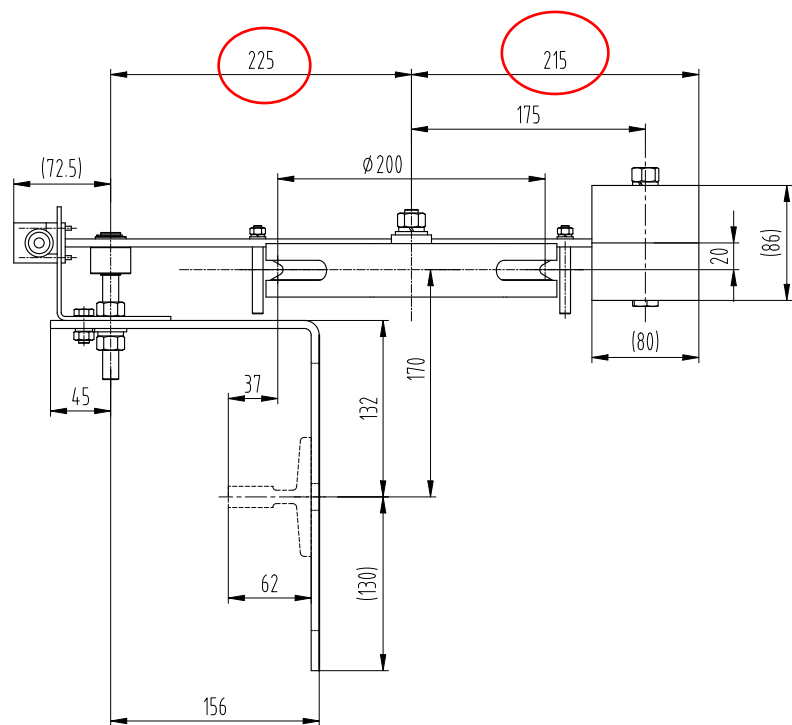
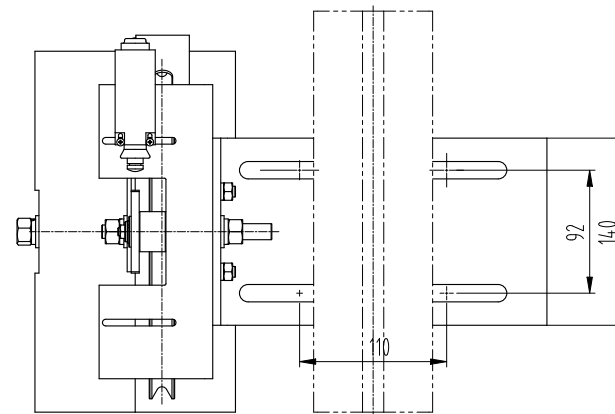
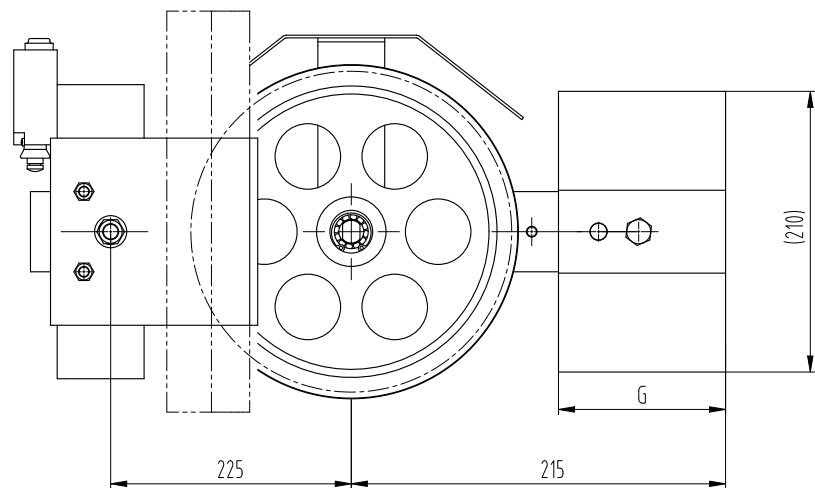
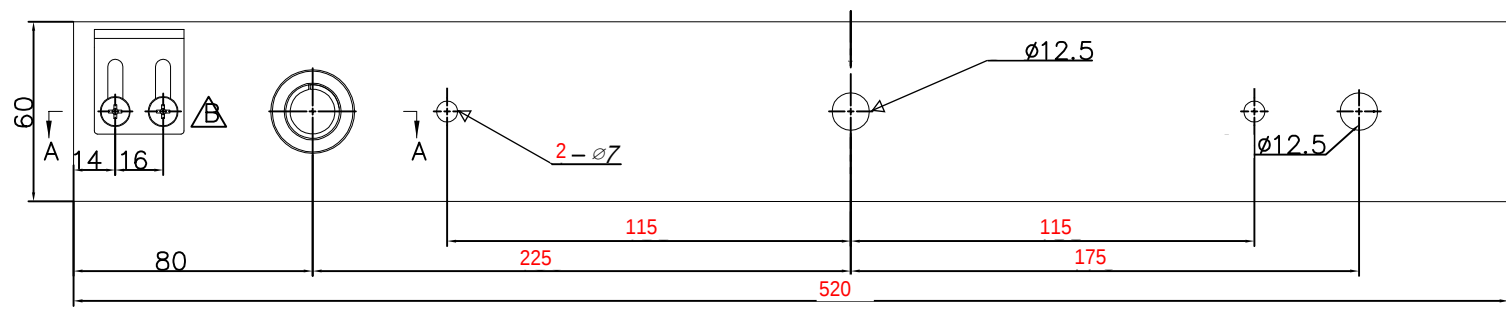
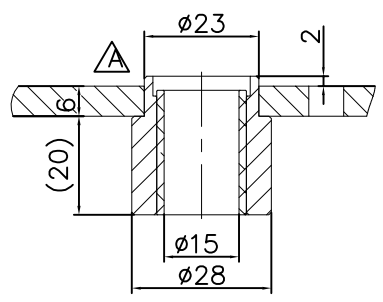




						总装图					宁波奥德普电梯部件有限公司						
																涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日												
设 计			标准化								阶段标记		重量	比例			
校 对										27.46	1:4	OX200					
审 核																	
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页									



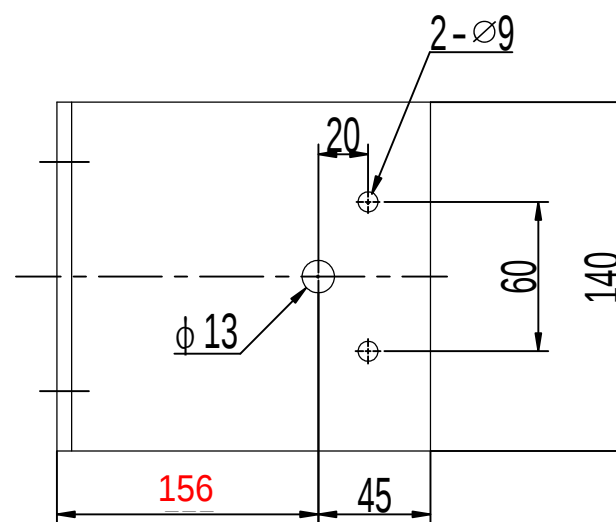
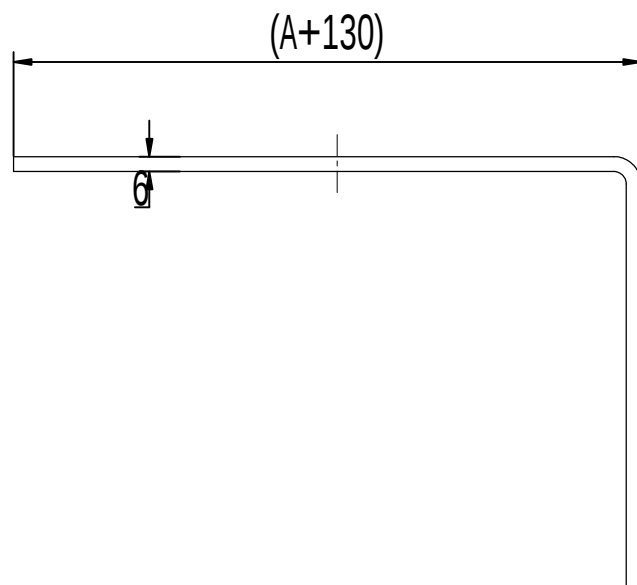
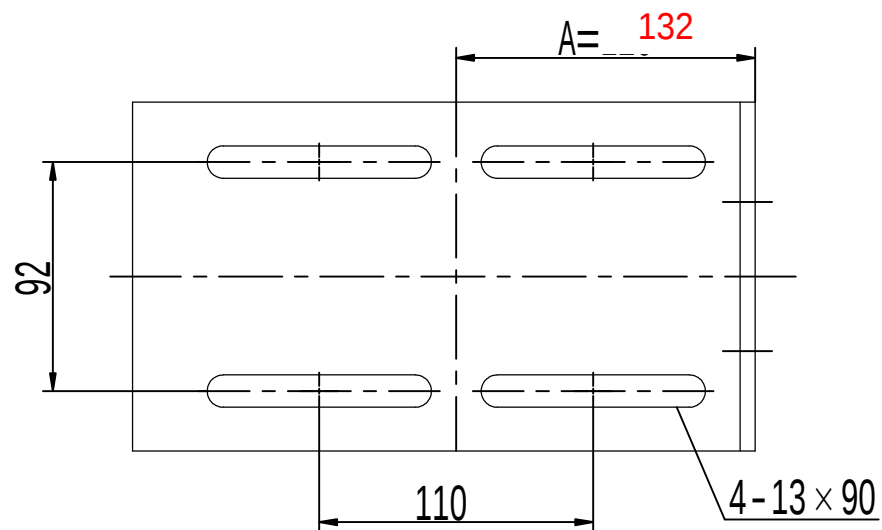
剖面A-A
比例 1:1



材料	规格	数量
40Cr	φ28	1
40Cr	φ15	1
40Cr	φ12.5	1

技术说明
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						摇杆组件		
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				1.53	3:5
校对								
审核								
工艺			批准			物料编号:		
						OX200.2.1		



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日									
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		0X200.1-1			
校 对									1:2					
审 核														
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页						