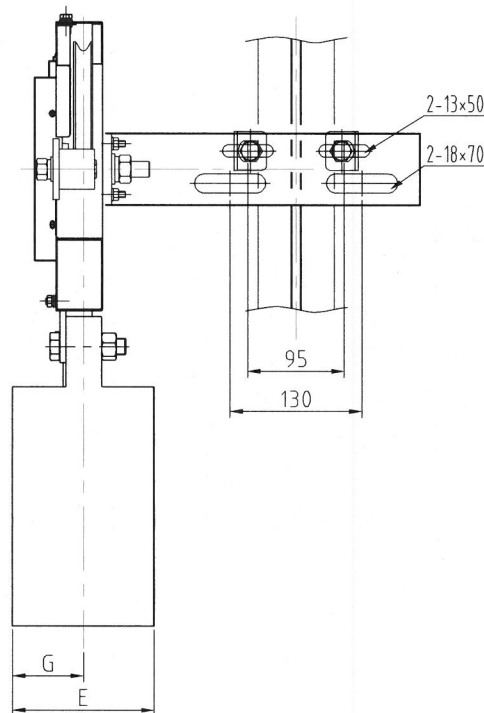
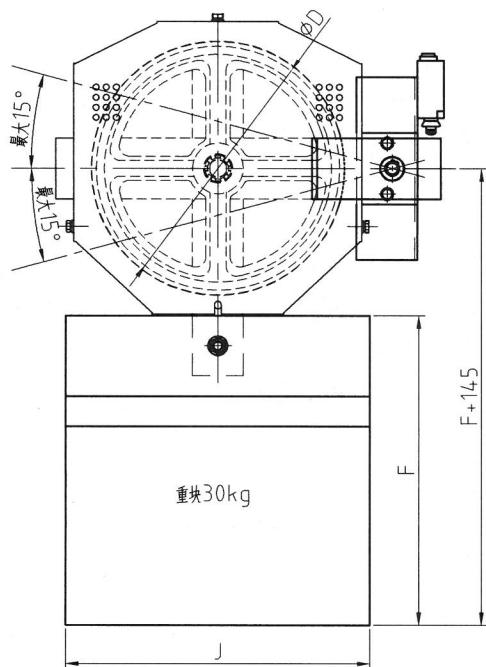


	1		2		3		4		▽	5		6		7		8		
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸铁	250	70	275	35
30kg	重晶石	300	140	305	70

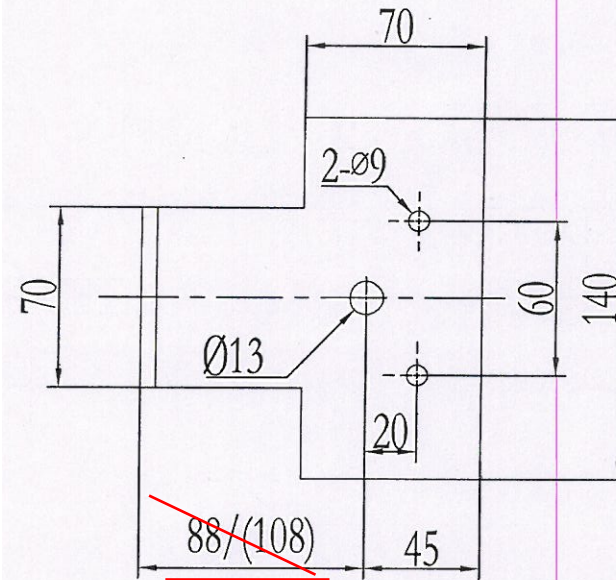
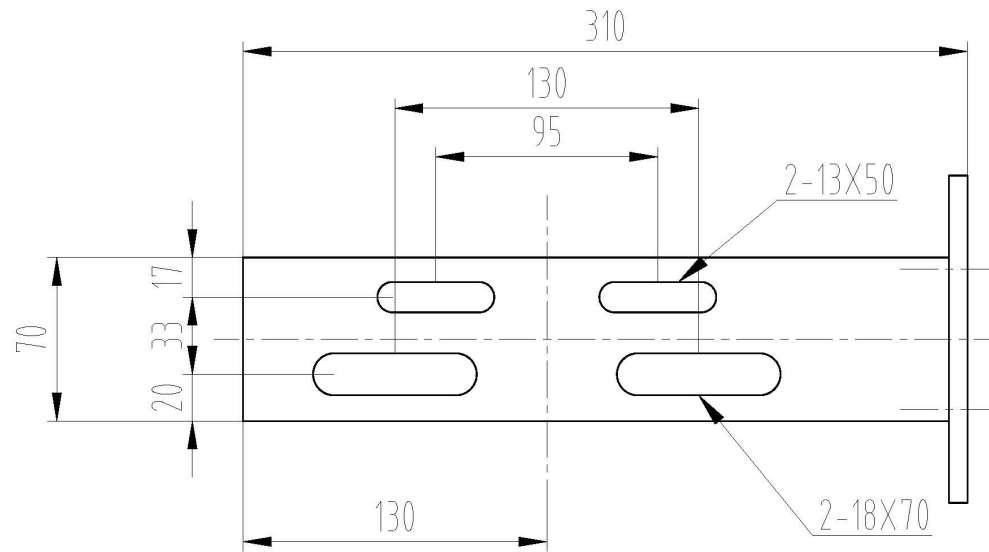
技术要求:

1. 此图入库、发运状态;
2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
3. 此图左件, 右件对称制作;
4. 张紧轮要求全防护;
5. 满足新国标GB/T 7588.1/2-2020,TSG7007-2022要求。

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
PV16575A01	30kg	Φ6	Φ200	左件
PV16575A02		Φ8	Φ240	左件
PV16575A03	30kg	Φ6	Φ200	右件
PV16575A04		Φ8	Φ240	右件

2	PV16575A03~04		组件				详见本图参数表, 右件	
1	PV16575A01~02		组件				详见本图参数表, 左件	
序号	代 号		材 料		重 量		说 明	
D								
C								
B								
A								
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因			
设 计	朱春新	20230606	比例	1:5	图幅	A3	立Joylive® 巨立电梯股份有限公司	
校 对	王兵	20230606	共 1 页		第 1 页			
标准 化	朱政政	20230606						
审 批	常志杰	20230606						
张紧装置							PV16575A	

物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 1657501



90

当采用240绳轮时，按“/”前的参数加工生产；
当采用200绳轮时，按“/”后括号内参数加生产；

区文电

2017.5.4

宁波奥德普电梯部件有限公司

Q235A/8.0

安装底板

OX200.1-1(240-90/210-40)

阶段标记	重量	比例
------	----	----

重量

1:2

共 2 页

第 1 页

批准

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

1 件/套

鋼58鋼板析出

借(通)用件登记
旧底图总号

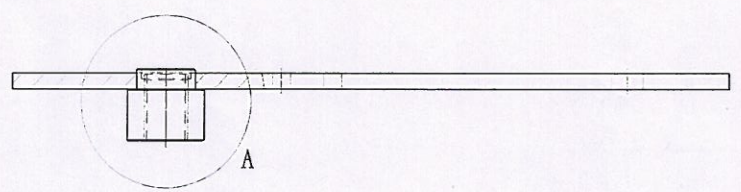
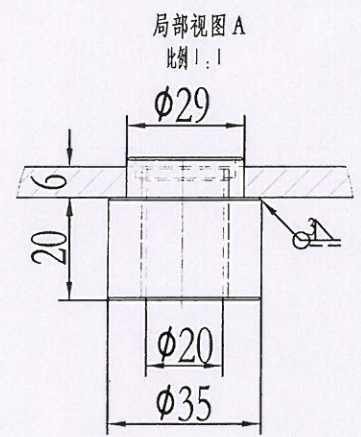
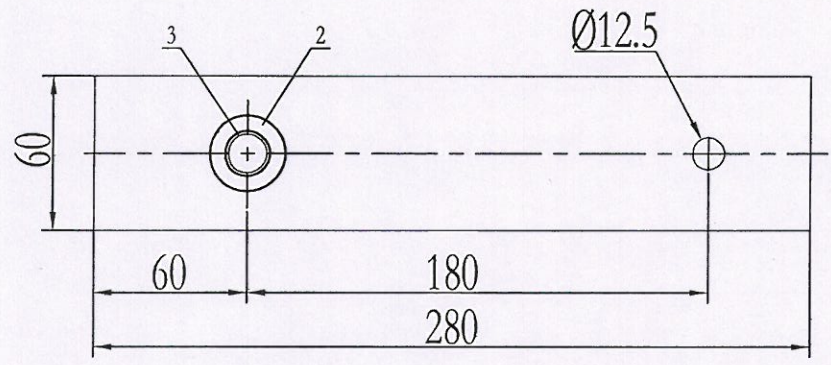
底图总号

簽字

日期

OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



1件/套

技术说明
1.本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2.图中参数A(0~15)可调整;
3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

已审核

2017.5.10

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计				标准化		阶段标记	重量	比例
校对							1.44	1:2
审核						OX200.2.1(240-90/210-40)		
工艺				批准		共 张	第 张	