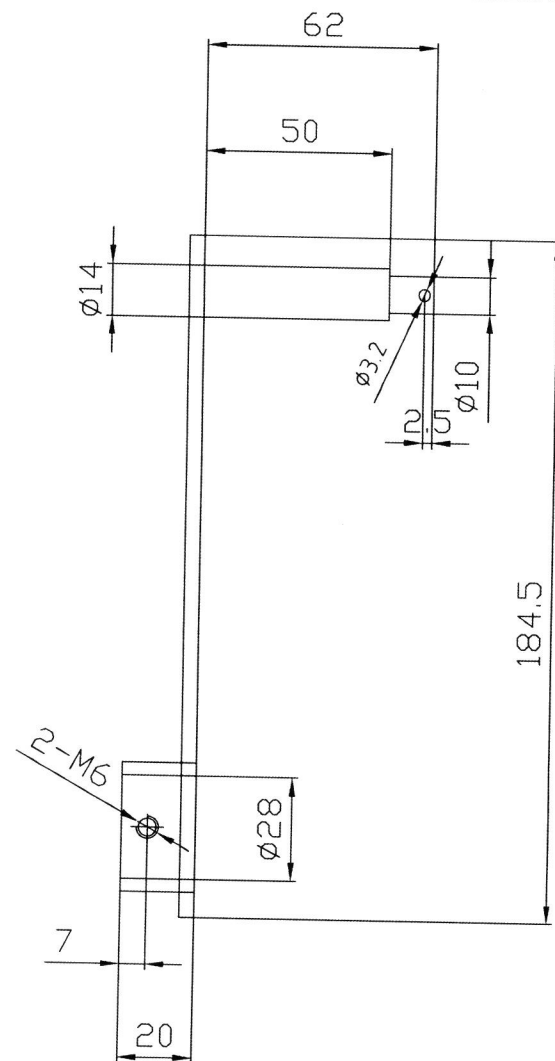
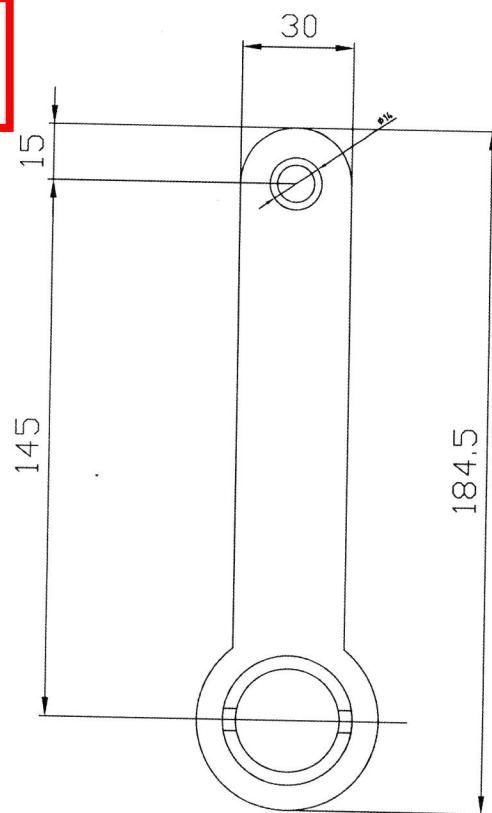


代替曲柄组件
1套2件

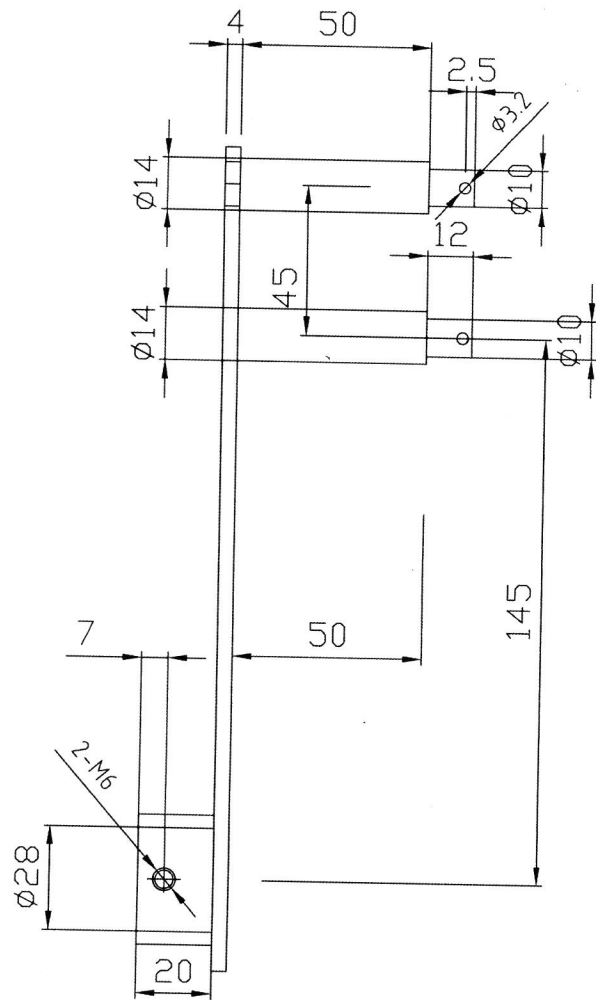
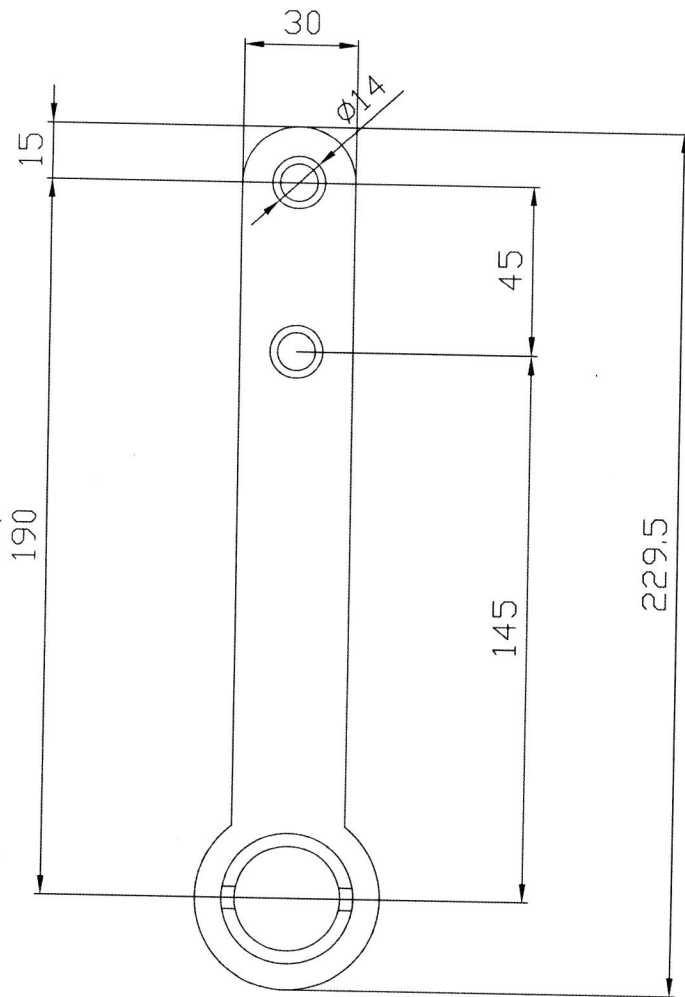


技术要求:

1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司	
标记	处数	更改文件号	签名	日期	视图法	数量	比例	版次	重量	提拉架	
设计		标准化			第一视图	1	1:1	A		P.03-06	
审核		批准			A4	第 1 页	共 1 页				

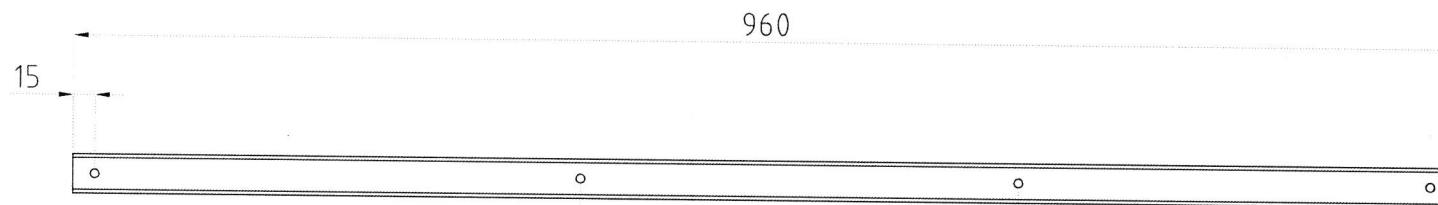
替代拉手组件
1套1件



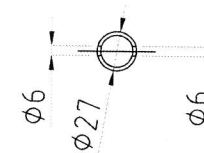
技术要求:

1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司					
															提拉手柄
标记	处数	更改文件号	签名	日期											
设计			标准化			视图法	数量	比例	版次	重量	P.03-07				
							1	1:1	A						
审核			批准			A4	第 1 页	共 1 页							



图中孔位在圆管外购回来后，装配安全钳提拉装置时配钻



技术要求：
1.去毛刺。

					φ27×3圆管					电梯有限公司						
															提拉管	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期												
设 计		标准化			视图法	数 量	比 例	版 次	重 量							
							1:1	A	1.68							
审 核		批 准			A4	第 1 页	共 1 页	P.03-05								