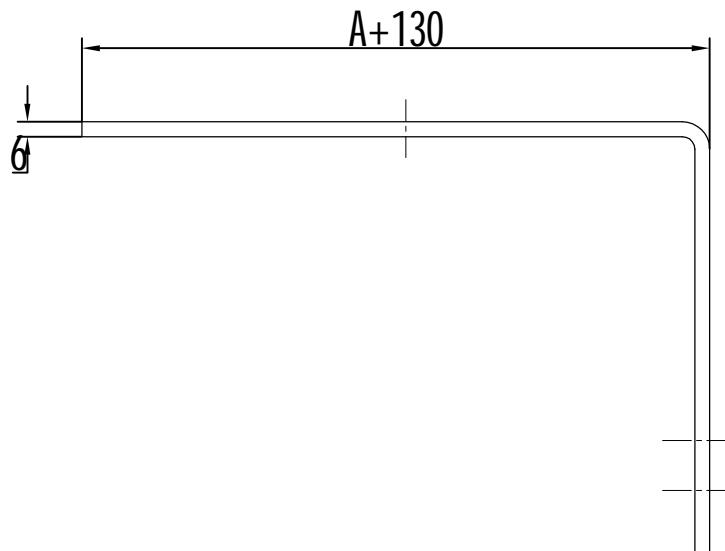
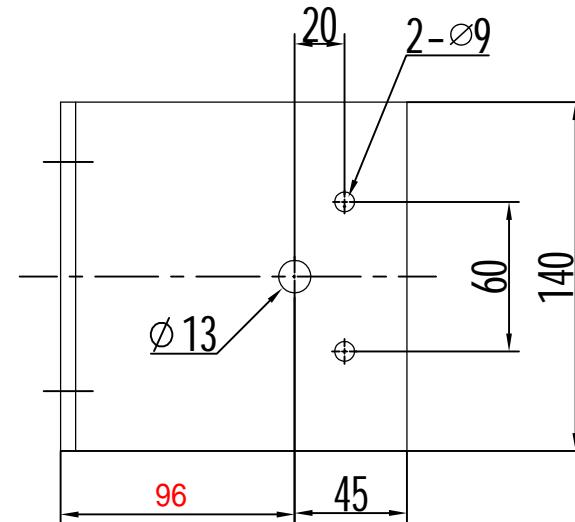
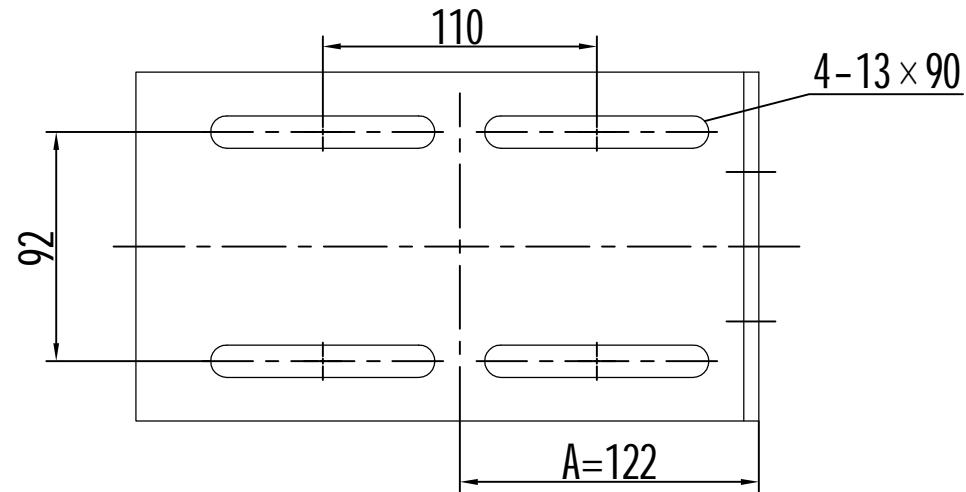


年齢	性別	会員登録	会員登録	会員登録	会員登録
20	男	1	11	10	9
30	男	1	11	10	9
40	男	1	11	10	8
50	男	1	11	10	8

**技术说明**

1. 本件按 240 绳轮绘制，具体使用时根据指令令配装（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
2. 配重的使用根据指令要求，本图按陪 24kg 铸铁配重绘制；
3. 参数 A 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。



						0235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核							1:2
工艺			批准			共 2 页	第 1 页

安装底板

0X200.1-1