

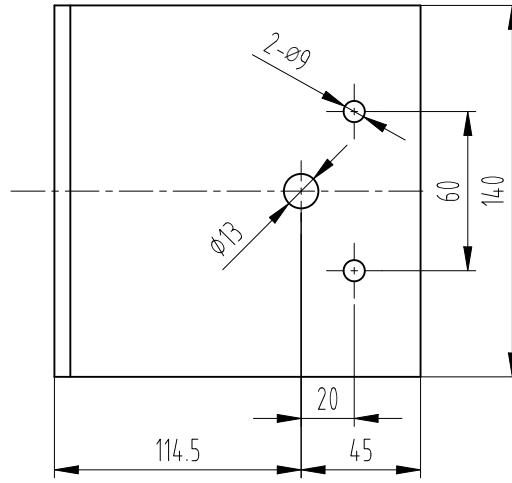
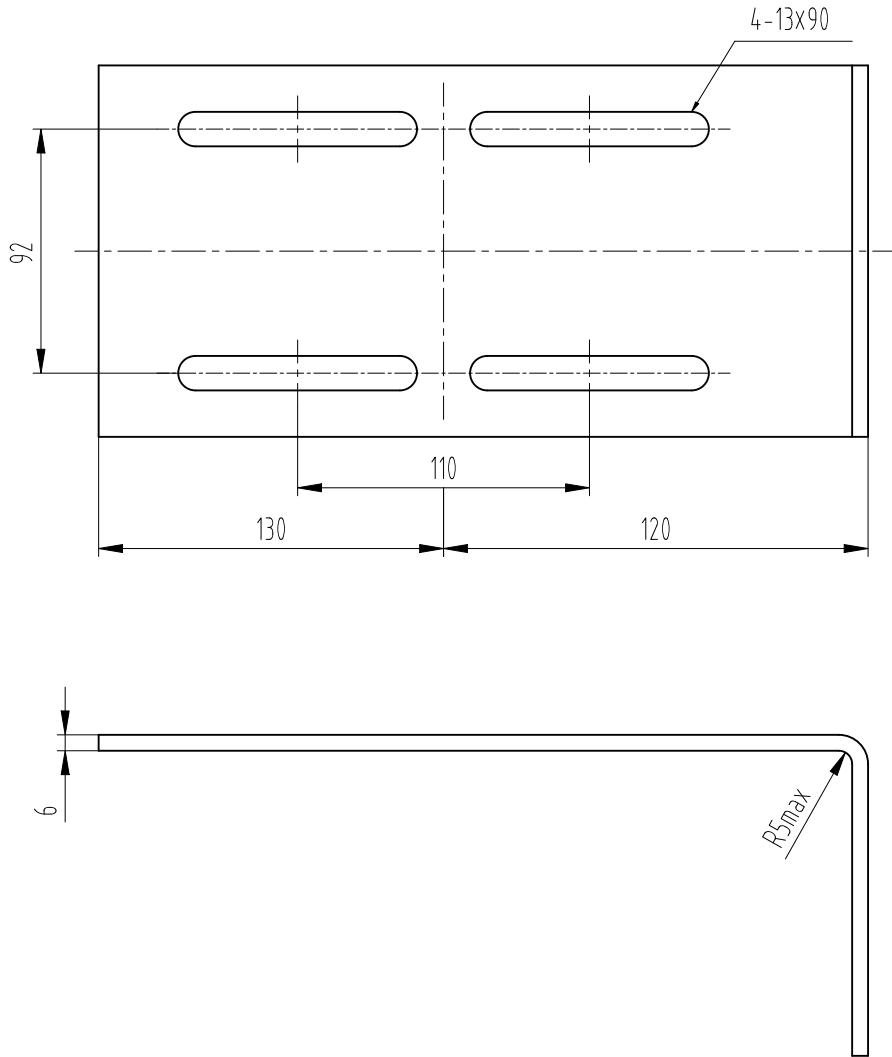
钢板配重，做不到
小于等于50，要做到，
单块配重太大太宽，
如果有干涉，敲一
点点井道，或者一
边3块一边1块，现
场可做调整

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG	重晶石	2	255	65	125	50~100m
12KG		1	265	85	165	≤50m
16KG	重晶石	2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

技术说明
1.本件按240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2.配重的使用根据指令要求，本图按陪24kg铸铁配重绘制；
3.参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
4.参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

							总装图		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
校对									
审核								27.46	1:4
工艺			批准			共 2 页		第 1 页	

宁波奥德普电梯部件有限公司
涨紧装置
OX200



技术要求

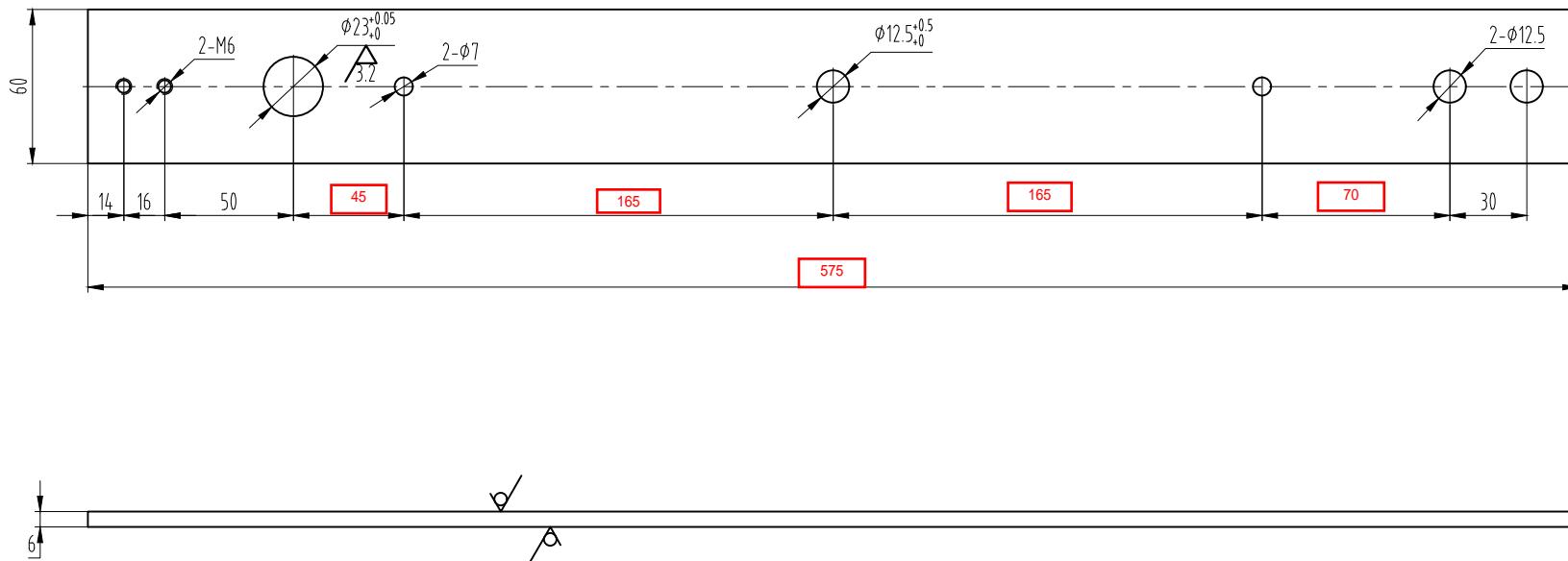
- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核						共 2 页	第 1 页	1:2
工艺			批准					OX200.1-1

安装底板

其余 6.3

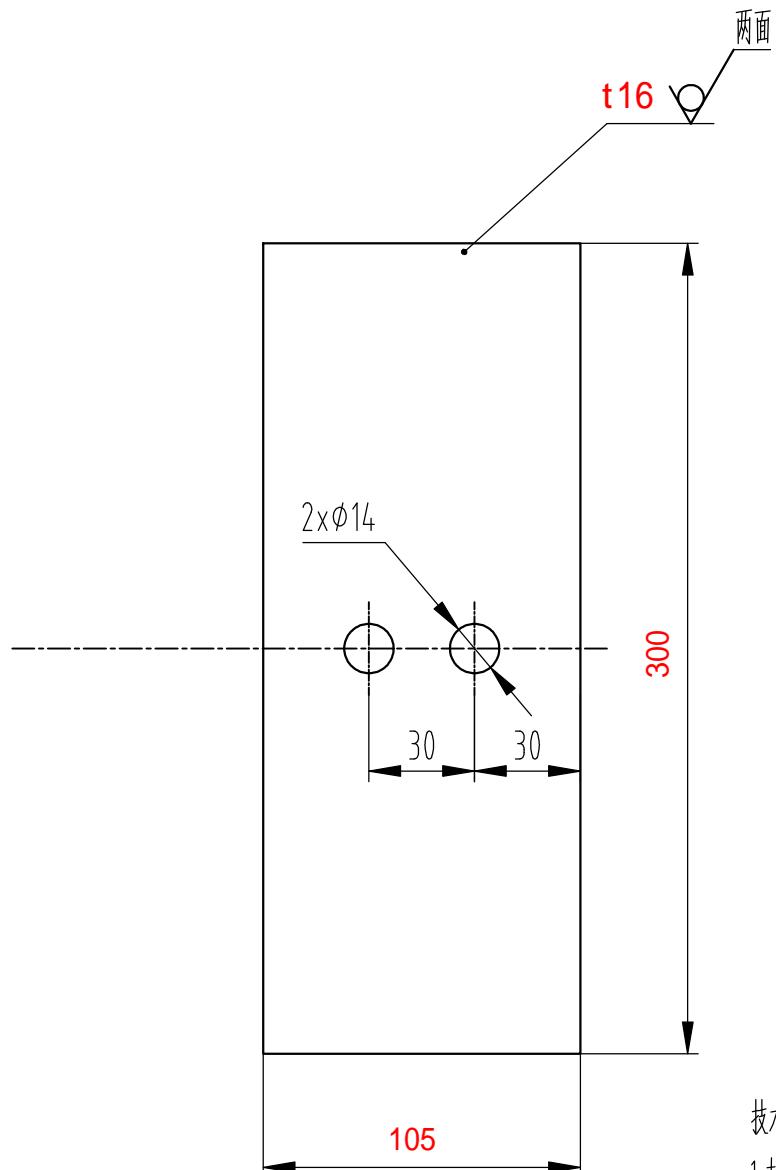


技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
 - 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
 - 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

					第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司				
		CC		关键特性						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					设计	胡建升	2022.06.21	标准化			扁钢 Q235B/6x600	摇杆 (300轮)		
											阶段标记			重量
					审核								1:2	#X20000C01
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 1 张	

其余 12.5



每套4件

技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

2 表面黑色喷漆;

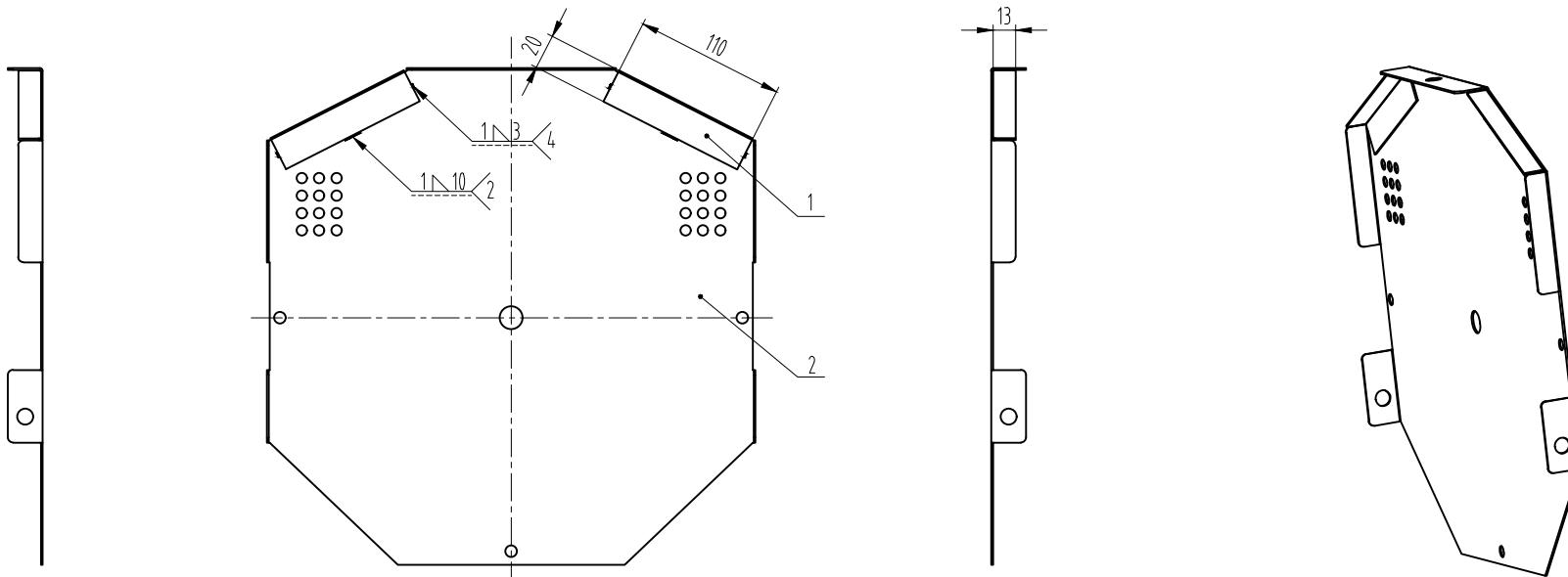
G01	配重钢板
G00	名称



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板			配重钢板	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:3	0X200A101	
工艺			批准			共 1 张	第 1 页			

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板(300#)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩(300#)		#X20000C02					-02	1

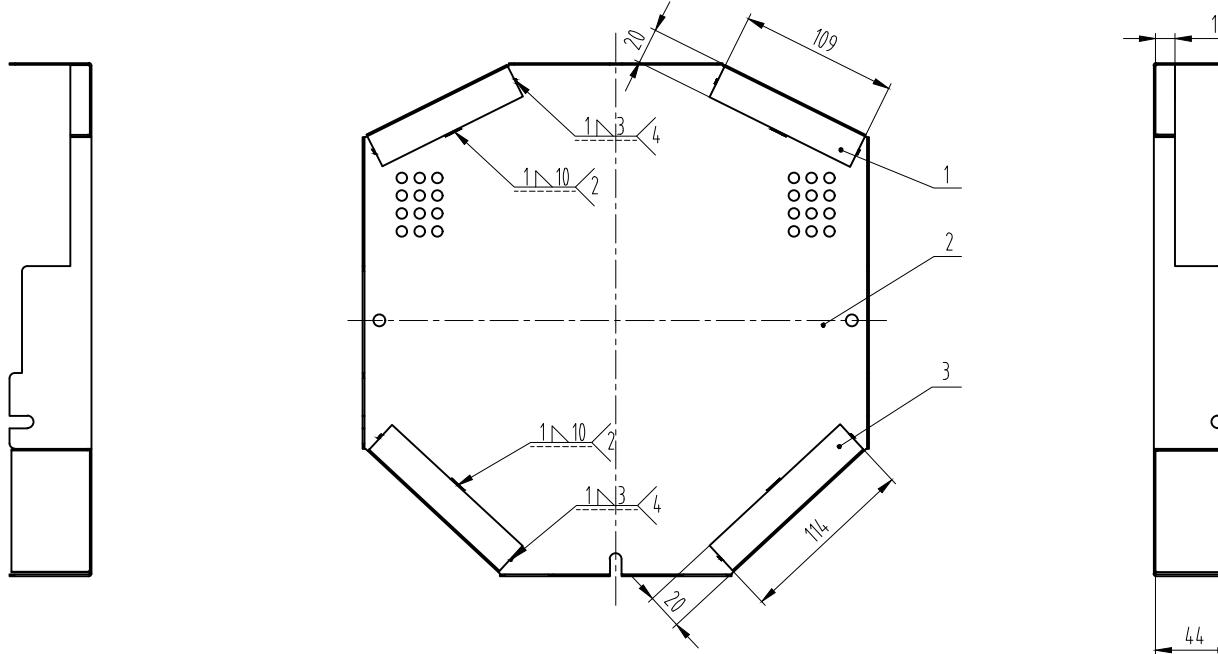


技术要求

- 1 焊接牢固，无虚焊、漏焊等缺陷；
- 2 焊后表面喷黄漆处理；

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性						
				焊接图			
				前护罩焊接图			
设计	胡建升	2022.09.09	标准化	阶段标记		重量	比例
							1:3
审核							
签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 2 张
标记	处数	更改内容					

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300#)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300#)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300#)		#X20000C04					-03	2



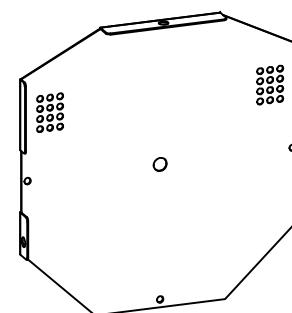
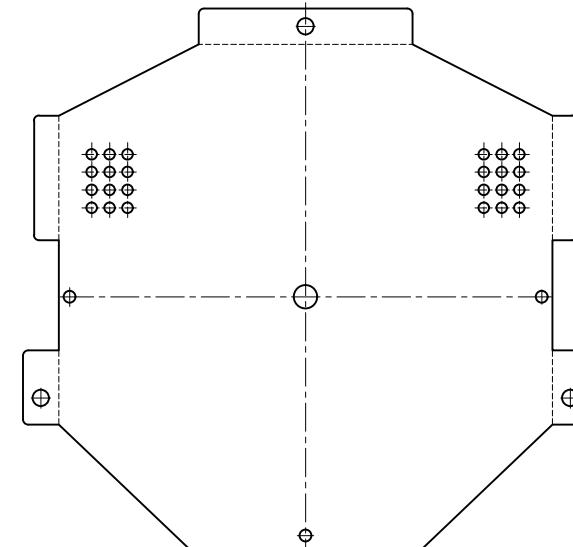
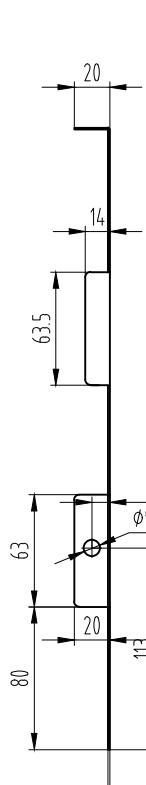
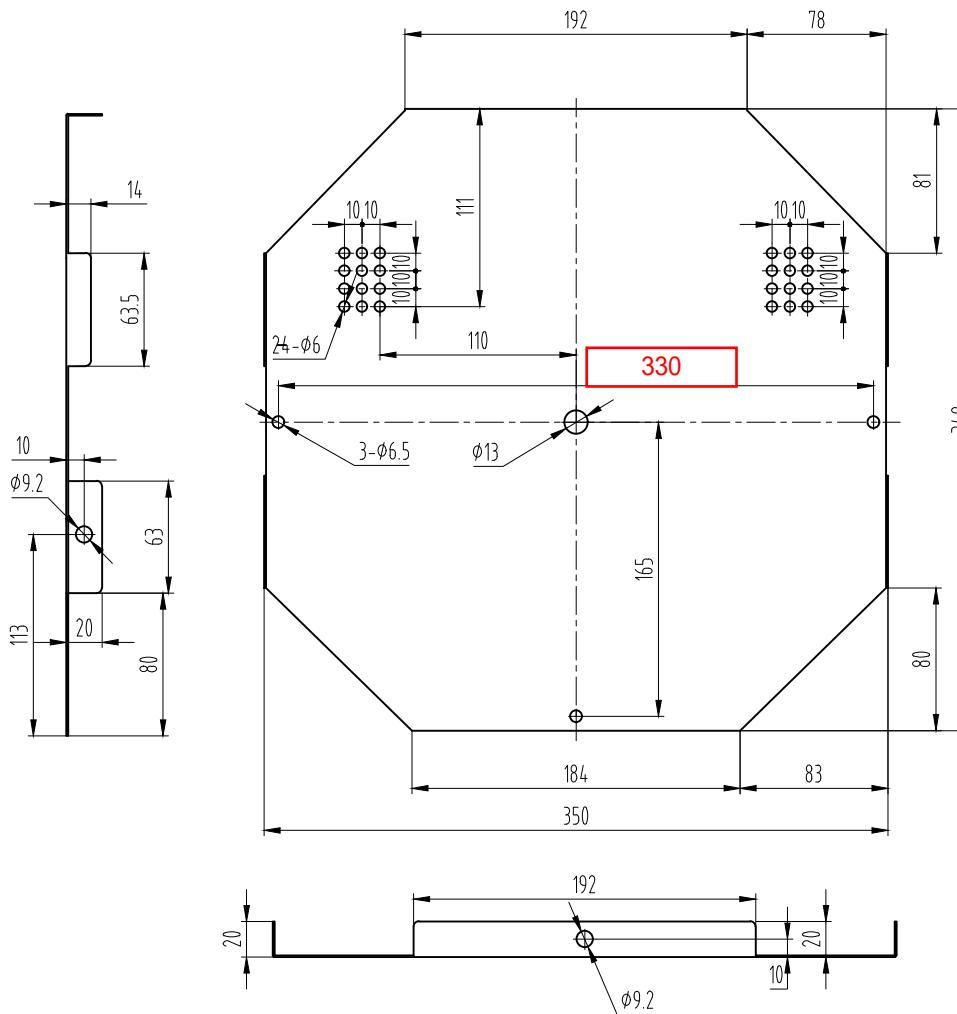
技术要求

- 1 焊接牢固，无虚焊、漏焊等缺陷；
- 2 焊后表面喷黄漆处理；

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性							
		设计	胡建升	2022.09.09	标准化			
		审核						
		批准						
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	阶段标记	重量	比例
								1:3
						第 2 张	共 2 张	#X20000C00

一套1件

展开图

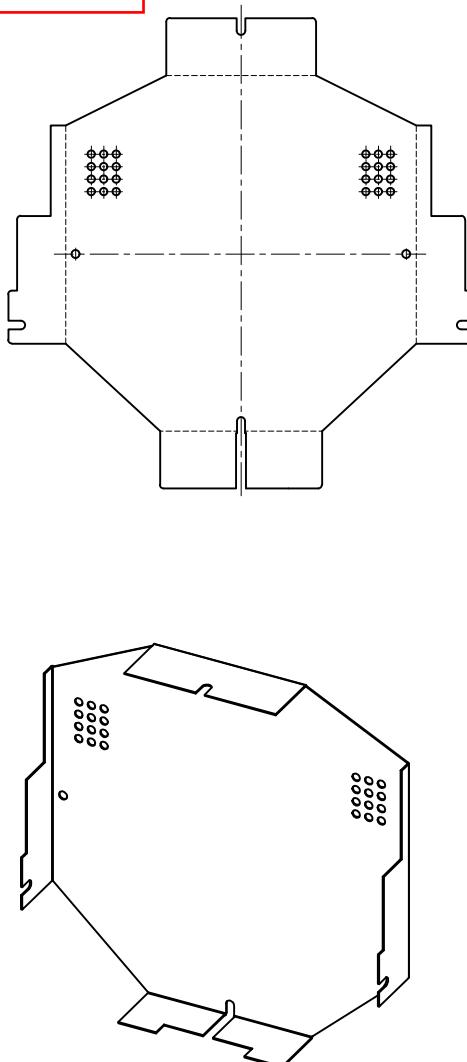
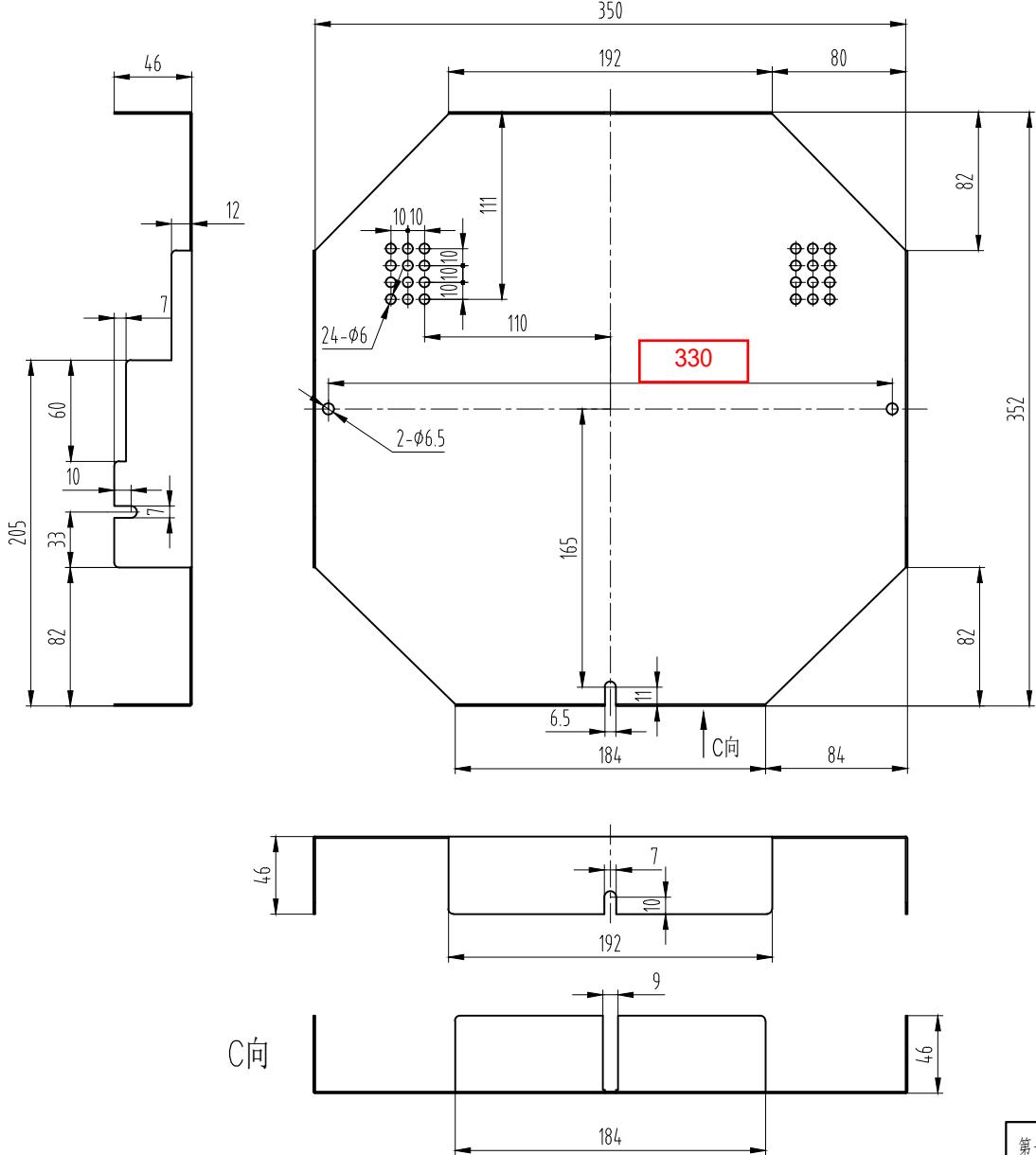


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整，未注圆角R3；
2 折弯后整形，要求内尺寸上下左右一致；
3 表面喷黄油处理；

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	胡建升	2022.06.22	标准化		Q235B/1.0		
					阶段标记	重量	比例
审核							1:3
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C02

一套1件



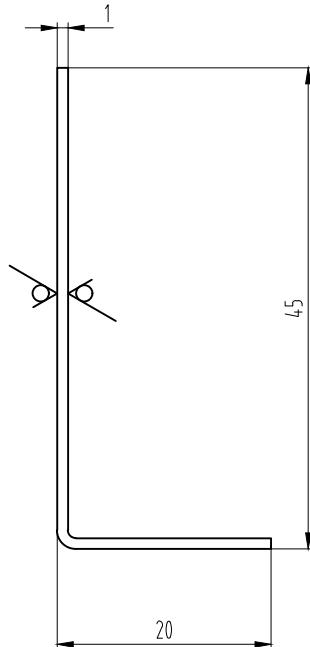
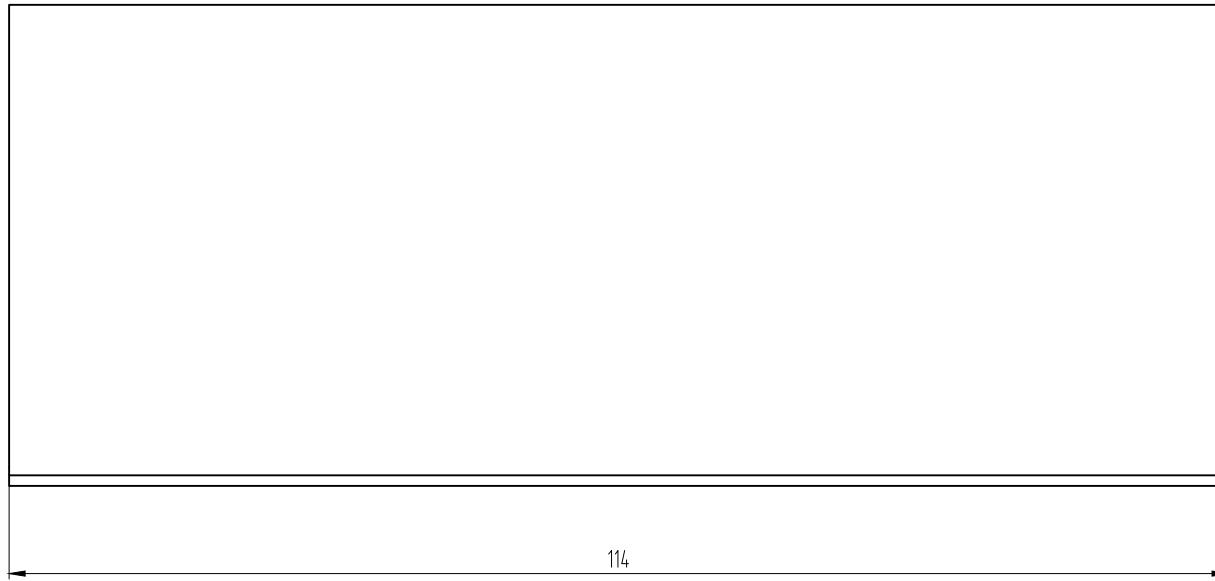
技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整，未注圆角R3；
2 折弯后整形，要求内尺寸上下左右一致；
3 表面喷漆处理。

第一视角 		实施日期			 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性							
设计	胡建升	2022.06.22	标准化			Q235B/1.0		
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准					1:3
						第 1 张	共 1 张	#X20000C03

其余 6.3/

一套2件



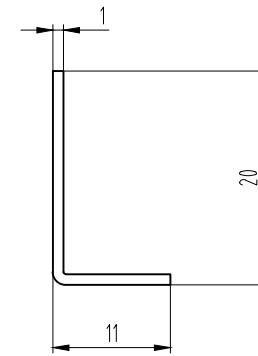
技术要求:

- 1 件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 角倒圆,未注倒角 $C1$;

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工 艺	审 核		实施日期	第一视角			关键特性	Q235B/1.0	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
									设计	胡建升	2022.09.23	标准化	阶段标记	重量	比 例	
															2:1	#X20000C04

全部

一套2件



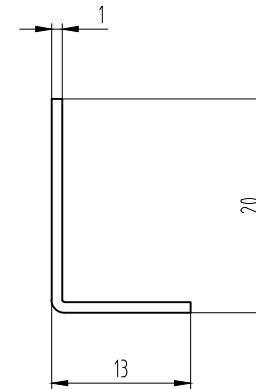
技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象。
- 2 锐角倒钝。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计	胡建升	实施日期 2022.09.08	标准化			阶段标记	重量	比例	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
					审核								2:1	前护罩上挡板 (300轮)
														#X20000C05
					批准						第 1 张	共 1 张		

全部

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象；
 - 2 锐角倒钝。

					第一视角 	实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC	关键特性											
	设计	胡建升	2022.09.08	标准化			Q235B/1.0			后护罩上挡板 (300轮)		
	审核											
标记							处数	更改内容			签名	年月日