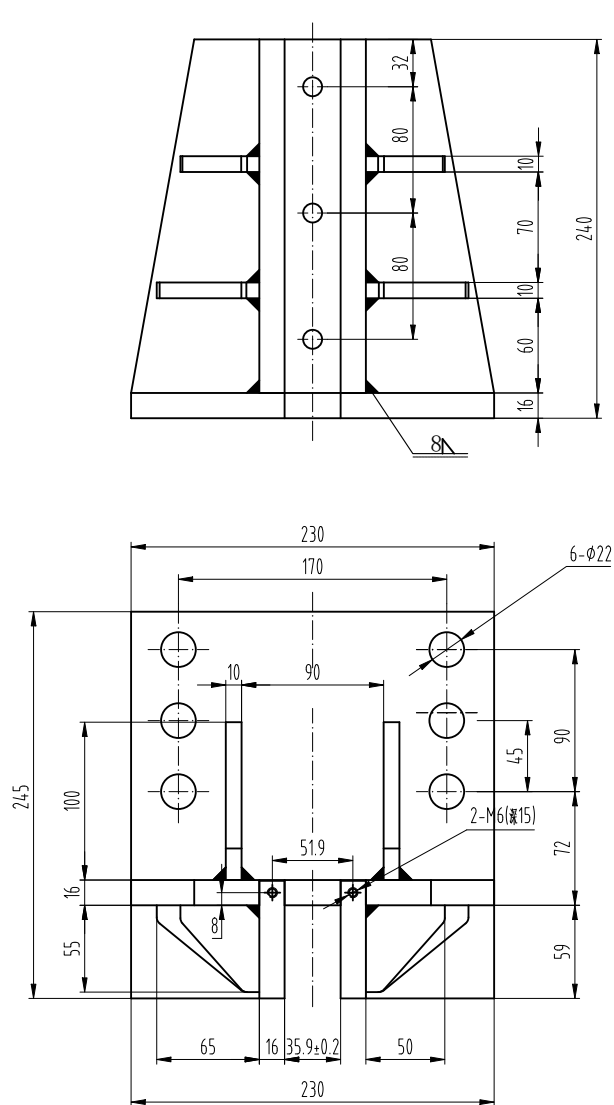


技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 19mm.



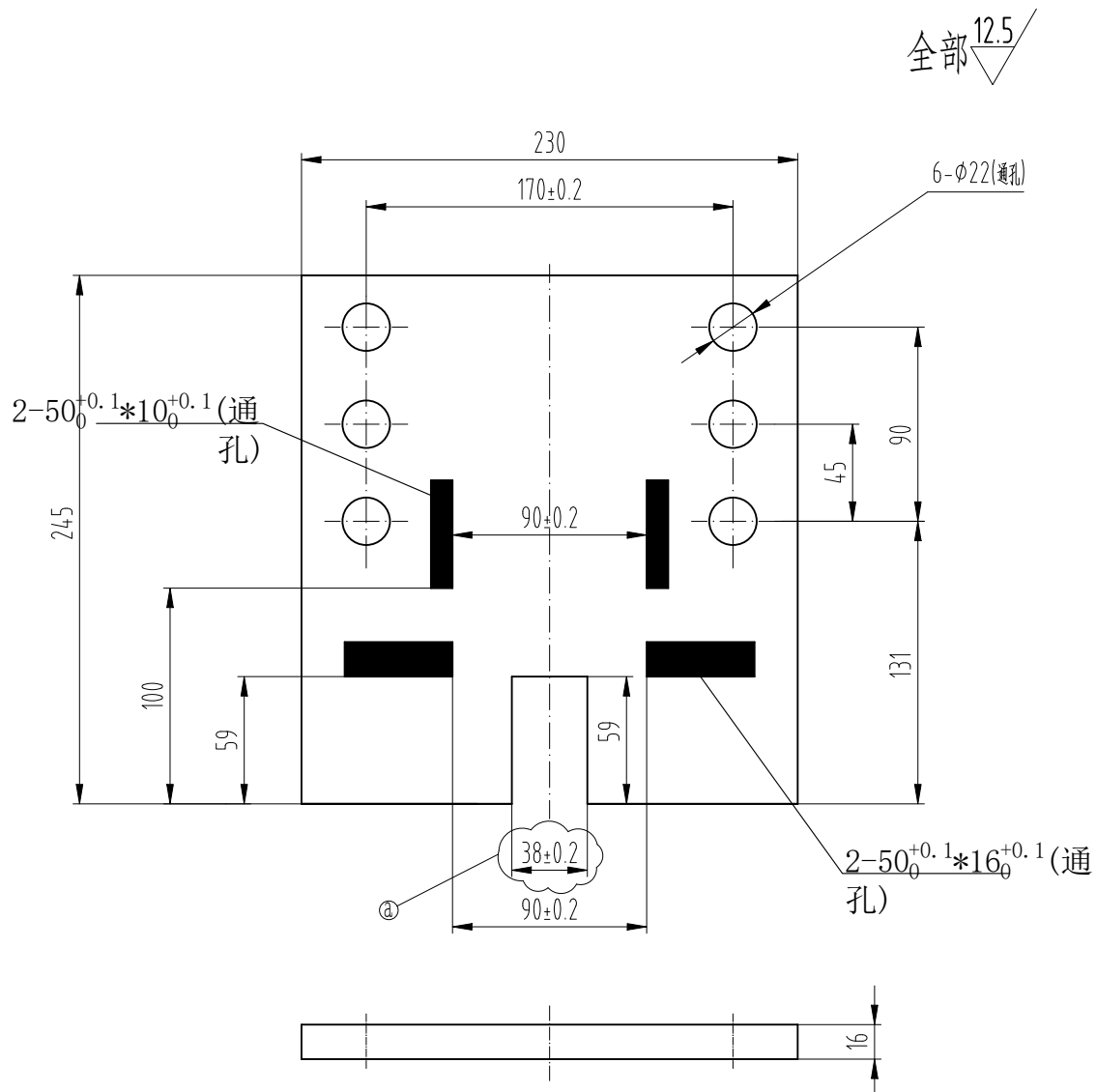
c			2022.4.8			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					总装图			导轨	
b			2021.12.6												
a			2019.9.17												
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX-17					
						A						1:3			
审核															
工艺			批准			共		张	第			页			



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
c		2022.4.8			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
b		2021.12.6					
a		2019.9.17					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件	
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量
						比例	
审 核						A	1:3
工 艺			批 准			共 张	第 页
							底座
							OX-17.1

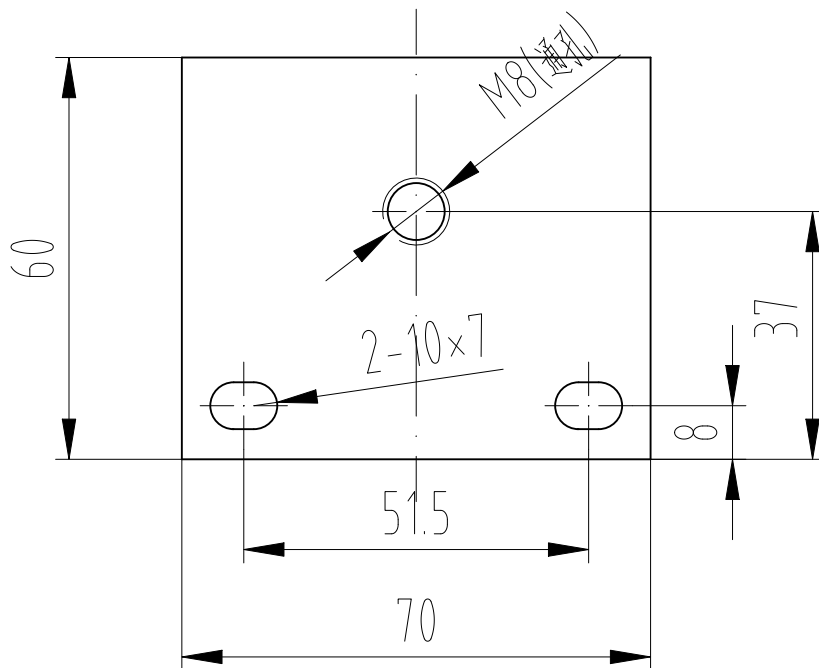


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
b			2021.12.6			Q235A/16		
a			2019.9.17					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	底板		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			A		1:3
						OX-17.1-1		
						共 张 第 页		

全部^{12.5}▽



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷火山灰，色卡号：RAL7037。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/3		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	盖板		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
						A		1:1
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					

盖板

0X-17-3