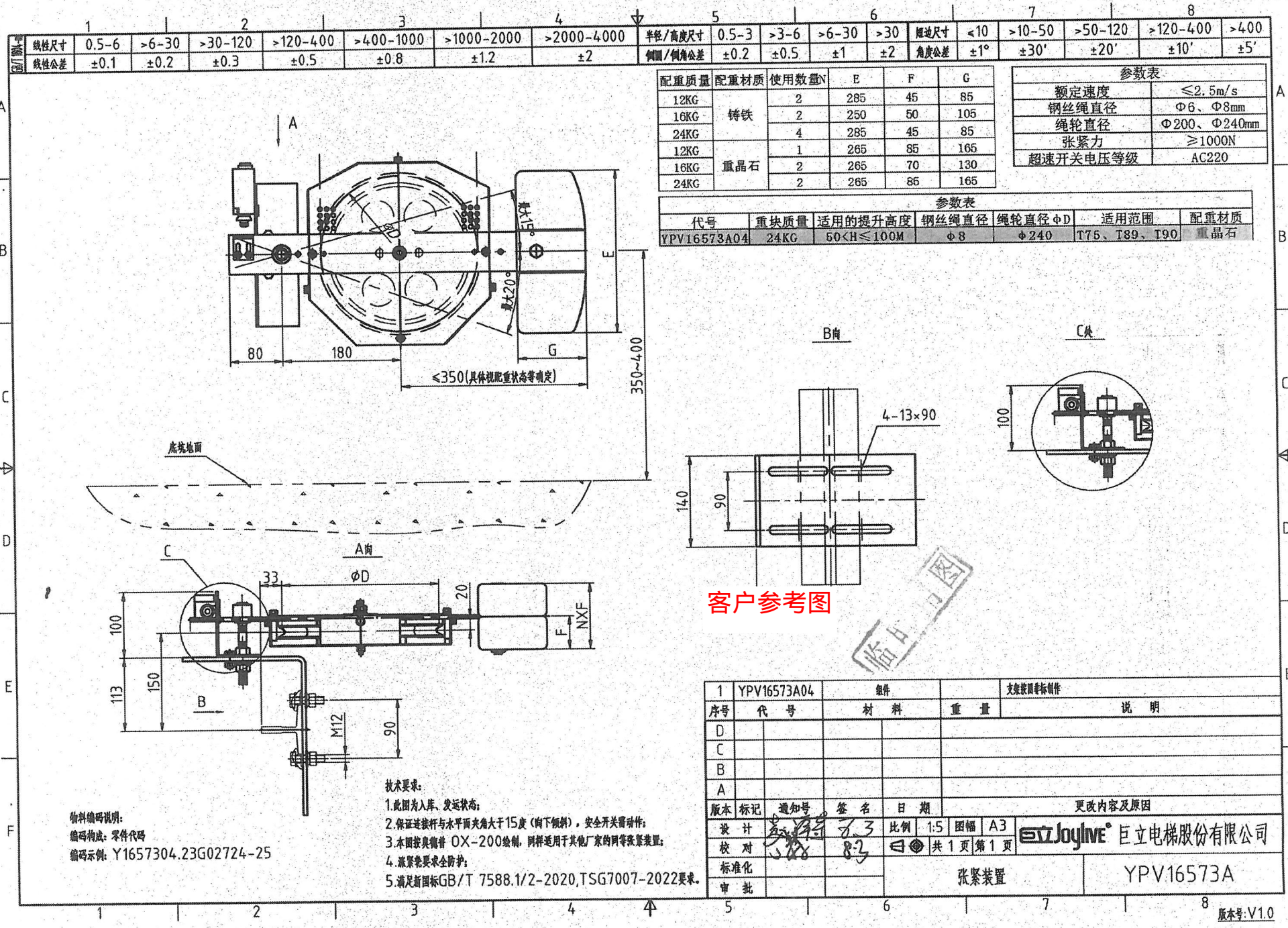
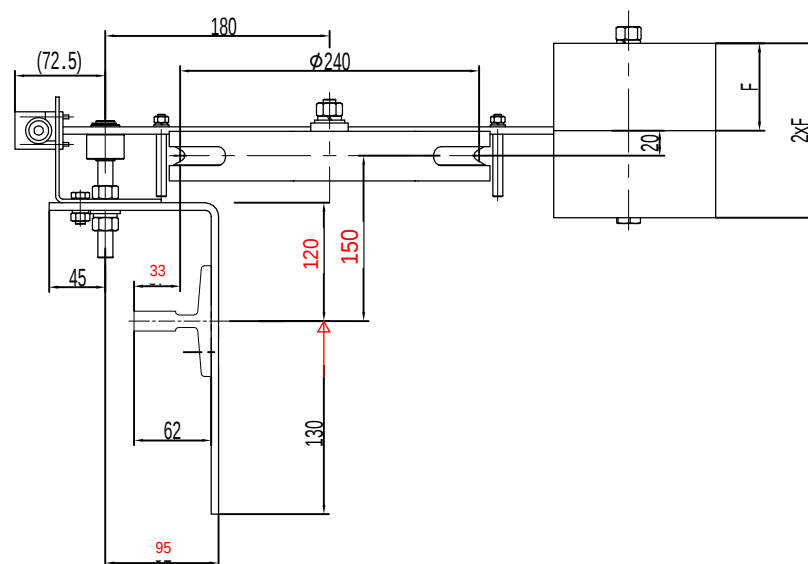
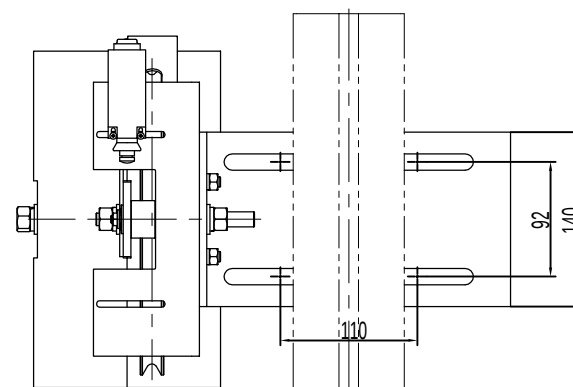
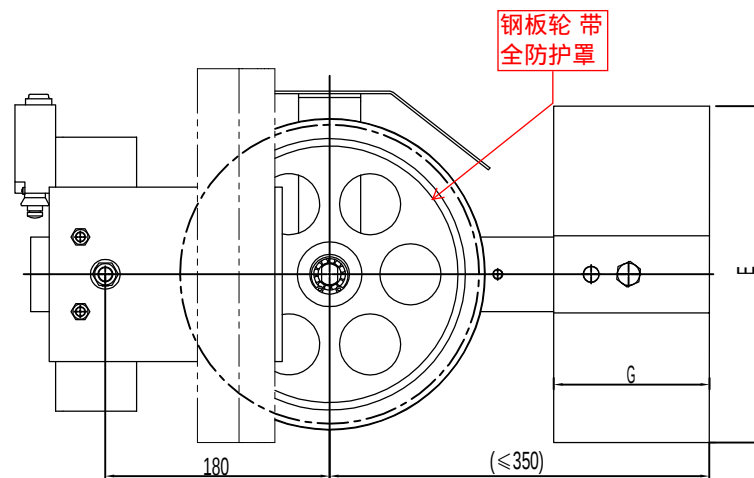




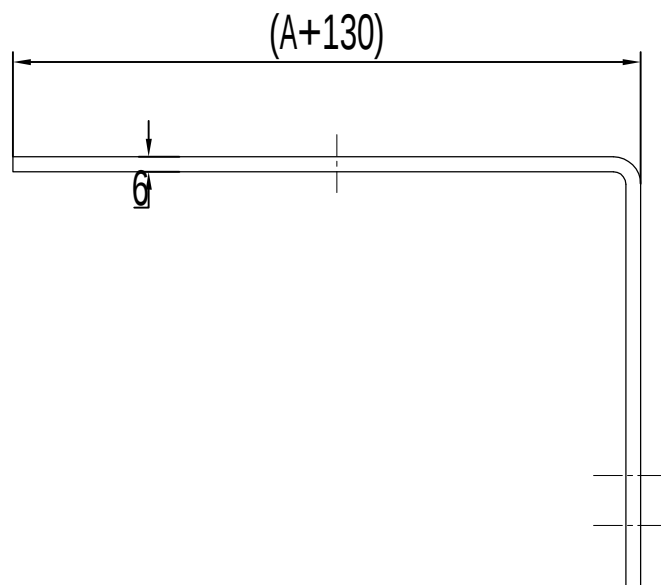
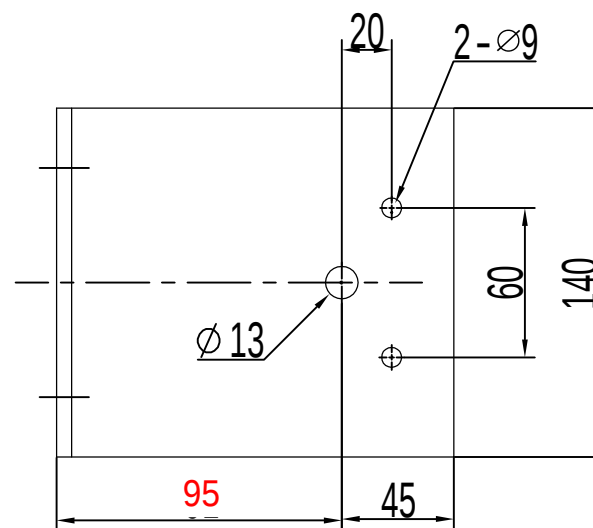
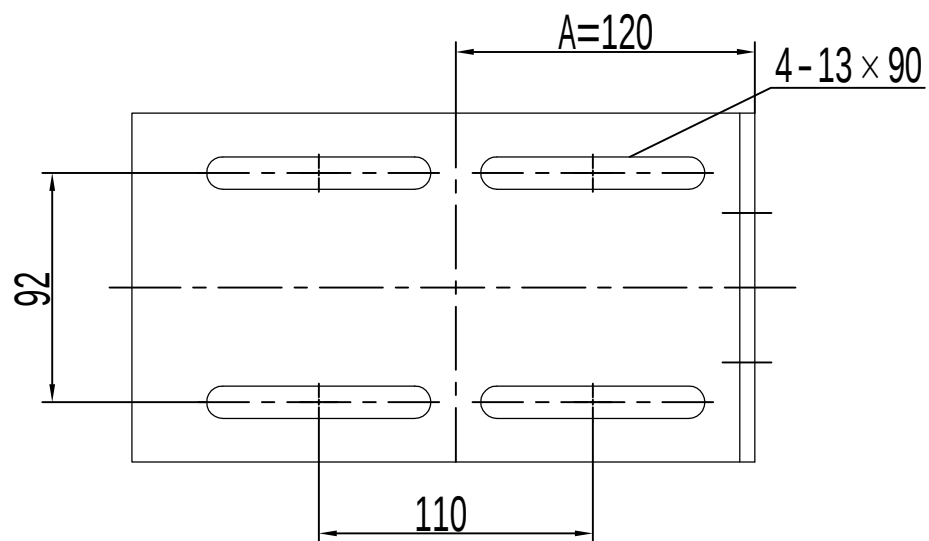
1	YPV16573A04		组件		支架按照非标制作	
序号	代 号		材 料		重 量	说 明
D						
C						
B						
A						
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因	
设 计	张	2.3	比例	1:5	图幅	A3
校 对	张	8.3	 共 1 页		第 1 页	
标准化			张紧装置			YPV16573A
审 批						



- 技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
 2. 配重的使用根据指令要求，本图按配 24kg 铸铁配重绘制；
 3. 参数 A 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
 4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	0X200	
设计			标准化				27.46	1:4		
校对										
审核									共 2 页 第 1 页	
工艺			批准							



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计				标准化		阶段标记			重量	比例				
校 对						□□□□				1:2				
审 核										0X200.1-1				
工 艺				批 准		共 2 页			第 1 页					