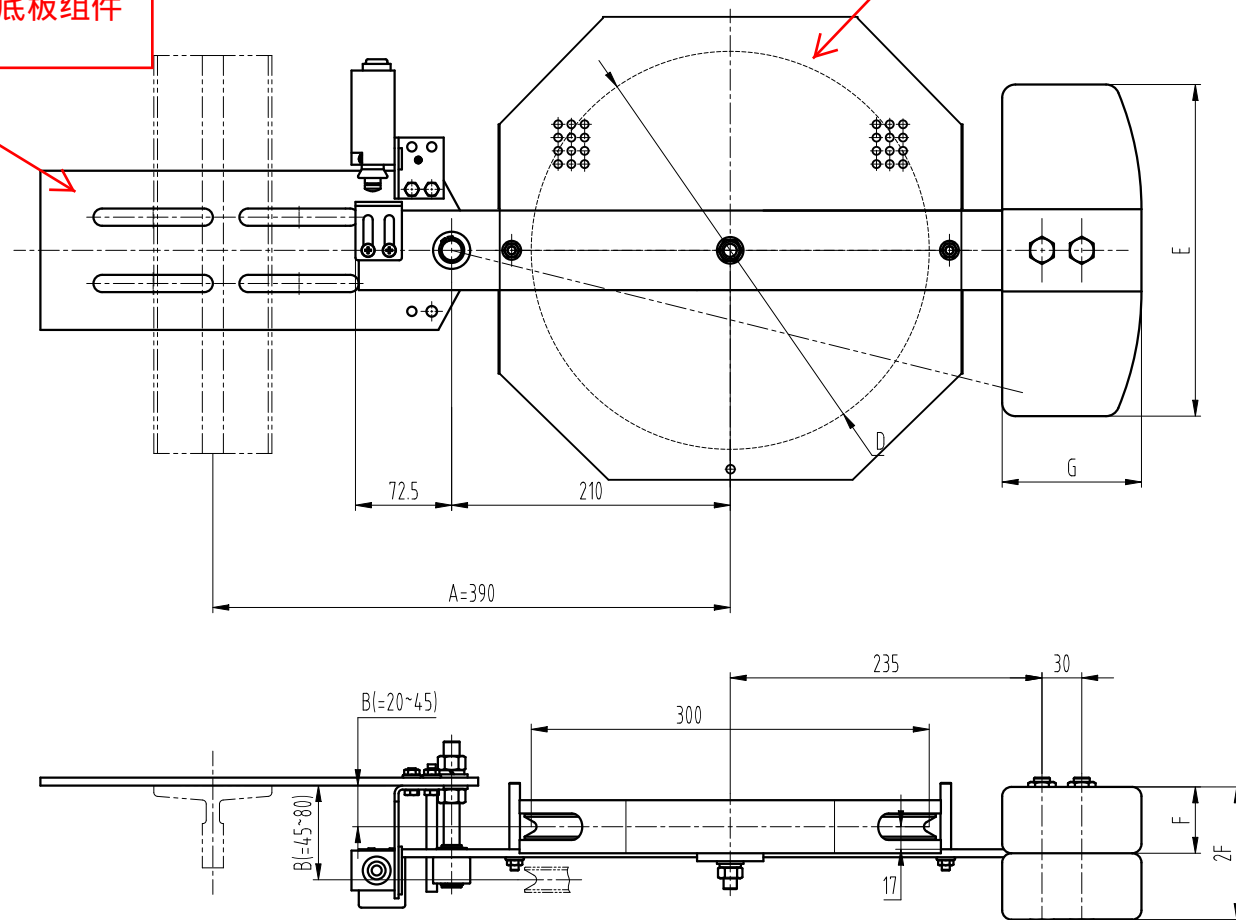


图框: A3 Ver 1.4

新的全防护标准安装底板组件
X20000A00G01

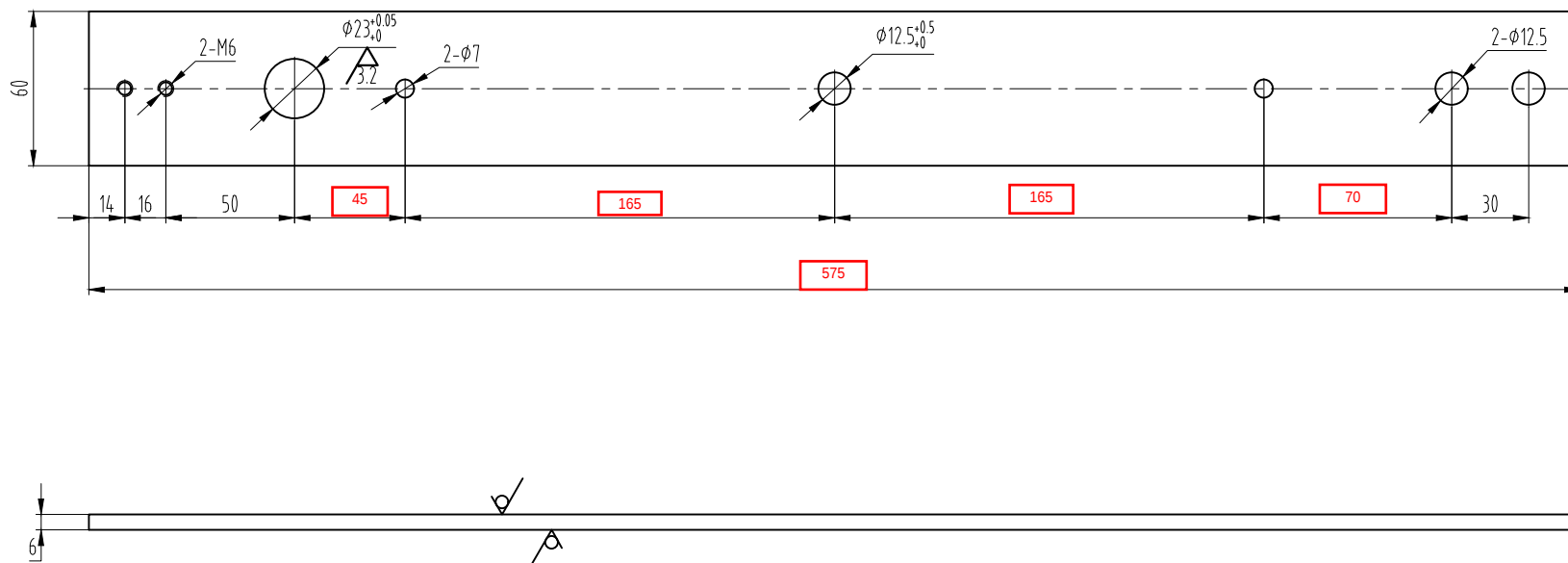
300绳轮 带全防护护罩



第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性											
设计			标准化						张紧装置		
						阶段标记		重量			
审核										1:4	X200E0000
工艺			批准			第 1 张		共 5 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



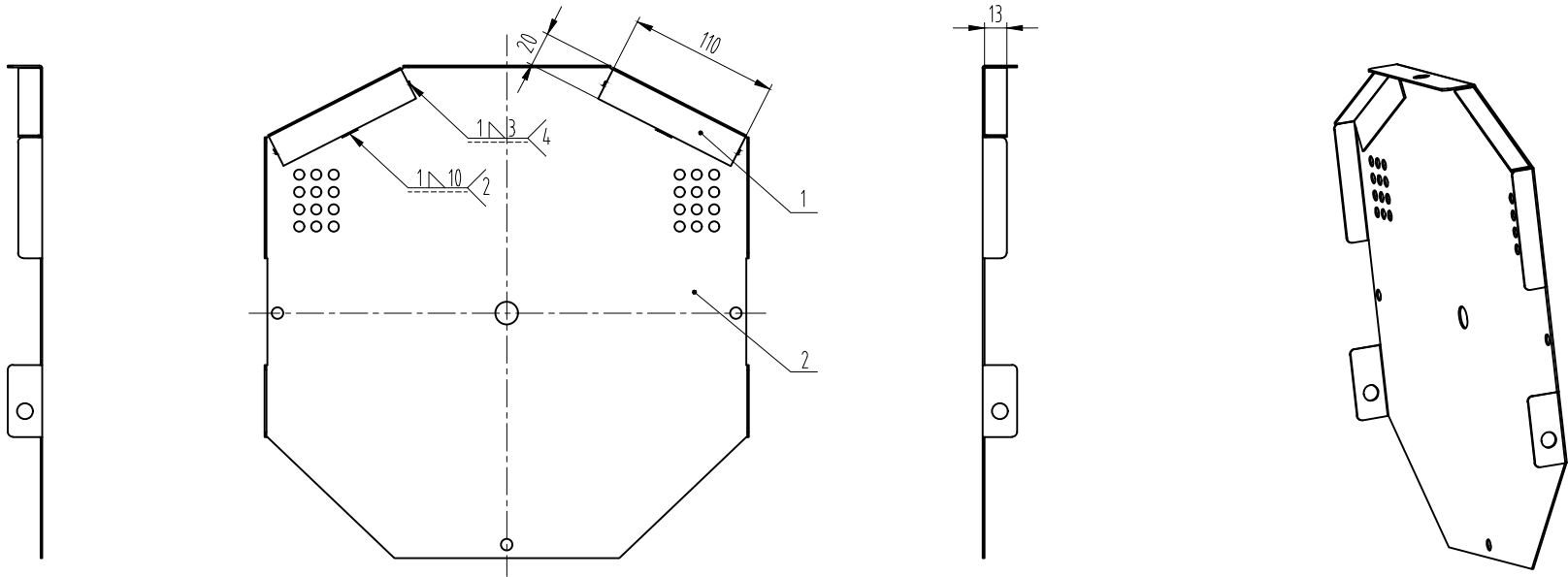
技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺紋孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
					CC 关键特性						扁钢 Q235B/6x600		摇杆（300轮）	
					设计	胡建升	2022.06.21	标准化			阶段标记	重量		比例
					审核								1:2	#X20000C01
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张		

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板 (300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩 (300株)		#X20000C02					-02	1

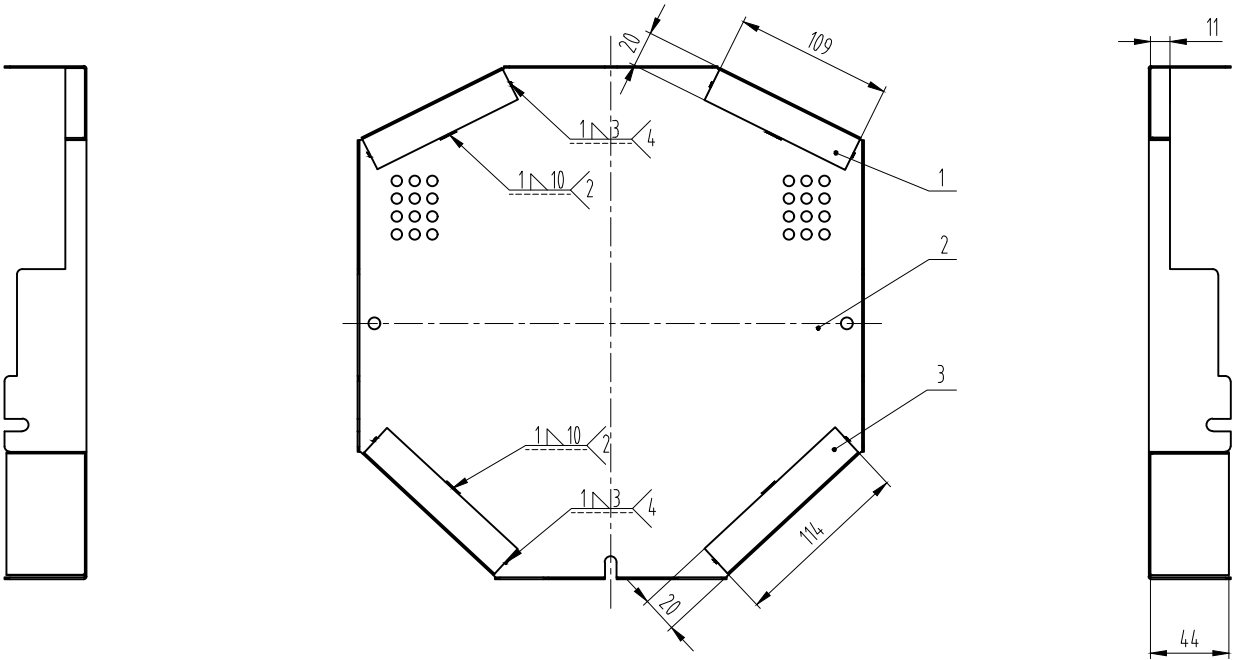


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.																													
						CC 关键特性			焊接图						前护罩焊接图																										
						设计			胡建升			2022.09.09			标准化																										
						审核																																			
						工艺																																			
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺						批准										第 1 张		共 2 张		#X20000C00									

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

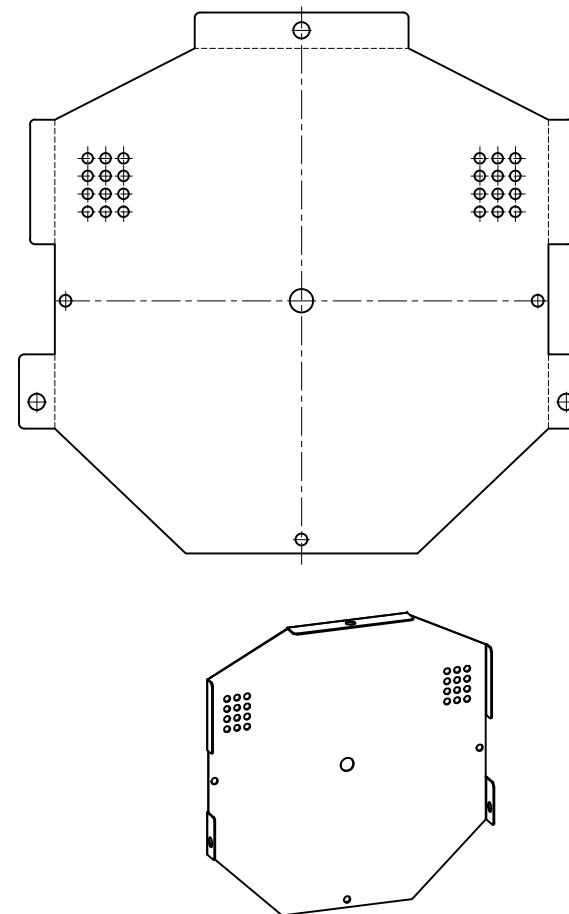


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.																							
						CC 关键特性																													
						设计			胡建升			2022.09.09			标准化									焊接图			后护罩焊接图								
						审核																		阶段标记						重量			比例		
						工艺									批准												第 2 张			共 2 张			#X20000C00		
标记		处数		更改内容		签名		年月日																											

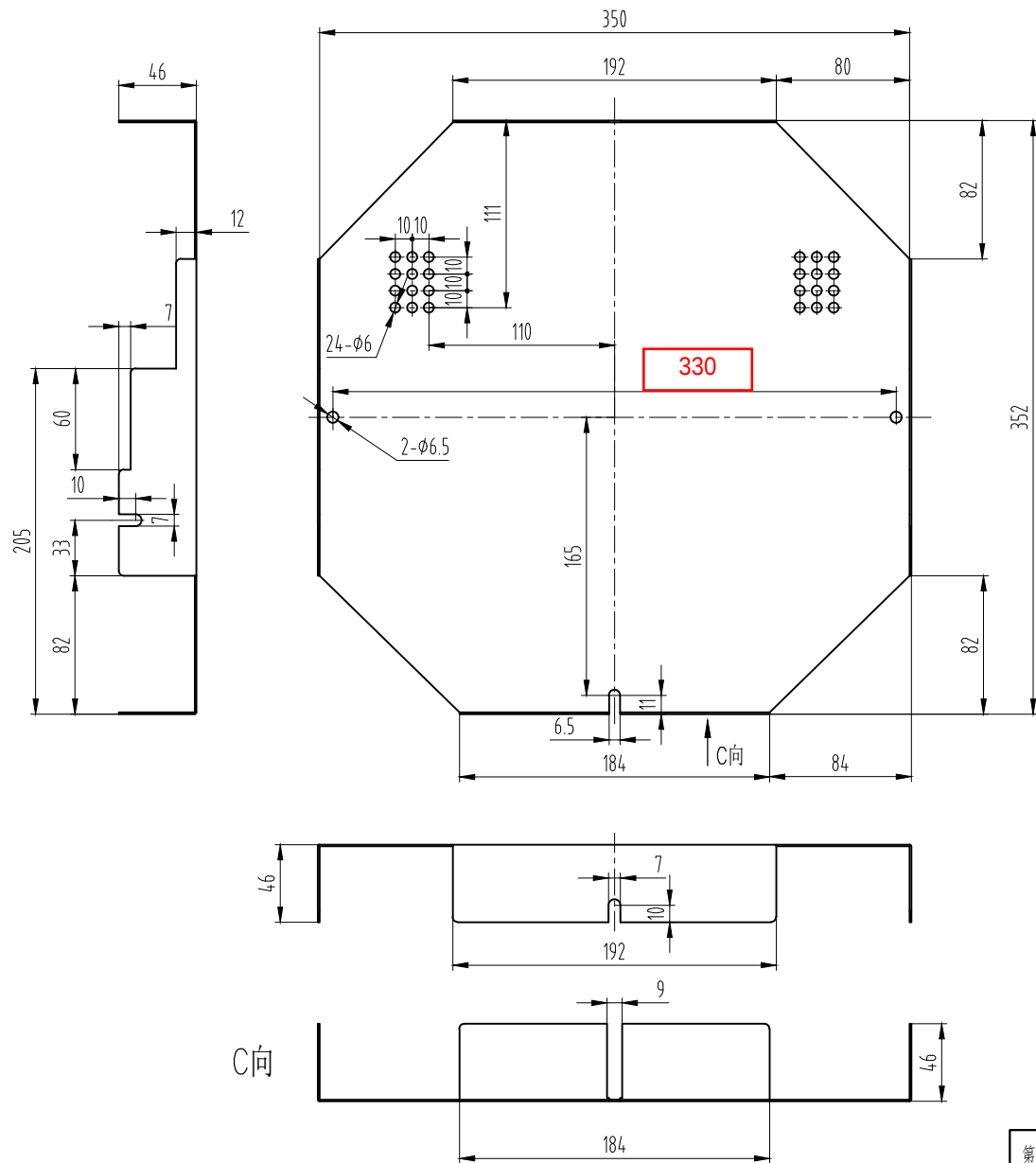
展开图



- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

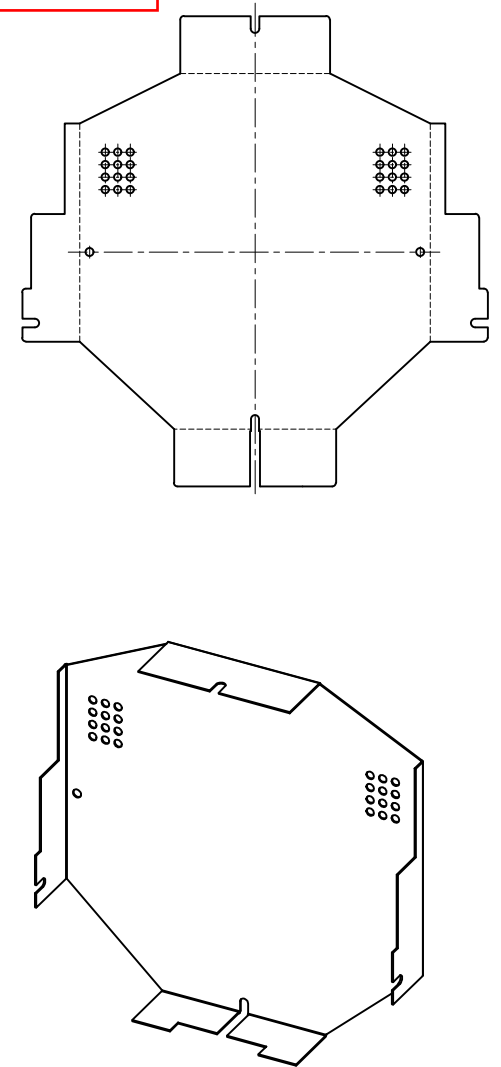
标记	处数	更改内容	签名 年月日

#X20000C02



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

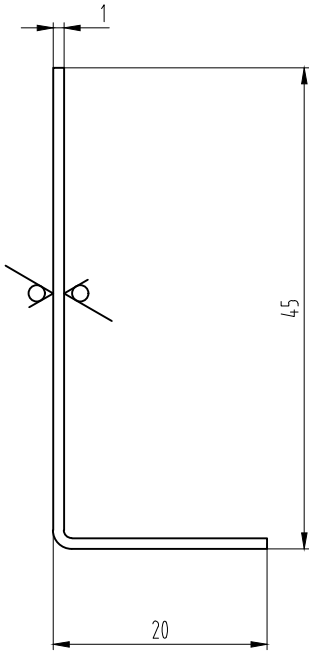
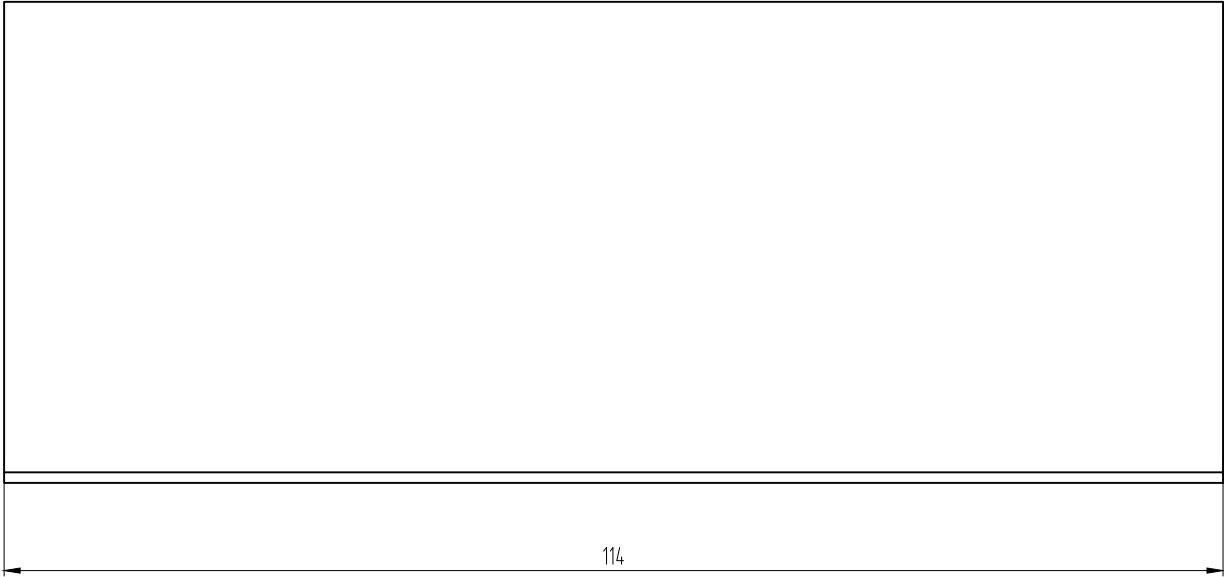
一套1件



			184			第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
						CC 关键特性						Q235B/1.0			后护罩(300轮)					
						设计 胡建升 2022.06.22 标准化						阶段标记 重量 比例								
						审核									1:3			#X20000C03		
标记 处数			更改内容			签名			年月日			工艺			批准					

其余 6.3

一套2件

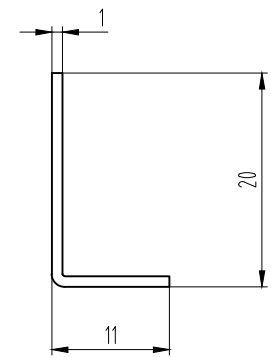
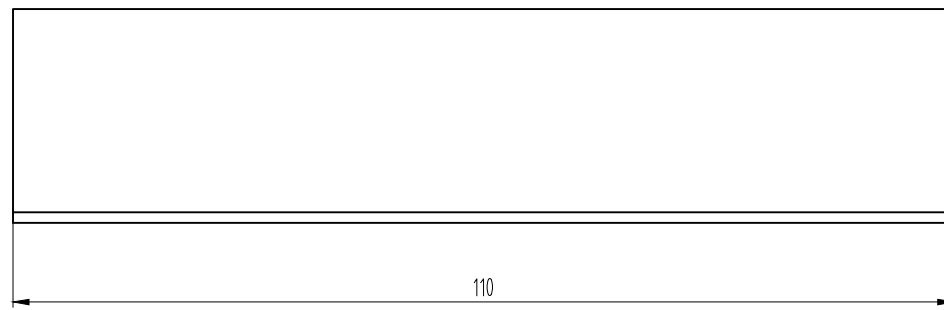


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.													
						CC		关键特性				Q235B/1.0			后护罩下挡板 (300轮)										
						设计		胡建升		2022.09.23		标准化													
						审核								阶段标记		重量		比例							
						工艺						批准						2:1							
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺				批准				第 1 张		共 1 张		#X20000C04	

一套2件



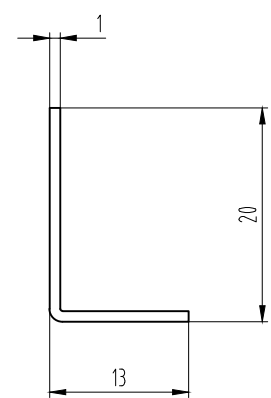
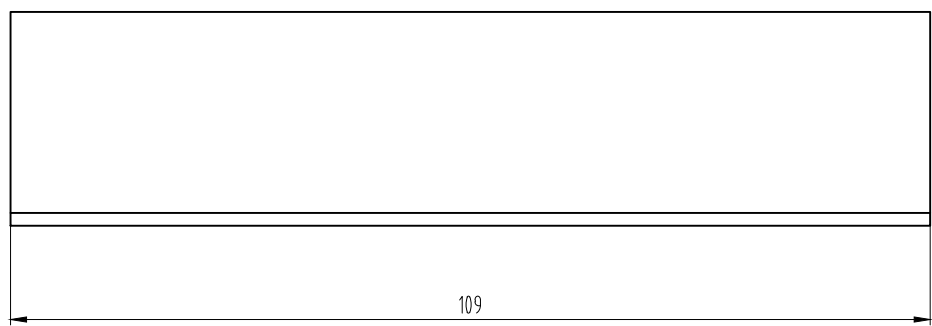
技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
					CC		关键特性					Q235B/1.0			前护罩上挡板 (300轮)				
							设计	胡建升	2022.09.08	标准化				阶段标记			重 量	比 例	
							审核												2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工 艺				批准			第 1 张	共 1 张		#X20000C05		

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
						工艺			批准		第 1 张	共 1 张	
标记	处数	更改内容			签名	年月日							#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)