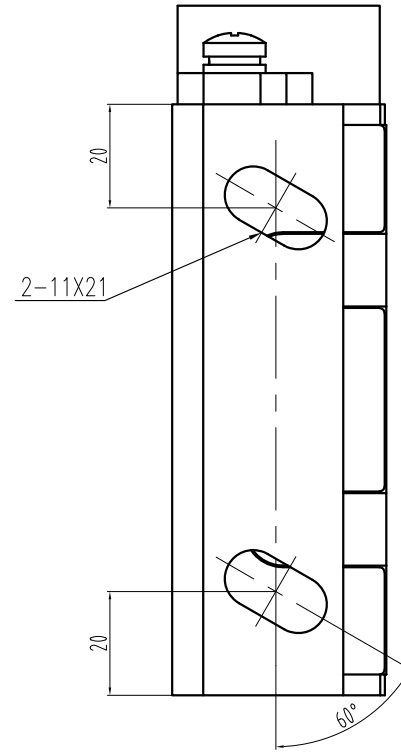
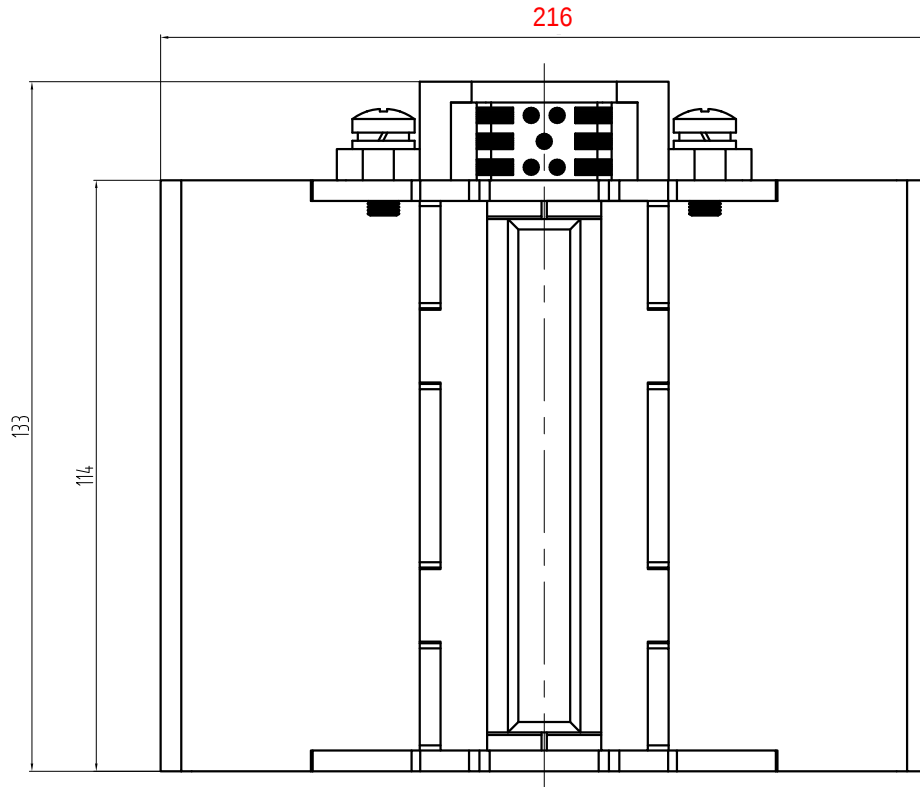
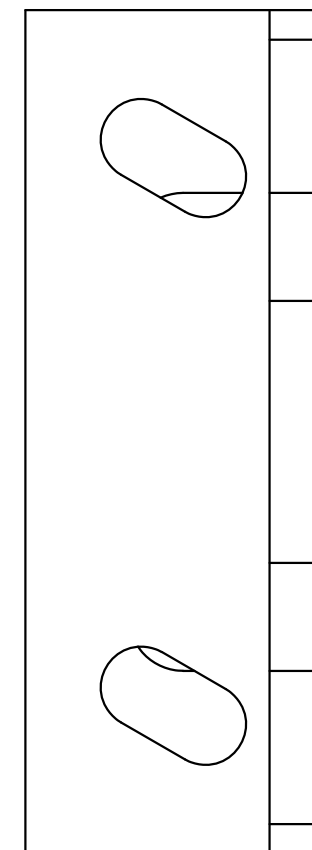


技术要求:

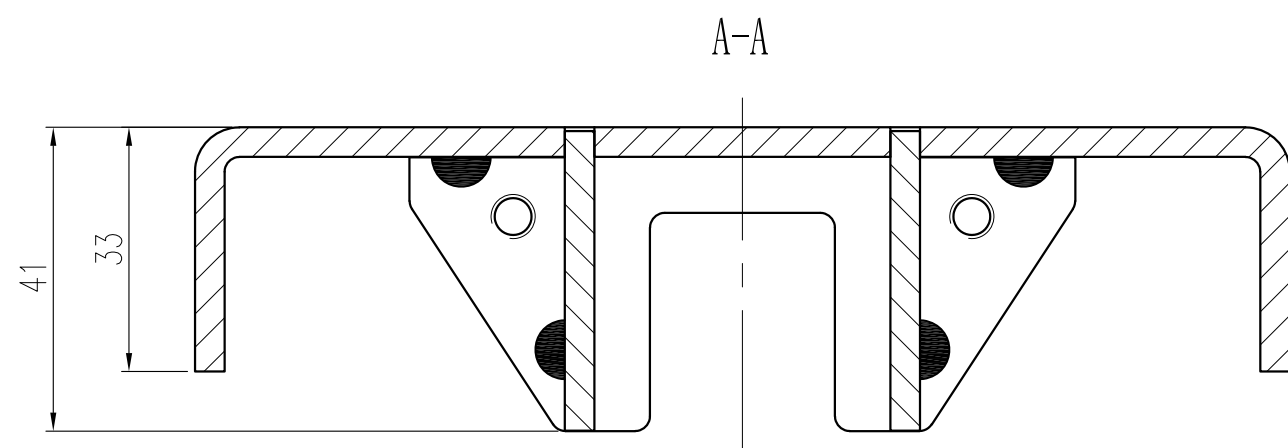
- 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
- 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{-0.3}$, 需通过10.3/10.8止通规检验。

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性						总装图					
设计			标准化								
审核									1:1	X310TA000	
工艺			批准				第 1 张	共 1 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日



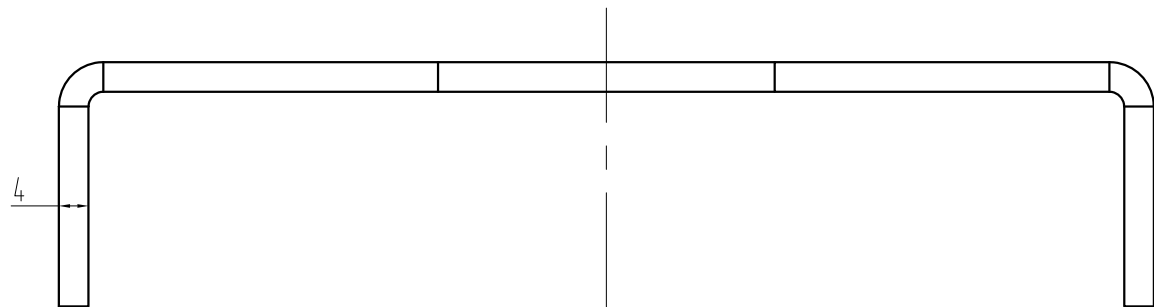
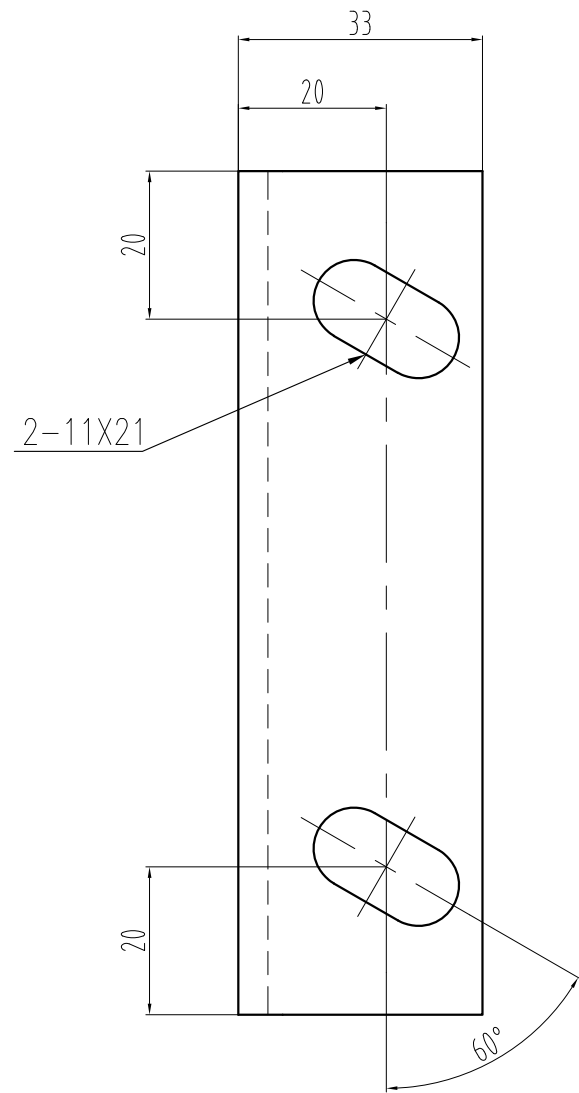
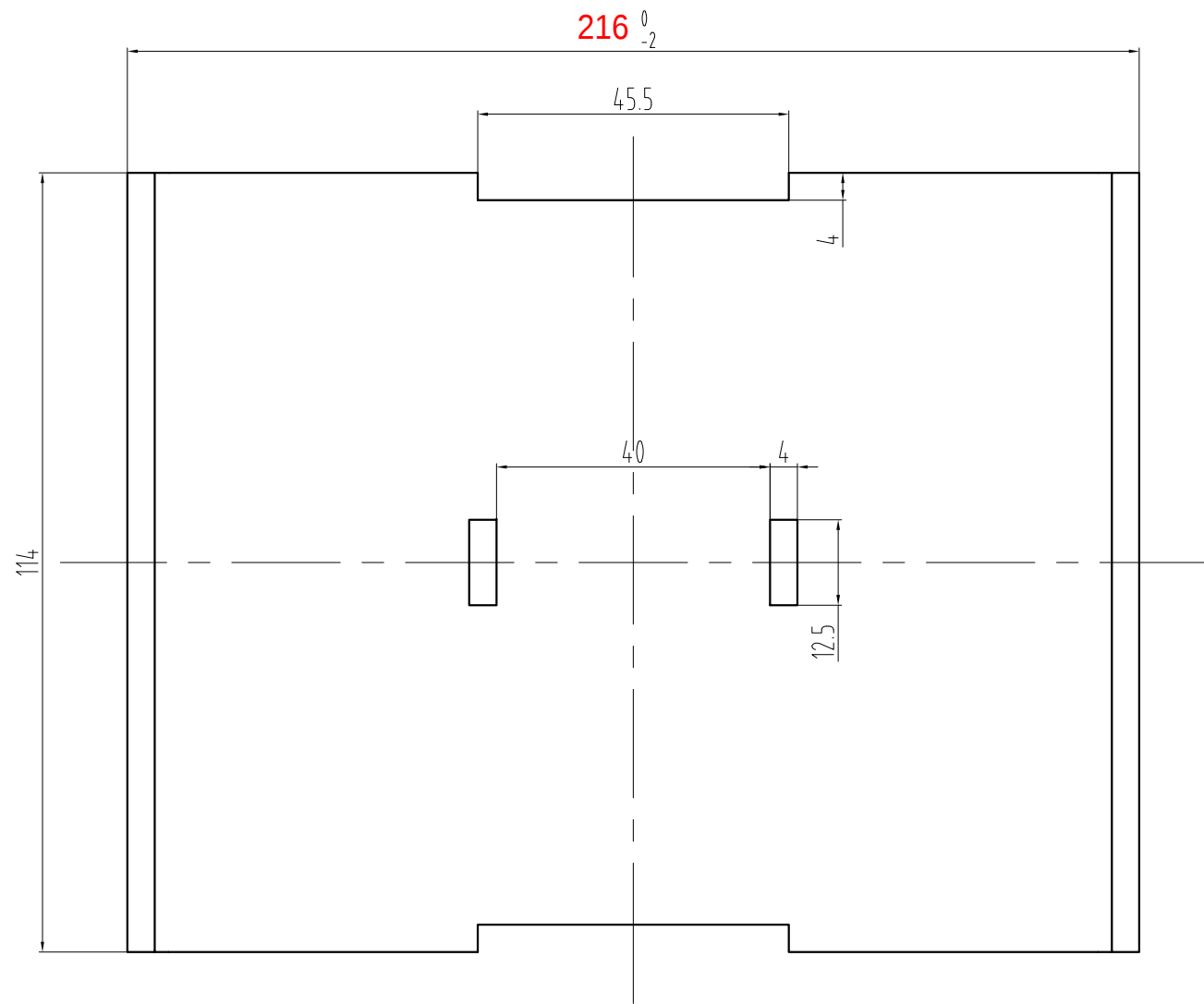
- 1、采用电焊连接，无虚焊、漏焊，焊后除渣；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。



第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性						焊接件 阶段标记 重 量 比 例	
设 计	<>	<>	标准化				
审 核							1:1
工 艺			批 准			第 1 张	共 1 张
						导靴架	
						X310TAA00	

图幅: A3 Ver 1.1

其余12.5 $\sqrt{}$



技术说明:

- 1、去除飞边毛刺;
- 2、防锈处理。

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
					CC 关键特性								Q235/4			安装板	
								设计	◇	◇	标准化						
														阶段标记	重量	比例	X310TAA01
								审核								1:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺				批准			第 1 张	共 1 张		