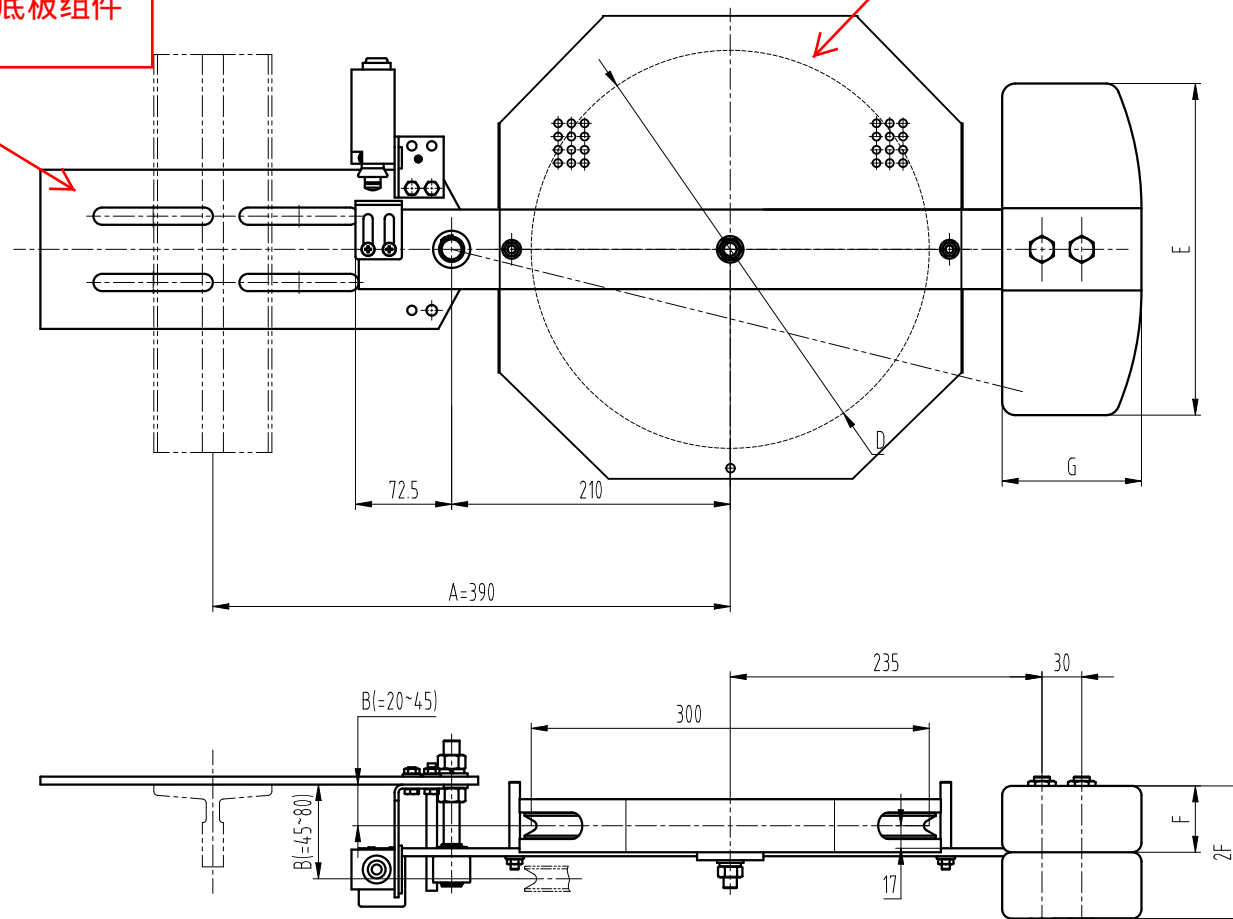


图框: A3 Ver 1.4

新的全防护标准安装底板组件
X20000A00G02

300绳轮 带全防护护罩



第一视角

实施日期

CC

关键特性

设计

标准化

审核

工艺

批准



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

阶段标记

重量

比例

张紧装置

X200E0000

标记 处数

更改内容

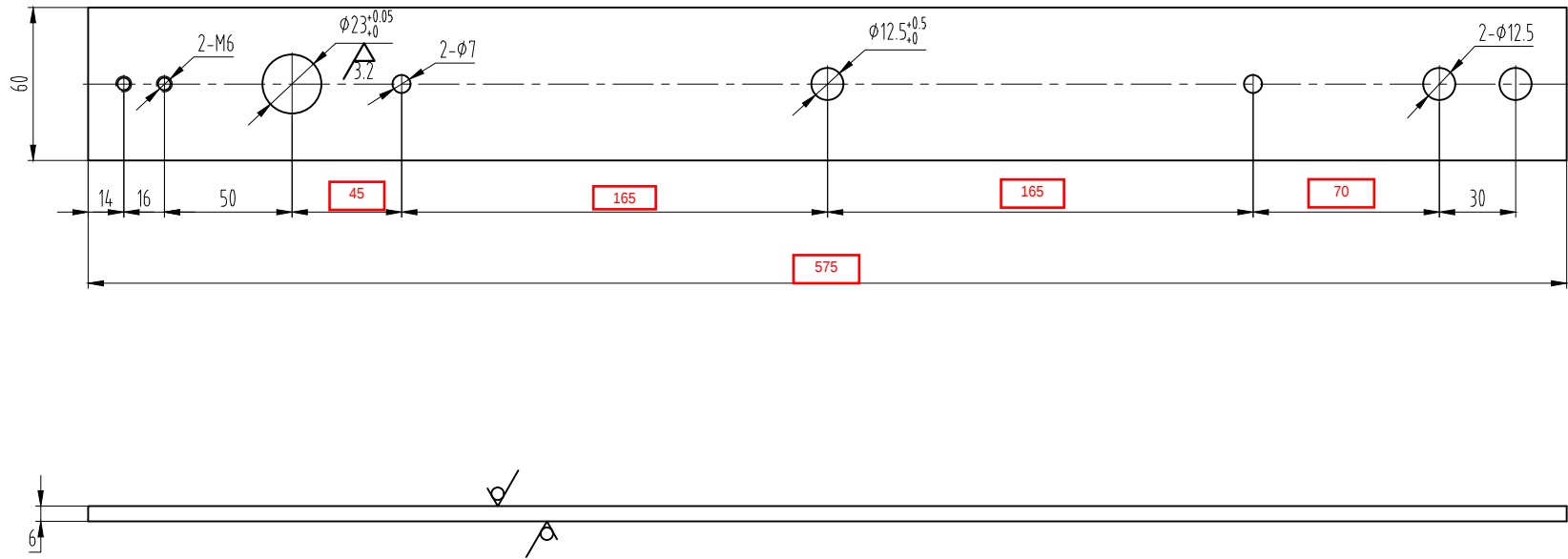
签名

年月日

第 1 张

共 5 张

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

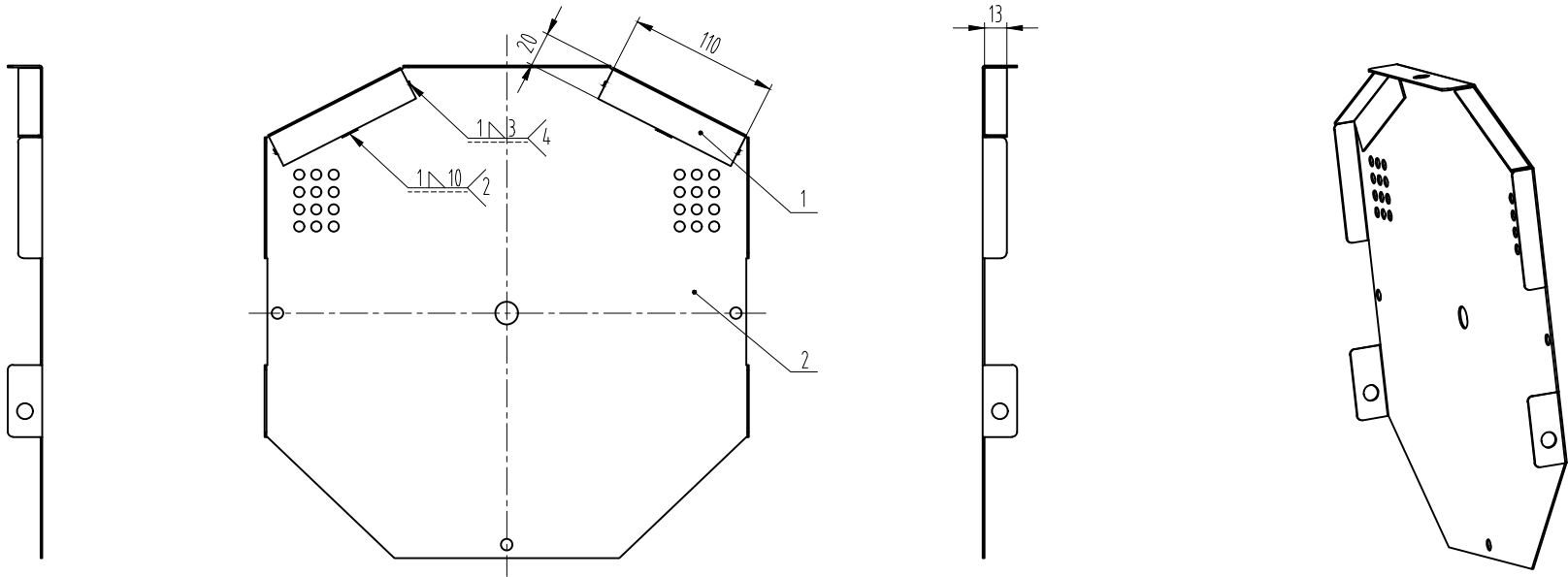


- 技术要求:
- 1 零件表面平整,无毛刺;
 - 2 螺紋孔倒角 $0.5\times 45^{\circ}$;
 - 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
					CC 关键特性							扁钢 Q235B/6x600		摇杆（300轮）	
					设计	胡建升	2022.06.21	标准化				阶段标记	重量		比例
					审核									1:2	#X20000C01
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张	

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板 (300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩 (300株)		#X20000C02					-02	1

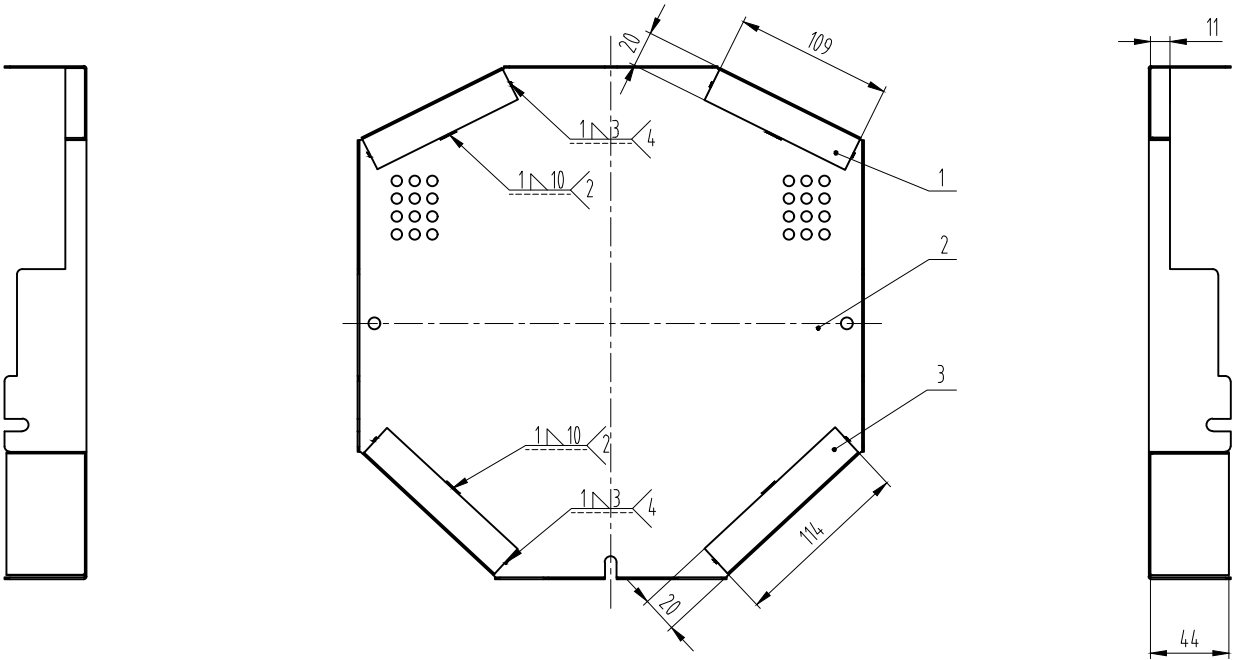


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
						CC		关键特性															
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化				焊接图		前护罩焊接图					
						审核										阶段标记				重量		比例	
						工艺						批准								1:3		#X20000C00	
标记 处数						更改内容						签名		年月日		第 1 张		共 2 张					

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

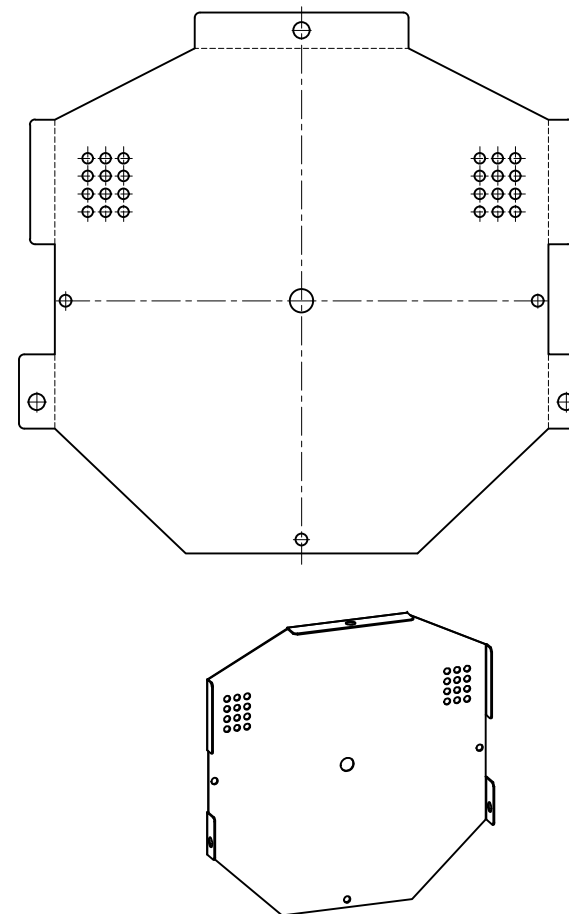
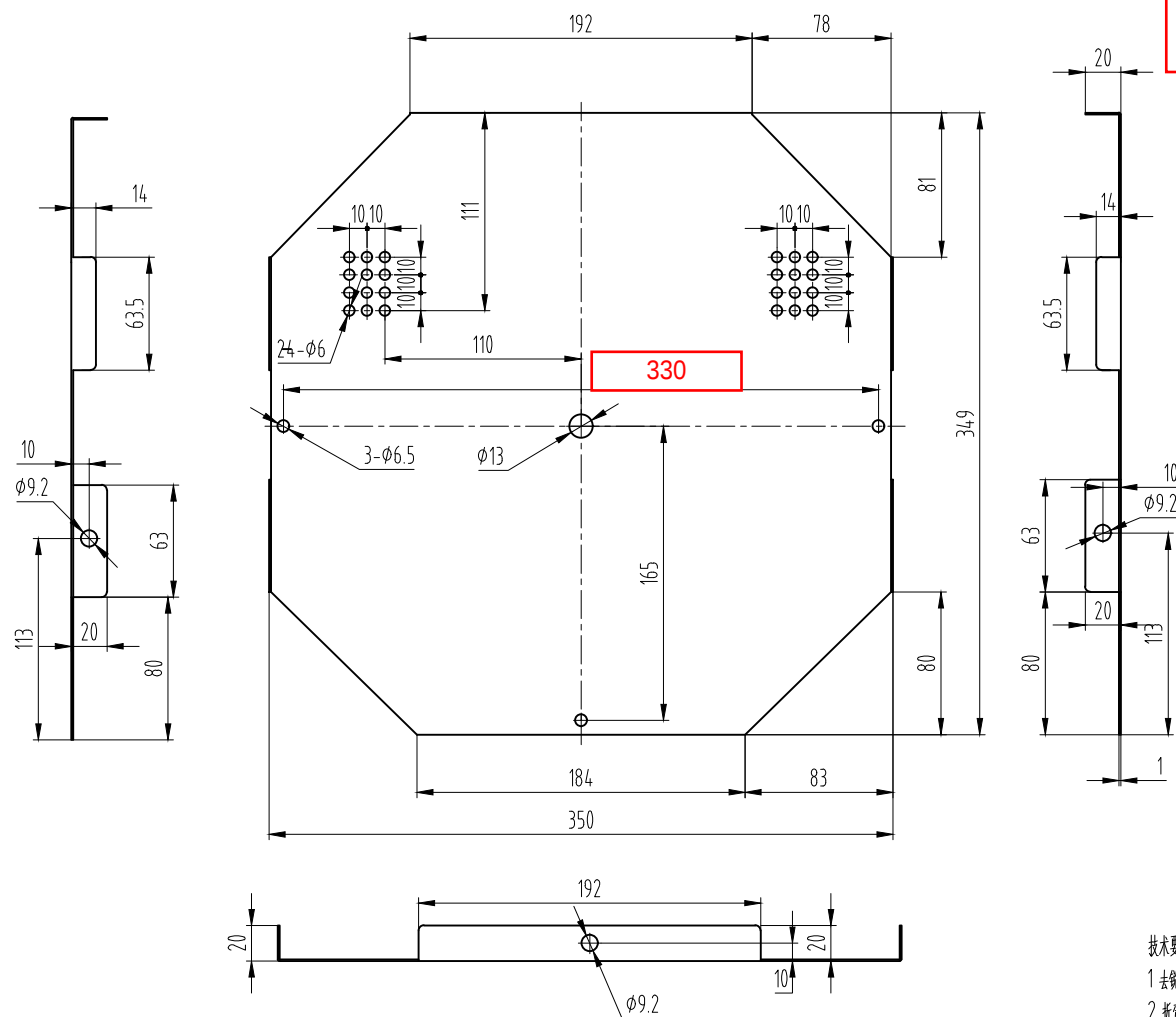


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

										第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
										CC		关键特性									
																焊接图			后护罩焊接图		
										设计	胡建升	2022.09.09	标准化				阶段标记	重量			
																					#X20000C00
										审核									1:3		
标记	处数	更改内容								签名	年月日	工艺			批准			第 2 张	共 2 张		

展开图



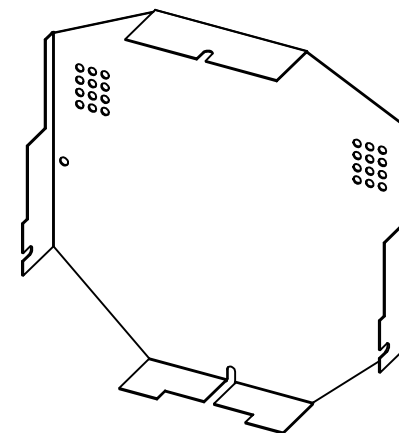
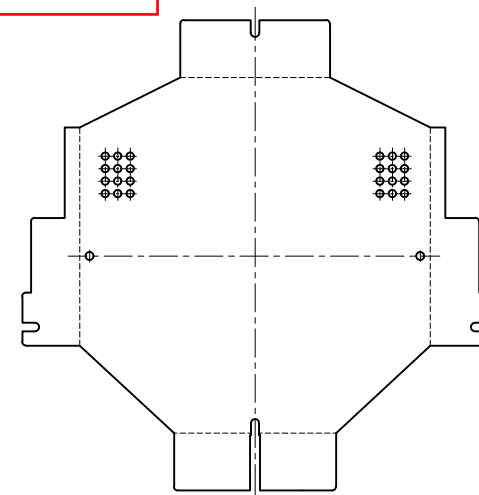
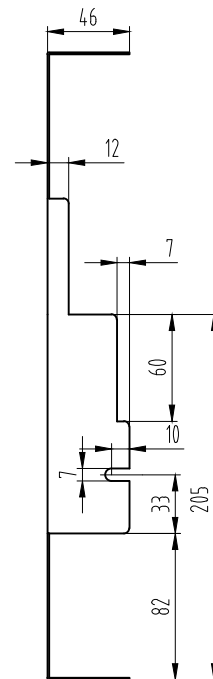
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

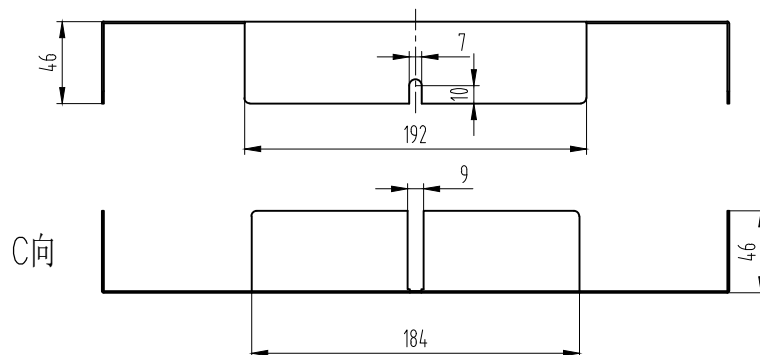
设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

#X20000C02

一套1件



- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理。



实施日期	
------	--

关键特性

审 核			
-----	--	--	--

工 艺			批 准
-----	--	--	-----

Q235B/1.0

1:3

第 1 张 共 1 张

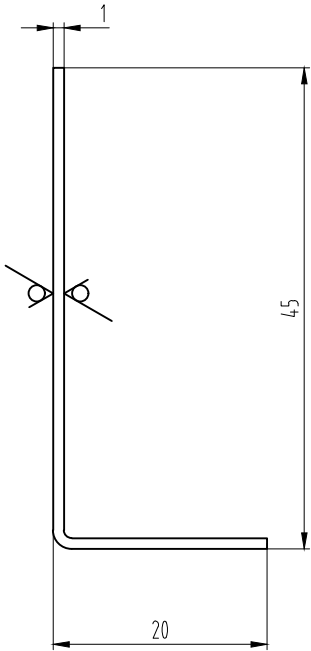
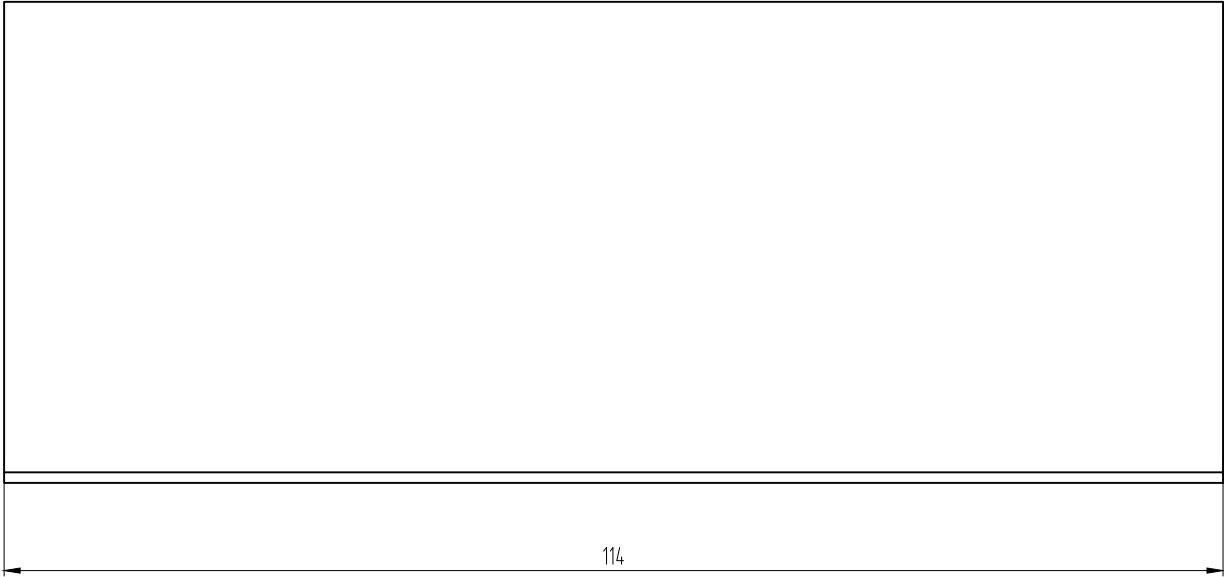
#X20000C03

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名 年月日

其余 6.3

一套2件

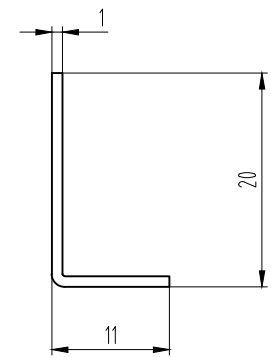
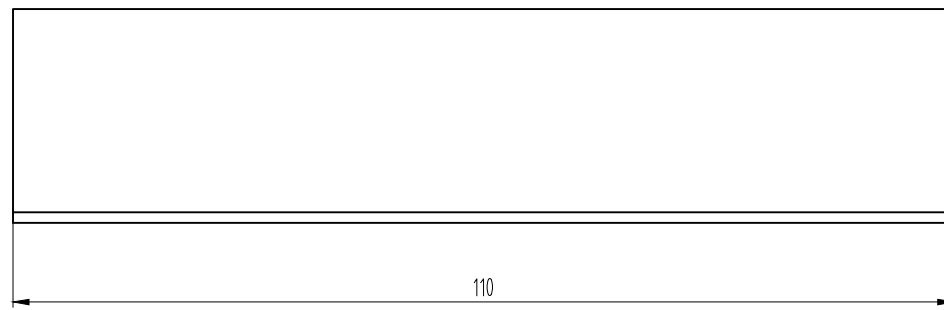


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期			AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			Q235B/1.0		后护罩下挡板 (300轮)	
						CC	关键特性										
						设计	胡建升	2022.09.23	标准化			阶段标记		重量	比例	#X20000C04	
						审核									2:1		
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张		共 1 张			

一套2件



技术要求:

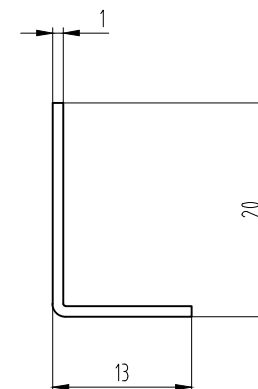
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

前护罩上挡板
(300轮)

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图框: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
						工艺			批准		第 1 张	共 1 张	
标记	处数	更改内容			签名	年月日							#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)