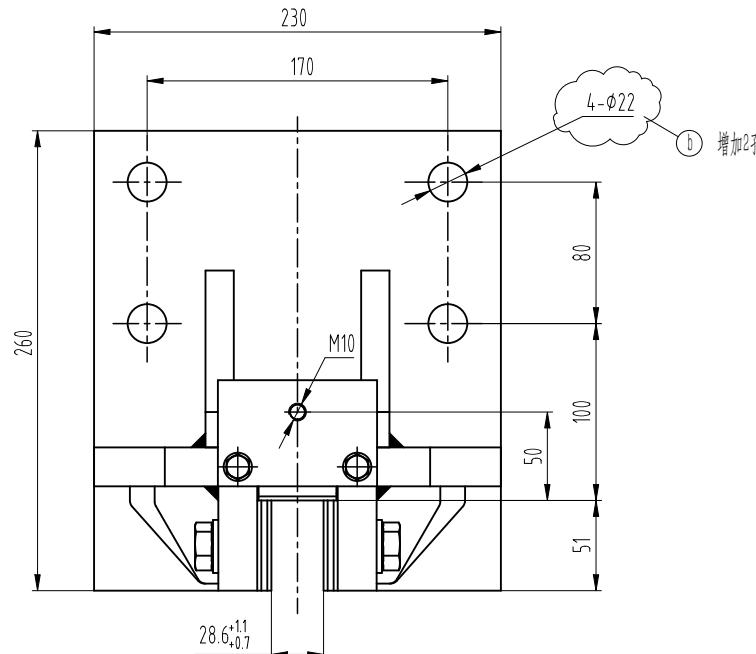
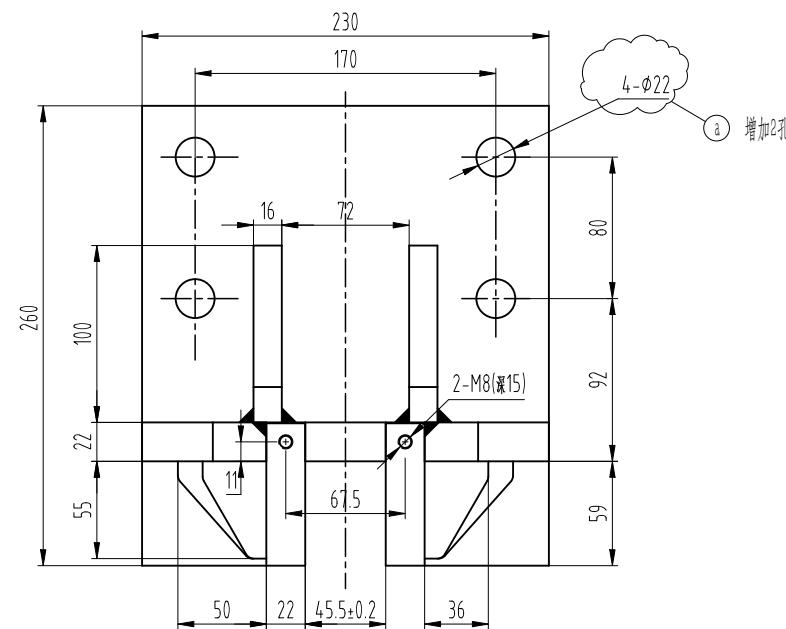
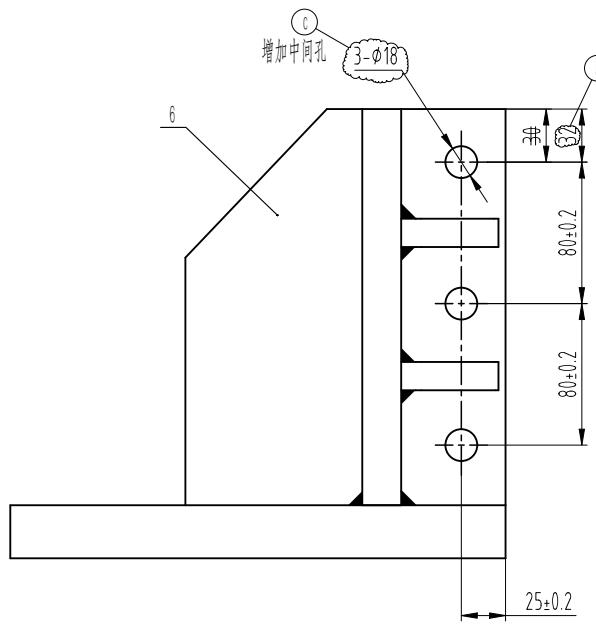
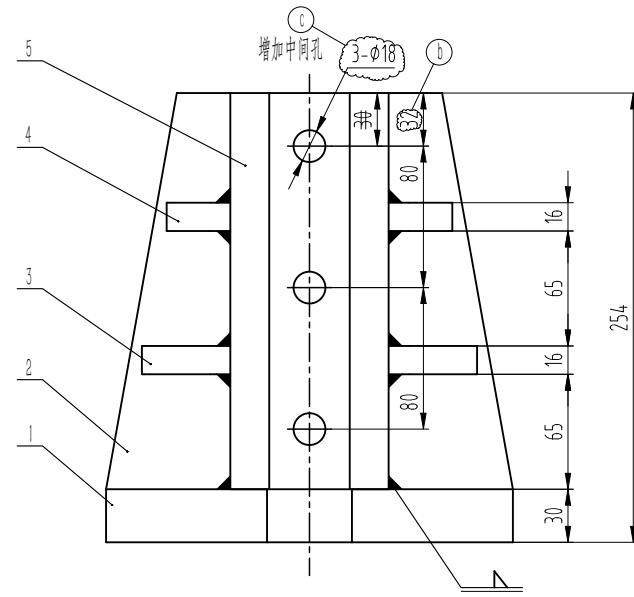


技术说明:

- 1、连接紧固可靠；
 - 2、导轨宽度：28.6mm。



9	GB/T 93		弹簧垫圈16		9						
8	GB/T 5783		螺栓M16X35		9						
7	GB/T 93		弹簧垫圈8		2						
6	GB/T 97.1		平垫圈8		2						
5	GB/T 5783		螺栓M8X20		2						
4	OX-18-3		盖板		1	Q235A/3					
3	OX-18-2		中间铜块		1	H59/8					
2	OX-18-1		两侧铜块		2	H59/8					借用件
1	OX-18.1		底座		1	焊接组件					
序号	图 号		名 称		数 量	材 料			单 计	总 计	备注
c						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
b											
a						总 装 图					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		导 靴
审 核									1:3		
工 艺			批 准			共 张 第 页				OX-18	



技术要求:

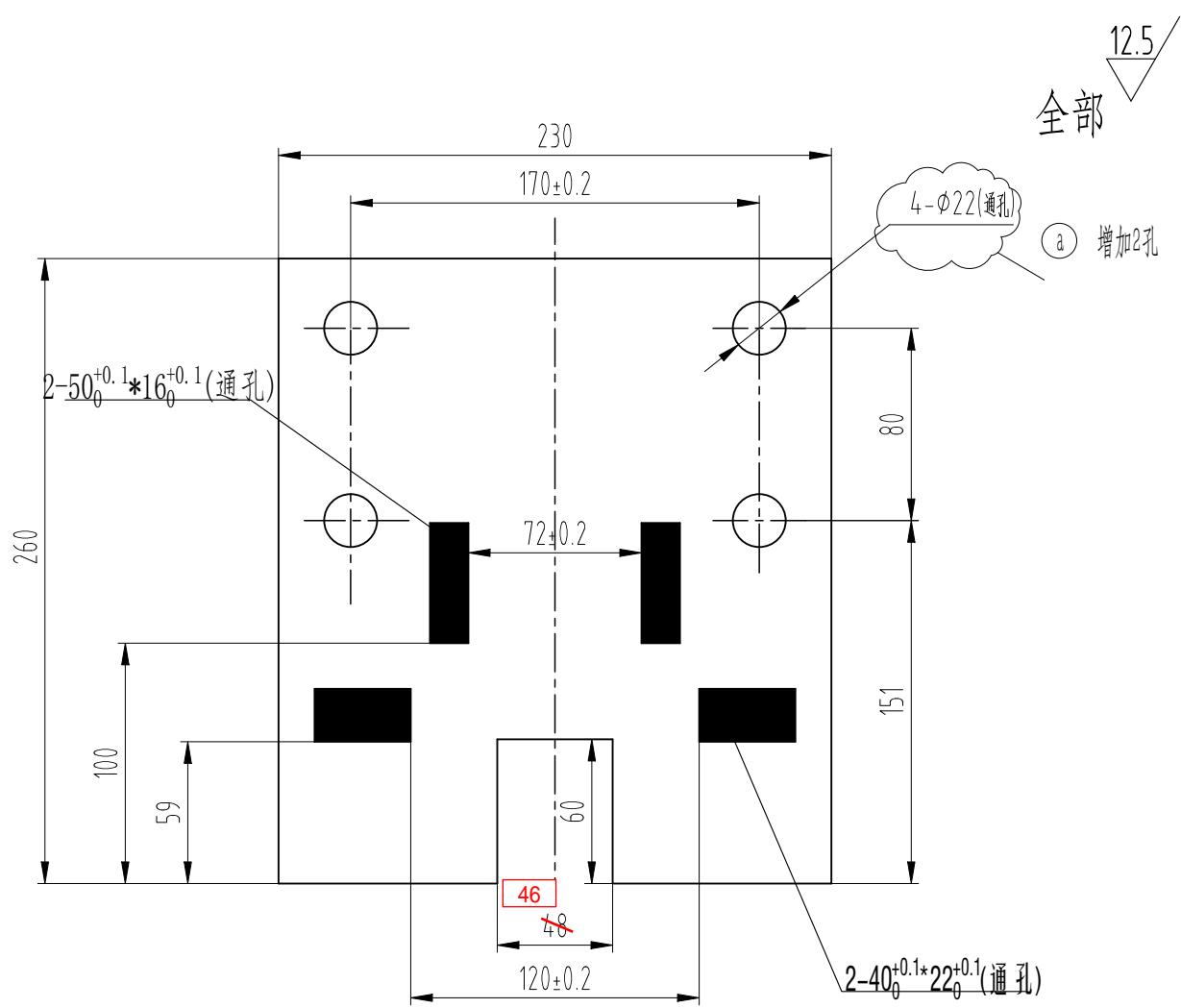
- 零件表面平整,无毛刺;
- 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 表面喷火山灰, 色卡号: RAL 7037;
- 未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计	总 计	备注
					重量		
6	OX-18.1-6	竖筋	2	Q235A/16			
5	OX-18.1-5	竖板	2	Q235A/22			
4	OX-18.1-4	上横筋	2	Q235A/16			
3	OX-18.1-3	下横筋	2	Q235A/16			
2	OX-18.1-2	横板	1	Q235A/22			
1	OX-18.1-1	底板	1	Q235A/30			
焊接组件							
c							底座
b							
a							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段	比例
审核							1:3
工艺		批准				共	张 第 页
							OX-18.1

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

焊接组件

底座



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

a							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/30	底板
设计			标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			共	张
						第	页
						1.3	0X-18.1-1