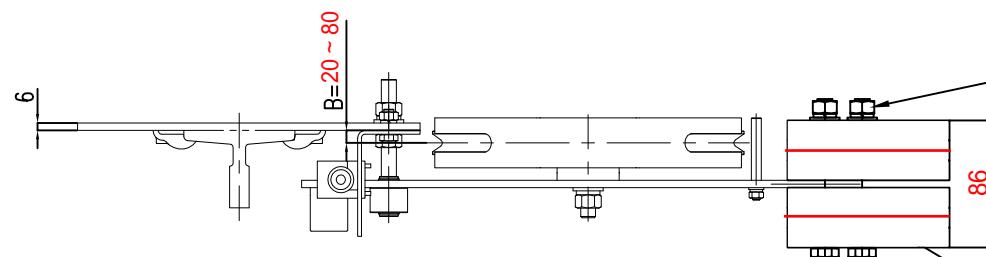


六角螺栓 GB/T 5783 M12x120 2件
平垫 GB/T 97.1 12 2件
弹垫 GB/T 93 12 2件
六角螺母 GB/T 6170 M12 2件

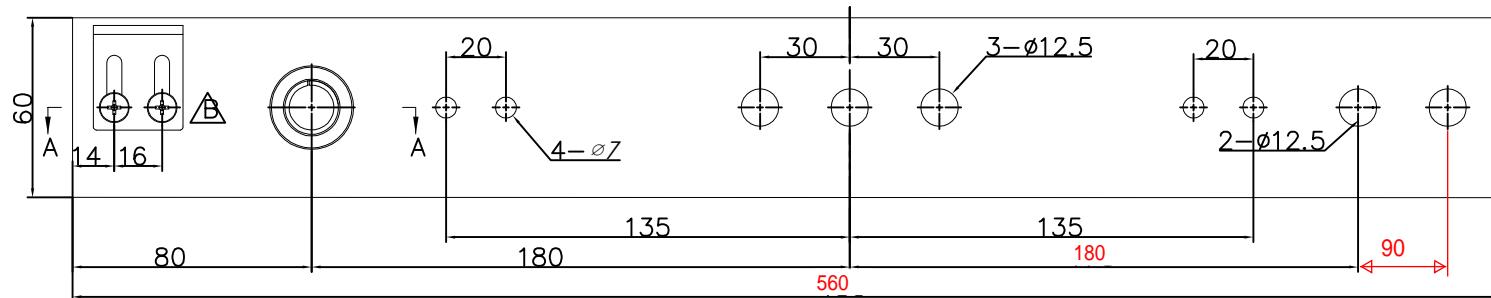


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

总装图							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日		阶段标记	重量	比例
设计			标准化						
校 对									
审核								23.37	1:4
工艺			批准				共	张	第

张紧装置

OX-200

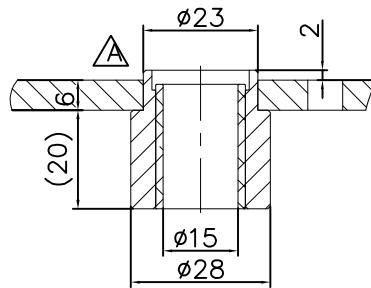


剖面A-A
比例1:1

200002	300	2000号
200003	300	2001号
200004	300	2002号
200005	300	2003号

技术说明

1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。



钢板配重
4块/台
3.5/块

