

1			2			3			4			5			6 格式1		
图号			LN454003			型号			OX-210BTX			品群					
序号			名称			材料编码			品/群			L番			材料牌号		
			零件编码			零件规格			净重			单位			数量		
			G03														
01	提拉摆臂	OX-210BTX-18	G03						PCS	1							
02	弹性圆柱销8×4.0								PCS	5							
03	六角螺栓M8×25					GB/T5783			PCS	8							
04	六角螺母M8					GB/T6170			PCS	10							
05	长转轴	OX-210BTX-17	G03						PCS	1							
06	提拉摆臂	OX-210BTX-18	G01						PCS	2							
07	短转轴	OX-210BTX-16	G02						PCS	1							
08	提拉摆臂	OX-210BTX-18	G02						PCS	2							
09	轴用卡簧23								PCS	3							
10	塑料轴套	OX-210BT-3							PCS	4							
11	转轴固定板	OX-210BT-6	G02						PCS	3							
12	六角头螺栓M10×35					GB/T5783			PCS	7							
13	平垫圈10					GB/T95			PCS	18							
14	弹簧垫圈10					GB/T93			PCS	8							
15	六角头螺母					GB/T196			PCS	7							
16	开关	ETO TS236-11Z							PCS	1							
17	十字盘头槽钉M4×25								PCS	2							
18	平垫圈4					GB/T95			PCS	2							
19	开关固定板	OX-210BTX-8	G02						PCS	1							
20	十字盘头槽钉M6×12								PCS	2							
21	平垫圈6					GB/T95			PCS	2							
22	开关安装板底板	OX-210BTX-7	G02						PCS	1							
23	六角螺栓M10×20					GB/T5783			PCS	1							
24	V口槽开关轴套	OX-210BT-9							PCS	1							
25	提拉连接板	OX-210BTX-4							PCS	2							
26	螺旋提拉连接轴	OX-210BTX-2							PCS	2							
27	开口销2.5×32								PCS	10							
28	提拉杆连接头	OX-210BTX-5							PCS	2							
29	连接销	OX-210BT-19							PCS	2							
30	平垫圈8					GB/T95			PCS	8							
31	螺杆连接头	OX-210BT-10							PCS	2							
32	连接销	OX-210BT-20							PCS	3							
33	弹性圆柱销4×10								PCS	2							
34	螺杆	OX-210BTX-14							PCS	1							
35	法兰M12×200								PCS	1							
36	六角螺母M12(反牙)								PCS	1							
37	双头螺杆	OX-210BT-13							PCS	1							
38	弹簧	OX-210BT-15				GB/T93			PCS	1							
39	弹簧盖	OX-210BT-11							PCS	2							
40	六角螺母M12					GB/T6170			PCS	5							
41	弹簧固定板	OX-210BTX-12	G02						PCS	1							
42	六角螺栓M8×25					GB/T5783			PCS	2							
43	弹簧垫圈8					GB/T93			PCS	3							
44	提拉连接板	OX-210BT-1							PCS	1							
45	平垫圈12					GB/T95			PCS	6							

A向旋转

力隆机电股份有限公司

文控 秘密

2024-07-19

LILONG

非标

力隆件号	L值	作业别	导轨间距BG(T)	A1L	B1L[-BG-625]	导轨净宽AA	摆杆位置
LN454003G03L21	260	A	914	756	289	800	摆杆杆左位置
LN454003G03L22		B	964	806	339	850	
LN454003G03L23		C	994	836	369	880	
LN454003G03L24		D	1014	856	389	900	
LN454003G03L25		E	1064	906	439	950	
LN454003G03L26		F	1114	956	489	1000	
LN454003G03L27		G	1164	1006	539	1050	
LN454003G03L28		H	1214	1056	589	1100	
LN454003G03L29		I	1264	1106	639	1150	
LN454003G03L30		J	1314	1156	689	1200	
LN454003G03L31		K	1364	1206	739	1250	
LN454003G03L32		L	1414	1256	789	1300	

LN454003G03L32, AA=1300

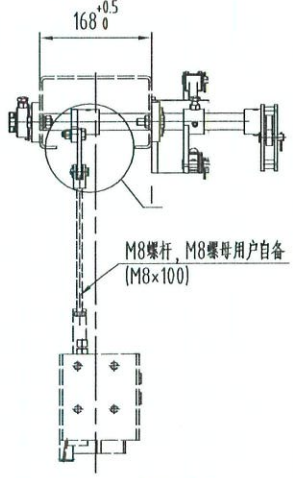
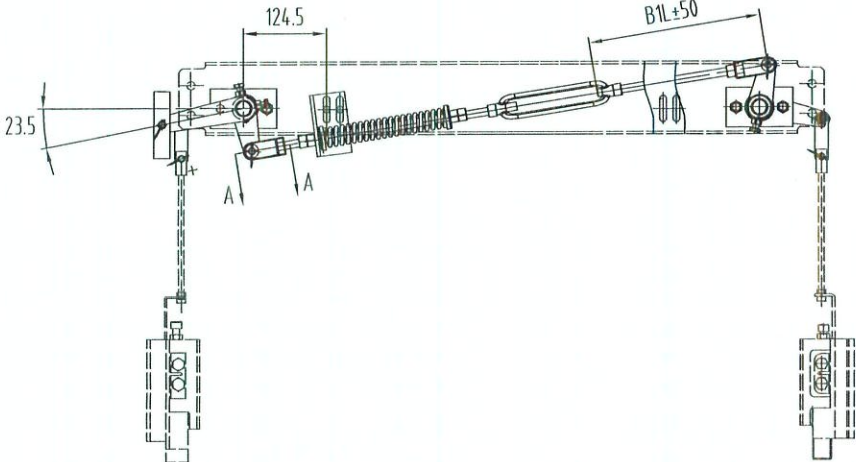
外 购

BZ00356

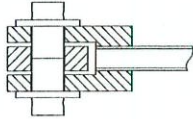
受 控

MH-RS-II/MH-RS-S-II						G03		提拉机构OX-210BTX			
群番表						群番		品名			
△	2	D3, A4	G23-352	沈龙泉	2023.08.01			LILONG Art in Motion		品目 128	
△			G22-191	柳尧	2022.07.04						
△	3		G21-410	柳尧	2021.08.04						
△	3		G21-410	柳尧	2021.08.04	版次 24		联动机构		LN454003	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期						
设计	沈龙泉	2023.08.02	工艺	陈艳喜	2023.08.10						
校对	杨桂平	2023.08.09	标审	李伟明	2023.08.11	绘图视角 共4页		比例 第1页		原图号	
审核	成律	2023.08.09	批准	梁玉海	2023.08.11						

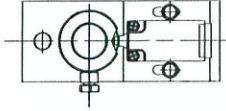
本页仅适用于G03



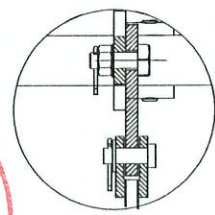
截面A-A
1:2



B向放大
1:4

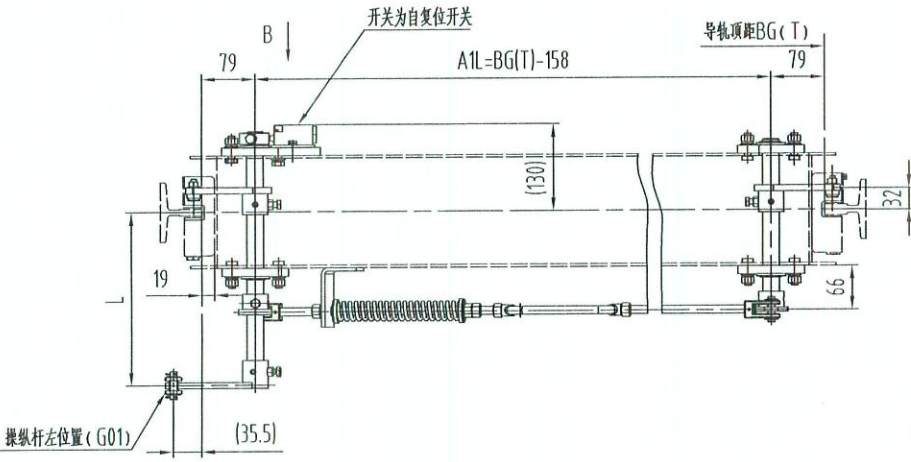


1
1:2



技术要求:

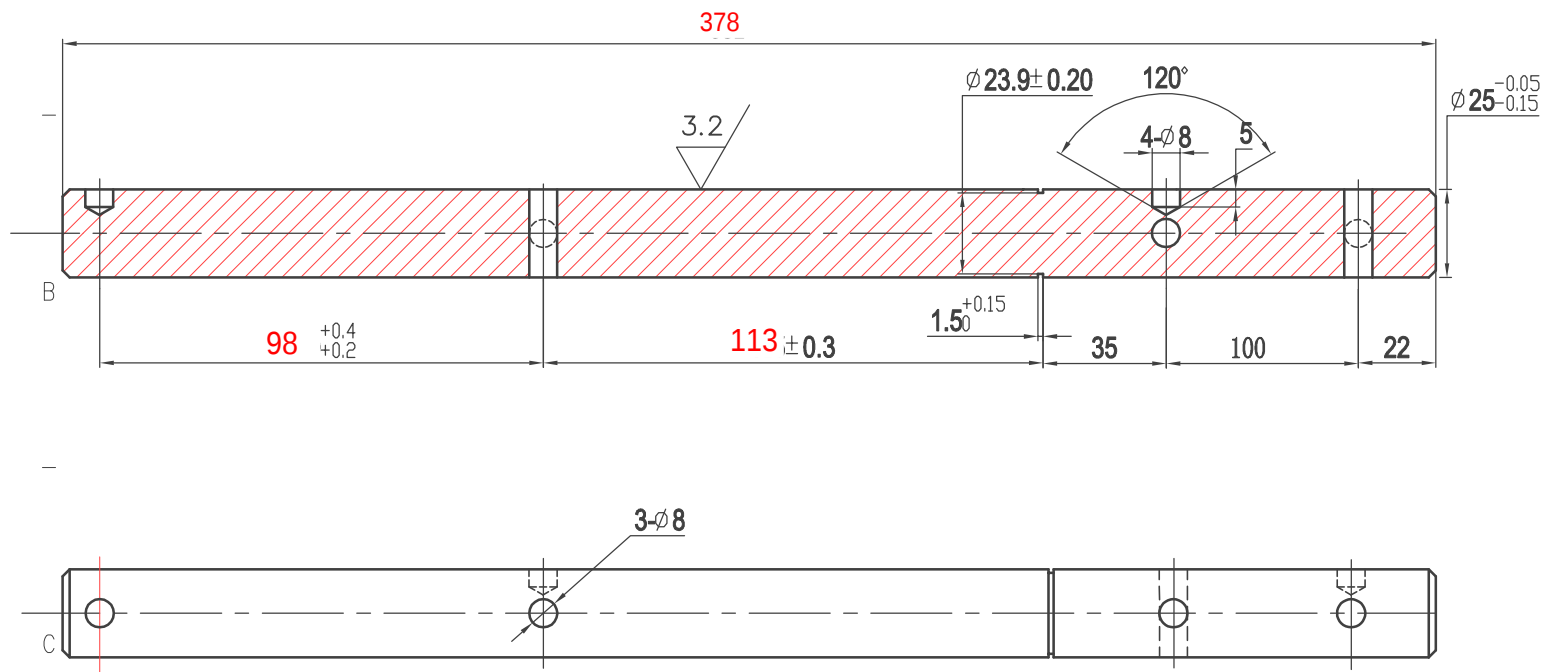
- 1 本安全制动装置分为操作杆左位置和操作杆右位置两种方式, 本图为操作杆左位置。适用于额定速度 $V=0.25\sim1.50\text{m/s}$, 总容许质量 $(P+Q)=600\sim2000\text{kg}$, 导轨宽度10mm的电梯。
- 2 本图不包含安全钳、导轨。



制 图
盘 号
底图总号
签 字
日 期

升版			G23-352	沈龙泉	2023.08.01	LILONG Art in Motion			品 目
柳尧			G22-191	柳尧	2022.07.04				128
	1		G21-410	柳尧	2021.08.04	联动机构			
标 记	处数	分 区	更改文件号	签 字	日 期				
设 计	沈龙泉	2023.08.02	工 艺	陈艳喜	2023.08.10	版 次	24		
校 对	杨桂平	2023.08.09	标 审	李伟明	2023.08.11	绘图视角	比 例	1:8	
审 核	成律	2023.08.09	批 准	梁玉海	2023.08.11		共4页	第2页	LN454003
						原图号			

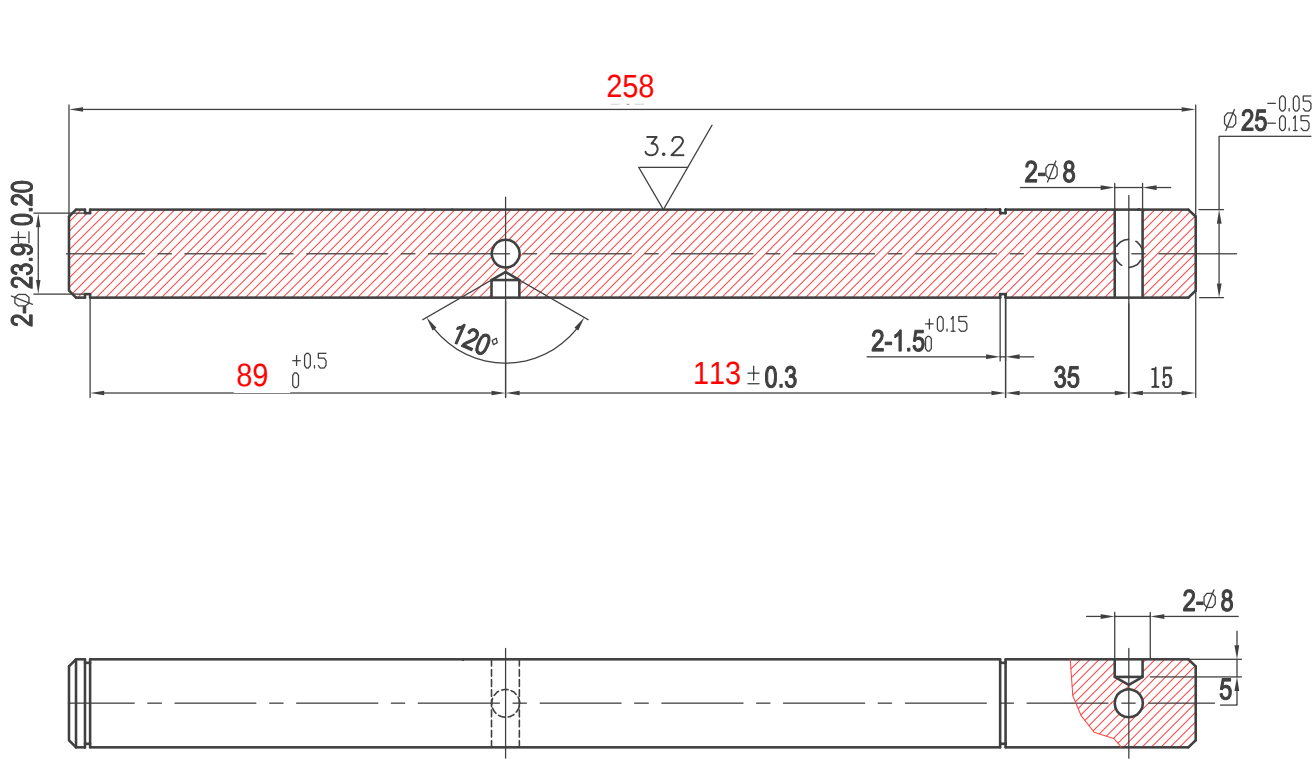
图号 DWGNO	(号) 11-210BT-17														变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION	变更	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号- 材料规格 MATERIAL	单位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR	-00						
											涂 装	涂 装 以 外								
-01	长转轴			0X-210BT-17(左)	G01		Q235A-φ25*390							-01						
-02	A长转轴			0X-210BT-17(左)	G02		Q235A-φ25*410							-02						



1. 边角去毛刺, 未注倒角处 $2 \times 45^\circ$ 。
2. 表面镀白锌, 锌层厚度不小于 $8 \mu\text{m}$ 。

D																						 宁波奥德普电梯部件有限公司		D																			
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容			标记	处数	分区	签名	日期	更改内容																														
				DATE	CHANGE							PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE																												
1								2								3								4								5											

图号 DWGNO	9T-1B0T-X0															变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位	切 断	购 入	加 工 涂 装	涂 装 以外	热处理 HTTR				-00				
	-01	短转轴		0X-210BT-16	01		Q235A- $\varnothing 25 \times 315$										-01				



技术要求

1. 边角去毛刺, 未注倒角处 $2 \times 45^\circ$;
2. 表面镀白锌, 锌层厚度不小于 $8 \mu\text{m}$.

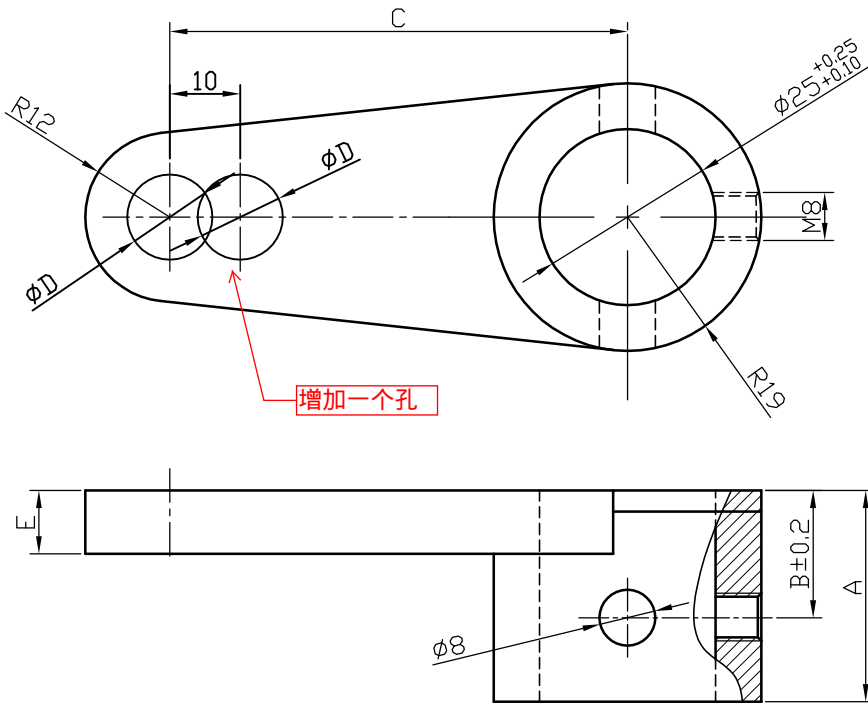
标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 GUANITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE										

常用	核准 APPROVED	日期 DATE	2016. 3. 15	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	短转轴			
保留		制图 DRAWN	舒佳乐 3/16		1:2					
		设计 DESIGNED	舒佳乐 3/16							
一次		审核 CHECKED	李 煜 3/16	共 张	第 张	图号 DWGNO	0X-210BTX-16			版本 00

图号 DWGNO	1	2	3	4	5
8T-180TZ-X0					
变更 ITEM	品 名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L 番
-01	转轴固定安装板		OX-210BT-18	G01	
-02	转轴固定安装板		OX-210BT-18	G02	
-03	转轴固定安装板		OX-210BT-18	G03	

材料代号-材料规格 MATERIAL	单位	切 断	购 入	加 工 涂 装 涂 装 以外	热处理 HTTR	品号 TEM	所要数 REQD PER SET
ZG45						-00	
ZG45						-01	2
ZG45						-02	2
ZG45						-03	1

其余 6.3/



未注尺寸明细表

品群	A<mm>	B<mm>	C<mm>	D<mm>	E<mm>
G01	31	17	65	12.1	8
G02	42	25	92	10.1	9
G03	42	25	125	12.1	9

加孔

技术要求:

1. 铸造圆角R1.5-R2, 螺纹口倒角0.5×45° ;
2. 不得有沙孔、缺料、毛边、浇口等缺陷;
3. φ8孔是等和轴装配好后配打, 然后在做表面电镀蓝白锌.

标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE

常用	保留	一次	日期 DATE	2016.3.15	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	图号 DWGNO	版本
			制图 DRAWN	舒佳乐 3/16		1:1	提拉摇臂	OX-210BTX-18	00
			设计 DESIGNED	舒佳乐 3/16					
			审核 CHECKED	李煜 3/16	共 张 第 张				