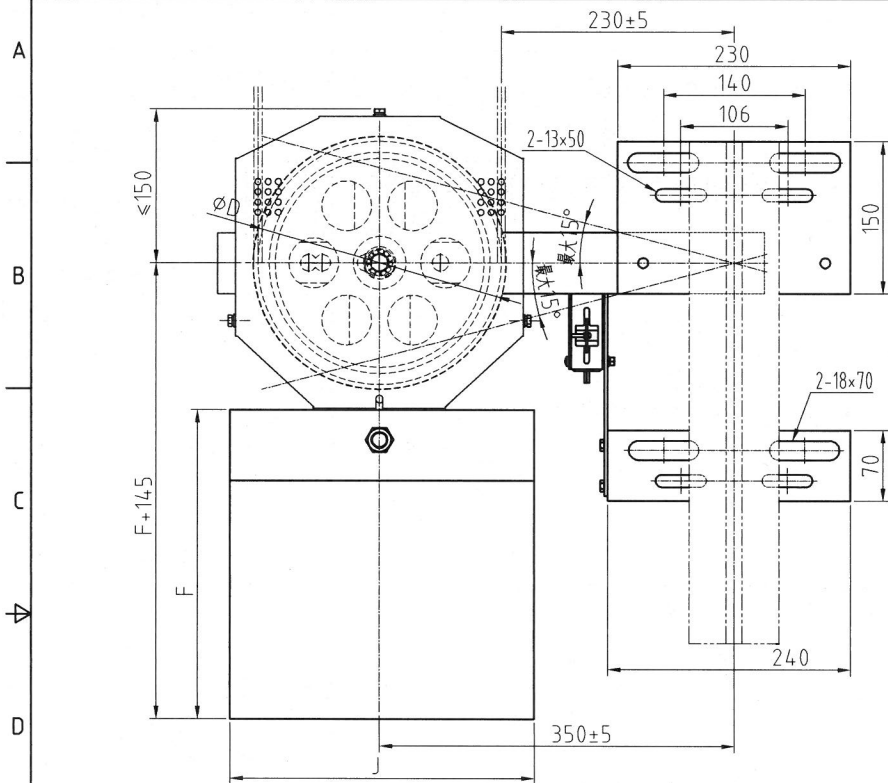


GB/T 1182-2008	1		2		3		4		5	6		7		8					
	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000		半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



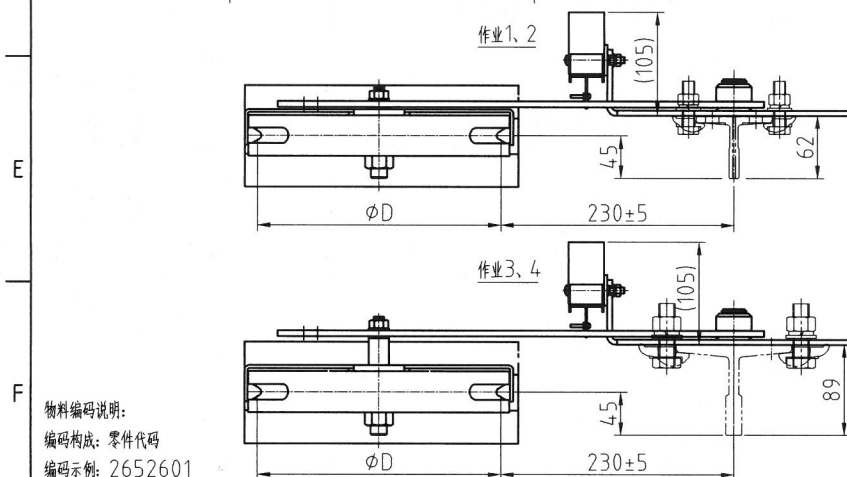
参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

技术要求:

- 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
- 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 本图按奥德普 OX-300绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配重标准按重晶石的配装;
- 张紧轮要求全防护;
- 满足新国标GB/T 7588.1/2-2020,TSG7007-2022要求。

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
FV26526A01	30kg	Φ6	Φ200	用于T89
FV26526A02		Φ8	Φ240	
FV26526A03		Φ6	Φ200	用于T114、T127
FV26526A04		Φ8	Φ240	



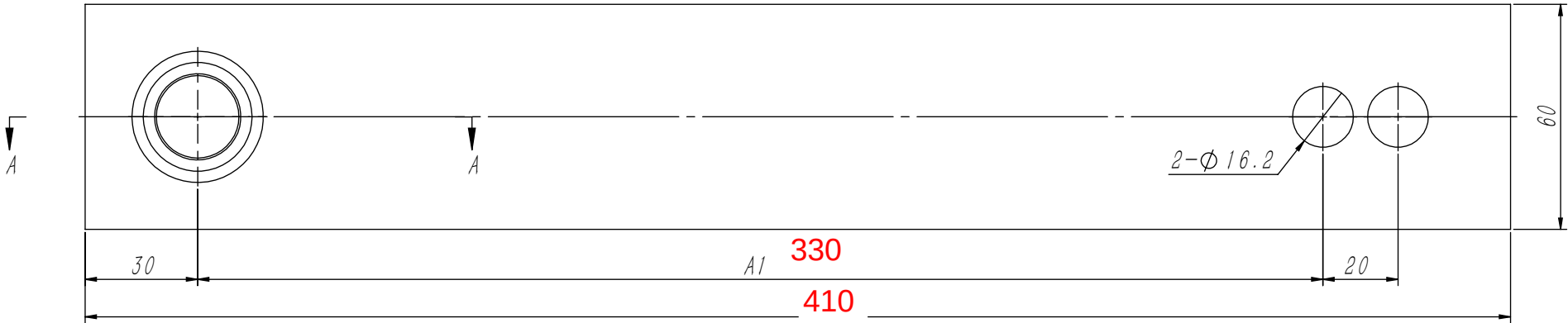
物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 2652601

1	FV26526A01~04	组件	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	朱春新	20230606	比例 1:5	图幅 A3
校对	王兵	20230606	共 1 页	第 1 页
标准化	朱政政	20230606	张紧装置	
审批	常志杰	20230606	FV26526A	

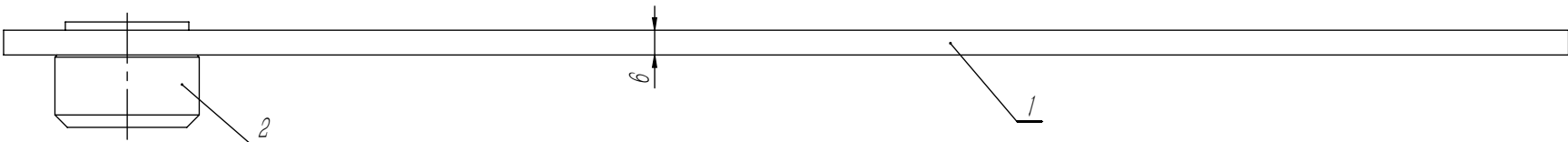
更改内容及原因
巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司

OX300.2(FB)

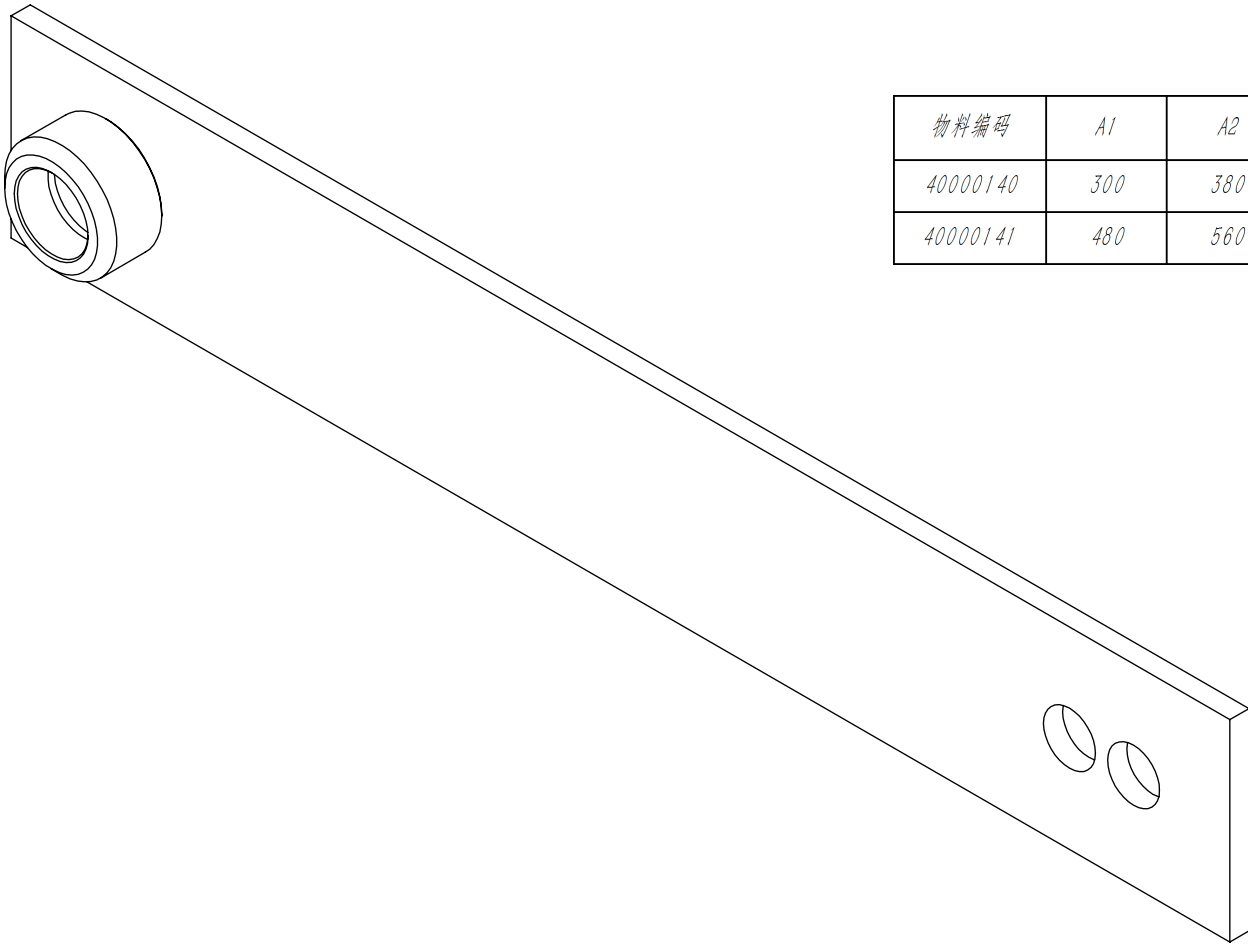
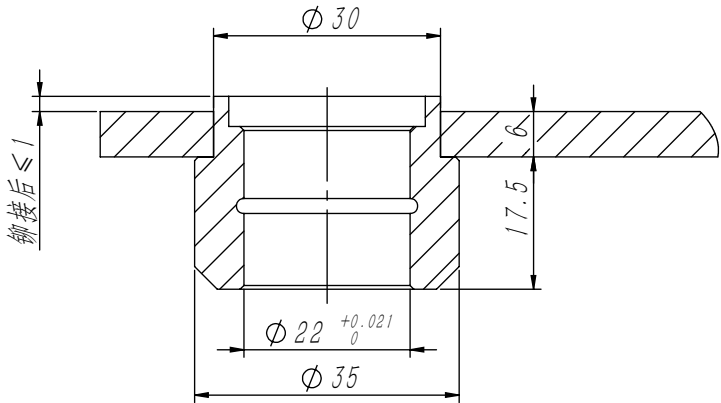
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2			摇杆轴套			1	20# / Φ35			0.09	0.09		
1	OX300.2-1 (FB)			摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60			1.01	1.01		
序号		代 号		名 称			数量		材料说明			重量	总重	备注
													宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年月日							摇杆组件	
设 计			标准化											
校 对														
审 核											1.11	3:5	OX300.2 (FB)	
工 艺			批 准				物料编号: 见表							

借(通)用件登记

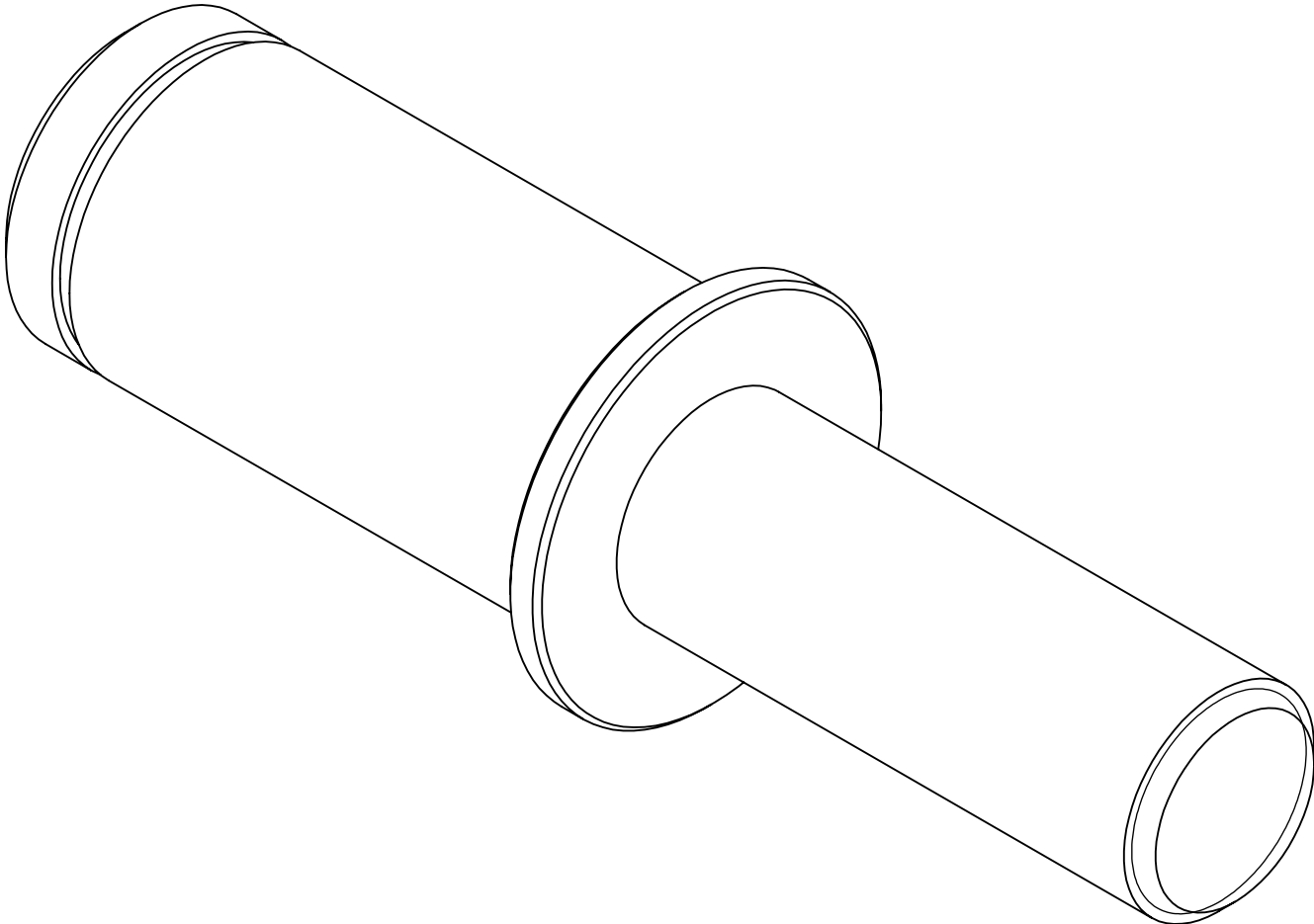
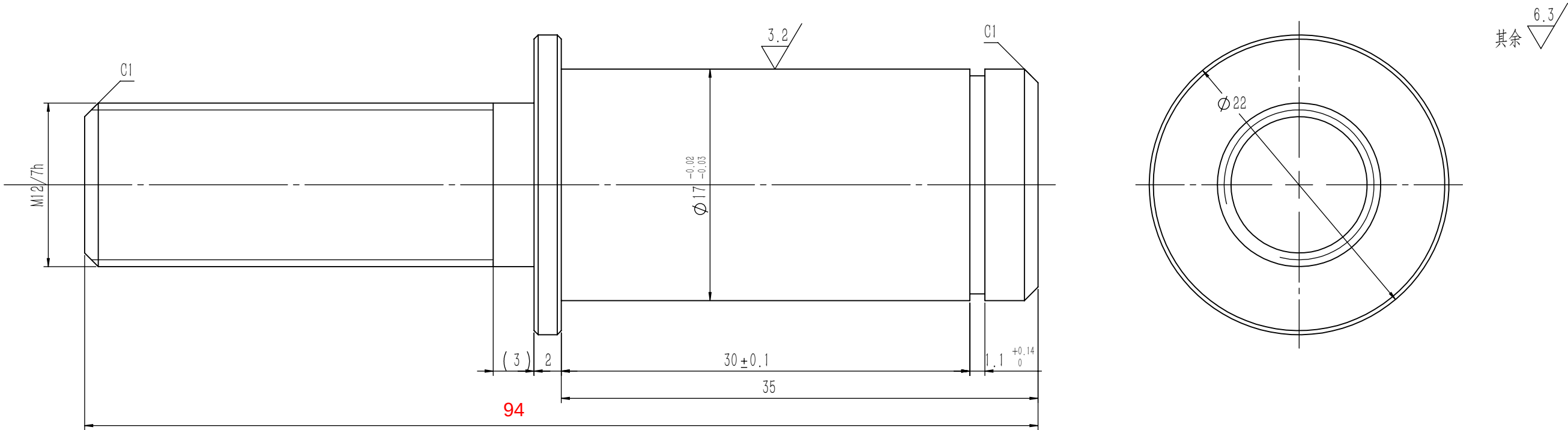
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

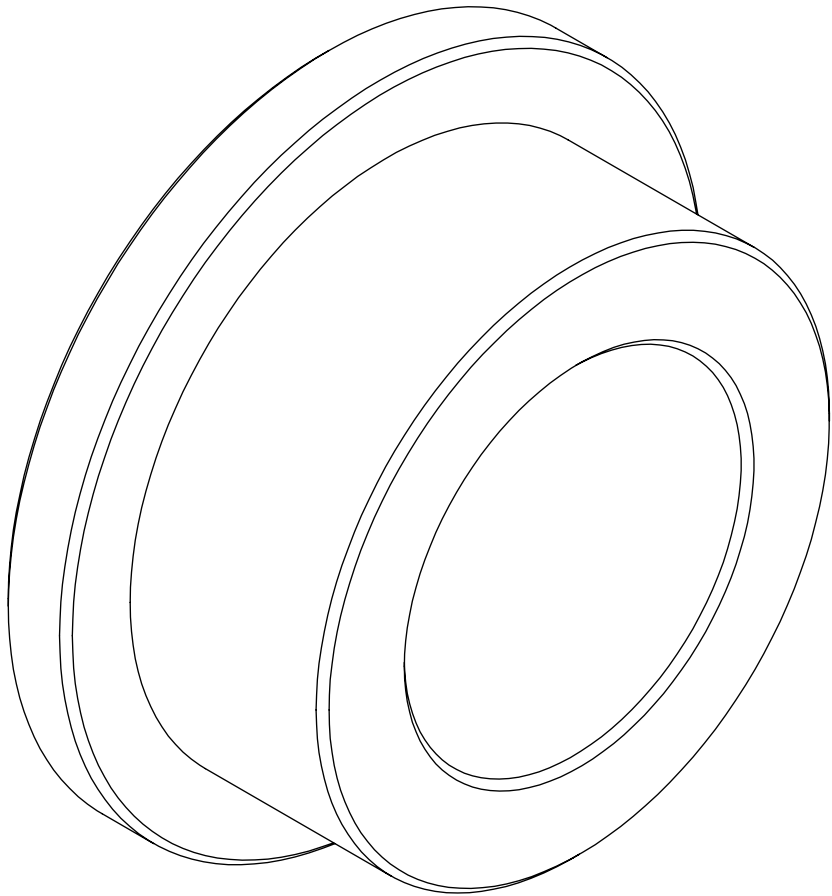
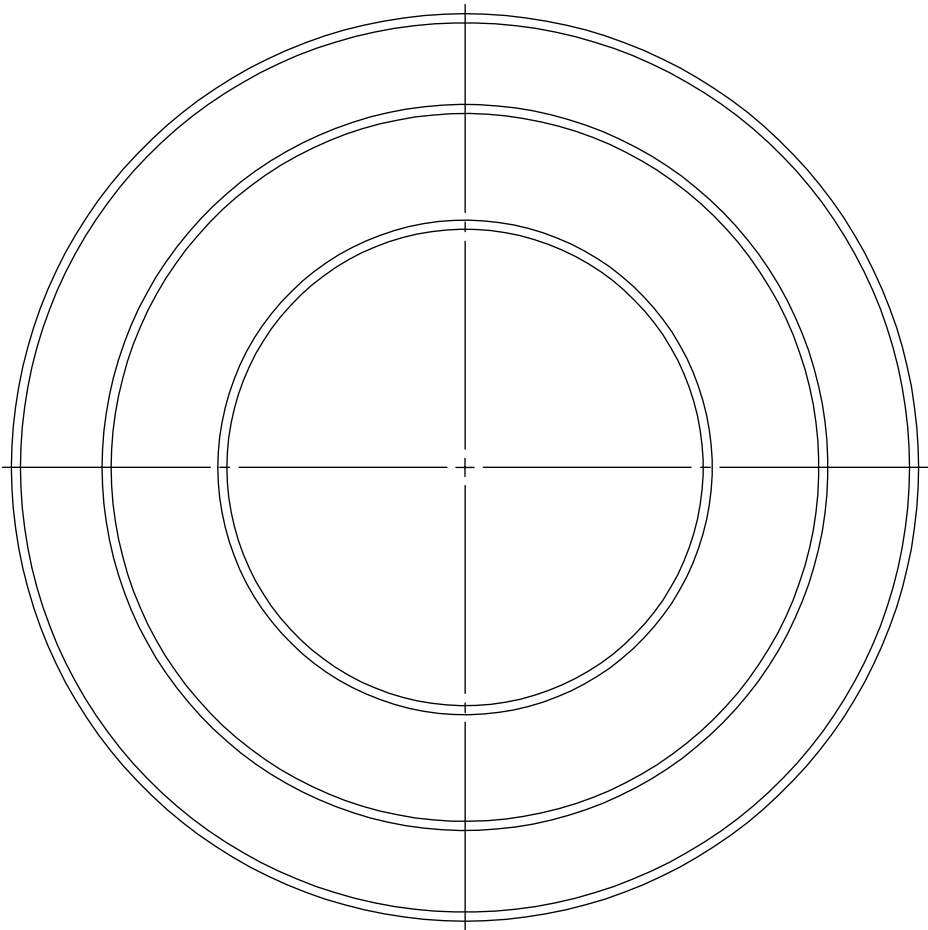
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22				宁波奥德普电梯部件有限公司		
										绳轮主轴(双)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记						
设 计			标准化									
校 对						0.10			3: 1			
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张		OX300.3—1(S)	

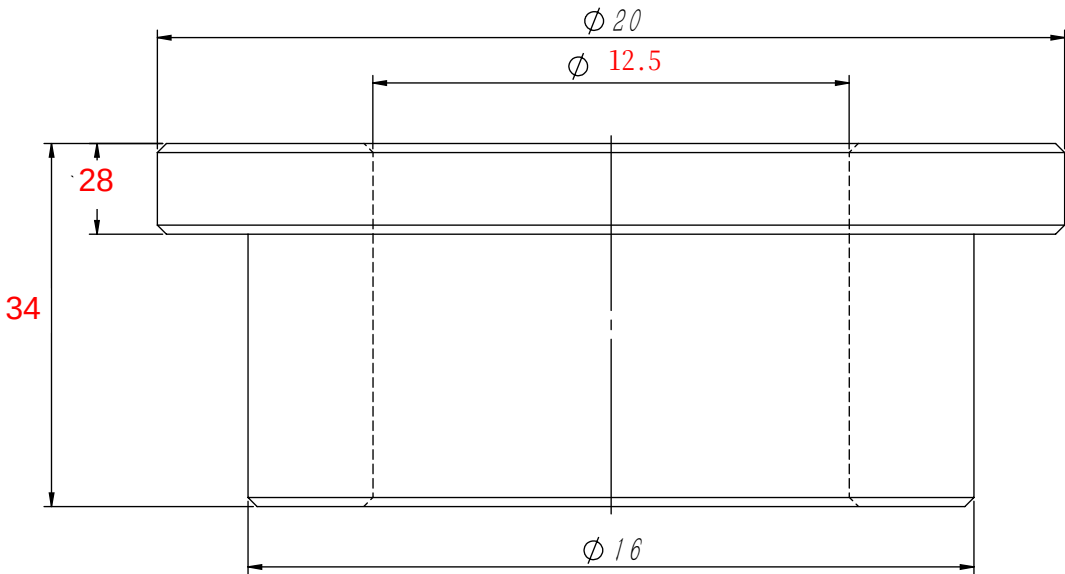
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / Φ20				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D	
校 对								0.01	6:1		
审 核											
工 艺			批 准			物料编号: 30500030					