

图 16578A-1

技术要求:

- 此图为入库、发运状态;
- 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
- 此图为左件,右件对称制作。

参数表

额定速度	$\leq 2.5\text{m/s}$
钢丝绳直径	$\Phi 6$ 、 $\Phi 8\text{mm}$
绳轮直径	$\Phi 200$ 、 $\Phi 240\text{mm}$
张紧力	$\geq 1000\text{N}$
超速开关电压等级	AC220

配重状态 **配重材质** J E F G 识别号

30kg	铸铁	250	70	275	35	TL02
------	----	-----	----	-----	----	------

参数表

代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径 ΦD	备注
PV16578A01	30kg	$\Phi 6$	$\Phi 200$	左件
PV16578A02		$\Phi 8$	$\Phi 240$	左件
YPV16578A03	30kg	$\Phi 6$	$\Phi 200$	右件
PV16578A04		$\Phi 8$	$\Phi 240$	右件

物料编码说明:

编码构成: 零件代码 设备号

编码示例: Y1657803.23G02705

1 YPV16578A03

序号	代 号	材 料	重 量	备 注
版本	标记	通知单	签 名	日 期
设计	校对	审核	批准	日期
标准	校核	复核	会签	日期
审批	签字	盖章	日期	

比例 1:5 图幅 A3
共 1 页 第 1 页

更改内容及原因

立Joylive® 巨立电梯股份有限公司

张紧装置

YPV16578A

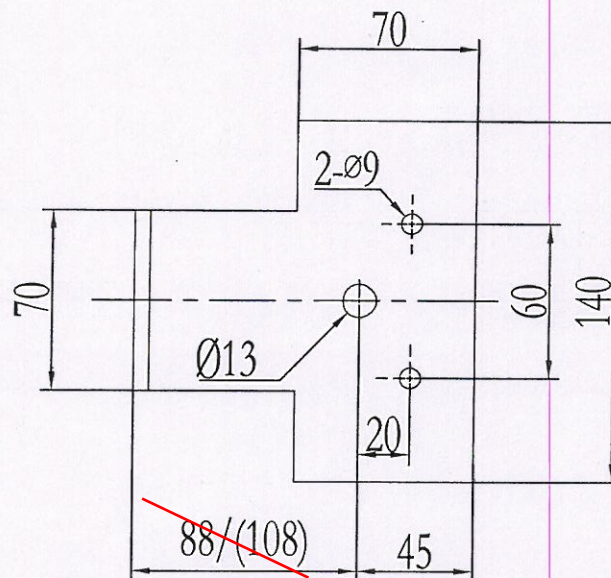
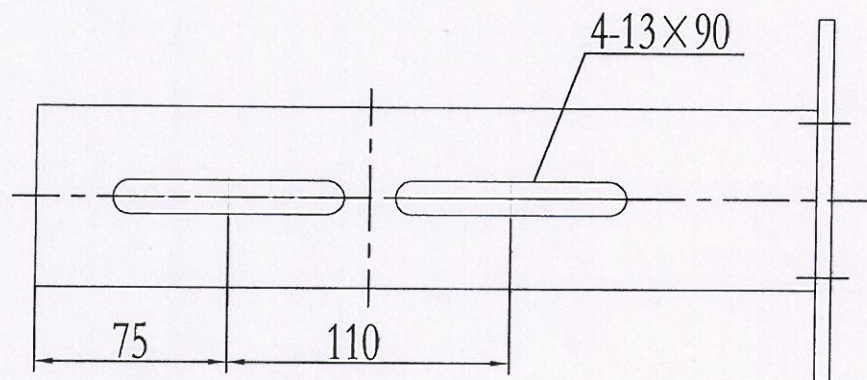
编码示例: Y1657803.23G02705

3.此图为左件,右件对称制作。

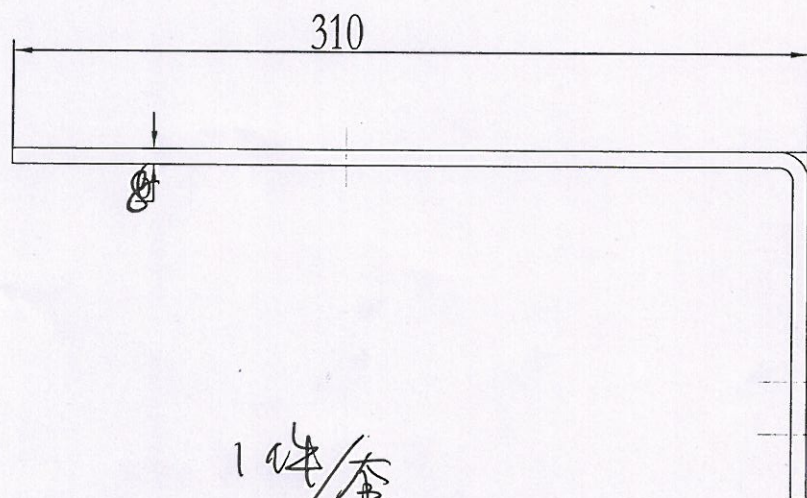
1	YPV16578A03	附件		初见本图时注意	
序号	代号	材料		重量	说明
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因
设计	张洪水	8.7	比例	1:5	图幅 A3
校对	张洪水	8.7	共 1 页 第 1 页		 巨立电梯股份有限公司
标准化	张洪水	8.7			
审核			张繁装置		
					YPV16578A

版本号: V1.0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



110



当采用240绳轮时,按“/”前的参数加工生产;
当采用200绳轮时,按“/”后括号内参数加生产;

区文电梯

2017.5.4

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签字

日期

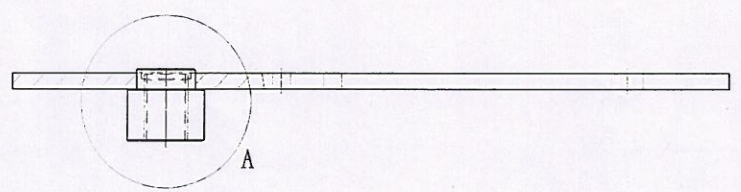
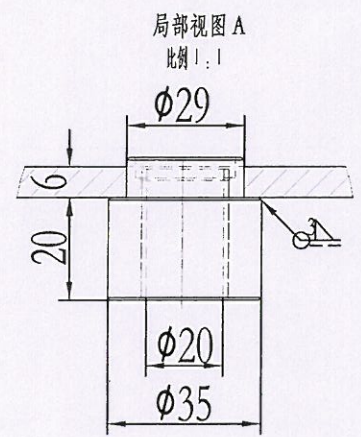
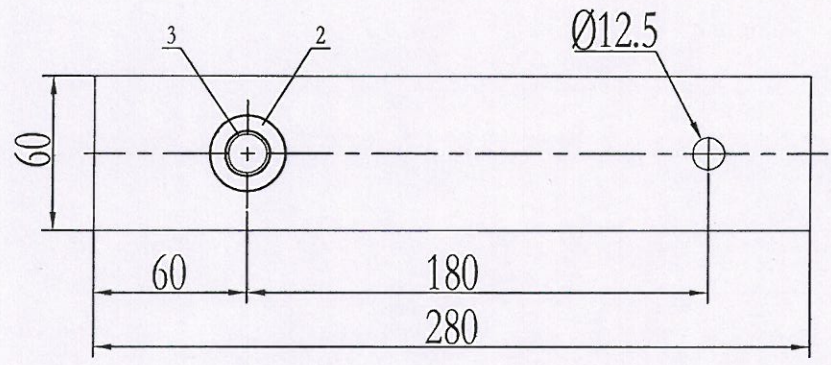
1件/套

钢58钢板折弯

						Q235A/8.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				安装底板	
设计	标准化					阶段标记	重量	比例		
校对								1:2	OX200.1-1(240-90/210-40)	
审核										
工艺	批准					共 2 页	第 1 页			

OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



1件/套

技术说明
1.本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2.图中参数A(0~15)可调整;
3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

已审核

2017.5.10

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							1.44	1:2
审核						共 张	第 张	OX200.2.1(240-90/210-40)
工艺			批准					