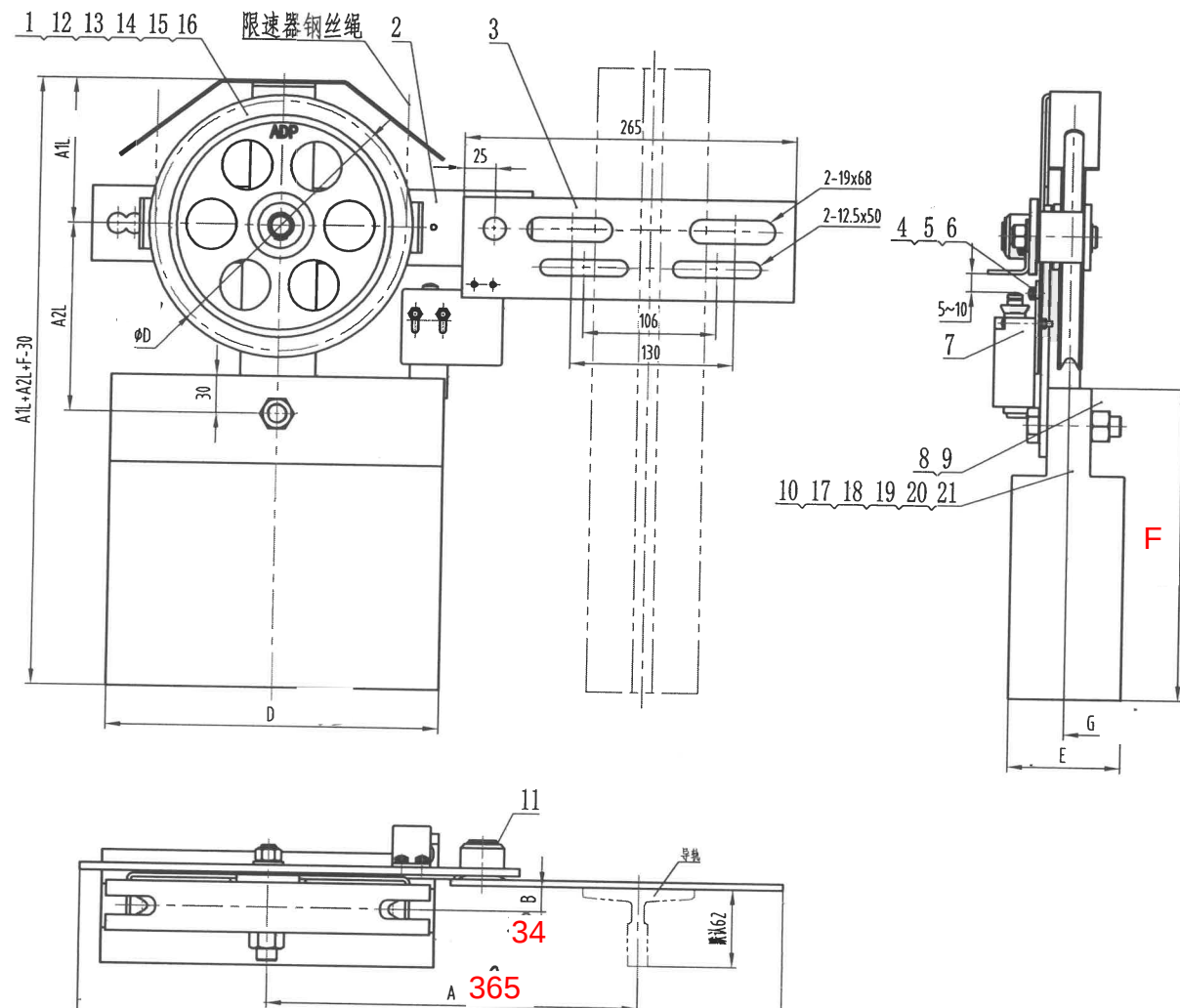
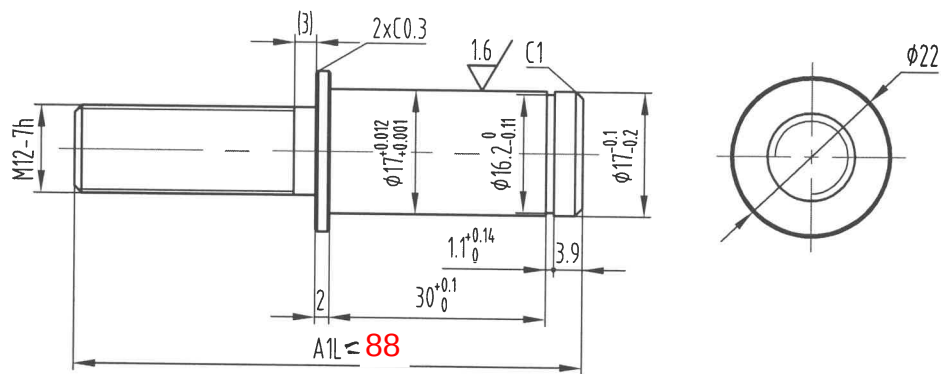




技术要求

- 1 本图为OX-300A涨紧装置安装示意图;
- 2 A值为范围值, B值尺寸为固定值, 参见尺寸表数值;
- 3 确认匹配导轨为T70至T114, T82及以下压板安装适用12.5x50安装孔, T89及以上压板安装适用19x68安装孔; 其它导轨型号需提供规格;
- 4 现场安装时请参照限位器钢丝绳位置定位, 安装时需保持钢丝绳水平, 现场安装牢固可靠, 摆臂旋转灵活, 无卡滞异响, 摆臂向下旋转角度 $\leq 15^\circ$;
- 5 绳轮组件需根据限位器参数选择;
- 6 开关可在现场调节尺寸, 调节后需拧紧。

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
标记		处数		更改内容		签名		日期		涨紧装置		
设计				标准化								
										\$OX300A001		
审核												
工艺				批准						共 2 张 第 2 页		



技术要求

1 去锐角毛刺;

2 螺纹倒角至大径;

3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

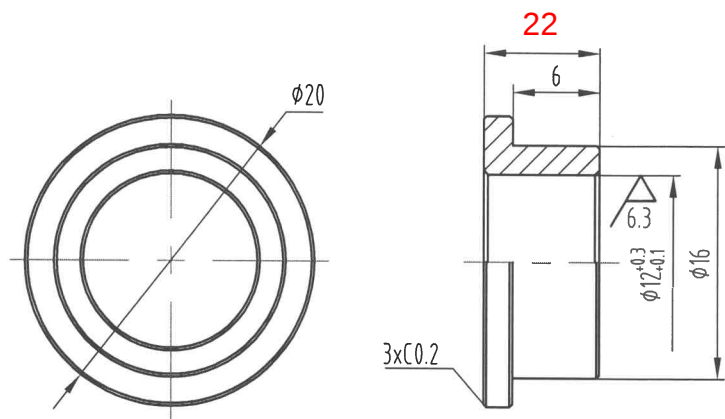
参数名	中文描述
B3	B值

~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699		绳轮主轴 (双轴承)	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例			
设计			标准化			1:1		\$ OX300A102	
审核									
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C0.3;
- 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								2:1	\$ OX300A019	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				