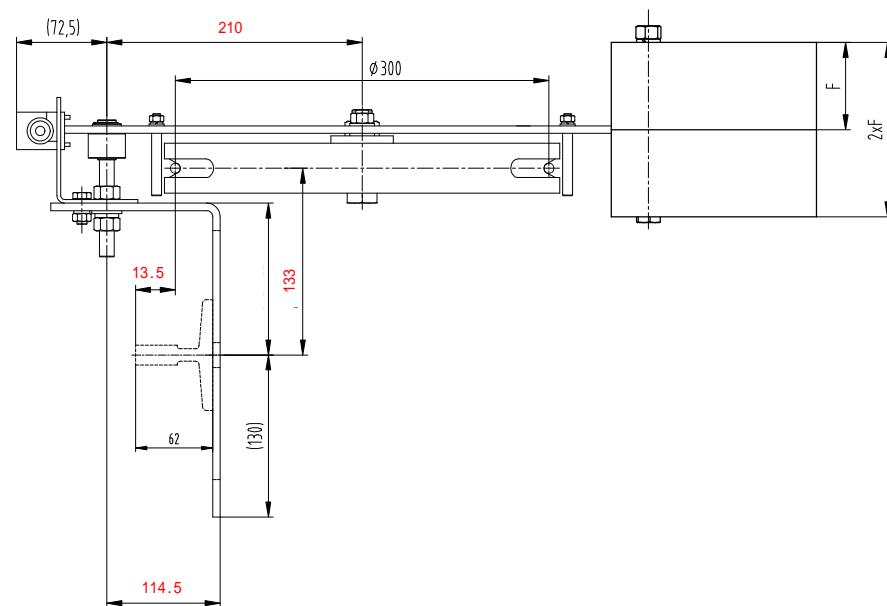


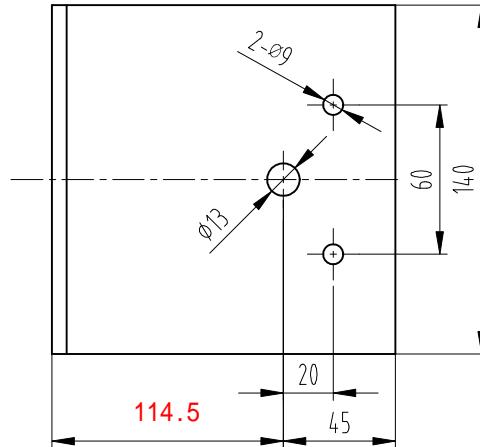
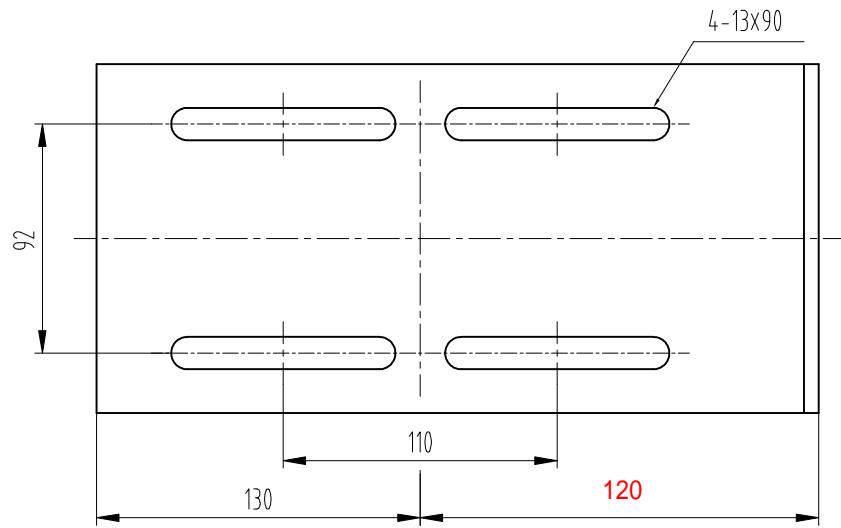
全防护



技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(± 15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;

总装图							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例
设计			标准化						
校对									
审核									1:4
工艺			批准				共 1 张	第 1 张	OX-200(ZC)

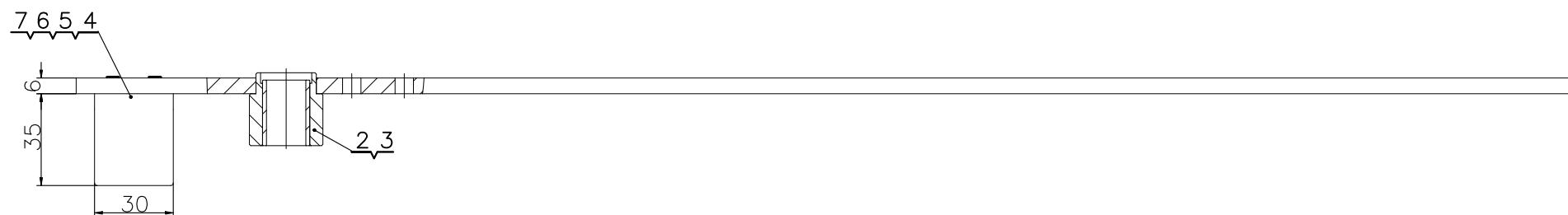
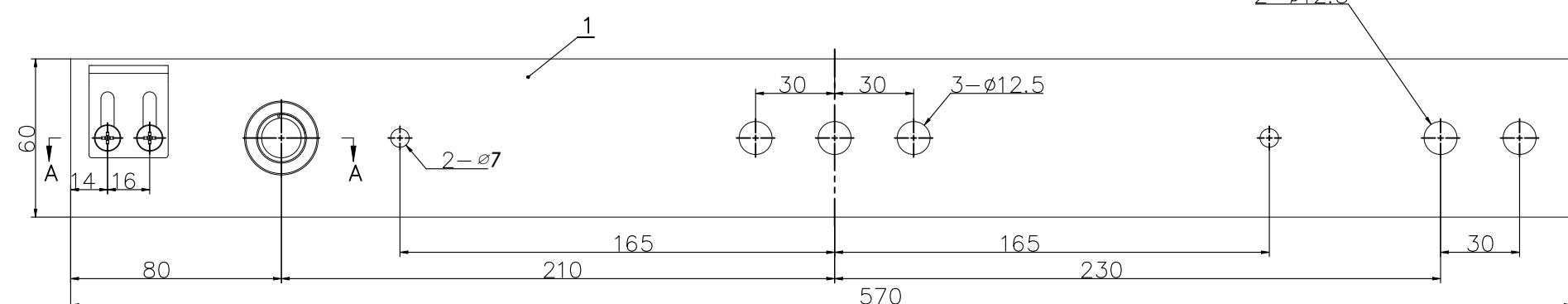


技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

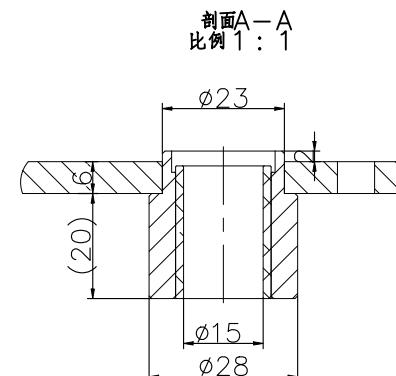
						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
校对									1:2
审核									
工艺			批准				共 2 页	第 1 页	OX200.1-1

图 7-108	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~40	40~100	100~200	200~400	直径 / 高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
图 7-109	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆 / 倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



零件物料	颜色	识别号
40000145	RAL5015蓝色	I01
40000146	RAL6005本色	I02
40000147	RAL7037灰色	I03

技术说明
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。



7	GB/T 818-2008 直头螺钉M5×12	2		0.00	0	
6	GB/T 93-1988 弹性垫圈5	2		0.27	0.54	
5	GB/T 97.1-1999 垫圈5	2		0.44	0.88	
4	OX300A.3-2 开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
3	RU-1/181525 RU-1复合轴承	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2 轴套	1	45#钢	0.06	0.06	
1	OX200.2.1-1 摆杆杆件	1	Q235A/6.0×60.40	1.4		

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

0x200 21