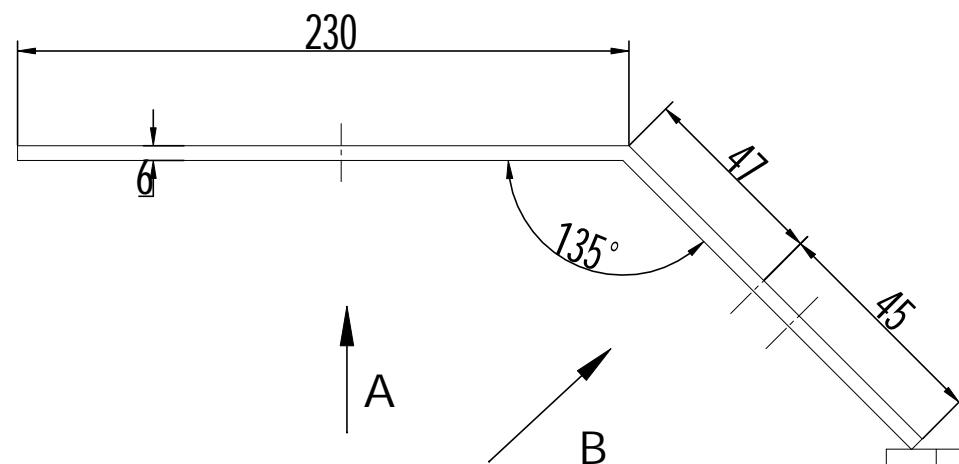
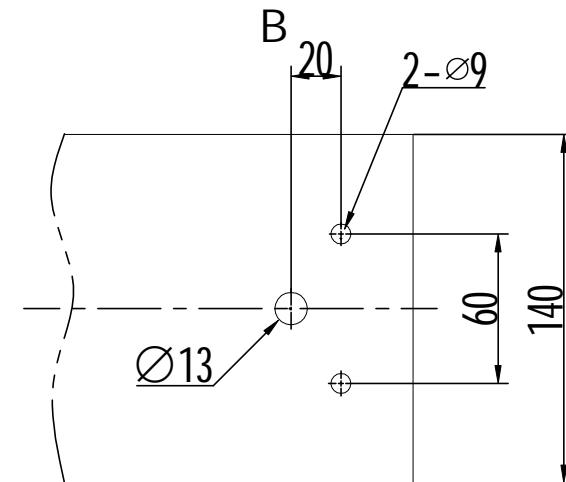
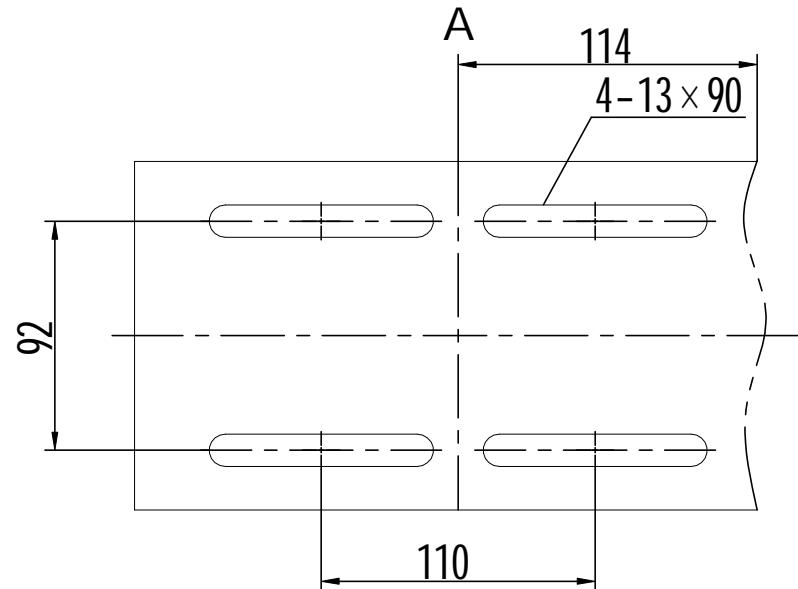


**技术说明**

- 本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
- 配重的使用根据指令要求，本图按配重24kg铸铁配重绘制；
- 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
- 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

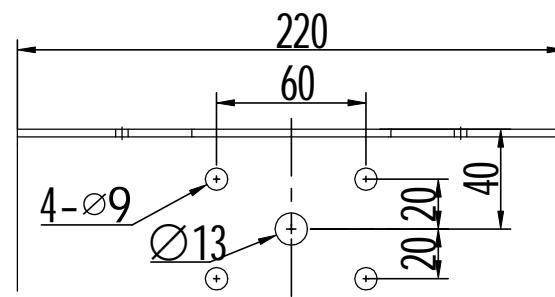
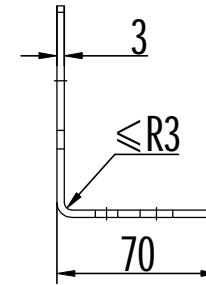
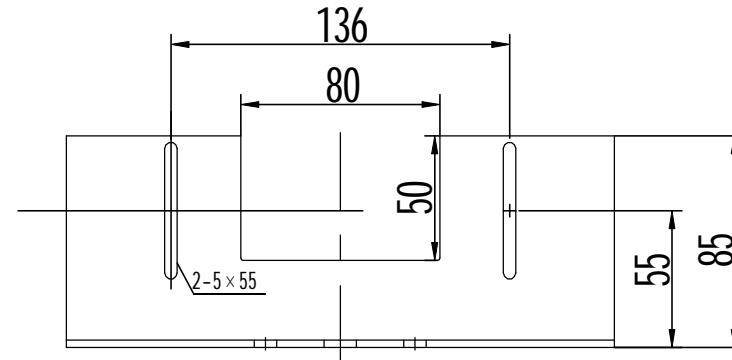
总装图							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	涨紧装置
设计			标准化						
校对									
审核							27.46	1:4	
工艺			批准				共 2 页	第 1 页	0X200



						0235A/6.0		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记		1:2
校对								
审核						重量		0X200.1-1
工艺			批准					
共 2 页						第 1 页		

宁波奥德普电梯部件有限公司  
安装底板

其余



**技术说明**

1. 本件按**240**绳轮绘图制, 具体使用时根据指令令要求, 将图按陪给, 配装(注意绳轮节径、槽槽规格等);
2. 配重的使用根据指令令要求, 将图按陪给, 配装(注意绳轮节径、槽槽规格等);
3. 参数**A**值根据实际使用及将绳轮部分调整, 配装后需注意。
4. 参数**B**与导轨位置及其绳轮将情况对应, 使用时需注意。

基础数据模块	基础数据	颜色	应用示例
基础数据模块A	基础数据A1	基础颜色A1	基础示例A1
基础数据模块B	基础数据B1	基础颜色B1	基础示例B1
基础数据模块C	基础数据C1	基础颜色C1	基础示例C1