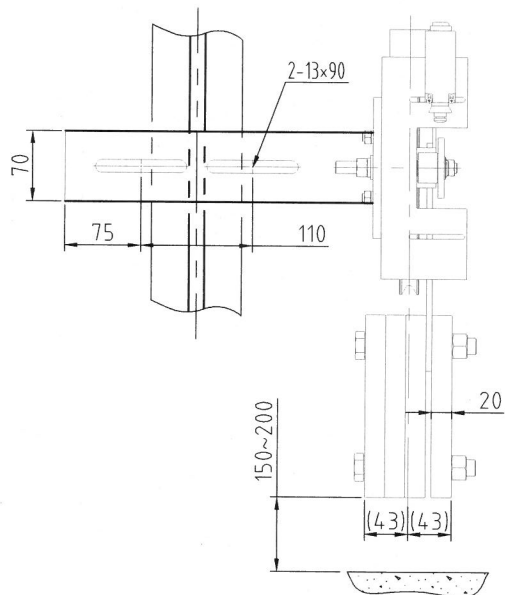
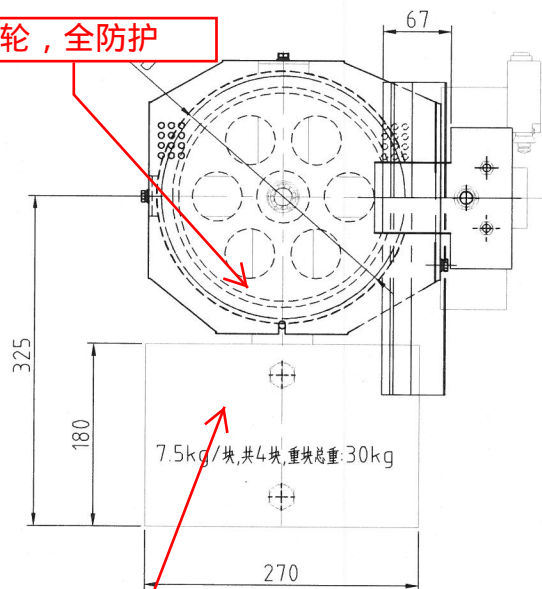


	1		2		3		4		▽	5		6		7		8		
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



钢板轮，全防护



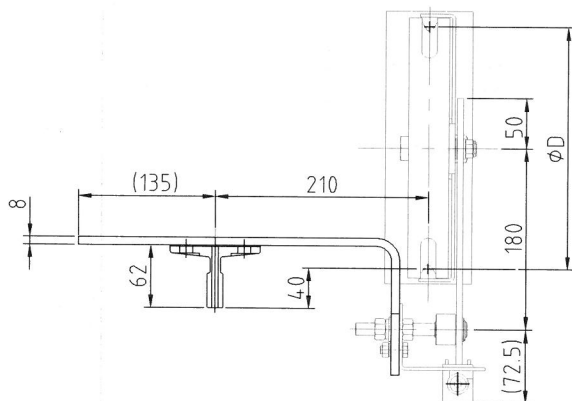
重晶石30KG

技术要求:

- 1.此图入库、发运状态;
- 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
- 3.此图左件,右件对称制作。

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

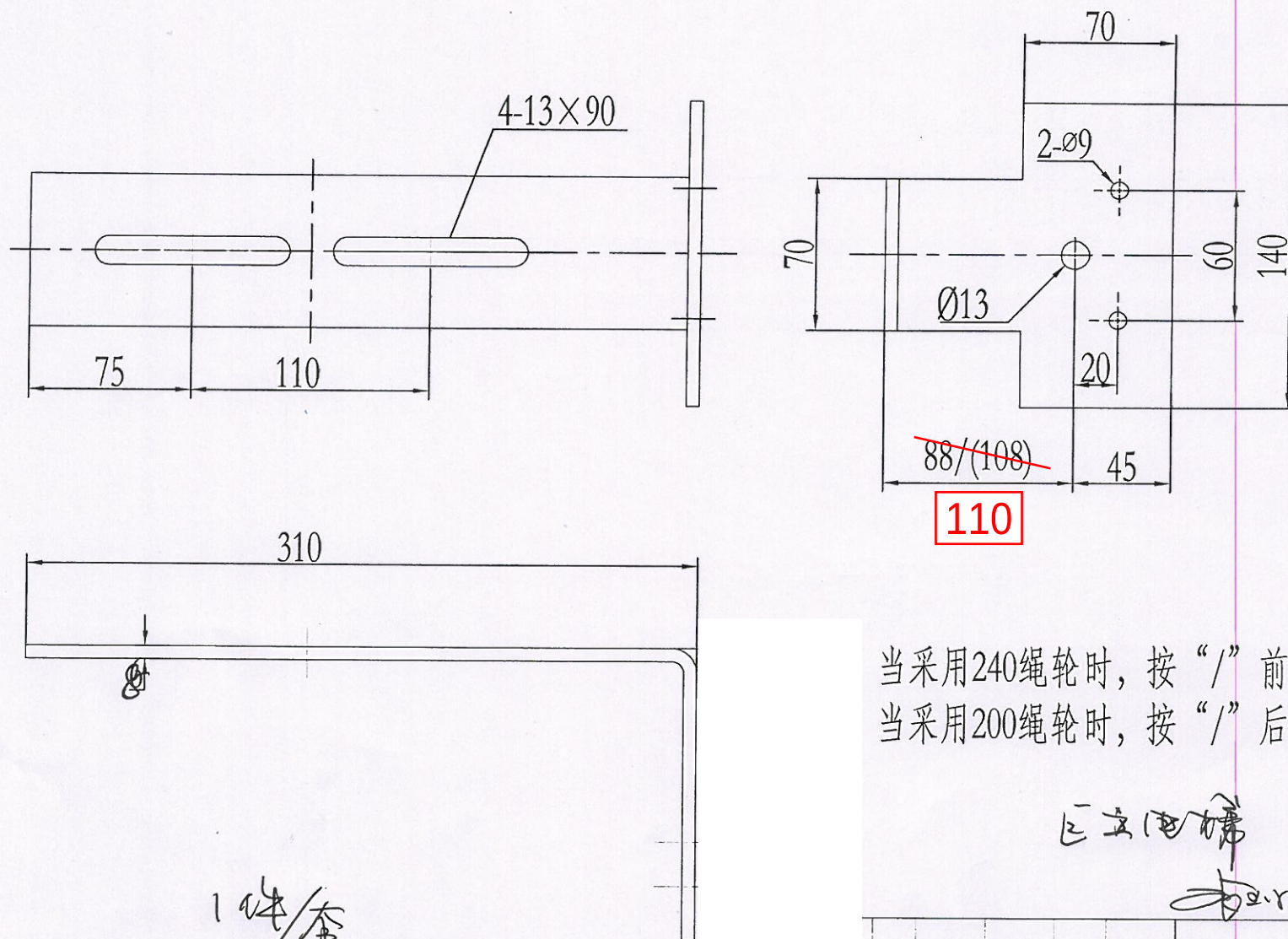
参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
PV16578A01	30kg	Φ6	Φ200	左件
PV16578A02		Φ8	Φ240	左件
PV16578A03	30kg	Φ6	Φ200	右件
PV16578A04		Φ8	Φ240	右件



2	PV16578A03~04	组件				详见本图多张表,右件	
1	PV16578A01~02	组件				详见本图多张表,左件	
序号	代 号	材 料		重 量		说 明	
D							
C							
B							
A							
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因		
设 计	陈磊磊	20230703	比例	1:5	图幅	A3	巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司
校 对	王兵	20230703	共 1 页	第 1 页			
标准化	朱政政	20230703					
审 批	常志杰	20230703	张紧装置				
							PV16578A

物料编码说明:
编码构成:零件代码
编码示例:1657801

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



当采用240绳轮时,按“/”前的参数加工生产;
当采用200绳轮时,按“/”后括号内参数加生产;

区文电梯

2017.5.4

1件/套

钢58钢板折弯

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

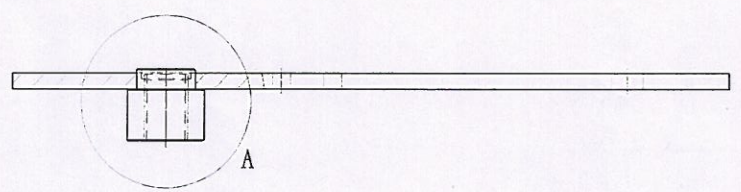
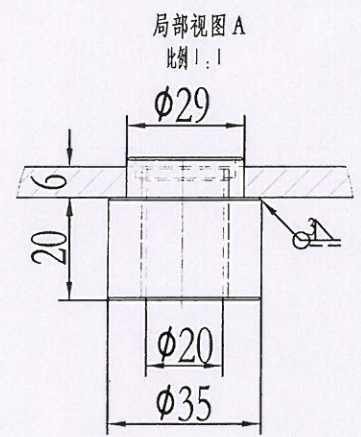
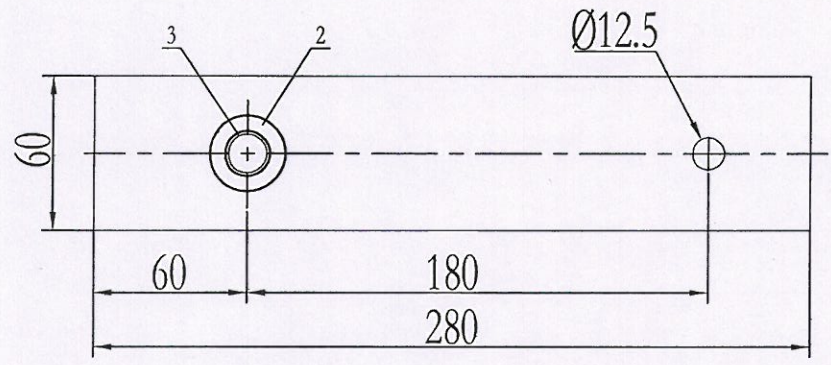
签字

日期

						Q235A/8.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				安装底板	
设计	标准化					阶段标记	重量	比例		
校对								1:2	OX200.1-1(240-90/210-40)	
审核										
工艺	批准					共 2 页	第 1 页			

OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



1件/套

技术说明
1.本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2.图中参数A(0~15)可调整;
3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

已审核
2017.5.10

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计						阶段标记	重量	比例
校对							1.44	1:2
审核						OX200.2.1(240-90/210-40)		
工艺						共 张	第 张	