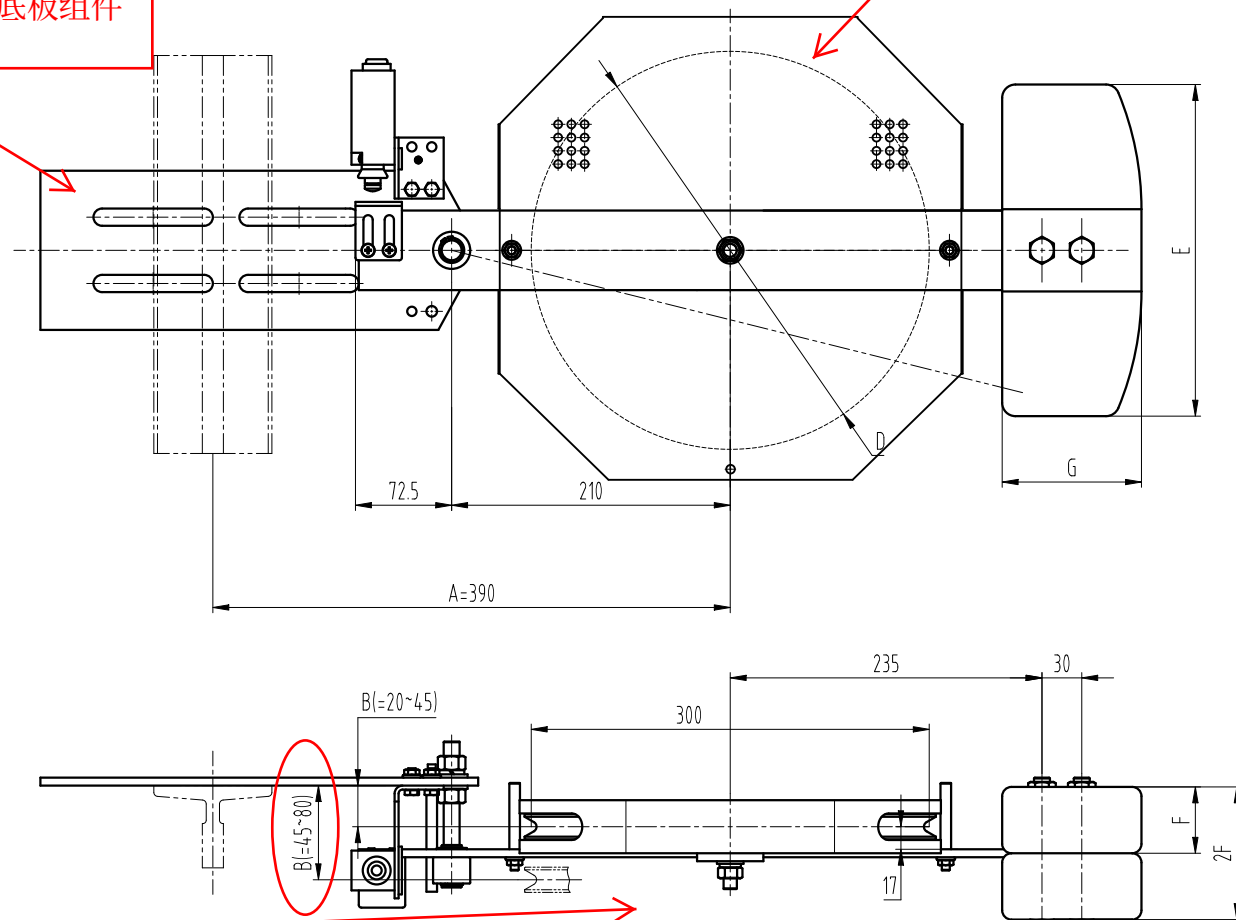


新的全防护标准安装底板组件
X20000A00G02

300绳轮 带全防护护罩

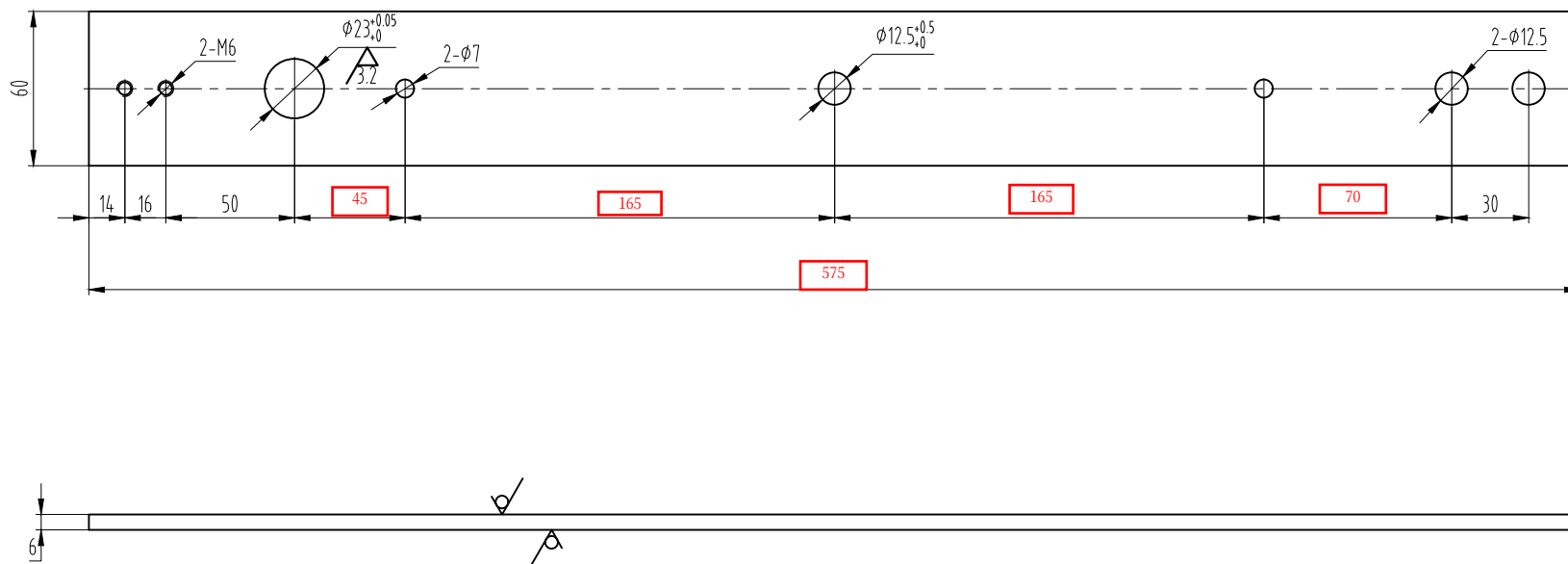


B选择装在这边

第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性											
设计				标准化				阶段标记	重量	比例	张紧装置
审核										1:4	X200E0000
工艺				批准				第 1 张	共 5 张		

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求:

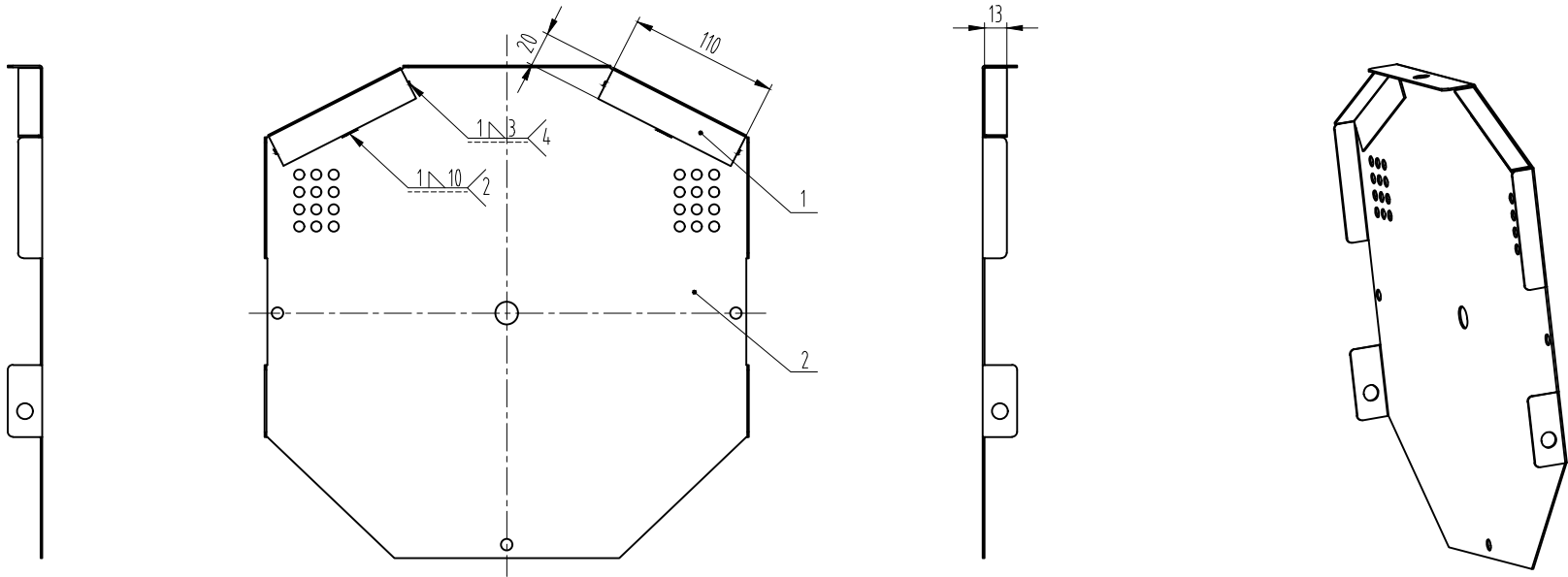
- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
					CC 关键特性						Q235B/6 600		(300轮)				
					设计		胡建升		2022.06.21		标准化						
													阶段标记		重量	比例	
					审核										1:2		#X20000C01
标记 处数					更改内容					签名		年月日		工艺		批准	
														第 1 张		共 1 张	

(300轮)

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前罩罩上挡板 (300块)		#X20000C05					-01	2
-02	前罩罩 (300块)		#X20000C02					-02	1

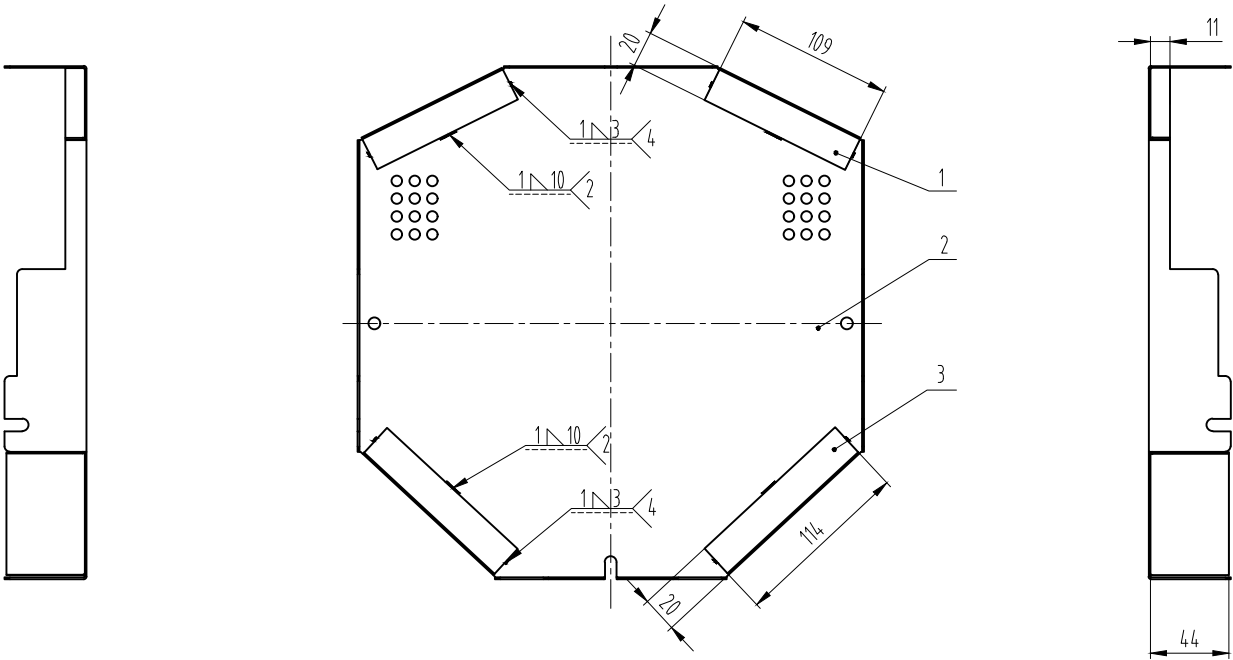


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						CC		关键特性								
												图			护罩图	
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化			阶段标记	重量	比例		
															1:3	#X20000C00
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 2 张		

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

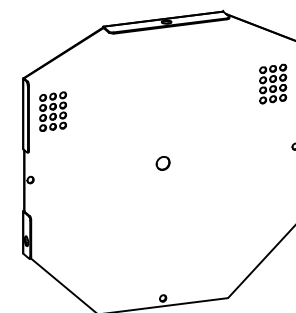
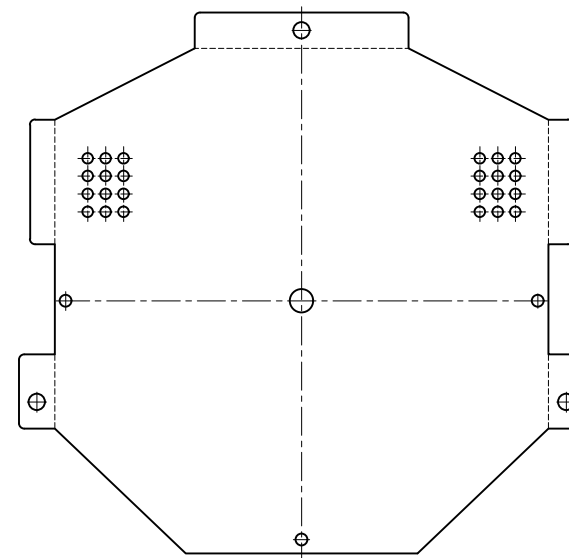
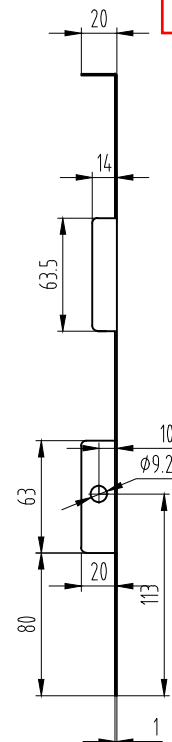
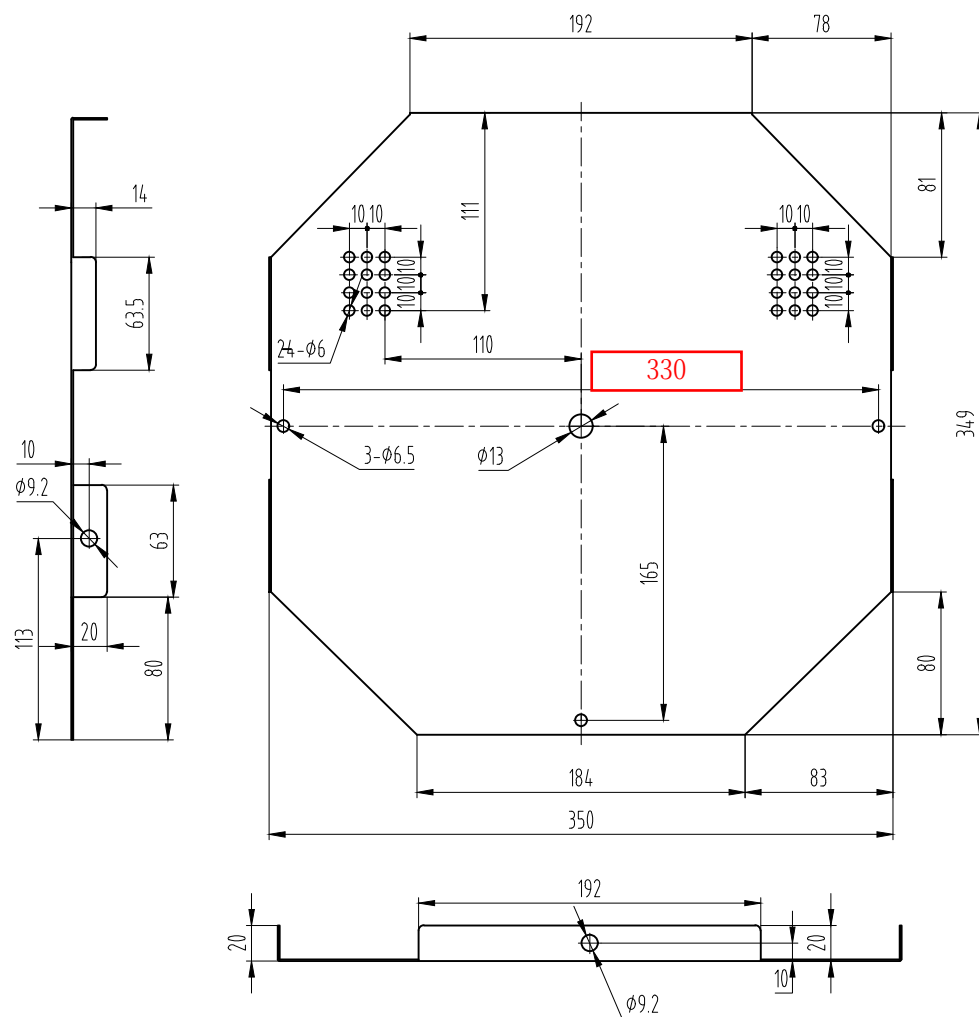


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						CC		关键特性					图			后护罩 图		
								设计	胡建升	2022.09.09	标准化							
								审核									1:3	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺				批准				第 2 张	共 2 张	#X20000C00

展开图



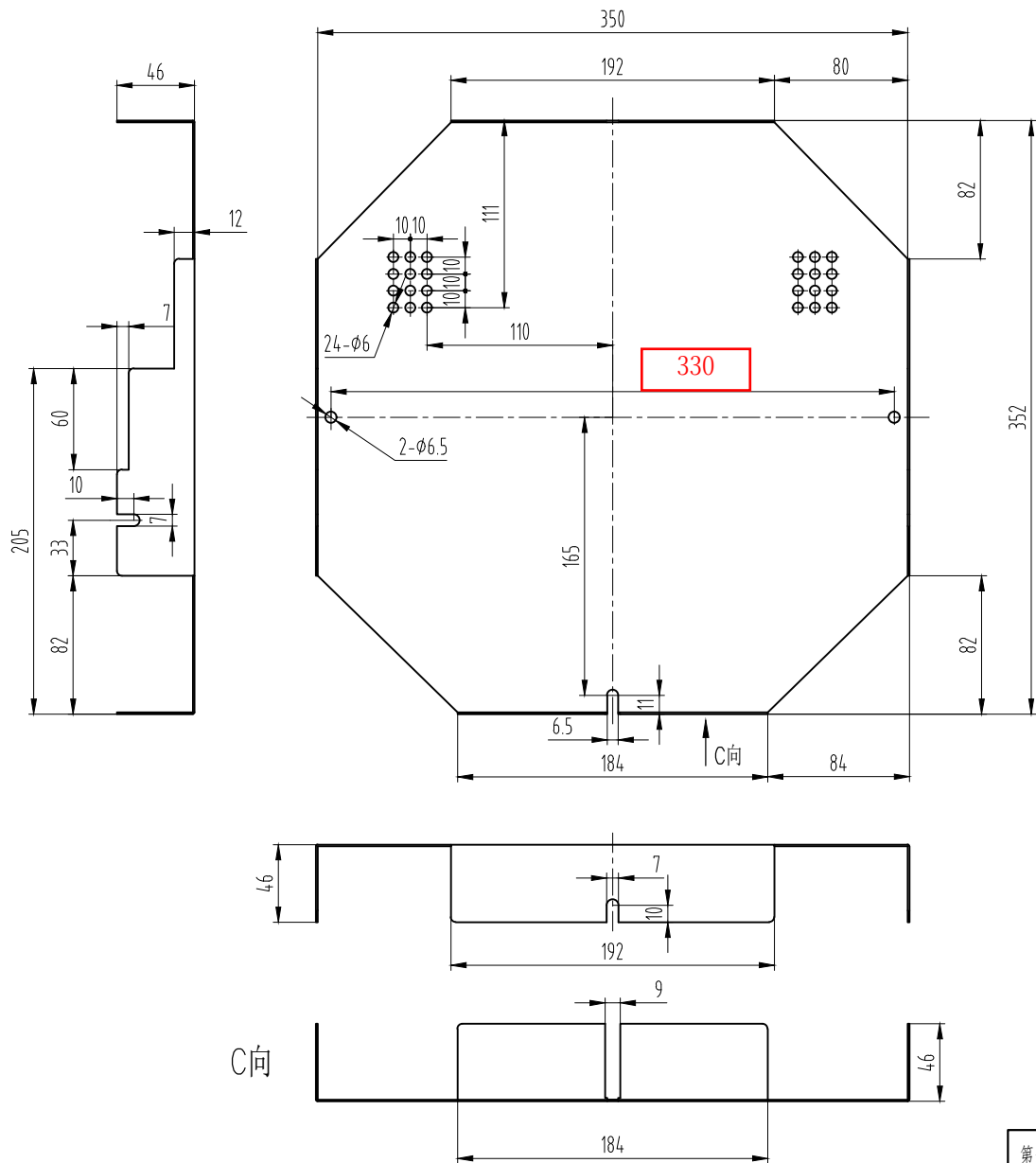
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

#X20000C02

第 1 张 共 1 张

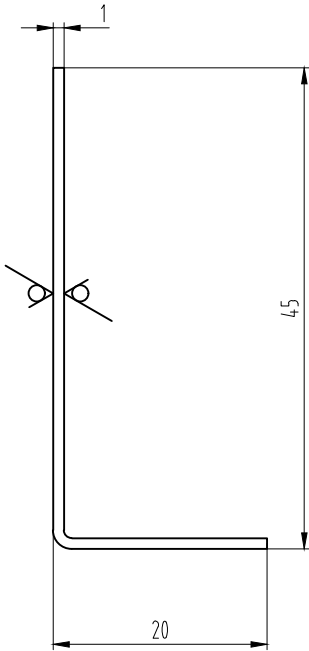
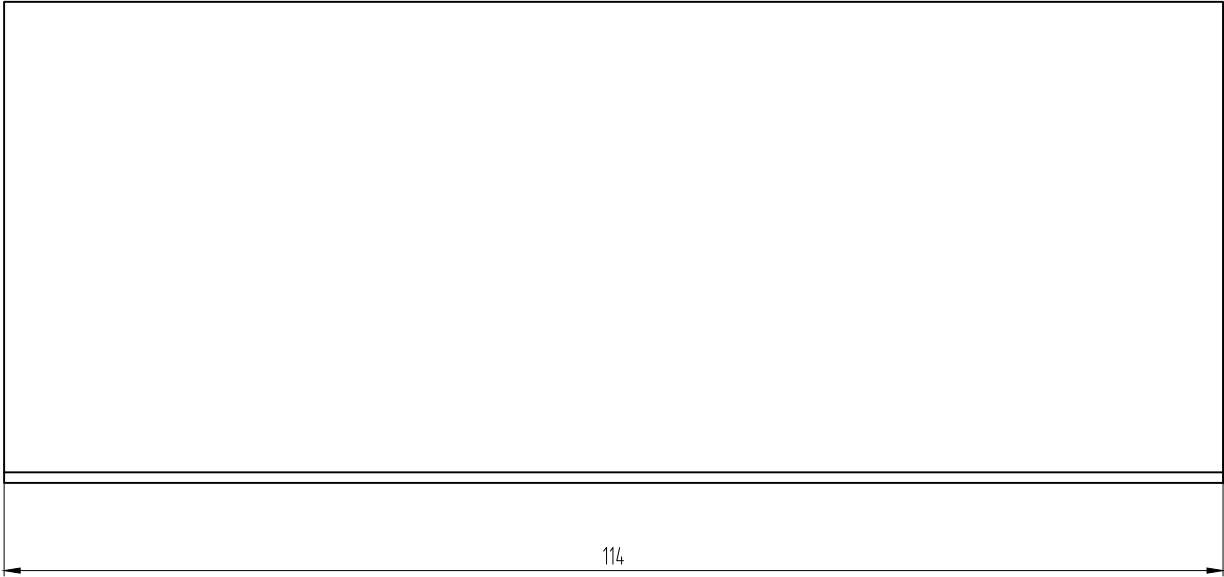


- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235B/1.0			后护罩 300轮		
CC		关键特性													
设计	胡建升	2022.06.22	标准化				阶段标记		重量	比例	#X20000C03				
审核										1:3					
工艺			批准				第 1 张		共 1 张						

其余 6.3

一套2件

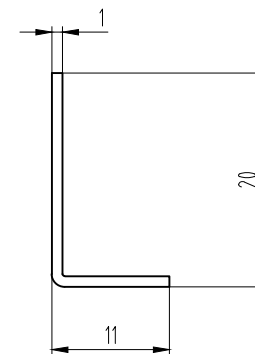
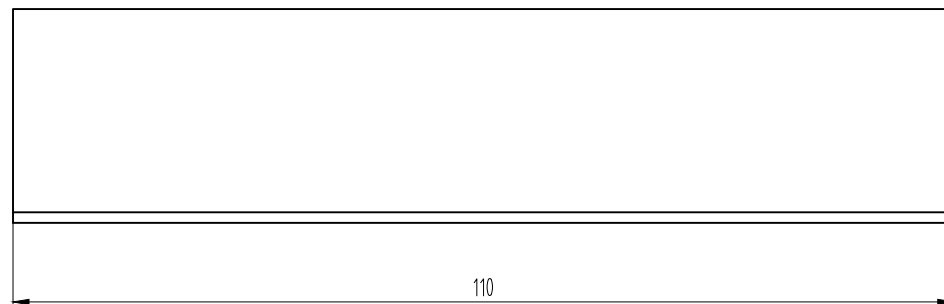


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期		A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						CC 关键特性									
						设计	胡建升	2022.09.23	标准化			Q235B/1.0		后护罩 挡板 300轮	
												阶段标记 重量 比例			
						审核						2:1		#X20000C0	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺			批准	第 1 张 共 1 张			

一套2件



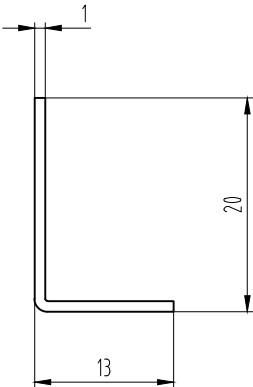
技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

护罩上挡板
300轮

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C06