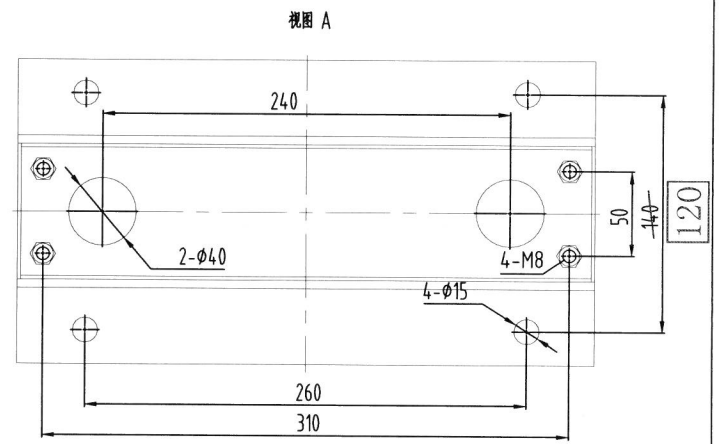
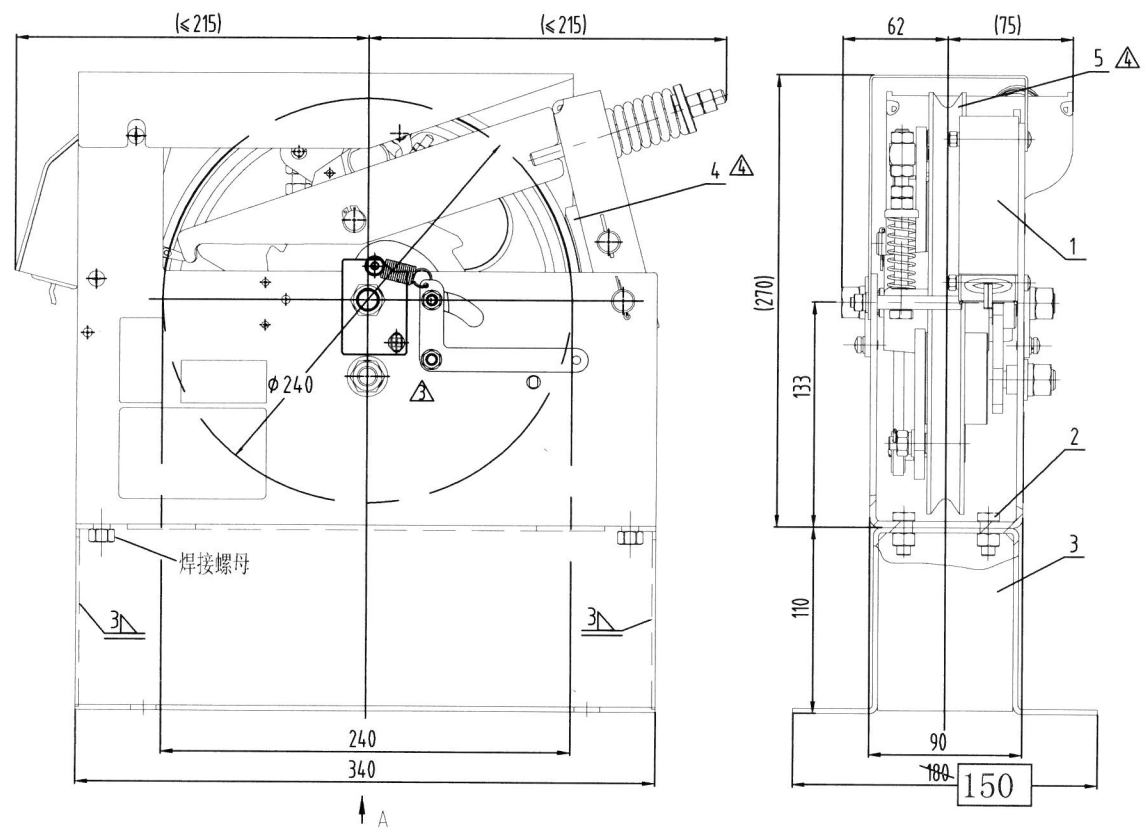


A3 一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

FB-X0A2531ADB003-G86715



- 技术要求
- 1.制动瓦制动后，制动块距绳轮槽两侧间隙相差小于0.5mm，制动瓦中心采用垫片调整位置，确保与绳轮槽中心对齐；
 - 2.绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上；
 - 3.可与涨紧轮OX-300及OX-200等配套使用；
 - 4.限速器调试标准按本厂规定，调试后加铅封和红漆封记，贴上方方向标贴，装订铭牌合格证等标贴；
 - 5.本图按杭州西奥电梯有限公司要求提供，表中限速器按照GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》中9.9项要求(注：对重侧限速动作速度大于轿厢侧且不超过轿厢侧的10%)；
 - 6.本限速器配套的涨紧装置为OX-300；
 - 7.限速器铭牌、合格证等位置参照样品确定。
 - 8.限速器铭牌改为双面黏贴
 - 9.限速器可通过手动触发制动，其操作说明粘贴于黄色防护罩正上方
 - 10.对重侧用限速器需有“对重侧”字样标签标识，张贴在铭牌旁；
 - 11.4个膨胀螺栓（M12X110）随限速器一起放在包装箱内；
 - 12.提拉力范围：≥800N

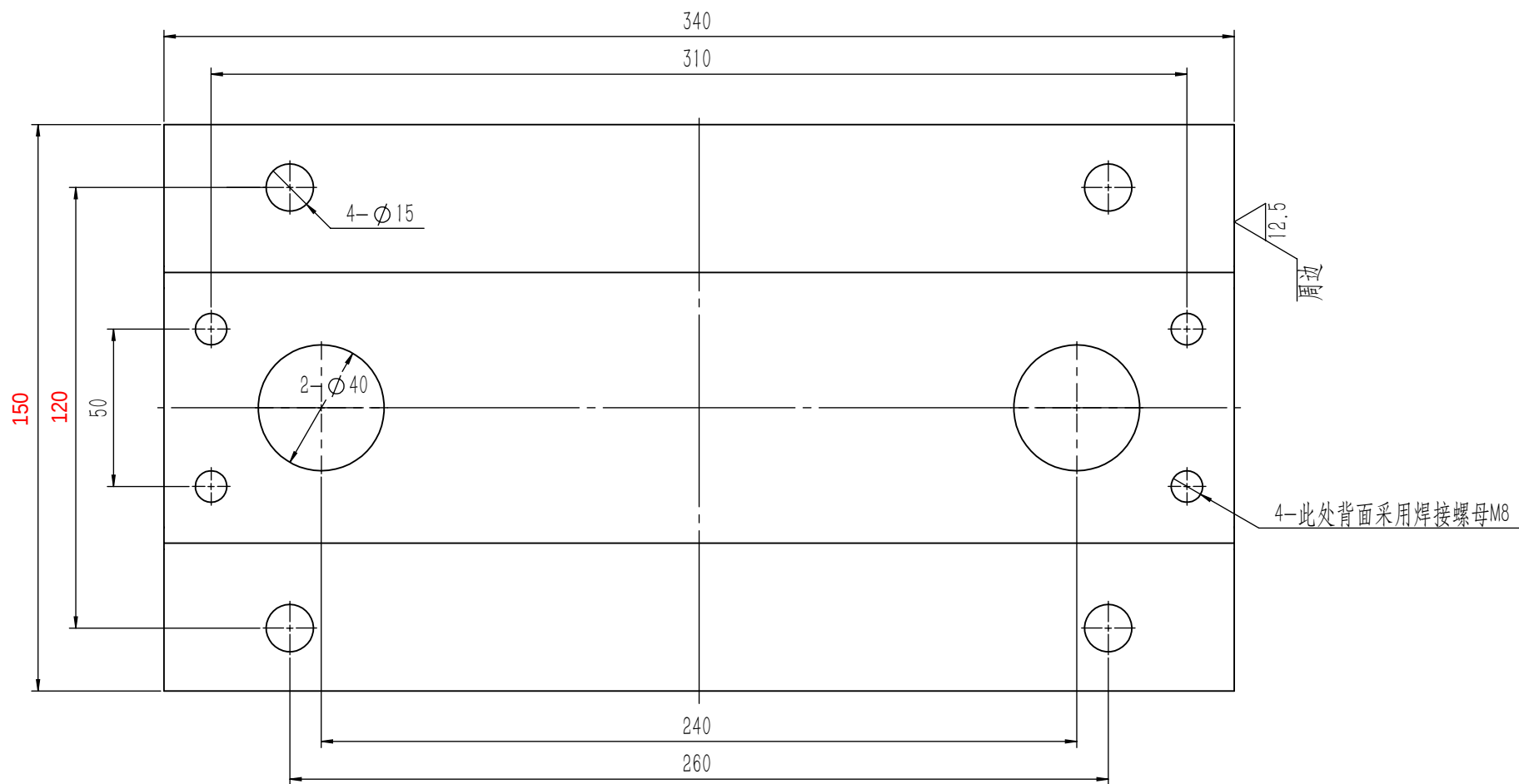
CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	审核	批准	日期	比例	共 页	第 1 页	杭州西奥电梯有限公司
						董子健	何成	王利	2023-02-18	1:3			X0A2531ADB
							薛艳妮						OX240限速器
													CA号: CA-D2302103

F

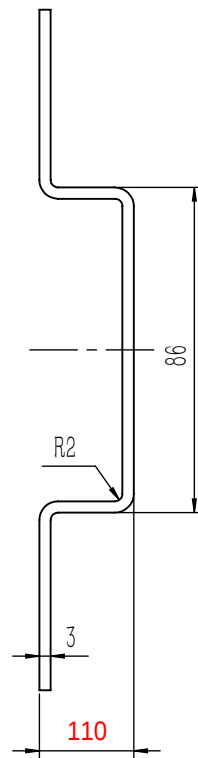
圖說版本：V2.0-2017-07-01

OX240-3(H=25)

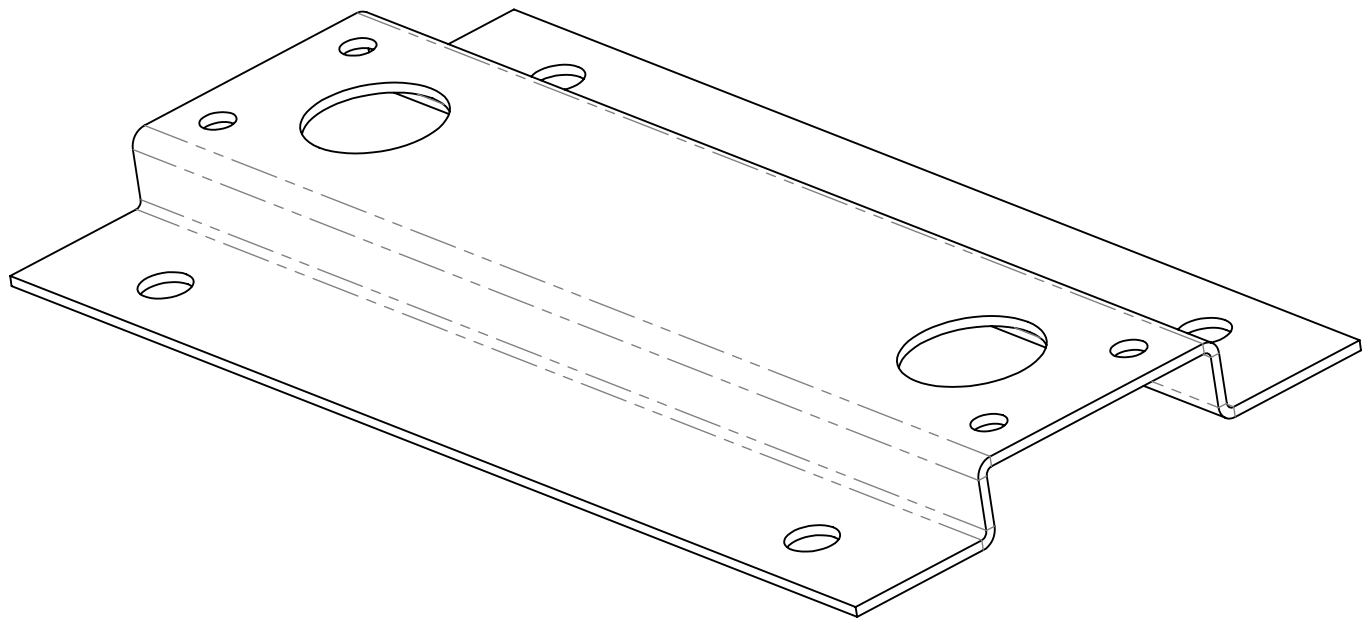
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余



技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX240-3(H=25)
校 对										
审 核								1.65	1:2	
工 艺			批 准			共 张				