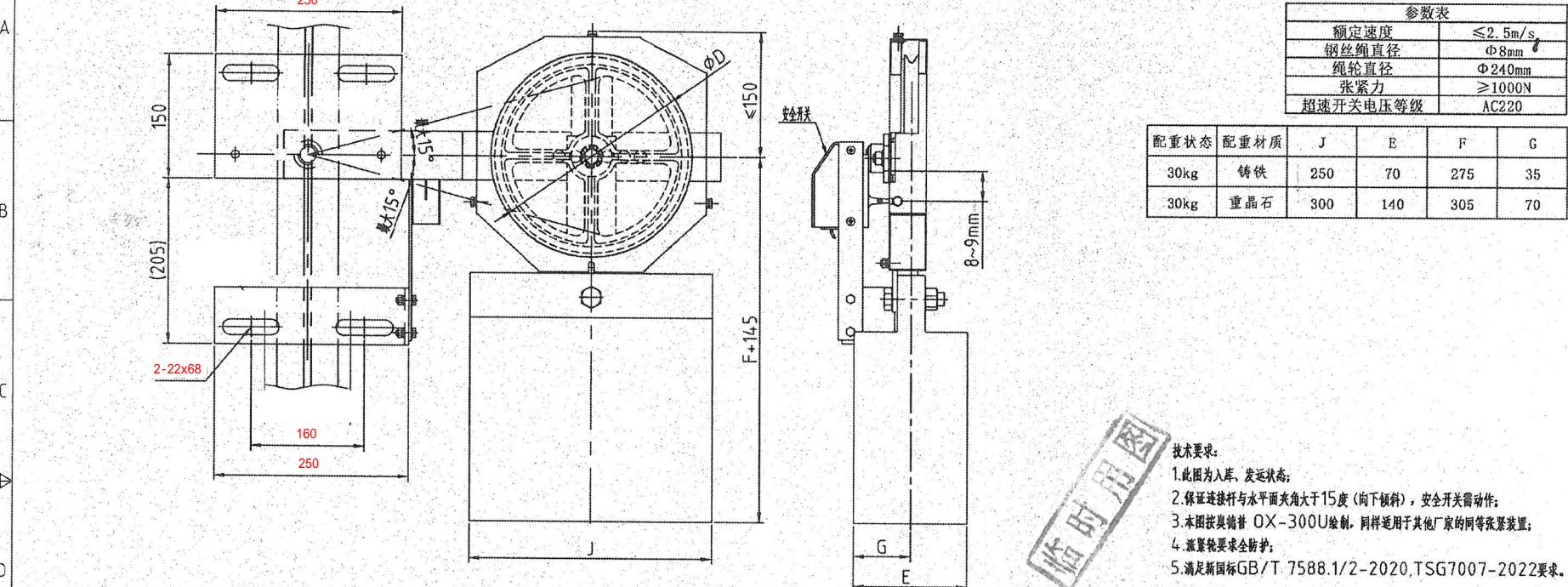


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸 mm	0.5-6 ±0.1	>6-30 ±0.2	>30-120 ±0.3	>120-400 ±0.5	>400-1000 ±0.8	>1000-2000 ±1.2	>2000-4000 ±2
线性公差 mm	>6-30 ±0.1	>30-120 ±0.2	>120-400 ±0.3	>400-1000 ±0.5	>1000-2000 ±0.8	>2000-4000 ±1.2	半径/高度尺寸 角度公差 mm



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ8mm
绳轮直径	Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220
配重状态	配重材质
J	E
30kg	铸铁
30kg	重晶石
F	G
250	70
300	140
275	35
305	70

技术要求:

- 此图为入库、发运状态;
- 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 本图按奥德普 OX-300U 绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置;
- 涨紧轮要求全防护;
- 满足新国标 GB/T 7588.1/2-2020, TSG7007-2022 要求。

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	使用范围
YFV26524A03	30kg	Φ8	Φ240	用于T140-1

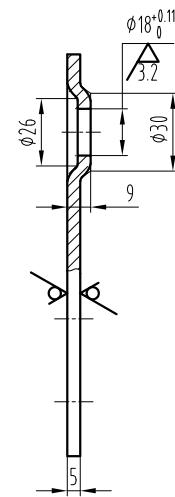
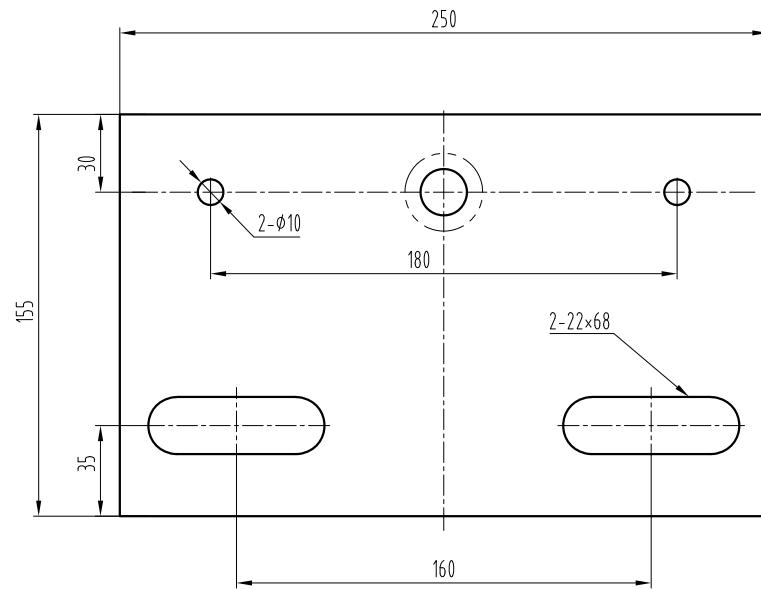
序号	代号	组件		重量	说明
		材料	重量		
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因
设计	丁特	20230807		比例 1:5 图幅 A3	巨立 Joylive® 巨立电梯股份有限公司
校对	朱政政	20230807	共 1 页 第 1 页		
标准化					
审批				张紧装置	YFV26524 A

物料编码说明:
编码构成: 零件代码.设备号
编码示例: Y2652403.23G02214

1 2 3 4 5 6 7 8 版本号: V1.0

AX300V029G01

其余 6.3

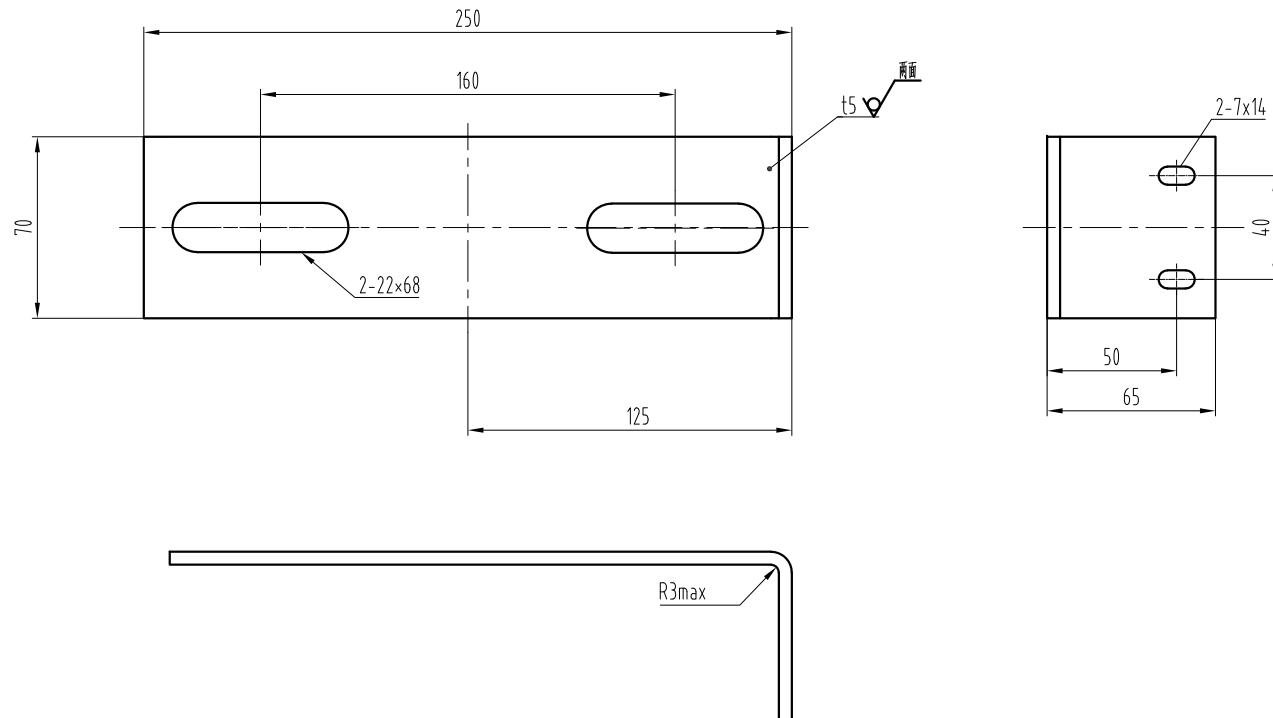


技术要求

- 1 去锐角毛刺, 未注圆角R≤2mm;
 - 2 Ø18为冲压成型后再扩孔铰孔;
 - 3 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

					第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司
			关键特性				AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
			CC				
			设计	宋剑	20230625	标准化	
							阶段标记 重量 比例
			审核	刘晶	20230625		
							1:2
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	白卫宏 20230625 第1张 共2张 AX300V029

AX300V029G02

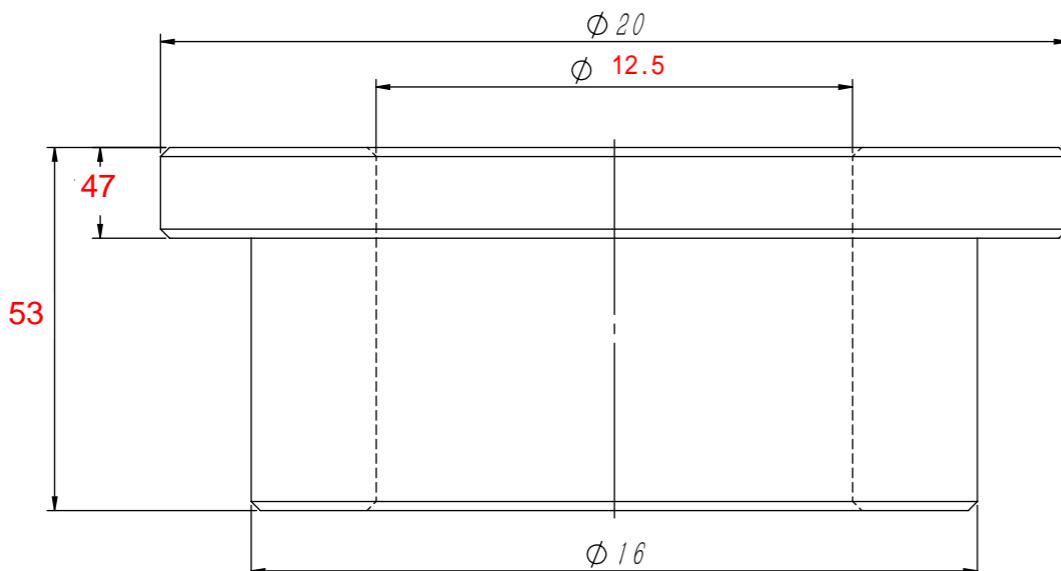
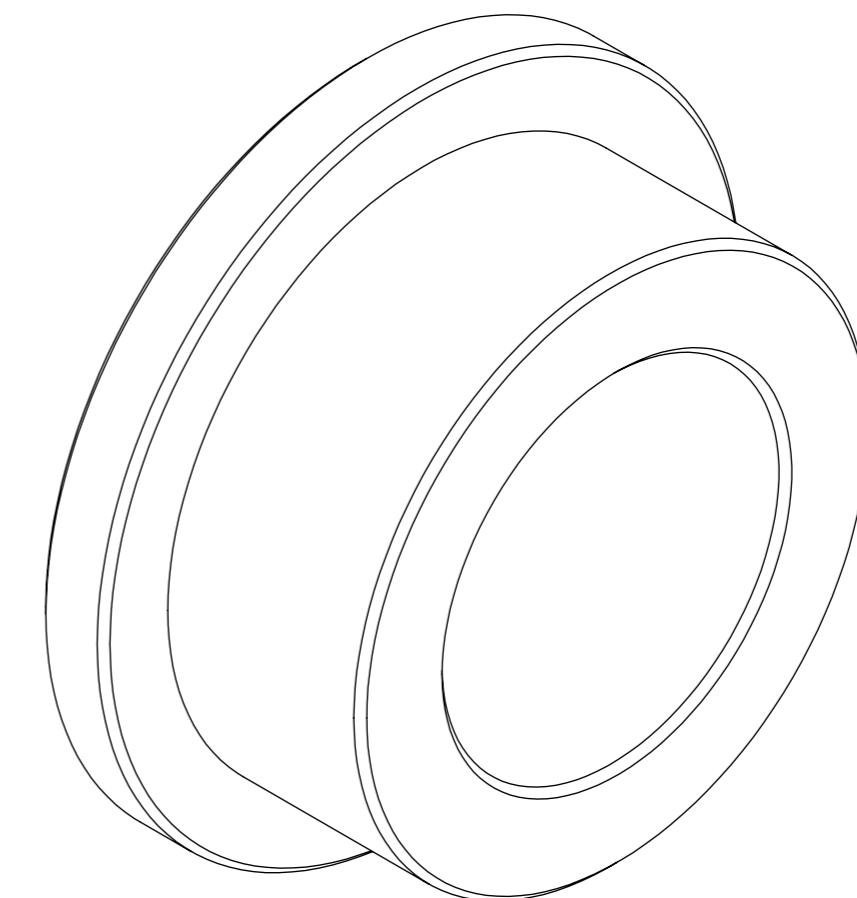
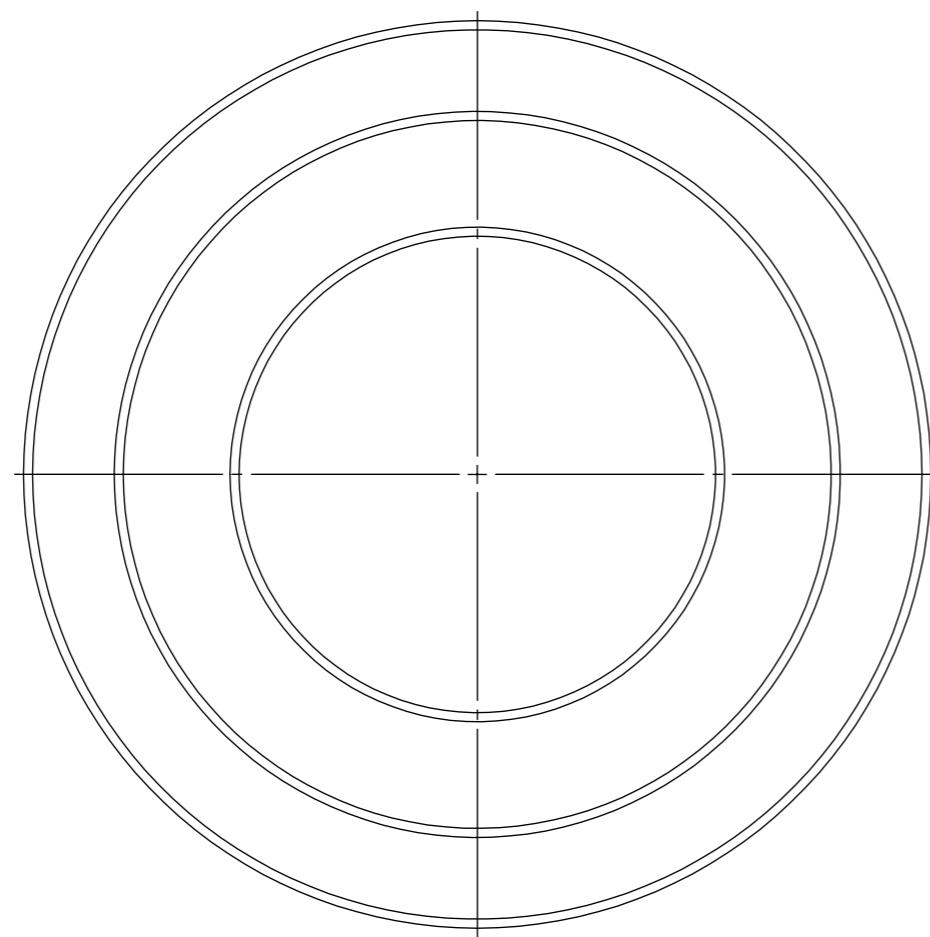
其余
125

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性					
	设计	宋剑	20230625	标准化		钢板5.0/Q235B
	审核	刘晶	20230625			阶段标记 重量 比例
						1:2
标记	处数	更改内容	签名 年月日	工艺	批准	白卫宏 20230625 第 2 张 共 2 张 AX300V029

OX300.3-3D	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理.

							20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例			
校对									0.01	6:1	
审核											
工艺			批准			物料编号: 30500030					

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期